

รายละเอียดคุณลักษณะและขอบเขตงาน (Terms of References : TOR)
โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์รายการรถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า
2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567
สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาชุมพร

1. หลักการและเหตุผล

ด้วยสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาชุมพร มีความประสงค์จะซื้อรถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานต่างๆ เพื่อรองรับภารกิจ สนับสนุนกิจกรรมอันเป็นส่วนรวมของสำนักงาน เช่น การประชุม อบรม สัมมนา การรับส่งบุคลากรใน สำนักงาน เป็นการส่งเสริมการจัดการเรียนการสอน ด้านการพัฒนา และเสริมสร้างศักยภาพทรัพยากรมนุษย์ ของหน่วยงาน ให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

2. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์รายการรถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน ใช้ในการปฏิบัติงานต่างๆ และ รองรับภารกิจของหน่วยงาน

3. กลุ่มเป้าหมาย

จัดซื้อครุภัณฑ์รายการรถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 จำนวน 1 คัน ให้กับสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาชุมพร

4. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- 4.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
- 4.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- 4.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- 4.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของ กรมบัญชีกลาง
- 4.5 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วย วิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์
- 4.6 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้ง เวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้เป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- 4.7 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่ เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

4.8 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นและ/หรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

4.9 เป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย รายการครุภัณฑ์ดังกล่าว

6.10 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้มีสิทธิและความคุ้มกันเช่นนั้น

6.11 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน

6.12 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

6.13 กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย ซึ่งจดทะเบียนเกินกว่า 1 ปี ต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ จากผลต่างระหว่างสินทรัพย์สุทธิหักด้วยหนี้สินสุทธิ ที่ปรากฏในงบแสดงฐานะการเงินที่มีการตรวจรับรองแล้ว ซึ่งจะต้องแสดงค่าเป็นบวกติดต่อกันเป็นระยะเวลา 1 ปี สิ้นสุดก่อนวันยื่นข้อเสนอ

6.14 ในวันเสนอราคา ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดรูปแบบหรือแคตตาล็อกฉบับจริงของรถตู้โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการ

5. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 1 คัน ดังนี้

รายการ	ราคา/หน่วย
1. รถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ 2. มีรายละเอียดเฉพาะดังต่อไปนี้ 2.1 มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพรม และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง 2.2 เป็นรถยนต์โดยสารหลังคาสูง 2.3 มีพนักงานสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ พร้อมที่วางแก้ว 2.4 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม 2.5 ความจุถังน้ำมัน 70 ลิตร 2.6 ถูกลมนิรภัยไม่น้อย 3 ตำแหน่ง เพื่อความปลอดภัยให้กับผู้โดยสาร 2.7 มีศูนย์บริการซ่อม และดูแลรถ ภายในจังหวัดมุกดาหาร และศูนย์บริการครอบคลุมทั่วประเทศ	1,358,000
รวม	1,358,000

รายละเอียดรถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ มีคุณลักษณะพื้นฐาน ดังนี้

