

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุกขนาด ๑ ตัน พร้อมติดตั้งกระเช้าไฟฟ้า จำนวน 1 คัน

๑. ความเป็นมา/เหตุผลความจำเป็น

ด้วยกองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลคลองด่าน มีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ และขนส่ง รถบรรทุกขนาด ๑ ตัน พร้อมติดตั้งกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน

ตามมติที่ประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลคลองด่าน สมัยประชุมวิสามัญ สมัยที่ ๖ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ วันพุธที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ เวลา ๑๐.๐๐ น. มีมติเห็นชอบเป็นเอกฉันท์ให้จ่ายเงินสะสม ประจำปี ๒๕๖๘ จำนวน ๒๐ รายการ เป็นรายการที่ ๑ รถบรรทุกขนาด ๑ ตัน พร้อมติดตั้งกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๓,๐๐๐,๐๐๐.- บาท(ตามแผนงานอุตสาหกรรมและการโยธา งานก่อสร้าง งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง)

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของกองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลคลองด่าน และได้ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกขนาด ๑ ตัน พร้อมติดตั้งกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน ตรงตามความต้องการสามารถใช้ในการปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพ เกิดความคุ้มค่า เหมาะสมกับงบประมาณที่ได้จ่ายไป เป็นต้น

๓. คุณลักษณะเฉพาะ/รายละเอียดครุภัณฑ์ที่จะดำเนินการจัดซื้อในครั้งนี้

ลำดับที่	รายละเอียดของพัสดุที่จะซื้อ/ จ้าง (โปรดระบุ ขนาด ปริมาณ ลักษณะของพัสดุที่จะซื้อ/จ้าง)	จำนวน	หน่วย นับ
๑.	จัดซื้อรถบรรทุกขนาด ๑ ตัน พร้อมติดตั้งกระเช้าไฟฟ้า เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุกขนาด ๑ ตัน พร้อมติดตั้งกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน โดยมีรายละเอียด ดังนี้ - รถกระบะติดตั้งกระเช้าไฟฟ้า - ระยะทำงาน สูงจากพื้นดินถึงระยะทำงานไม่น้อยกว่า ๑๑.๓๐ เมตร - ระยะทำงาน แนวนราบ ๖.๗๐ เมตร - กระเช้าสามารถรับน้ำหนักได้ ๑๒๐ กิโลกรัม - มีตู้เก็บเครื่องมือ ด้านข้างทั้ง ๒ ฝั่ง - กระเช้าเป็นแบบไฟเบอร์กันไฟ สามารถหมุนรอบตัวเองได้ ๓๖๐ องศา - กระเช้าเป็นแบบยืดสไลด์ได้ (แบบ Telescopic) - เป็นครุภัณฑ์ที่ไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของหน่วยงานรัฐ - ตั้งงบประมาณรายจ่ายครุภัณฑ์ตามราคาท้องถิ่นเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ - เป็นไปตามหนังสือกระทรวงมหาดไทย ที่ มท ๐๘๐๘.๒ / ว๒๔๘๔ ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๒ - เป็นไปตามแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ.๒๕๖๖ - ๒๕๗๐) แกไขครั้งที่ ๓ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ หน้าที่ ๕ ลำดับที่ ๑	๑	คัน

/๔. รายละเอียด...



๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

- ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุก ชนิด ๔ ล้อ หน้าสั้น ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๘๐๐ ซีซี มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๒๐ แรงม้า ตอนหน้าหัวเก๋งมีประตู ๒ บาน นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๒ ที่นั่ง รวมทั้งพนักงานขับรถ ติดตั้งชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้าสามารถยกสูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า ๑๓ เมตร พร้อมติดตั้งระบบปรับสมดุลช่วยค้ำยันทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก และชุดกระเช้าไฟฟ้าเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบภายในประเทศผลิตจากโรงงานผู้ผลิตที่มีมาตรฐานโดยได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO มีช่างฝีมือที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสาขาช่างเชื่อมมาแสดงในวันเสนอราคา ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

- ตัวรถยนต์

- (๑) ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- (๒) เป็นรถบรรทุกชนิดไม่น้อยกว่า ๔ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- (๓) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (๔) ตัวรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอต้องได้รับรองเป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศไทย (MIT) พร้อมแสดงเอกสารรับรองมาแสดง
- (๕) เป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุดที่ทำการตลาดในปัจจุบัน

- เครื่องยนต์

- (๑) เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เครื่องยนต์ดีเซลได้รับมาตรฐาน (ยูโร ๕)
- (๒) มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ หรือกำลังแรงม้าสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- (๓) มีระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบ คอมมอนเรล
- (๔) เครื่องยนต์กับตัวรถยนต์เป็นผู้ผลิตรายเดียวกัน

- ระบบส่งกำลัง

- (๑) คลัทช์ไฮดรอลิกเป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- (๒) เกียร์เป็นแบบธรรมดาเดินทางไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

- ระบบบังคับเลี้ยว

- (๑) พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง

- ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- (๑) ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร ฝาปิดมิกญแจ

- ระบบกันสะเทือน

- (๑) ด้านหน้าแบบแหนบปรึงพร้อมโช้คอัพ / ด้านหลังแบบแหนบ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

/- ระบบห้ามล้อ...

- ระบบห้ามล้อ

(๑) ตามมาตรฐานผู้ผลิต และเบรกไอเสีย เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต พร้อมเบรกมือ

- สมรรถนะรถ

(๑) ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง
(๒) สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะ บรรทุกเต็มสมรรถนะ(GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ กิโลกรัม

- ระบบไฟฟ้า

(๑) ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
(๒) มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ แอมแปร์
(๓) มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
(๔) ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
(๕) มีสัญญาณเสียงเตือนขณะถอยหลัง
(๖) มีหน้าจอมัลติมีเดียแบบสัมผัสรองรับการเชื่อมต่อแบบไร้สาย พร้อมกล้องแสดงภาพรอบทิศทาง ๓๖๐ องศา

(๗) ติดตั้งกล่องบันทึกเหตุการณ์หน้ารถ จำนวน ๑ ชุด ความละเอียดไม่น้อยกว่า Full HD สามารถส่งภาพ แบบไร้สายได้ มีหน่วยความจำไม่น้อยกว่า ๑๖ GB ผลิตภัณฑ์ผ่านการรับรองมาตรฐาน CE หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่า

- กระบะบรรทุกด้านท้ายและอุปกรณ์ติดตั้ง

(๑) พื้นกระบะทำจากอลูมิเนียมมีลายกันลื่นเพื่อป้องกันสนิมและป้องกันอันตรายจากการทำงาน มีความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๕ มิลลิเมตร
(๒) มีตู้หรือช่องสำหรับเก็บอุปกรณ์และเครื่องมือพร้อมประตูเปิด/ปิดอลูมิเนียม และกุญแจล็อก
(๓) มิติและขนาดของตัวรถมีความกว้างไม่เกินกฎหมายกำหนด

- ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

(๑) เป็นกระเช้าที่ปฏิบัติงานในที่สูงทำงานด้วยระบบไฮดรอลิค ชนิดแขน ๒ พับ แขนท่อนปลายสามารถสไลด์ออกได้ (Telescopic Arm) สร้างด้วยวัสดุทนจนกันไฟฟ้ารั่ว (Insulate Arm) เพื่อความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานเมื่อเกิดไฟฟ้าลัดวงจร แขนรวมมีความยาวในแนวระนาบในการทำงานไม่น้อยกว่า ๖.๕ เมตร (วัดจากจุดหมุนถึงขอบกระเช้าด้านนอก)
(๒) ระยะปฏิบัติงานกระเช้า สามารถยกได้สูงวัดจากพื้นดินถึงขอบกระเช้าได้ไม่น้อยกว่า ๑๓ เมตร
(๓) กระเช้าเป็นกระเช้าไฟเบอร์กลาส สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กิโลกรัม ขณะปฏิบัติงาน (ที่ระยะปลอดภัยตามมาตรฐานผู้ผลิต)
(๔) มีชุดควบคุมการทำงานแบ่งเป็น ๒ ส่วน



(๔.๑) ชุดควบคุมชุดกระเช้าด้วยระบบไฮดรอลิคคอนโทรลวาล์ว (Control Valve) ควบคุมการทำงานของแขนบูมกระเช้า ติดตั้งอยู่ภายในตู้ควบคุมแบบมีประตูเปิด-ปิดตำแหน่งในกระเบ
ฐานกระเช้าด้านซ้าย พร้อมกุญแจล็อก ชุดนี้สามารถควบคุมชุดไฮดรอลิคเข้าค้ำยันได้ทั้ง ๔ ตัว (Hydraulic out trigger)

(๔.๒) ชุดควบคุมการทำงานบนกระเช้าแบบป้องกันการลงกรวดจากสื่อนำไฟฟ้า (Electric wireless Control) ผ่านชุดควบคุมแบบแบบเคลื่อนที่ได้ (ชุดอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล) และเพื่อความ
สะดวกหากจำเป็นต้องควบคุมการทำงานระยะห่างไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร

(๕) ชุดแขนบูมกระเช้าสามารถหมุนได้ไม่น้อยกว่า ๓๓๐ องศา

(๖) มีชุดเข้าค้ำยันหรือเท้าช้างไฮดรอลิคปรับสมดุล (Hydraulic out trigger) แยก
เป็น ๒ ส่วน

(๖.๑) คู่แรกติดตั้งอยู่หลังเก๋ง โดยทำงานแบบกางออกในแนวทแยง (A-Type) เพื่อเพิ่มระยะความกว้างและรักษาสมดุลขณะปฏิบัติงานด้วยระบบไฮดรอลิค (Hydraulic Diagonal supports out trigger) มีความกว้างเมื่อกางออกสุด ซ้าย-ขวาได้ไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร ควบคุมการทำงานจากภายใน
ตู้ควบคุม

(๖.๒) คู่ที่สองติดตั้งอยู่ด้านท้ายแบบยึดติดเฟรม (H-Type) สามารถทำงานขึ้น -
ลง ด้วยระบบไฮดรอลิค (Hydraulic Vertical out trigger) ควบคุมจากภายในตู้ควบคุม

(๗) มีระบบปรับให้กระเช้าอยู่ในแนวตั้ง (Vertical Balancing) ขณะทำงานแบบ
อัตโนมัติ ด้วยระบบแมคคานิคบาลานซ์ (Mechanics Balance) หรือ ระบบไฮดรอลิคบาลานซ์ (Hydraulic Balance)

(๘) ตัวกระเช้าสามารถหมุนเหวี่ยงทำงานได้ในแนวระนาบ (Horizontal Rotation) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๘๐ องศารอบตัวกระเช้าจากชุดควบคุมพร้อมตัดระบบอัตโนมัติเมื่อถึงจุดสิ้นสุดองศา เพื่อความ
สะดวกในการทำงานและความปลอดภัยพนักงานปฏิบัติงาน

(๙) มีอุปกรณ์รั้งป้องกันการกระชาก ในกรณีสายไฮดรอลิครั่วหรือขาด หรือใน
กรณีที่เกิดการขัดข้องเสียหายกับระบบไฮดรอลิค

(๑๐) มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยติดตั้งอยู่ในตำแหน่งต่างๆครบถ้วน เพื่อ
ตรวจสอบลักษณะการทำงาน และป้องกันอันตรายระหว่างการปฏิบัติงาน เช่น วาล์วกันตกของขาเข้าค้ำยันและ
กระบอกไฮดรอลิคที่แขนกระเช้า อุปกรณ์ตรวจวัดความสมดุลของฐานกระเช้า วาล์วป้องกันการบรรทุกน้ำหนักเกิน
บนกระเช้า ระบบลดระดับแขนกระเช้า และระบบสำรองการขับเคลื่อนฉุกเฉินหากระบบหลักไม่สามารถทำงานได้

(๑๑) มีมอเตอร์ต้นกำลังระบบไฟ ๑๒ หรือ ๒๔ VDC ทำงานผ่านปั๊มไฮดรอลิคแรง
ดันสูง (Hydraulic Pump) อัตราการไหลระบบน้ำมันไม่ต่ำกว่า (Flow rate) ๖L/min ด้วยแรงดันทำงาน
(Working Presser) ไม่ต่ำกว่า ๒๐MPa หรือ ๒๐๐๐ปอนด์/ตารางนิ้ว

(๑๒) สายไฮดรอลิคที่ใช้กับระบบส่งแรงดันไปยังกระบอกไฮดรอลิคชุดต่างๆ ต้อง
สามารถทน ความดันสูงสุด (Burst Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๒ เท่าของความดันใช้งาน (Working Pressure) และ
ใช้ข้อต่อแบบ ถาวร (permanent Couplings) หรือใช้ข้อต่อแบบบานหัวท่อไฮดรอลิค (FLARE COUPLING OR
FLARE FITTING) เพื่อการรับแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการเคลื่อนที่ของรถยนต์ได้ดี แสดงผลการทดสอบการทน

/แรงดัน...



แรงดัน(Test Report)จากหน่วยงานรัฐหรือสถาบันที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ

(๑๓) กระเช้าซ่อมไฟฟ้า ผลิตจากวัสดุไฟเบอร์กลาส สามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๔๘ กิโลวัตต์ โดยมีผลการทดสอบแรงดันไฟฟ้าจากหน่วยงานรัฐ หรือสถาบันที่เชื่อถือได้ทั้งในหรือต่างประเทศได้มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

(๑๔) กระเช้าซ่อมไฟฟ้า เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และมาตรฐานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO ๔๕๐๐๑ โดยผ่านการตรวจรับรองการประเมินมาตรฐานโดยผู้ให้รับรองเดียวกัน และได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน รง.๔ ๗๑ (๑) (๒) โดยแนบเอกสารรับรองโรงงาน มีเอกสารแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

- ระบบความปลอดภัยป้องกันการพลิกคว่ำ (Override Safety System) และระบบจอบความคุมการทำงาน (Monitoring System)

(๑) มีระบบป้องกันการพลิกคว่ำ โดยติดตั้งระบบ Safety Interlock สำหรับตรวจวัดสถานะการทำงานของขาข่ายทุกขา เมื่อขาข่ายขาใดขาหนึ่งลอยจากพื้น ระบบไฮดรอลิกจะถูกตัดการทำงานทันที หรืออีกสถานะคือระบบควบคุมแขนกระเช้าไม่สามารถทำงานได้จนกว่าขาข่ายจะถูกจัดวางพื้นในระดับสมดุล ทั้งนี้จะมีไฟแสดงสถานะและไซเรนแจ้งเตือน เพื่อแจ้งให้ผู้ใช้งานทราบว่าขาข่ายขาใดอยู่ในสถานะไม่ปกติเพื่อความปลอดภัย โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องแนบบางจระควบคุมการทำงาน เพื่อแสดงประกอบพิจารณาในวันยื่นซอง

(๒) ระบบป้องกันการพลิกคว่ำ (Override and Safety Interlock System) ทำงานควบคู่สมานกับหน้าจอแสดงผล (Electrical Monitoring System) โดยจอแสดงผลจะแสดงผลภาพตัวรถเสมือนจริงแบบเรียลไทม์ ให้เห็นระยะการยัดของแขนกระเช้า (Crane Moment Indicator) โดยจะแสดงข้อมูลและความสามารถในการยกที่ปลอดภัย และแจ้งเตือนผู้ควบคุมเพื่อป้องกันการพลิกคว่ำ บนหน้าจอต้องแสดง รัศมีการทำงาน (Working Radius) /ความยาวบูมหรือระยะยัดของแขน(Boom and Arm length) /องศาในการยก (Boom or Arm Angle) /พร้อมแสดงสถานะความพร้อมการทำงานหรือป้องกันการลื่นไถลของขาข่าย (Leg Status) /และระบบหยุดฉุกเฉิน (Emergency Stop) และข้อมูลอื่นที่จำเป็น

- ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

(๑) ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน ชนิดหลอด LED มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร หรือแบบแผงเส้นความยาวไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มิลลิเมตร ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ หรือเป็นไปตามมาตรฐาน IP แบบสากล จำนวน ๑ ดวง พร้อมแนบรูปแบบแคตตาล็อกและมาตรฐาน

- การพ่นสีและตราหน่วยงาน

(๑) สีตัวถังรถและสีอุปกรณ์กระบอก เป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด

(๒) ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารโรงงานผู้ผลิตที่มีห้องพ่นสีที่ได้มาตรฐาน และเป็นห้องพ่นสีระบบปิด สามารถควบคุมและป้องกันฝุ่นละอองจากสภาพอากาศปกติ ที่จะมีผลกระทบต่อคุณภาพสี มีระบบกรองมลพิษก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก เป็นระบบที่ได้มาตรฐาน ผ่านมาตรฐาน GREEN INDUSTRY พร้อมแสดงเอกสารในวันยื่นเสนอราคา

(๓) มีการพ่นสีกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถ บังโคลนหน้า - หลัง อย่างทั่วถึง

/(๔) ติดตั้งอุปกรณ์...

- (๔) ติดตั้งอุปกรณ์หรือแถบสะท้อนแสง ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก
- (๕) ให้มีตราเครื่องหมายประจำองค์การปกครองส่วนท้องถิ่น ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกยานพาหนะทั้งสองข้างให้พ่นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทน
- (๖) ให้มีหมายเลข ครุภัณฑ์ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกยานพาหนะทั้งสองข้างให้พ่นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทน
- (๗) ให้มีข้อความว่า “ใช้ในราชการเท่านั้น” ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ไว้ด้านข้าง นอกยานพาหนะ ทั้งสองข้างให้พ่นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทน
- (๘) ผู้ขายต้องติดสติ๊กเกอร์ข้อความว่า “กองช่าง” ไว้ที่กระจกหน้ารถด้านบน และกระจกหลังรถด้านบน
- (๙) फिल्मเซรามิกชนิดกันความร้อนทั้งคัน ค่าที่แสงสามารถส่องผ่านได้กระจกกบนหน้า ๔๐% กระจกรอบคันบานอื่นๆ ๖๐% และสามารถป้องกันแสง UV ได้ และเป็นไปตามมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

- เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- (๑) เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๒) เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- (๓) หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ จำนวน ๑ ชุด
- (๔) เข็มขัดนิรภัยสำหรับที่นั่งสูง จำนวน ๒ ชุด
- (๕) หมวกนิรภัย เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน มอก. จำนวน ๖ ใบ
- (๖) เสื้อสะท้อนแสงในการปฏิบัติหน้าที่ จำนวน ๖ ตัว
- (๗) ถุงมือป้องกันกระแสไฟฟ้า สามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ โวลท์ จำนวน ๒ คู่
- (๘) กรวยสะท้อนแสงความสูงไม่น้อยกว่า ๘๐ เซนติเมตร จำนวน ๔ ชุด
- (๙) ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ ปอนด์ จำนวน ๒ ถัง
- (๑๐) มีวิทยุสื่อสารชนิดแบบมือถือที่มีกำลังส่งไม่เกิน ๐.๕ วัตต์ พร้อมคู่มือการใช้งาน จำนวน ๒ เครื่อง

- ข้อกำหนดอื่นๆ

- (๑) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแบบแสดงตำแหน่งของอุปกรณ์และระบบต่างๆ อย่างชัดเจน พร้อมทำเครื่องหมายเจาะจงรุ่นหรือยี่ห้อ ที่ต้องการเสนอและเป็นไปตามรายละเอียดที่หน่วยงานกำหนดมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นเสนอราคา
- (๒) ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอสินค้าที่ผลิต ประกอบ และติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ / ISO ๑๔๐๐๑ และมาตรฐานฐานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO ๔๕๐๐๑ โดยผ่านการตรวจรับรองการประเมินมาตรฐานโดยผู้ให้รับรองเดียวกัน และโรงงานจะต้องรับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ประเภท ๗๗(๑) , ๗๗ (๒) และได้รับรองโรงงานสีเขียวหรือ Green Industry โดยแนบเอกสารรับรองโรงงาน และหนังสือแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

/ (๓) ผู้เสนอราคา...



