ขอบเขตและรายละเอียดของงาน (Terms of Reference : TOR)
การจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ จำนวน ๔ คัน

---

๑. ความเป็นมา

ปัจจุบันกองกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี มีความจำเป็นในการปฏิบัติราชการนอกสถานที่จึงมีความจำเป็นต้องจัดหารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ จำนวน ๔ คัน เพื่อเสริมประสิทธิภาพและความรวดเร็วในการปฏิบัติภารกิจ ที่ได้รับมอบหมายของกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๒. เหตุผลที่จะดำเนินงาน

เพื่อใช้ในงานราชการต่าง ๆ ของกองกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียด

ชื่อพัสดุ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ

๔.๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)

๔.๑.๑ เป็นกระบะสำเร็จรูป

๔.๑.๒ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิ้ลแค็บ ๔ ประตู

๔.๑.๓ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

๔.๑.๔ ราคารวมภาษีสรรพสามิต

๔.๒ ขนาดและน้ำหนัก

๔.๒.๑ ความยาวช่วงล้อ (Wheel Base) ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ มิลลิเมตร

๔.๓. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)

๔.๓.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบหลายสูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๔.๓.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.หรือมีกำลังสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ที่รอบเครื่องยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๓.๓ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

๔.๓.๔ มีระบบเทอร์โบแปรผันและอินเตอร์คูลเลอร์ช่วยในการอัดประจุอากาศเข้าสู่เครื่องยนต์

๔.๓.๕ สามารถใช้ดีเซล B๒๐ เป็นเชื้อเพลิงได้

๔.๔.ระบบถ่ายทอดกำลัง

๔.๔.๑ เกียร์เป็นแบบอัตโนมัติ มีเกียร์เดินหน้าไม่ต่ำกว่า ๖ จังหวะ และเกียร์ถอยหลังไม่ต่ำกว่า ๑ จังหวะ

๔.๔.๒ ขับเคลื่อนด้วยล้อหลังทั้ง ๒ ล้อ

๔.๔.๓ รายละเอียดอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๕.ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๔.๕.๑ พวงมาลัยเป็นแบบขับทางด้านขวา พร้อมเพาเวอร์ผ่อนแรง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๕.๒ พวงมาลัยสามารถปรับระดับให้เหมาะสมกับผู้ขับขี่ได้ไม่น้อยกว่า ๔ ทิศทาง (เข้า-ออก,สูง-ต่ำ) ตามมาตฐานผู้ผลิต

๔.๕.๓ รายละเอียดอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๖. ระบบเบรก (Brake System)

๔.๖.๑ ระบบเบรกเป็นแบบใช้น้ำมัน ล้อหน้าแบบดิสก์เบรก และล้อหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๖.๒ มีเบรกมือ มีคันบังคับอยู่ภายในเก๋งคนขับ เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๖.๓ มีระบบป้องกันล้อล็อคขณะเบรก (ABS)

๔.๗.ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

๔.๗.๑ เป็นระบบซึ่งใช้อัลเทอร์เนเตอร์ (Alternator) เป็นอุปกรณ์มาตรฐานสร้างแรงเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์

๔.๗.๒ ใช้แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์

๔.๗.๓ มีโคมไฟส่องทาง ไฟเลี้ยว ไฟหยุด ไฟฉุกเฉิน ไฟท้าย ไฟส่องป้ายทะเบียน ไฟถอยหลัง ไฟตัดหมอก และไฟส่องภายในเก๋งตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎจราจร

๔.๗.๔ มีไล่ฝ้ากระจกหลัง

๔.๗.๕ ไฟหน้าเป็นแบบ LED Projector หรือ Bi-LED Projector หรือแบบหลอดLED ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๗.๖ มีระบบปรับระดับไฟหน้า สูง – ต่ำ อัตโนมัติ เพื่อเพิ่มวิสัยทัศน์ในการขับขี่ตอนกลางคืนและป้องกันแสงแยงตาผู้อื่น ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๘. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)

๔.๘.๑ ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๙.ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive System)

๔.๙.๑ ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๐.มาตรวัดและอุปกรณ์ช่วยเหลือผู้ขับขี่

๔.๑๐.๑ มาตร หรืออุปกรณ์วัดความเร็ว,วัดระยะทาง,วัดอุณหภูมิเครื่องยนต์ และมาตรหรืออุปกรณ์วัดอื่นๆ ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มี ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๐.๒ มีกล้องมองหลังหรือกล้องมองรอบคันและสัญญาณเตือนขณะถอยพร้อมติดตั้งจอแสดงผลภาพด้านหลัง ขนาดหน้าจอไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว ในบริเวณคอนโซลด้านหน้า

๔.๑๑. ตัวรถ

๔.๑๑.๑ แผงประตู เป็นมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๑.๒ กระจกประตูทุกประตูสามารถขึ้นลงได้ ด้วยระบบไฟฟ้า

๔.๑๑.๓ เบาะหน้า สามารถปรับเลื่อน และเอนได้

๔.๑๑.๔ มีคอนโซลกลาง และที่เก็บของสามารถปิด-เปิดได้

๔.๑๑.๕ ติดตั้งกันชนท้าย ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๑.๖ กระจกทุกบานเป็นกระจกนิรภัย ที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรอง

๔.๑๑.๗ ติดตั้งบันไดข้างซ้าย-ขวา ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๒. ล้อและยาง