1 ลักษณะทั่วไป

- 1.1) ครุภัณฑ์ได้รับรองมาตรฐาน โดยมีเอกสารรับรองอย่างน้อย ดังนี้
 - ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9000
- 1.2) ผู้เสนอราคาต้องได้รับหนังสือแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายจากเจ้าของผลิตภัณฑ์ และมีศูนย์บริการในจังหวัดมุกดาหาร และมีศูนย์บริการครอบคลุมทั่วประเทศ
- 1.3) ผลิตภัณฑ์ที่เสนอจะต้องรับประกัน ณ สถานที่ตั้งปัจจุบัน (Onsite Service) เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี นับตั้งแต่วันตรวจรับ โดยไม่มีค่าแรง และค่าอะไหล่จากการใช้งานปกติ
- 1.4) เป็นรถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
- 1.5) เป็นรถใหม่ที่ประกอบสำเร็จรูปจากโรงงานตราสินค้านั้นโดยตรงเป็นรุ่นใหม่ล่าสุด รถจะต้องมีการพ่นกันสนิม พ่นสี เคลือบสีหลังจากประกอบเรียบร้อยแล้วทั้งคัน ตัวถังรถยนต์ และอุปกรณ์ต่างๆ ต้องเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อน มีสภาพพร้อมที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที
- 1.6) มีกระจกไฟฟ้าขึ้นลงอัตโนมัติ และระบบป้องกันการหนีบ
- 1.7) ติดตั้งอุปกรณ์ตามกฎหมายกระทรวงคมนาคม “กำหนดส่วนควบ และเครื่องอุปกรณ์สำหรับรถ พ.ศ.2551”
- 1.8) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตอนหน้า และห้องโดยสารหลัง มีตัวจ่ายลมอย่างทั่วถึงตามมาตรฐานโรงงาน และมีอุปกรณ์อื่นตามมาตรฐานโรงงาน
- 1.9) กระจกทุกบานติดฟิล์มกรองแสง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน เป็นอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้า กระจกหลัง และกระจกมองข้าง สามารถปรับ และพับเก็บด้วยไฟฟ้า
- 1.10) มีคอนโซลด้านหลังคนขับ ห้องโดยสารปูพรม และกรุผนังโดยรอบ เบาะที่นั่งแยกพร้อมพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ พร้อมทั้งวางแก้ว
- 1.11) ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

2. ตัวรถยนต์

- 2.1 มีประตูไม่น้อยกว่า 4 บาน ดังนี้
 - 2.1.1 ด้านคนขับ 1 บาน
 - 2.1.2 ด้านผู้โดยสารตอนหน้า 1 บาน
 - 2.1.3 ด้านข้างฝั่งซ้าย สำหรับผู้โดยสารตอนหลัง(ขึ้นลง) แบบเลื่อน 1 บาน
 - 2.1.4 ประตูด้านท้ายรถเปิดพับขึ้นได้ 1 บาน
- 2.2 ติดตั้งกระจกมองท้ายรถที่ประตูหลัง หรือเสาหลังคา
- 2.3 ตัวถังด้านข้างตอนบนมีช่องหน้าต่างตลอดความยาวของตัวถัง พร้อมติดตั้งบานเลื่อนเปิด-ปิดได้ พร้อมทั้งล็อก
- 2.4 บันไดขึ้น-ลง พร้อมไฟส่องสว่างบันไดข้าง
- 2.5 พนักกันสนิมรถยนต์ ทั้งภายนอก และภายใน
- 2.6 มีที่ปัดน้ำฝนพร้อมที่ฉีดล้างกระจกตามมาตรฐานผู้ผลิต

ดังนี้

2.7.จัดทำสต็อกเกอร์ตราสัญลักษณ์ “สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสมุทรปราการ”

2.7.1 ติดข้อความ “สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสมุทรปราการ” พร้อม TH Saraban ติดด้านหลัง ขนาดความสูง 40 เซนติเมตร

2.7.2 ติดข้อความ “สพป.สมุทรปราการ” พร้อม TH Saraban ติดบริเวณกลางประตูหน้ารถทั้ง 2 ด้าน ขนาดความสูง 7.5 เซนติเมตร

3. ระบบเครื่องยนต์

3.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 4 สูบ 16 วาล์ว แกวเรียงพร้อมระบบเทอร์โบแปรผัน อินเตอร์คูลเลอร์

3.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

3.3 มีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 120 แรงม้า ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 3,600 รอบ/นาที

3.4 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง อัดฉีดไอดีอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล

3.5 ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยจากมลพิษ

3.6 ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล ถังน้ำมันความจุไม่น้อยกว่า 70 ลิตร

4. ระบบขับเคลื่อน

4.1 เกียร์เป็นเกียร์อัตโนมัติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2 ระบบบังคับเลี้ยว แร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

5. ระบบบังคับเลี้ยว

5.1 พวงมาลัยขวาเป็นชนิดพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรงตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

