

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่ายการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ: โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก(ดีเซล) ๖ล้อ ขนาด ๖ ตัน แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ: เทศบาลตำบลเกาะพะงัน
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร : ๒,๓๗๐,๐๐๐ - บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : ณ วันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๙ เป็นเงิน ๒,๕๓/๓,๐๐๐-บาท
(สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นสามพันบาท)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : บัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๘
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - ๖.๑ นายชำนาญ จันทร์ชุกุลิน
 - ๖.๒ นางสาวปิยะรัตน์ ชูตร
 - ๖.๓ นายสุริยัน บุญญา
 - ๖.๔ นายเดชอุดม ชูดำ
 - ๖.๕ นายอนุชิต แซ่ภู

ลงชื่อ.....กรรมการ (นางสาวปิยะรัตน์ ชูตร) หัวหน้าสำนักปลัด ลงชื่อ.....กรรมการ (นายเดชอุดม ชูดำ) นักพัฒนาชุมชน	ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ (นายชำนาญ จันทร์ชุกุลิน) ปลัดเทศบาลตำบลเกาะพะงัน ลงชื่อ.....กรรมการ (นายสุริยัน บุญญา) หัวหน้าฝ่ายการโยธา ลงชื่อ.....กรรมการ (นายอนุชิต แซ่ภู) เจ้าพนักงานป้องกันฯ
---	--

ขอบเขตของงาน (Term Of Reference : TOR)
ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
โครงการจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ๖ ล้อ ขนาด ๖ ตัน แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน

.....

๑.ความเป็นมา

เทศบาลตำบลเกาะพะงันได้รับอนุมัติจากสภาเทศบาลตำบลเกาะพะงัน ตามมติที่ประชุมสภาเทศบาลตำบลเกาะพะงัน สมัยวิสามัญ สมัยที่ ๓ ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๘ ที่ประชุมมีมติเห็นชอบให้จ่ายขาดเงินสะสม สำนักปลัด แผนงานรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เป็นค่าจัดซื้อรถ(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ล้อ จำนวน ๑ คัน แบบบรรทุกน้ำ งบประมาณ ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานตามอำนาจหน้าที่ และเป็นการบริการประชาชนในเขตเทศบาล

๒.วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการปฏิบัติภารกิจที่เกี่ยวข้องกับการจัดการน้ำ ทั้งเพื่อการอุปโภคบริโภค การเกษตร การบรรเทาสาธารณภัย (เช่นภัยแล้ง ไฟไหม้) และการสนับสนุนโครงการพัฒนาท้องถิ่น โดยเฉพาะการขนส่งน้ำสะอาดไปยังพื้นที่ขาดแคลน การร่อนน้ำต้นไม้ในที่สาธารณะ การควบคุมฝุ่นละออง และได้ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งตรงตามความต้องการสามารถใช้ในการปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ เกิดความคุ้มค่า เหมาะสมกับ งบประมาณที่จ่ายไป

๓.คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ามายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลเกาะพะงัน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอื่นเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอ ต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะ เป็นผู้ไม่แสดงบัญชี รายรับ รายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญา ต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาพิจารณาจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการป.ป.ช.กำหนด

๔.รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

เป็นรถบรรทุก ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรทุกน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ หรือ ISO:๙๐๐๑ และได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ประเภท รง.๔ หัวแก่ง แคชชีและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันอุปกรณ์ทุกชนิดต้องเป็นของแท้ เป็นของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นของเก่าเก็บ

๔.๑ตัวรถยนต์

๔.๑.๑ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๒ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๗๐๐ มิลลิเมตร

๔.๑.๓เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดียว ล้อหลังคู่ หัวแก่งสามารถยกขึ้นเพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้สะดวก ขับเคลื่อน ไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิต ครบถ้วน มีกระบอกมองหลังไม่น้อยกว่า ๓ บาน นอกแก่ง ๒ บาน ในแก่ง ๑ บาน มีที่นั่งภายในแก่ง ไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)

๔.๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศพร้อมฟิล์มกรองแสงภายในห้องโดยสารตาม มาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑.๕ เชื้อชนิดนิรภัยเป็นแบบยัด ๓ จุด ดึงกลับอัตโนมัติ สำหรับพนักงานขับรถและผู้โดยสารด้านหน้า

๔.๑.๖ ติดตั้งเครื่องเล่น CD PLAYER สามารถเล่น AM/FM MP๓ และยูเอสบี พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ชุด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑.๗ เป็นผลิตภัณฑ์คุณภาพสูง ผลิต/ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพ มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔)