(๓) ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงใบรับรองระบบคุณภาพ ISO ของผู้ผลิตหัวรถยนต์ที่
เสนอราคาต่อราชการ

(๔) รับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันที่ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว
แล้ว ในระหว่างรับประกันต้องจัดให้มีการบริการตรวจเช็คระยะเวลาชั่วโมงการทำงานตามหลักมาตรฐานของ
โรงงานผู้ผลิต โดยจะต้องจัดให้มีบริการตรวจเช็คซ่อมในระยะเวลาก่อนสิ้นสุดสัญญาประกัน ๑ เดือน หากเกิดการ
ชำรุดเสียหายภายในระยะเวลารับประกันผู้ขายจะต้องตรวจซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้ใช้งานได้ดังเดิม โดยไม่คิด
ค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติม

(๕) ผู้ขายต้องจัดส่งเจ้าหน้าที่มาทำการแนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษา
รถยนต์บรรทุกทุกกระเช้าซ่อมไฟฟ้ารวมถึงอุปกรณ์ประกอบ ในวันส่งมอบพัสดุที่หน่วย โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบ
ค่าใช้จ่ายทั้งหมด

(๖) ในวันส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุเพื่อตรวจรับ ต้องมีน้ำมัน
เชื้อเพลิงเต็มถัง และ น้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

(๗) ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียน โดยยกเว้นภาษีกับกรมการขนส่งทางบกใน
นามของหน่วยงานโดยค่าใช้จ่ายทั้งหมดให้เป็นความรับผิดชอบของผู้ที่เสนอราคาได้ โดยให้ดำเนินการเสร็จ
เรียบร้อย ก่อนการเบิกจ่ายเงินจากหน่วยงาน

(๘) ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารการมีศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่
เสนอมาแสดงในวันยื่นเสนอราคาโดยต้องเป็นศูนย์บริการที่อยู่ในจังหวัดกรุงเทพและปริมณฑล โดยแสดงแผนที่
รูปภาพโชว์รูมที่มีศูนย์บริการขายให้เห็นและสามารถตรวจสอบได้

(๙) มีสถานซ่อมบำรุงชุดกระเช้าระบบไฮดรอลิค ภายในจังหวัดกรุงเทพและ
ปริมณฑลหรือจังหวัดข้างเคียง ที่ได้อนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) พร้อมแสดงที่อยู่ของสถานซ่อมบำรุง
และเบอร์โทรศัพท์ เพื่อการบริการหลังการขายและมาตรฐานในการซ่อมแซม พร้อมแนบเอกสารโดยให้ยื่นขณะเข้า
เสนอราคา

(๑๐) ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถครั้งนี้
ผู้ขายเป็นผู้ชำระ

- เกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

(๑) ในการพิจารณาผลยื่นข้อเสนอครั้งนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลคลองด่านจะ
พิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา

- กำหนดการส่งมอบ

(๑) ผู้เสนอราคาจะส่งมอบไม่เกิน ๑๒๐ วัน นับจากวันที่เข้าทำสัญญา

ว่าที่ร้อยตรี



(คมสรวง เครือศรี)

ผู้อำนวยการกองช่าง

ประธานกรรมการ



(นายถิรพงศ์ พระใหญ่)

วิศวกรโยธาปฏิบัติการ

กรรมการ



กรรมการ

(นายกิตติศักดิ์ ยุงหนู)

ผู้ช่วยนายช่างเครื่องกล