6. ระบบห้ามล้อ

6.1 ระบบห้ามล้อคู่หน้าแบบดีสเบรกมีช่องระบบความร้อน

6.2 ระบบป้องกันล้อล็อก ABS

6.3 ระบบเสริมแรงเบรก(BA)

6.4 ระบบเบรกมือ

7. ระบบความปลอดภัย

7.1 ไฟเบรกดวงที่สาม

7.2 โล่ฝ้ากระจกหลัง

7.3 ไฟตัดหมอกหน้า

7.4 ระบบเบรก ABS,ระบบเสริมแรงเบรก BA

7.5 ถังลมเสริมความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 3 จุด

7.6 เข็มขัดนิรภัยทั้งคนขับและผู้โดยสารหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

7.7 มีระบบสัญญาณกันขโมย

7.8 มีไฟหน้าตัดหมอก และไฟฉุกเฉินระบบไฟฟ้าส่องสว่างตามมาตรฐานที่ถูกต้องตามกฎหมาย

7.9 มีกันชนหน้า และกันชนหลัง

8. ระบบกันสะเทือน

8.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9. ระบบไฟฟ้า และอุปกรณ์

9.1 กระจกไฟฟ้าด้านคนขับโดยสารตอนหน้า สามารถปรับขึ้น-ลงด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง 2 บาน

9.2 กระจกมองข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับมุมมอง และพับเก็บด้วยไฟฟ้า

9.3 ระบบล็อกประตู่ทั้ง 4 บาน เป็นเซ็นทรัลล็อก และสามารถเปิด-ปิดล็อกจากบุคคลภายนอกด้วยรีโมทคอนโทรลได้

9.4 ไฟส่องสว่างในห้องโดยสาร 2 จุด

9.5 ไฟส่องอ่านแผนที่

10. ล้อและยาง

10.1 ล้อ และล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา จำนวน 4 เส้น พร้อมยางอะไหล่ จำนวน 1 เส้น

10.2 ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่

10.3 มียางกันโคลนหน้า-หลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

10.4 ล้อและยางอะไหล่ พร้อมแม่แรง ประแจถอดล้อ พร้อมกุญแจล็อกที่เก็บยางอะไหล่ จำนวน 1 ชุด

11. มาตรฐาน และอุปกรณ์

11.1 ติดตั้งระบบเครื่องเสียง สามารถเล่น วิดีโอ -CD-USB รองรับ Bluetooth หรือ ดีกว่า มีลำโพง ไม่น้อยกว่า 4 ตัว

11.2 ติดฟิล์มกรองแสงรอบคันคุณภาพดี กระจกหน้าเต็มบานความเข้มร้อยละ 40 ด้านข้างและด้านหลังเต็มบาน ความเข้ม ร้อยละ 60 มีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี โดยแนบหนังสือรับรองการประกันฟิล์มไม่น้อยกว่า 5 ปี

11.3 แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 โวลท์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตสินค้า นั้น

11.4 เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

11.5 ติดตั้งกล่องบันทึกภาพหน้า-หลัง รองรับความละเอียด แบบ FULL HD มีหน่วยความจำไม่น้อยกว่า 16 GB รับประกันคุณภาพจากผู้ผลิตไม่น้อยกว่า 1 ปี

11.6 แผ่นยางรองพื้นด้านหน้าและด้านหลัง

11.7 อุปกรณ์เสริมอื่นๆ

12. เงื่อนไข และข้อกำหนดอื่นๆ

12.1 ผู้เสนอราคาต้องเสนอพัสดุซึ่งเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพใช้งานได้ทันทีและต้องมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารนี้ ทางผู้ซื้อขอสงวนสิทธิ์ไม่รับพิจารณาข้อเสนอที่เอกสารไม่ถูกต้องครบถ้วน