๔.๒ เครื่องยนต์

- ๔.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล แบบคอมมอนเรล ไดเรคอินเจคชั่น ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ EURO ๓ หรือสูงกว่า
- ๔.๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซีหรือมีกำลังสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
- ๔.๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเรคอินเจคชั่น
- ๔.๒.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๔.๓ ระบบส่งกำลัง

- ๔.๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๔.๑ พวงมาลัยขั้วทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๔.๕ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๔.๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๔.๖ ระบบกันสะเทือน

- ๔.๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๗ ระบบห้ามล้อ

- ๔.๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๘ สมรรถนะรถ

- ๔.๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๔.๙ ระบบไฟฟ้า

- ๔.๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์
- ๔.๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์
- ๔.๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลต์
- ๔.๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๗๐ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๔.๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๔.๑๐.ถังบรรจุน้ำ

๔.๑๐.๑ ถังบรรจุน้ำ รจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบซึ่งมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ซึ่งเหล็กชุบซึ่งต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงาน ผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๔.๑๐.๒ ภายในถังบรรจุน้ำ กั้นเป็นช่องๆ ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. จำนวน ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

๔.๑๐.๓ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๔.๑๐.๔ มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

๔.๑๐.๕ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูดน้ำ ได้ไม่น้อยกว่าข้างละ ๑ เส้น

๔.๑๐.๖ มีตู้เก็บอุปกรณ์ สามารถเปิด - ปิดได้

๔.๑ระบบสูบน้ำประจำรถ

๔.๑๑.๑ เครื่องสูบน้ำ

๔.๑๑.๑.๑ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช่ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำมีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

๔.๑๑.๑.๒ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๔.๑๑.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย

๔.๑๑.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๔.๑๑.๑.๖ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที

๔.๑๑.๑.๗ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE หรือมาตรฐานสากลอื่นที่เทียบเท่าและเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้ง ตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๔.๑๑.๒ ระบบท่อน้ำ

๔.๑๑.๒.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๔.๑๑.๒.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบ บอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๔.๑๑.๒.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๔.๑๑.๒.๔ ทางจ่ายน้ำเข้าถึงบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๔.๑๑.๒.๕ มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๑.๒.๖ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตจากทองเหลือง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ หรือได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๔.๑๑.๓ แท่นป็นฉีดยาดับเพลิง (WATER MONITOR)

๔.๑๑.๓.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๔.๑๑.๓.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๔.๑๑.๓.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๔.๑๑.๓.๔ แท่นป็นฉีดยาดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจาก โรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๔.๑๑.๔ ชุดสายส่งน้ำ

๔.๑๑.๔.๑ สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๔.๑๑.๔.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ภายนอกทอจากเส้นใยหรือยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๔.๑๑.๔.๒ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๔.๑๑.๔.๒.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๔.๑๑.๔.๒.๒ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

๔.๑๑.๕ ชุดหัวฉีดน้ำ

๔.๑๑.๕.๑ หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๔.๑๑.๕.๒ หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๔.๑๒.ระบบไฟสัญญาณ

๔.๑๒.๑ ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED ความยาวไม่ น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร

๔.๑๒.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟน มีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ ขยายเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง เสนอราคา

๔.๑๒.๓ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อ มองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้แสงสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๔.๑๒.๔ ด้านข้างตัวรถ ซ้าย-ขวา ติดตั้งสัญญาณไฟกระพริบ LED ให้แสงสว่างมุมกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘๐ องศา มีขนาดความกว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า ๓ x ๑๒ ซม. หรือสูงไม่เกิน ๓.๕ ซม. มีจำนวนหลอดไม่น้อยกว่า ๑๐ หลอด จำนวน ๔ ดวง

๔.๑๒.๕ ติดตั้งสัญญาณเตือนล้อยหลัง(BACK Alarm) ให้ผู้ที่อยู่ด้านหลังท้ายรถ ทราบ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ตัวเครื่องสามารถปรับความสูงต่ำ ได้เองโดยอัตโนมัติ (Self adjustable) หรือ Smart Alarm) ให้ความดังตั้งแต่ ๘๗-๑๓๒ เดซิเบล

๔.๑๓ เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๔.๑๓.๑ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๓.๒ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๓.๓ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๓.๔ ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ ชุด

๔.๑๓.๕ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรู สามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๓.๖ ขอสักด้ามไม้ยาวไม่น้อยกว่า ๗ ฟุต จำนวน ๑ อัน

๔.๑๓.๗ ข้อต่อแปลงเกลียว (ADAPTOR) สำหรับต่อกับท่อดูดกับหัวประปาดับเพลิง

๔.๑๓.๘ หัวฉีดดับเพลิงแบบด้ามปืนสามารถปรับฝอยและฉีดเป็นลำตรงได้ และสามารถปรับปริมาณน้ำได้ จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๔.การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๔.๑๔.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (ตามรายละเอียดการส่งมอบ)

๔.๑๔.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๔.๑๔.๓ ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด (ตามรายละเอียดการส่งมอบ)

๔.๑๕.กล้องติดรถยนต์

๔.๑๕.๑. ขนาดหน้าจอไม่น้อยกว่า ๔.๐ นิ้วสามารถบันทึกในระบบ FULL HD และสามารถบันทึกได้ทั้งหน้ารถและหลังรถ

๔.๑๖.ข้อกำหนดอื่นๆ

๔.๑๖.๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือ หน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

๔.๑๖.๒. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังสำหรับยานพาหนะประเภทรถดับเพลิง โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบต่อตัวถังรถดับเพลิงพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๔.๑๖.๓. ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกัน พร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา โดยเฉพาะภายในจังหวัดสุราษฎร์ธานีอย่างน้อย ๑ แห่ง และมีศูนย์บริการซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน และสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ต จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๔ แห่งทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการเข้าบริการบำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็ค บำรุงรักษารถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา

๔.๑๖.๔. ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ อเนกประสงค์ กับ กรมการขนส่งทางบก ให้เป็นกรรมสิทธิ์ของเทศบาลตำบลเกาะพะงัน ให้เรียบร้อย โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

๔.๑๖.๕. ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถครั้งนี้ ผู้ขายเป็นผู้ชำระ

๔.๑๖.๖. รายการและรายละเอียดใด หากการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทาง ราชการ หน่วยงาน ขอ สงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายการและรายละเอียดเพื่อ ประโยชน์สูงสุดของทางราชการ

๔.๑๖.๗. ผู้ชนะการประมูลหรือคู่ทำสัญญา ต้องยินยอมให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ หรือผู้ที่ได้มอบหมาย เข้าตรวจสอบ หรือ ในการผลิต ประกอบ หรือติดตั้ง รถยนต์ บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ก่อนทำการประกอบ หรือติดตั้ง ผู้ขายหรือคู่สัญญา ต้องทำการแจ้งต่อเทศบาลตำบลเกาะพะงัน(ผู้ซื้อ) ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๕ วันทำการ เพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เดินทางไปตรวจสอบของรถยนต์บรรทุก ในช่วงการ ประกอบ ติดตั้ง ถึงบรรจุน้ำ หรืออุปกรณ์สำคัญอื่นๆที่สำคัญ โดยจะทำการตรวจสอบจำนวน ๒ ระยะ (๒ ช่วง) ดังนี้....

ช่วงที่ ๑ ทำการตรวจสอบ เมื่อผู้ขายหรือคู่สัญญาได้ดำเนินการจัดหาเครื่องยนต์/ รถยนต์/หัวแก๊ส/แคชชี เพื่อเตรียมการติดตั้งถังบรรจุน้ำและปั้มน้ำ

ช่วงที่ ๒ ทำการตรวจสอบ เมื่อ ผู้ขาย หรือคู่สัญญาทำการผลิตหรือประกอบ พร้อมทำ การติดตั้งอุปกรณ์ หรือการพ่นสีรองพื้น สีจริง หรือติดตั้งอุปกรณ์สำคัญอื่นตามสัญญา แล้วเสร็จ ก่อนทำการส่งมอบ รถบรรทุกน้ำ อเนกประสงค์ เป็นต้น

๔.๑๖.๘ ก่อนทำการ ติดตั้ง ประกอบ หรือ ผลิต ผู้ขายหรือคู่สัญญา ต้องเสนอแบบรูป Drawing แสดง ลักษณะ รูปร่าง รายละเอียดต่างๆในการผลิต ประกอบรถบรรทุกน้ำ อเนกประสงค์ โดยมีวิศวกร เครื่องกล เช่นต์รับรองแบบรูป รายการ พร้อมแนบหลักฐานผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมด้วย ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ พิจารณาเห็นชอบด้วย

๕.เงื่อนไขและรับประกัน

๕.๑ การรับประกันผู้ขายจะต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

๕.๒ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๓ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงปริมาณเต็มถึงในวันส่งมอบ

๕.๔ ผู้ขายต้องทำการตรวจทดลองให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบในวันส่งมอบ

๕.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดต่างๆ พร้อมแค็ตตาล็อกของสินค้ารุ่นเสนอราคาพร้อมกับใบเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

๕.๖ ราคาเสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมค่าธรรมเนียมจดทะเบียน ค่าขนส่ง ค่าภาษี ค่าอุปกรณ์ประกอบประจำรถและค่าใช้จ่ายอื่นๆ

๕.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่เทศบาลตำบลเกาะพะงันกับกรมขนส่งทางบกภายใน ๑๕ วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือจดทะเบียนและต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดพร้อมมีค่าธรรมเนียมคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ชั้น ๑ เป็นระยะเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถ ประกันภัยรถยนต์ ภาคบังคับปฏิบัติตาม พรบ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๕.๘ รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้วให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕.๙ เอกสารใดหากมีข้อความเป็นภาษาต่างประเทศต้องแปลเป็นภาษาไทยประกอบ

๖.รายละเอียดการส่งมอบ

๖.๑ กำหนดส่งมอบรถยนต์ภายในระยะเวลาตามกำหนดสัญญา นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ สำนักงานเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

๖.๒ เทศบาลตำบลเกาะพะงัน จะชำระค่าครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) โดยการจ่ายเงินตามสัญญาหลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้และการบำรุงรักษาพร้อมได้ส่งมอบรถและคู่มือจดทะเบียนโดยเป็น กรรมสิทธิ์ถูกต้องแก่เทศบาลตำบลเกาะพะงันเป็นที่เรียบร้อยแล้วเท่านั้น

๖.๓ พันธรัลสัญลักษณ์ของเทศบาลตำบลเกาะพะงัน หมายเลขครุภัณฑ์และข้อความ “ใช้ในราชการเท่านั้น” ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร โดยให้พื้นสีขาววันแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัด ให้ใช้สีอื่นแทนที่ประตูด้านนอกตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (บริเวณกลาง-ประตู)

๖.๔ ติดสติ๊กเกอร์ เทศบาลตำบลเกาะพะงัน ขนาดตัวหนังสือสูง ๑๒ เซนติเมตร บริเวณกระจกด้านหน้า รถม้านบน

๗.หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

ใช้เกณฑ์ราคาพิจารณาตัดสินจากราคารวม โดยถ่วงถึงประโยชน์ของรัฐ และวัตถุประสงค์ของการใช้งานเป็นสำคัญ

๘. วงเงินในการจัดหา

ในวงเงิน ๒,๕๗๓,๐๐๐- บาท (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๙. ราคากลาง

๒,๕๗๓,๐๐๐- บาท (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นสามพันบาทถ้วน) ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งประจำเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ สำนักงานงบประมาณ

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

๑๐.๑ ระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะเวลาการรับประกันของบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทน

๑๐.๒ ระยะเวลาแก้ไข / ซ่อมแซม ภายใน ๑๔ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งชำรุดบกพร่อง โดยไม่คิดมูลค่าตลอดระยะเวลาการรับประกันดังกล่าว

๑๑. กำหนดส่งมอบพัสดุ

การกำหนดส่งมอบสินค้าไม่เกิน ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

๑๒. งวดงานการจ่ายเงิน

เบิกงวดงานการจ่ายเงิน จำนวน ๑ งวด โดยการเสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของเทศบาลตำบลเกาะพะงันก่อนจึงจะสามารถดำเนินการเบิกจ่ายได้

๑๓. อัตราค่าปรับ

ผู้ขายยินยอมให้เทศบาลตำบลเกาะพะงัน ปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาสິงของที่ยังไม่ได้รับมอบ นอกจากนี้ผู้ขายยินยอมให้ เทศบาลตำบลเกาะพะงัน เรียกค่าเสียหายอันเกิดจากที่ผู้ขายผิดสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสืออีกด้วย

๑๔. หน่วยงานรับผิดชอบ

สำนักปลัดฯ เทศบาลตำบลเกาะพะงัน อำเภอเกาะพะงัน จังหวัดสุราษฎร์ธานี

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายชำนาญ จันทร์ชุกุลิน)

ปลัดเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวปิยะรัตน์ ชูศรี)

หัวหน้าสำนักปลัด

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายสุริยัน บุญญา)

หัวหน้าฝ่ายการโยธา

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายเดชอุดม ชูดำ)

นักพัฒนาชุมชน

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอนุชิต แซ่ภู)

เจ้าพนักงานป้องกันฯ