๔.๑๒.๑ ล้ออัลลอยด์พร้อมยางขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๒.๒ มีล้ออะไหล่ชนิดเดียวกันกับล้อของตัวรถพร้อมยางขนาดเดียวกับล้อของตัวรถและอุปกรณ์ถอดเปลี่ยนล้อตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๓. อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ (Attacgment&Accessories)

๔.๑๓.๑ อุปกรณ์ฉีดล้าง และทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด เป็นแบบมาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด

๔.๑๓.๒ กระจกมองหลังในเก๋ง และนอกเก๋ง ซ้าย-ขวา มองเห็นได้ไกล และชัดเจน

๔.๑๓.๓ กระจกมองข้าง ซ้าย-ขวา นอกเก๋งสามารถปรับและพับเก็บได้ด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๓.๔ ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับ และผู้นั่งโดยสารตอนหน้า

๔.๑๓.๕ เข็มขัดนิรภัยเป็นแบบ ๓ จุด ที่นั่งตำแหน่งคนขับ และผู้นั่งโดยสารตอนหน้า

๔.๑๓.๖ ติดตั้งแอร์,ผ้ายางปูพื้น ตามมาตรฐานของผู้ผลิต ฟิล์มกรองแสงความเข้ม บานหน้าเต็ม ๔๐% ส่วนอื่นความเข้ม ๖๐% พร้อมใบรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๔.๑๓.๗ มีถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๓ ตำแหน่ง ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๓.๘ มีวัสดุประเภทโพลิเมอร์ปูเข้ารูปกับกระบะท้ายทั้งหมด
(ตัวอย่างเช่น แม็กซ์ไลน์เนอร์ หรือแอร์โรคลาสไลเนอร์ เป็นต้น)

๔.๑๓.๙ มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวแบบพกพา ใช้ได้กับเชื้อเพลิงชนิด A B C ประสิทธิภาพสูง ปริมาณสารดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๔๕๐ มิลลิลิตร ติดตั้งในบริเวณที่เหมาะสม สามารถหยิบใช้งานได้สะดวก พร้อมแนบรายละเอียดหรือแคตตาล็อค (Catalog) เพื่อประกอบการพิจารณา

๔.๑๔. <u>เครื่องมือ และหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals) ประกอบด้วย</u>

๔.๑๔.๑ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด

๔.๑๔.๒ แม่แรงประจำรถ และอุปกรณ์ในการถอดล้อครบชุด

๔.๑๔.๓ คู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๕. <u>อื่นๆ (Others)</u>

๔.๑๕.๑ รายละเอียดอื่นๆนอกเหนือจากระบุไว้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๕.๒ สีของตัวรถ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต โดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี สงวนสิทธิ์ในการเลือกสี และจัดทำเครื่องหมายตราสัญลักษณ์องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี และข้อความตัวอักษรต่างๆตามแต่หน่วยงานกำหนด

๔.๑๖. <u>เงื่อนไขการเสนอราคา</u>

๔.๑๖.๑ แนบรายละเอียดหรือแคตตาล็อค (Catalog) จำนวน ๑ ชุด เพื่อประกอบการพิจารณา

๔.๑๖.๒ เป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย

๔.๑๖.๓ เสนอผลิตภัณฑ์ใหม่ อุปกรณ์ส่วนควบทั้งหมดไม่เป็นของเก่าเก็บและไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นล่าสุด (Latest Current Model)

๔.๑๖.๔ ในวันรับส่งมอบ ผู้ขายต้องแสดงหลักฐานการยื่นขอจดทะเบียนรถบรรทุกแบบ ๔ ประตู ให้เป็น ชื่อของผู้ซื้อ และจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้กับผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงินงวดสุดท้าย และ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

๔.๑๖.๕ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และ ค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนและค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

๕.ระยะเวลาดำเนินการ

ภายในระยะเวลา ๖๐ วัน

๖.เกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานีจะคัดเลือกผู้ที่ยื่นข้อเสนอที่มีคุณสมบัติถูกต้องครบถ้วนและยอมรับเงื่อนไขตามข้อกำหนดของขอบเขตของงาน (TOR) โดยใช้เกณฑ์ราคา

๗.วงเงินงบประมาณ

ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี งบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ และบัญชีแก้ไขเปลี่ยนแปลงคำชี้แจงงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๘ อนุมัติเมื่อวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๘ หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทรายจ่าย ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ จำนวน ๔ คันๆ ละ ๙๓๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๓,๗๔๐,๐๐๐.๐๐.- บาท (สามล้านเจ็ดแสนสี่หมื่นบาทถ้วน) เพื่อใช้ในราชการของกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๘.งวดงานและการจ่ายเงิน

โดยจ่ายเงินค่าจ้าง ๑ งวด (งวดสุดท้าย)

๙. อัตราค่าปรับ

คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของมูลค่าพัสดุ ต่อวัน

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพรถยนต์บรรทุกแบบดับเบิ้ลแค็บ พร้อมอุปกรณ์อย่างน้อย ๑ ปี และตัวรถจะต้องมีการรับประกันคุณภาพจากผู้ผลิตรถยนต์ มีสิทธิ์ในการเข้ารับบริการหลังการขาย และการเบิกอะไหล่ที่อยู่ในขอบเขตของการรับประกันตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์ หรือตามมาตรฐานของตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการในประเทศไทย พร้อมแนบเอกสารแสดงรายละเอียดดังกล่าวในวันเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายศิริชัย ไพบูลย์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสาธิต รักจับ)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุชิน แก้วพันธ์)