12.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันในการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติของรถตู้โดยสาร ที่ส่งมอบตามเงื่อนไขการรับประกันของผู้ผลิตที่ให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี การเริ่มนับประกันนับจากวันที่จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว การรับประกันจะต้องรับประกันความชำรุดเสียหายทุกกรณีเว้นแต่กรณีเกิดจากการเสื่อมสภาพตามการใช้งานตามปกติ การแก้ไขความชำรุดเสียหายที่รับประกันนี้ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดเอง และต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วัน นับจากวันที่ผู้ขายได้ทราบการแจ้งถึงความชำรุดเสียหาย

12.3 ผู้ขายต้องส่งมอบรถตู้โดยสาร ตามมาตรฐานการประกอบจากโรงงานของบริษัทผู้ผลิตประจำรุ่นนั้น อุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ จะต้องมีความคุณภาพและมีจำนวนครบถ้วนเป็นไปตามที่ผู้ผลิตและผู้จำหน่ายได้กำหนดเสนอขายให้แก่ลูกค้าในท้องตลาดทั่วไปและเป็นรถใหม่ล่าสุด

12.4 ผู้ขายต้องจัดส่งเจ้าหน้าที่มาทำการแนะนำการใช้งาน การบำรุงรักษา และการตรวจเช็คแก้ไข ปัญหาข้อขัดข้องเบื้องต้น

12.5 ในวันส่งมอบรถผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง สำหรับน้ำมันหล่อลื่นและอื่นๆ ให้เต็มตามที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด

13. ระยะเวลาการส่งมอบและการเบิกจ่ายเงิน

ระยะเวลาการส่งมอบและติดตั้งให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา โดยเบิกจ่ายในครั้งเดียวเมื่อติดตั้งพร้อมใช้งาน และส่งงานเรียบร้อยแล้ว

14. การพิจารณาผล พิจารณาราคารวมและจะทำสัญญาราคารวม และราคาต่ำสุด

15. การส่งมอบพัสดุ

ส่งมอบรายการครุภัณฑ์ดังกล่าวให้กับสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาชุมพวงวิทยาคม พร้อมแนบใบส่งมอบครุภัณฑ์ เพื่อใช้เป็นหลักฐานประกอบการเบิกจ่ายเงินของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาชุมพวงวิทยาคม ตามรายละเอียดที่ได้รับจัดสรรงบประมาณ

16.การจ่ายเงิน

การเบิกจ่ายเงินงวดเดียว เมื่อผู้ขายส่งมอบพัสดุ ครบถ้วน สมบูรณ์ ถูกต้อง และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเรียบร้อยแล้ว

17. วงเงินในการจัดซื้อ

เงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 วงเงิน 1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

18. สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม และส่งข้อเสนอแนะ วิจัยารณ์ หรือแสดงความ

คิดเห็น

สามารถส่งข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะ วิจัยารณ์ เกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้ได้ที่

สถานที่ติดต่อ กลุ่มงานพัสดุและสินทรัพย์ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา
มุกดาหาร ถนนวิวิธสุการ ตำบลมุกดาหาร อำเภอเมืองมุกดาหาร จังหวัดมุกดาหาร 49000

โทรศัพท์ 042-611532

โทรสาร 042-613040

เว็บไซต์ <https://www.mdh.go.th> (E-mail address : office@mdh.go.th) สาธารณชน

ที่ต้องการเสนอแนะ วิจัยารณ์ หรือมีความเห็น ต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ของผู้ให้ข้อเสนอแนะ วิจัยารณ์
หรือมีความเห็นด้วย และสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษามุกดาหารขอสงวนสิทธิ์ที่จะรับฟังคำวิจัยารณ์
หรือไม่ก็ได้

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายพิเชษฐ์ มหาวงศ์)

รองผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษามุกดาหาร

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวจิตราภรณ์ ทองศิริ)

นักวิชาการเงินและบัญชีชำนาญการพิเศษ

ปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยการกลุ่มบริหารงานการเงินและสินทรัพย์

ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ

(นางสาวทองม้วน สุทธิคุณ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการพิเศษ