



บันทึกข้อความ


ส่วนราชการ ฝ่ายเครื่องจักรกล กองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก โทร. ๐ ๕๕๙๘ ๗๗๑๘ ต่อ ๓๑๕
ที่ พล ๕๑๐๐๕/ วันที่ ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๘

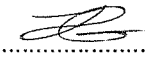
เรื่อง ร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง
เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก


ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ที่ ๑๑๑๔/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๘
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง

บัดนี้ คณะกรรมการได้จัดทำร่างขอบเขตรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ
รถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง และกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอพร้อมกำหนดราคากลางเสร็จ
เรียบร้อยแล้วดังนี้

๑. ร่างขอบเขตจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อรถบรรทุกพร้อมชุด
สเปรย์ยาง (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)
๒. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ ใช้เกณฑ์ราคา
๓. ดำเนินการตรวจสอบพัสดुरายการจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง ข้างต้นแล้ว ปรากฏว่า
เป็นพัสดุที่มีผลิตในประเทศ ตามแนวทางคู่มือปฏิบัติงานแนบท้ายหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อ
จัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕
ข้อ ๑.๑.๑.๑ ให้งานของรัฐบาลดำเนินการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือกำหนดรายละเอียด คุณลักษณะเฉพาะ
ของพัสดุตามวัตถุประสงค์การใช้งานและเป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ
๔. ราคากลาง ใช้วิธีการสืบราคาจากท้องตลาด จำนวน ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (หกล้านบาทถ้วน)
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาอนุมัติ

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นายชิตพล มั่นปาน)
ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายจักรกฤษ เพ็งสลด)
ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายปิยเมศร์ เดชบุญ)
ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

- องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ได้แต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบรายละเอียดพัสดุและกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอและกำหนดราคากลางเสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

๑/๔

(นายชิตพล มั่นปาน)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

สืบเอก

(ชาญศักดิ์ มีแหยม)

หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล

(นายปิโยรส ปุณณฤทธิ)

ผู้อำนวยการกองช่าง

๗ ก.ค. ๒๕๖๘

(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาฒย์)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

21 ก.ค. 2568

(นางสาวศรีสุรางค์ ชูทอง)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

14 ก.ค. 2568

(นายเอกพงษ์ กุลเจริญ)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

๑๘ ก.ค. ๒๕๖๘

(นางสโรจ โกรธรรม)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

๑๖ ก.ค. ๒๕๖๘

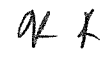
“องค์กรอัจฉริยะ พัฒนาสังคมและคุณภาพชีวิต สร้างความเป็นธรรม สู่ความยั่งยืน”


จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุ


ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๒๑ งานจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง ของกองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ระยะเวลาในการส่งมอบ ๑๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขายพิจารณาตัดสินด้วย (/) เกณฑ์ราคา () เกณฑ์อื่นๆ แหล่งที่มาของรายละเอียด ใช้วิธีการสืบราคาจากท้องตลาด

ลำดับ ที่	รายการ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน	ตรวจสอบ MIT		หมายเหตุ
					ไม่มี	มี	
๑.	รถบรรทุกพร้อม ชุดสเปรย์ ยาง	๑ คัน	๖,๐๐๐,๐๐๐.-	๖,๐๐๐,๐๐๐.-		/	
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (หกล้านบาทถ้วน)				๖,๐๐๐,๐๐๐.-			

ดำเนินการตรวจสอบพัสดुरายการจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง ข้างต้นแล้ว ปรากฏว่าเป็นพัสดุที่มีผลิตในประเทศ ตามแนวทางคู่มือปฏิบัติงานแนบท้ายหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕ ข้อ ๑.๑.๑.๑ ให้นำหน่วยงานของรัฐดำเนินการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือกำหนดรายละเอียด คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุตามวัตถุประสงค์การใช้งาน และเป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นายชิตพล มั่นปาน)
ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายจักรกฤษ เพ็งสฤต)
ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายปิยมะศรี เดชบุญ)
ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๑ รายการ ประกอบด้วย

- ข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ คำชี้แจงหน้า ๘๐๗ ข้อ ๐๐๒ ค่าจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง (กองช่าง) เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง จำนวน ๑ คันๆ ละ ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท เพื่อใช้สำหรับงานซ่อมแซมบำรุงรักษาสายทางทางสาธารณะและงานอื่นๆ ตามภารกิจขององค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก


- ซึ่งเป็นครุภัณฑ์ที่ไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ จึงตั้งงบประมาณรายจ่ายครุภัณฑ์ตามราคาท้องถิ่น เป็นไปตามหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๐๙๕ ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔ ตามแผนพัฒนาท้องถิ่น อบจ.พล (พ.ศ. ๒๕๖๖-๒๕๗๐) แก้ไขครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ หน้า ผ.๐๓/๑๘ ลำดับที่ ๑ จ่ายจากข้อบัญญัติ งบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ.๒๕๖๘ ตั้งไว้ ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (หกล้านบาทถ้วน)

คณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือรูปแบบรายการและกำหนดราคากลาง (อ้างอิง) จึงลงลายมือไว้เพื่อเป็นหลักฐานในการจัดซื้อต่อไป

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ

(นายชิตพล มั่นปาน)

ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ

(นายจักรกฤษ เพ็งสลด)

ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ

(นายปิยมะตร์ เดชบุญ)

ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : Tor)

โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง

๑. ความเป็นมา

๑.๑ ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ได้รับมอบภารกิจถ่ายโอนทางหลวงชนบท จากส่วนราชการ เพื่อเป็นการกระจายอำนาจในการปกครองตนเอง ตามพระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจ ให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๔๒ จากกรมทางหลวงชนบท และกรมทางหลวง กระทรวงคมนาคมโดย องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกสามารถบำรุงรักษาทางหลวงที่ได้รับมอบได้ และตามนโยบายนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกมีนโยบายด้านโครงสร้างพื้นฐานโดยปรับปรุงถนนและซ่อมแซมให้ประชาชนสามารถใช้ ประโยชน์ได้ตลอดปี

๑.๒ ในเขตพื้นที่จังหวัดพิษณุโลก มีห้วย หนอง คลอง บึง และถนน ที่อยู่ในพื้นที่องค์การบริหารส่วนท้องถิ่นยัง มีความเดือดร้อนในด้านคมนาคมขนส่ง ซึ่งยังมีความต้องการให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกสนับสนุน เครื่องจักรกล จึงจำเป็นต้องใช้เครื่องจักรกลขนาดหนักเข้าดำเนินการ เพื่อเน้นให้องค์กรมีศักยภาพในการแก้ไขปัญหา และตอบสนองความต้องการของประชาชนในท้องถิ่นได้อย่างมีประสิทธิภาพสอดคล้องกับความต้องการและแนว ทางแก้ไขปัญหาของประชาชนในจังหวัดพิษณุโลกและตามนโยบายของนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกมี นโยบายด้านโครงสร้างพื้นฐานโดยการปรับปรุงและซ่อมแซมถนนให้ประชาชนมีถนนใช้ประโยชน์ได้สะดวกและ ปลอดภัยทั้งปี เป็นไปตามหนังสือกรมการปกครองส่วนท้องถิ่น ที่ มท.๐๘๐๘.๒/ว ๑๐๙๕ ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๕

จึงจำเป็นต้องจัดซื้อเพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง ชนิด ๖ ตัน ๖ ล้อ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายติดตั้งถังถังบรรจุแอสฟัลท์ร้อนเป็นรูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน ๆ ละ ๖,๐๐๐,๐๐๐ บาท

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อใช้สำหรับงานซ่อมแซมบำรุงรักษาสายทางทางสาธารณะและงานอื่นๆ ตามภารกิจขององค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

๓. คุณสมบัติผู้มีสิทธิเสนอราคา (ตามพระราชบัญญัติฯ มาตรา ๖๔ และระเบียบกระทรวงการคลัง)

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการ กระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อผู้ทำงานของ หน่วยงานของรัฐใน ระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็น หุ่นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจกรรมของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและ การบริหารพัสดุ ภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัด พิษณุโลก ณ วันประกาศประกวดราคาหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาค้างนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือการคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย อิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurements-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ ดังนี้

(๑) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยซึ่งได้จดทะเบียนเกินกว่า ๑ ปี ต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ จากผลต่างระหว่างสินทรัพย์สุทธิหักด้วยหนี้สินสุทธิ ที่ปรากฏในงบแสดงฐานะการเงินที่มี การตรวจรับรองแล้ว ซึ่งจะต้องแสดงค่าเป็นบวก ๑ ปีสุดท้ายก่อนวันยื่นข้อเสนอ

(๒) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย ซึ่งยังไม่มีงบแสดง ฐานะการเงินกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า ให้พิจารณาการกำหนดมูลค่าของทุนจดทะเบียน โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมี ทุนจดทะเบียนที่เรียกชำระมูลค่าหุ้นแล้ว ณ วันที่ยื่นข้อเสนอ ไม่ต่ำกว่า ๑ ล้านบาท

(๓) สำหรับการจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งที่มีวงเงินเกิน ๕๐๐,๐๐๐ บาทขึ้นไป กรณีผู้ยื่นข้อเสนอ เป็นบุคคลธรรมดา โดยพิจารณาจากหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากไม่เกิน ๙๐ วัน ก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยต้องมีเงินฝาก คงเหลือในบัญชีธนาคารเป็นมูลค่า ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอ ในแต่ละ ครั้ง และหากเป็นผู้ชนะการจัดซื้อจัดจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกจะต้องแสดงหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากที่มีมูลค่า ดังกล่าวอีกครั้งหนึ่งในวันลงนามในสัญญา

(๔) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการหรือทุนจดทะเบียน หรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะ เข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถขอวงเงินสินเชื่อ โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณที่ยื่น ข้อเสนอในครั้งนั้น (สินเชื่อที่ธนาคารภายในประเทศ หรือบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์ และประกอบธุรกิจค้าประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตาม รายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยพิจารณาจากยอดเงินรวมของวงเงินสินเชื่อที่ สำนักงานใหญ่รับรอง หรือที่สำนักงานสาขารับรอง (กรณีได้รับมอบอำนาจจากสำนักงานใหญ่) ซึ่งออกให้แก่ผู้ยื่น ข้อเสนอ นับถึงวันยื่นข้อเสนอไม่เกิน ๙๐ วัน)

(๕) กรณีตาม (๑) - (๔) ยกเว้นสำหรับกรณีดังต่อไปนี้

(๕.๑) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นหน่วยงานของรัฐ

(๕.๒) นิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยที่อยู่ระหว่างการฟื้นฟูกิจการตาม

พระราชบัญญัติล้มละลาย (ฉบับที่ ๑๐) พ.ศ. ๒๕๖๑

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของยานพาหนะหรือรูปแบบรายการ

๔.๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือรูปแบบรายการ จำนวน ๗ แผ่น (รายละเอียดตาม เอกสารแนบท้าย)

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบภายใน ๑๕๐ วันนับจากวันที่ได้ลงนามในสัญญา

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

โดยใช้เกณฑ์ราคา

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

ข้อบัญญัติ งบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ คำชี้แจงหน้า ๘๐๗ ข้อ ๐๐๒ ค่าจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง ชนิด ๖ ตัน ๖ ล้อ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า (กองช่าง) ตั้งไว้ ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (หกล้านบาทถ้วน)

๘. งานงานและการจ่ายเงิน

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ตกลงชำระเงินค่าจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง ชนิด ๖ ตัน ๖ ล้อ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน เมื่อได้รับมอบและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับเสร็จเรียบร้อยแล้วถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

๙. อัตราค่าปรับ

๙.๑ ในกรณีที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญายู่ว่าจะต้องชำระค่าปรับให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก เป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่สัญญา ผู้เสนอราคาได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

๙.๒ การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้เสนอราคาส่งมอบเพียงบางส่วนหรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้รับส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

๙.๓ ในระหว่างที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก เห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกัน กับเรียกร้องให้ชดเชยราคาที่เพิ่มเติมตามที่กำหนดไว้ และถ้าองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้เสนอราคา เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

๑๐. การกำหนดระยะเวลาประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพสินค้า/ค่าบริการหลังการขาย เป็นระยะเวลา ๑ ปี (รวมค่าอะไหล่ ค่าวัสดุสิ้นเปลือง ค่าแรงและค่าเดินทาง)

คณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือรูปแบบรายการ และกำหนดราคากลาง (อ้างอิง) จึงลงลายมือไว้เพื่อเป็นหลักฐานในการจัดซื้อต่อไป

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายชิตพล มั่นปาน)

ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ)กรรมการ

(นายจักรกฤษ เพ็งสลด)

ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายปิยมะศรี เดชบุญ)

ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถยนต์บรรทุกพร้อมชุดสเปรียาง

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกพร้อมชุดสเปรียาง ชนิด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์เซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุแอสฟัลท์ร้อนเป็นรูปทรงรี ตามมาตรฐานผู้ผลิต มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร มีฉนวนกันความร้อนสำหรับเก็บความร้อนยาง พร้อมระบบให้ความร้อนยาง ระบบหมุนเวียนยาง และระบบสเปรียางแบบหมุนเวียนในคัน ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทย ที่ได้รับการรับรองหรือออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) (ถ้ามี) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย




คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๓๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๔ รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการ ภายในประเทศ
- ๑.๕ ติดตั้งกระจุไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อกจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์เพื่อความสะดวกและความปลอดภัยในการใช้งาน
- ๑.๖ ชุดบังโคลนหลังและกันชนท้าย สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ ต้องมีผลการทดสอบไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ชั่วโมง พร้อมแนบเอกสารรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการ หรือรัฐวิสาหกิจ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ
- ๑.๗ ติดฟิล์มกรองแสงกระจกทุกบานแบบเต็มแผ่น ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกกำหนด
- ๑.๘ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุพร้อมจอแสดงผล มีกล้องส่องเวลาถอยหลัง
- ๑.๙ ติดกล้องบันทึกหน้า-หลัง ความคมชัดระบบ Full HD หรือดีกว่า พร้อมหน่วยความจำไม่น้อยกว่า ๒๕๖ GB

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ พร้อมเทอร์โบ และอินเตอร์คูลเลอร์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มาตรฐานยูโร ๓ หรือมาตรฐานยูโร ๕ หรือสูงกว่า เป็นผลิตภัณฑ์รุ่นใหม่ล่าสุด ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกกำหนด
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น
- ๒.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

.....ประธานฯกรรมการกรรมการ

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมระบบเสริมแรงเบรก และระบบตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมแปร์

๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ถังบรรจุยางแอสฟัลท์และอุปกรณ์

๑๐.๑ ถังบรรจุยางแอสฟัลท์เป็นถังรูปทรงรี ๒ ชั้น มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

๑๐.๒ ถังชั้นในสร้างด้วยเหล็กแผ่น มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔ มิลลิเมตร มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่า SS๔๐๐ ม้วนขึ้นรูปทรงรี

๑๐.๓ ถังชั้นนอกหุ้มด้วยสแตนเลส มีความหนาไม่น้อยกว่า ๑ มิลลิเมตร

๑๐.๔ ระหว่างผนังชั้นในและชั้นนอกมีฉนวนกันความร้อน ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๕๐ มิลลิเมตร

๑๐.๕ ภายในถังมีแผ่นเหล็กกันลดการกระแทกของแอสฟัลท์ บริเวณกลางถัง มีช่องสำหรับยางแอสฟัลท์ไหลถึงกัน

๑๐.๖ มีช่องเติมยางแอสฟัลท์ลงถัง แบบ PRESSURE RELIEVING ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร อยู่ด้านบนของถัง จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่องพร้อมฝา ปิด-เปิด

..... ๙ 4 ประธานฯ กรรมการ กรรมการ

- ๑๐.๗ ภายในมีท่อทำความร้อนสำหรับต้มยางแอสฟัลท์ให้เหลว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชุด
- ๑๐.๘ มีตะแกรงสำหรับกรองผงหรือขยะ ในขณะเทยางลงถัง
- ๑๐.๙ ด้านข้างของถังทั้ง ๒ ด้าน มีทางเดินตลอดความยาวถัง พร้อมบันไดสำหรับขึ้น-ลงถังยางแอสฟัลท์และรวางจับ
- ๑๐.๑๐ ด้านท้ายถังมีพื้นที่สำหรับติดตั้งเครื่องยนต์ต้นกำลัง(เครื่องท้าย) และพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงาน
- ๑๐.๑๑ มีมาตรวัดแบบ BAIL FLOAT บอกริมาตรความจุของยางแอสฟัลท์ เป็นหน้าปัทม์กลม บอกริมาณ ได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
- ๑๐.๑๒ มีชุดเหล็กวัดปริมาณยางแอสฟัลท์แบบหมุนเกลียว ติดตั้งด้านบนของถังแอสฟัลท์
- ๑๐.๑๓ มีมาตรวัดอุณหภูมิขนาดวัดได้ไม่น้อยกว่า ๐-๓๐๐ องศาเซลเซียส
- ๑๐.๑๔ ด้านท้ายมีท่อระบายความร้อน พร้อมฝา ปิด-เปิด
- ๑๐.๑๕ มีระบบสัญญาณแบบกระดิ่ง สำหรับผู้ปฏิบัติงานและคนขับใช้สื่อสารกัน
- ๑๐.๑๖ ถังบรรจุยางเป็นผลิตภัณฑ์ ที่ผลิตจากโรงงานได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑

๑๑. ระบบให้ความร้อนถังบรรจุยางแอสฟัลท์

- ๑๑.๑ เป็นแบบหัวเผาระบบแรงดันต่ำ (LOW PRESSURE BURNER) ชนิดฉีดน้ำมันดีเซลเป็นละอองฝอย จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชุด โดยหัวเผาสามารถปรับแต่งส่วนผสมของลมและน้ำมันได้
- ๑๑.๒ มีปั๊มผลิตแรงลม (BORWER) สำหรับเป่าน้ำมันเชื้อเพลิงให้แตกเป็นฝอย
- ๑๑.๓ มีปั๊มผลิตแรงดันลม (AIR PUMP) ผลิตแรงดันเข้าถังเชื้อเพลิงสำหรับหัวเผา
- ๑๑.๔ มีถังน้ำมันแรงดันสำหรับเป็นเชื้อเพลิงหัวเผา เป็นถังน้ำมันแบบสะสมแรงดันมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร พร้อมเกจบอกแรงดันและวาล์วป้องกันแรงดันเกิน (SAFTY VALE) เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- ๑๑.๕ มีหัวเผานอกประสงค์ แบบมือจับระบบแรงดันต่ำ ชนิดฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นละอองฝอย จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
- ๑๑.๖ ปั๊มผลิตแรงลม (BORWER) และปั๊มผลิตแรงดันลม (AIR PUMP) มีเครื่องยนต์เป็นต้นกำลัง (เครื่องท้าย)
- ๑๑.๗ หัวเผาเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑

๑๒. คานพ่นยางแอสฟัลท์

- ๑๒.๑ เป็นคานพ่นยางแบบแอสฟัลท์หมุนเวียนในบาร์ ขนาดความยาวคานพ่นยางแอสฟัลท์ไม่น้อยกว่า ๓๕๐ เซนติเมตร
- ๑๒.๒ มีหัวฉีดเป็นทองเหลืองจำนวนไม่น้อยกว่า ๓๕ หัวฉีด สามารถถอดเปลี่ยนและทำความสะอาดได้
- ๑๒.๓ คานพ่นยางแอสฟัลท์สามารถยกขึ้น-ลง ปรับระดับความสูงของการพ่นยางได้
- ๑๒.๔ ระบบการยกคานพ่นยาง ขึ้น-ลง คานพ่นยางสามารถปรับระดับสูง-ต่ำ ได้
- ๑๒.๕ สามารถพ่นยางได้กว้างสุด ไม่น้อยกว่า ๓๗๐ เซนติเมตร
- ๑๒.๖ ด้านปลายของคานพ่นยางแอสฟัลท์ เป็นแบบข้อพับชนิดเหล็กกล้า สามารถกางออกเพื่อพ่นยางให้เลี้ยว และสามารถพับเก็บได้เพื่อความปลอดภัยในการเดินทาง

.....๑๔.....ประธานฯกรรมการกรรมการ

๑๓. ปั๊มยางแอสฟัลท์

๑๓.๑ ปั๊มยางแอสฟัลท์ติดตั้งได้ทั้งยางแอสฟัลท์ เพื่อความสะดวกในการสูบและง่ายต่อการส่งยางแอสฟัลท์

๑๓.๒ ปั๊มยางเป็นแบบ ROTARY GEAR PUMP (เป็นปั๊มสำหรับสูบยางโดยเฉพาะ) สามารถสูบและส่งยางฯ ได้อย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ

๑๓.๓ ตัวเรือนปั๊มเป็นเหล็กหล่อแข็งแรง สำหรับใช้กับงานหนักโดยเฉพาะ

๑๓.๔ ตัวปั๊มและซิลเป็นชนิดทนความร้อนสูงสามารถทนอุณหภูมิของยางแอสฟัลท์โดยเฉพาะ

๑๓.๕ ปั๊มยางแอสฟัลท์เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และมีศูนย์บริการจำหน่ายอะไหล่ในประเทศเพื่อความสะดวกในการซ่อมบำรุง โดยแนบแคตตาล็อก เพื่อประกอบการพิจารณา

๑๔. ต้นกำลังชุดลาตยางแอสฟัลท์

๑๔.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ระบายความร้อนด้วยน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ

๑๔.๒ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๗๐ แรงม้า

๑๔.๓ มีระบบสตาร์ทเครื่องยนต์ด้วยกุญแจ

๑๔.๔ มีมาตรวัดความเร็วรอบเครื่องยนต์ต้นกำลัง

๑๔.๕ ใช้แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ จำนวน ๑ ลูก

๑๔.๖ เป็นเครื่องยนต์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑๕. ชุดล้อที่ห้า (ล้อวัดระยะ)

๑๕.๑ หน่วยวัดระยะล้อที่ห้ามีหน่วยเป็นฟุต เมตรสำหรับบอกระยะทางในการพ่นยาง

๑๕.๒ ชุดล้อติดตั้งด้านนอกรถด้านขวามือ

๑๕.๓ ชุดหน้าปัดตามาตรฐานผู้ผลิต บอกระยะติดตั้งภายในเก๋ง

๑๖. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑๖.๑ ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแฟงสั้น

๑๖.๒ ติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินจำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวงบริเวณด้านท้าย แบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้แสงสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด โดยต้องแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๗๔

ประธานฯ



กรรมการ



กรรมการ

๑๗. เครื่องมืออุปกรณ์

- ๑๗.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๗.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๓ หัวฉีดพ่นยางสำรอง จำนวน ๕ หัว
- ๑๗.๔ ค้อนปอนด์แบบด้ามยาว จำนวน ๑ ด้าม
- ๑๗.๕ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๖ ถังดับเพลิง ชนิดที่สามารถดับเพลิงที่เกิดจากแก๊สหรือน้ำมัน ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕ ปอนด์
- ๑๗.๗ ประแจแหวนข้างปากตาย เบอร์ ๘-๓๘ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
- ๑๗.๘ คีมล๊อค ขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๗.๙ คีมปากแหลมด้ามหุ้มฉนวนกันไฟฟ้า ขนาด ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๗.๑๐ คีมปากจิ้งจกด้ามหุ้มฉนวนกันไฟฟ้า ขนาด ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๗.๑๑ ไขควงแฉกตอกได้ ขนาด ๔ นิ้ว และขนาด ๖ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๑๒ ไขควงแบนตอกได้ ขนาด ๔ นิ้ว และขนาด ๖ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๑๓ เหล็กสกัดปากแบน ขนาด ๒๐ เซนติเมตร จำนวน ๑ ตัว
- ๑๗.๑๔ ประแจค้อนมาฆาเดียว ขนาด ๓๖ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๗.๑๕ ประแจค้อนมาฆาเดียว ขนาด ๑๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๗.๑๖ ประแจเลื่อน ขนาด ๒๔ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๗.๑๗ กระบอกอัดจารบีแบบมือโยก พร้อมหัวและสายอ่อน จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๑๘ ชุดสายพ่วงแบตเตอรี่ ยาวไม่น้อยกว่า ๒ เมตรจำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๑๙ กรวยยางจราจรคาดแถบสะท้อนแสง ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๗๐ เซนติเมตร พร้อมไฟฉุกเฉิน สำหรับติดปลายกรวยจราจร จำนวน ๒ อัน
- ๑๗.๒๐ หนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้งาน, คู่มือการซ่อมการบำรุงรักษา

๑๘. การพื้นที่และตราหน่วยงาน

- ๑๘.๑ รถสีแดง หัวยกรถพื้นที่กันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงเป็นสีโพลียูรีเทน สำหรับพ่นรถยนต์มีคุณภาพมาตรฐานผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ เป็นสีที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.)
- ๑๘.๒ พร้อมพ่นตราสัญลักษณ์ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก” ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตรหรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตรไว้ที่ประตูด้านหน้าข้างซ้ายและข้างขวา
- ๑๘.๓ ติดสติ๊กเกอร์ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก” บริเวณกระจกบังลมหน้า ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร
- ๑๘.๔ ด้านท้ายตัวรถติดแถบสะท้อนแสง เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะ เพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืน แบบสี ขนาดตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด มีผิวเรียบพร้อมรีดผนึกขอบด้วยความร้อน เพื่อป้องกันความชื้นฝุ่นละอองและสิ่งสกปรกแทรกซึมเข้าสู่พื้นผิวด้านใน
- ๑๘.๕ ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย (เช่น แผงกันกระแทกด้านข้าง ด้านท้าย) ตามที่ กรมการขนส่งทางบกกำหนด (ถ้ามี)

.....ประธานฯกรรมการกรรมการ

๑๙. ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๙.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายรถยนต์บรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง ยี่ห้อที่เสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม โดยแนบเอกสารวันที่ยื่นเสนอราคา

๑๙.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคารถยนต์บรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง ที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานในประเทศไทย (Made in Thailand) หรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) โดยแนบเอกสารในวันที่ยื่นเสนอราคา

๑๙.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดแคตตาล็อกหรือแบบแปลน (Drawing) ที่แสดงมิติของรถยนต์บรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง จากผู้ผลิตมาประกอบการพิจารณา

๑๙.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องที่เกิดกับตัวรถหรืออุปกรณ์ส่วนควบ โดยมีได้เกิดจากการใช้งานผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบรถ ในกรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายผู้ขายจะต้องแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติภายใน ๗ วันโดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

๑๙.๕ ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องทำหนังสือแจ้งเชิญคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ หรือคณะกรรมการในส่วนที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามความคืบหน้า ตรวจสอบขั้นตอนการผลิตหรืองานทางด้านเทคนิค โดยค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมดผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

๑๙.๖ ในวันส่งมอบ รถต้องอยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งานได้ทันทีที่มีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุไว้เต็มถังพร้อมเครื่องมือประจำรถ

๑๙.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารรับรองอัตราการบริโภคน้ำมันเชื้อเพลิงในวันส่งมอบ

๑๙.๘ ผู้เสนอราคา ต้องมีศูนย์บริการซ่อมแซมรถยนต์บรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยางและอุปกรณ์ส่วนควบ หรืออุปกรณ์ที่ดัดแปลงของตัวรถที่เป็นส่วนที่นอกเหนือจากส่วนของตัวรถ ภายในจังหวัดหรือมีพื้นที่ติดกับจังหวัดพิษณุโลกระยะทางไม่เกิน ๑๕๐ กิโลเมตร (นับจากองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก) โดยแนบแผนที่แสดงระยะทาง Google map และต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) หรือได้รับการรับรองจากอุตสาหกรรมพร้อมเอกสารทะเบียนพาณิชย์ และต้องมีเอกสารยินยอมให้ใช้ศูนย์บริการจริง ที่ออกจากผู้มีอำนาจเต็มหรือผู้เป็นเจ้าของศูนย์บริการ ลงนามโดยตรง นำมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๙.๙ ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์และจัดทำประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติกรมการขนส่งทางบก ให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก โดยถูกต้องตามกฎหมายก่อนเบิกจ่ายเงิน

๑๙.๑๐ เอกสารเป็นภาษาต่างประเทศต้องแปลเป็นภาษาไทย


๑๙.๑๑ กำหนดส่งมอบภายใน ๑๕๐ วัน นับจากวันที่ได้ลงนามในสัญญา

๑๙.๑๒ สถานที่ส่งมอบพัสดุ สถานที่ส่งมอบพัสดุบริเวณศูนย์เครื่องจักรกล องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

๑๙.๑๓ ผู้เสนอราคาหรือผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องรับผิดชอบต่อการละเมิดทบัญญัติแห่งกฎหมายสิทธิบัตรหรือลิขสิทธิ์หรือกฎหมายการค้าระหว่างประเทศทุกฉบับทุกประเภทของบุคคลที่สาม ต่อเอกสารที่ยื่นเสนอและสินค้าที่ผลิตหรือนำเข้าหรือวิธีการอื่นใด ที่ได้รับมอบส่งมอบต่อหน่วยงานของราชการ รวมถึงความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการฟ้องร้องและค่าเสียหายที่จะเกิดขึ้นทั้งหมดจากการใช้เอกสารที่เป็นเท็จ พร้อมต้องยื่นหนังสือรับรองการใช้เอกสารของผู้ผลิตผู้เสนอราคาเป็นจริงและไม่เป็นเท็จและลงนามพร้อมต้องยื่นและลงนามกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมประทับตราบริษัท

.....ประธานฯกรรมการกรรมการ


จำนวน ๑ คัน คันละ ๒,๐๐๐,๐๐๐.- บาท รวมจำนวนเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐.- (หกล้านบาทถ้วน)
พร้อมนี้คณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือ
รูปแบบรายการและกำหนดราคากลาง (อ้างอิง) จึงลงลายมือชื่อไว้เพื่อเป็นหลักฐานในการจัดซื้อต่อไป

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นายชิตพล มั่นปาน)

ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายจักรกฤษ เฟื่องสฤต)


ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายปิยมะศรี เดชบุญ)

ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อ โครงการจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๒๑ ก.ค. ๒๕๖๔
เป็นเงิน ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท/คัน จำนวน ๑ คัน รวมเป็นเงิน ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท
 - ๔.๑ ค่าจัดซื้อรถบรรทุกพร้อมชุดสเปรย์ยาง
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ใช้วิธีการสืบราคาจากท้องตลาด จำนวน ๓ ราย
 - ๕.๑ บริษัท สรณศิริ พลัส จำกัด
 - ๕.๒ บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร พลัส จำกัด
 - ๕.๓ บริษัท มาสเตอร์ เทค วิคลิปเมนต์ จำกัด
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๖.๑ นายชิตพล มั่นปาน	ประธานกรรมการ ๑/๕
๖.๒ นายจักรกฤษ เพ็งสลุ	กรรมการ 
๖.๓ นายปิยมะศรี เดชบุญ	กรรมการ 