ขอบเขตงานจัดซื้อ

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ตำบลเขาพระ อำเภอพิปูน จังหวัดนครศรีธรรมราช จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

---

๑. ความเป็นมา

ตามอำนาจหน้าที่ตามพระราชบัญญัติเทศบาล พ.ศ. ๒๔๙๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติมถึง (ฉบับที่ ๑๔) พ.ศ. ๒๕๖๒ กำหนดอำนาจหน้าที่ของเทศบาลตำบล กิจการตามที่ระบุไว้ในมาตรา ๕๐ (๓) รักษาความสะอาดของถนน หรือทางเดินและที่สาธารณะ รวมทั้งการกำจัดขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล และข้อ (๕) ให้มีเครื่องใช้ในการดับเพลิงประกอบกับพระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมถึง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๔๙ มาตรา ๑๖ กำหนดให้เทศบาล มีอำนาจและหน้าที่ในการจัดระบบการบริการสาธารณะเพื่อประโยชน์ของประชาชนในท้องถิ่นของตนเอง

ด้วยสถานการณ์ด้านสาธารณภัยเกิดภัยพิบัติเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องและรุนแรง ไม่ว่าจะเป็นไฟป่า ภัยแล้ง หรือดินถล่มปิดทับเส้นทางจราจรในพื้นที่ ทำให้ประชาชนได้รับความเดือดร้อนเป็นจำนวนมาก และปัจจุบันเทศบาลตำบลเขาพระมีรถบรรทุกน้ำเพียง ๑ คัน ซึ่งสภาพการใช้งานมาเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑๐ ปีแล้ว ทำให้การปฏิบัติงานไม่ครอบคลุมและแก้ไขปัญหาไม่ทันต่อเหตุการณ์ แต่เนื่องจากกับงบประมาณรายรับ ของเทศบาลตำบลเขาพระมีไม่เพียงพอต่อการจัดซื้อ จึงมีความจำเป็นต้องขอรับการสนับสนุนงบประมาณจากสำนักงบประมาณ กระทรวงการคลัง เพื่อประโยชน์ต่อการยับยั้งสาธารณภัยครอบคลุมทั้ง ๑๒ หมู่บ้าน สร้างความปลอดภัยต่อชีวิตและลดการสูญเสียทรัพย์สินของประชาชนในพื้นที่

ดังนั้น เทศบาลตำบลเขาพระ จึงได้จัดทำโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖,๐๐๐ ซีซี ขึ้น โดยขอรับงบประมาณสนับสนุนจากสำนักงบประมาณ กระทรวงการคลัง เพื่อประโยชน์ต่อการบริการสาธารณะต่อไป

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ปฏิบัติงานตามภารกิจของงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาลตำบลเขาพระ

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อ ให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติ...

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ เทศบาลตำบลเขาพระ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. คุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์ และได้รับมาตรฐาน มอก. ๓๐๔๖-๒๕๖๓

<u>ลักษณะทั่วไป</u>

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) แบบอเนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี เครื่องยนต์มีแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า แบบหัวเก๋งหน้าสั้น มีประตูเปิด - ปิด พร้อมที่นั่งสามารถนั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง รวมทั้งพนักงานขับรถ ตอนท้ายหลังเก๋งเป็นถังบรรทุกน้ำทรงกระบอก ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร มีตู้เก็บอุปกรณ์อยู่ท้ายของถังน้ำ มีปั๊มสูบน้ำแรงดันสูงสามารถ ทำแรงดันสูงเพื่อใช้ในการสนับสนุนการป้องกันอัคคีภัยหรือใช้ในบริการสาธารณประโยชน์ มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ติดตั้งเครื่องสูบน้ำประสิทธิภาพสูง ตัวรถและอุปกรณ์ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และมีรายละเอียดดังนี้

๑. เป็นรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด

๒. ความจุน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๓. ด้านท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำปริมาณความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

๔. ติดตั้งระบบฉีดน้ำดับเพลิง มีท่อสูบและท่อส่งน้ำ

๕. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๖. ติดตั้งฟิล์มกรองแสงกระจกหน้า ๒๐% และรอบคัน ๔๐% และสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามมาตรฐาน

ลักษณะ...

ลักษณะของเครื่องยนต์และตัวรถ

๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พวงมาลัยขวา มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง

๒. เครื่องยนต์ ไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล

๓. มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า

๔. น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๕. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร พร้อมฝาปิด

๖. มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า ๓ บาน มีชุดปัดน้ำฝน มาตรวัด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๗. ระบบขับเคลื่อน เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๘. ระบบคลัชท์ แบบแห้งแผ่นเดียว

๙. ระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยขวา (พร้อมเพาเวอร์ช่วย) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๐. ระบบเบรคแบบลมล้วน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๑. ระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๑๒. ติดตั้งถังดับเพลิงขนาดพกพา จำนวน ๑ ถัง ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม พร้อมชุดจับยึดผลิตจากวัสดุที่มีความแข็งแรง ผ่านการรับรองมาตรฐาน NFPA ๑๙๐๑ โดยมีหนังสือรับรองมาตรฐานมาแสดง ณ วันยื่นเสนอราคา

๑๓. ตู้เก็บอุปกรณ์ด้านท้ายรถ และด้านข้างซ้ายขวา

๑๔. ระบบสัญญาณแตรแบบไฟฟ้า และแบบใช้ลม พร้อมสวิตช์แยก

คุณลักษณะทั่วไปสัญญาณไฟฉุกเฉิน

๑. มีชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแถวยาว ชนิดไฟกระพริบติดตั้งบนหลังคารถด้านเหนือคนขับ สีเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด มีรายละเอียดดังนี้

๑.๑ สัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแถวยาว (Light Bar) ทุกโมดูลสามารถเปลี่ยนสีได้ไม่น้อยกว่า ๒ สี Dual-color หรือ Duo-color ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร ขนาดความสูงวัดจากฐานไม่เกิน ๖ เซนติเมตร และมีความกว้างไม่เกิน ๓๐ เซนติเมตร

๑.๒ สามารถเปลี่ยนเป็นไฟส่องสว่างสีขาวได้ เช่นแบบ White Flood Lights หรือ Flood modes หรือ in all white mode ให้ความสว่างสูง

๑.๓ ผ่านการรับรองมาตรฐาน NFPA หรือ SAE เสนอพร้อมแนบเอกสารในวันเสนอราคา

๑.๔ ผ่านการรับรองมาตรฐานป้องกันน้ำและฝุ่นละอองไม่น้อยกว่า IP๖๕

๒. สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน จำนวนไม่น้อยกว่า ๖ จุด

๒.๑ สัญญาณไฟกระพริบแบบ Dual-color หรือ Duo-color สามารถเปลี่ยนสีได้ไม่น้อยกว่า ๒ สี

๒.๒ ความยาวไม่เกิน ๒๐ เซนติเมตร ความสูงไม่เกิน ๑๒ เซนติเมตร

๒.๓ ผ่านการรับรองมาตรฐาน SAE หรือ NFPA พร้อมแนบเอกสารมาในวันเสนอราคา

๒.๔ ได้รับมาตรฐานไม่น้อยกว่า IP๖๕

เครื่องสูบน้ำ...

<u>เครื่องสูบน้ำ</u>

๑. ตัวเครื่องสูบน้ำผลิตจากวัสดุอลูมิเนียม หรือสแตนเลส ทองเหลือง หรือโลหะผสมเจือเบา

๒. ลักษณะของใบพัดเป็นแบบ double - hubbed ใบพัดมีประสิทธิภาพสูงทำให้เกิดความสมดุลทั้ง hydraulically และ mechanically

๓. ระบบเกลียวภายในเครื่องสูบน้ำเป็นแบบมาตรฐานสากล National Pipe Phread (NPT) มุมฟันเกลียว ไม่น้อยกว่า ๖๐ องศา

๔. ปั๊มทำงานโดยไม่ใช้น้ำมันหล่อลื่นในการขับเคลื่อน (Priming System) สามารถทำงานได้อย่างมีคุณภาพ ปราศจากการปนเปื้อนของน้ำมัน และประหยัดพลังงานมากกว่าปั๊มที่ขับเคลื่อนด้วยน้ำมัน เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ไม่ปล่อยมลพิษที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมแนบเอกสาร ณ วันเสนอราคา

๕. เป็นเครื่องสูบน้ำสามารถสูบน้ำได้ในอัตราไม่น้อยกว่า ๑,๑๐๐ ลิตร / นาที

๖. การทำงานของปั๊มน้ำใช้การต่อกำลังจากเครื่องยนต์ผ่านระบบ PTO

๗. เครื่องสูบน้ำมีระบบรีลีฟวาล์ว (Relief Valve) ควบคุมความดันไม่ให้มีค่าสูงเกินกว่าค่าที่กำหนดเพื่อป้องกันการเกิดความชำรุดเสียหายของตัวปั๊ม

๘. มีทางส่งน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด – ปิด

๙. ทางดูดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมวาล์วเปิด – ปิด

๑๐. ผ่านการรับรองมาตรฐาน EN หรือ NFPA พร้อมแนบเอกสารรับรอง ณ วันยื่นเสนอราคา

<u>ถังบรรจุน้ำ</u>

๑) ถังบรรจุน้ำทำด้วยเหล็กแผ่นหนาขนาดไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร มีความแข็งแรงทนทานลักษณะเป็นทรงรี

๒) ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

๓) ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับลงทำความสะอาด

<u>ระบบท่อทางจ่ายและทางสูบน้ำ</u>

๑. ระบบท่อดูดน้ำเข้า

๑.๑ มีท่อดูดน้ำเข้าถังขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑.๒ ท่อดูดน้ำเข้าถังจะต้องมีวาล์วควบคุมการปิด – เปิด ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑.๓ สายดูดน้ำ จำนวน ๑ เส้น ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมหัวกรองขยะ

๒. ระบบท่อจ่ายน้ำ

๒.๑ มีท่อจ่ายน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว

๒.๒ ท่อจ่ายน้ำ มีจำนวน ๒ หัวจ่าย

๒.๓ ปลายของท่อจ่ายน้ำติดตั้งข้อต่อท่อจ่ายน้ำชนิดสวมเร็วขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว

<u>แท่นปืนฉีดน้ำ และสายส่งน้ำ</u>

๑. บนตัวรถติดตั้งแท่นปืนสำหรับฉีดน้ำ

๒. ปืนฉีดน้ำดับเพลิง สามารถหมุนฉีดน้ำได้รอบตัว มีซีล (O-RING) เพื่อป้องกันการรั่วที่จุดหมุน พร้อมที่อัดจาระบี และวาล์วเปิดปิด

๓. ปลายปืนฉีดน้ำอลูมินั่มอัลลอยด์ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว

๔. ท่อจ่ายน้ำแท่นปืนมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว

๕. ชุดแท่นปืน...

๕. ชุดแท่นปืนสามารถรับแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ Psi

๖. สายส่งน้ำดับเพลิง จำนวน ๒ เส้น ผลิตจากยางสังเคราะห์หรือโพลีเอสเตอร์ (Polyester) สามารถทนแรงดันแตกระเบิดได้ ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วเป็นสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อสวมเร็วชนิดทองเหลือง มีเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว และมีความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร

๗. สเปรย์บาร์ ด้านข้างทั้งสองข้าง สำหรับรถน้ำต้นไม้ และสเปรย์บาร์ด้านท้ายสำหรับพรมถนน

๘. ปืนฉีดน้ำดับเพลงชนิดเป็นลำตรงและเป็นฝอย ปรับปริมาณน้ำได้ ๕ ระดับ มีวาล์วเปิดปิด

๙. หัวฉีดดับเพลิงแบบลำตรง ผลิตจากอะลูมิเนียม ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว

<u>เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</u>

๑. ชุดประแจ ขนาด ๑๐-๓๒ มม.	จำนวน ๑ ชุด
๒. ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ	จำนวน ๑ ชุด
๓. ประแจถอดล้อ ขนาด ๓๓-๔๑ มม.	จำนวน ๑ ชุด
๔. แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม ขนาดตามมาตรฐานรถ	จำนวน ๑ ชุด
๕. คู่มือการใช้รถภาษาไทย	จำนวน ๑ ชุด

๖. กล้องบันทึกภาพติดรถ Full HD พร้อมเมมเมอรี่การ์ด ๓๒ GB ติดตั้งในห้องโดยสาร

๗. ถุงมือกู้ภัย จำนวน ๒ คู่ เป็นถุงมือกู้ภัย ๒ ชั้น สามารถป้องกันไฟฟ้ากระแสตรง (DC) ได้ ผลิตจากวัสดุ คาร์บอนเคฟล่าไม่น้อยกว่าเกรด ๘๐ ตัดเย็บด้วยเส้นด้ายไนลอน (Cardura) มีการ์ดแข็งป้องกันการกระแทกบริเวณหลังมือ สามารถป้องกันน้ำ เลือด สารเคมี และ ของเหลวอื่น ๆ ได้ ภายในถุงมือตัดเย็บด้วยผ้ากันความร้อน ผ่านการรับรอง มาตรฐาน EN๓๘๘ มาตรฐาน EN๔๒๐ กรณีเป็นผลิตภัณฑ์ต่างประเทศ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือ ตัวแทนจำหน่าย ที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากตัวแทนจำหน่ายของโรงงานผู้ผลิต ที่ได้รับการรับรองในประเทศ โดยมีหนังสือรับรองมาแสดง ณ วันที่เสนอราคา

<u>การพ่นสี ตราและข้อความ</u>

๑. พ่นตราสัญลักษณ์ "เทศบาลตำบลเขาพระ" ด้วยสีขาว (ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๘ ซม.) พร้อมชื่อหน่วยงานและหมายเลขครุภัณฑ์ (ความสูงไม่น้อยกว่า ๕ ซม.) ไว้ที่ประตูข้างรถทั้งสองด้าน

๒. พ่นข้อความชื่อหน่วยงานไว้ที่ด้านข้างตัวถังรถทั้งสองฝั่ง ความสูงไม่น้อยกว่า ๑๘ ซม.

๓. ติดสติกเกอร์ชื่อหน่วยงานบริเวณกระจกหน้า (ความสูงไม่น้อยกว่า ๙ ซม.)

๔. ตัวรถและถังบรรทุกน้ำภายนอกพ่นด้วย "สีแดง" ข้อความตามที่ผู้ซื้อต้องการ

๕. พ่นสีกันสนิมภายนอกถังไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ภายในถังไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น และพ่นสารป้องกันใต้บังโคลนหลัง

เงื่อนไข/อื่น ๆ

๑. มีแผนผังการเดินสายไฟฟ้าโดยแนบมากับเอกสารในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๒. ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพรถบรรทุกน้ำเป็นระยะเวลา ๑๒ เดือน นับตั้งแต่วันรับมอบ หากมีการชำรุดเสียหาย ในกรณีใช้งานตามปกติผู้ขายต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าเว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือภัยธรรมชาติ

๓. รถบรรทุกน้ำต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันทีและมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง ในวันส่งมอบรถ

๕. ผู้ขาย...

๔. ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถบรรทุกน้ำให้เรียบร้อย

๕. ครุภัณฑ์ทุกชิ้นต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานหรือใช้ในการสาธิตมาก่อน

๖. ผู้เสนอราคาต้องยื่น แคตตาล็อกหรือแบบรูป แสดง ยี่ห้อ, รุ่น, ของครุภัณฑ์ มาทั้งหมดในวันยื่นเอกสาร

๗. ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารและแคตตาล็อก ในหมวด (ก) และ หมวด (ข) ต้องเป็นเอกสารของโรงงานผู้ผลิตเครื่องมือและอุปกรณ์ที่สามารถตรวจสอบข้อเท็จจริงของคุณลักษณะสินค้าได้จากเว็บไซต์ของโรงงานผู้ผลิต

๘. ผู้ยื่นเสนอราคาต้องแนบไฟล์เอกสารในรูปแบบ PDF (Portable Document Format) โดยทำตารางเปรียบเทียบเพื่อประกอบการพิจารณา และต้องทำเครื่องหมายและหมายเลขตรงข้อตามรายละเอียดที่ทางหน่วยงานกำหนด ถ้าไม่ได้ทำตารางเปรียบเทียบมาขอสงวนสิทธิ์การพิจารณา

๙. ผู้เสนอราคาต้องทำเอกสารสรุปรายการสินค้าเพื่อ แสดงยี่ห้อ / รุ่น /รูปสินค้า และระบุแหล่งที่มาของโรงงานประเทศผู้ผลิตให้ชัดเจน ตามข้อมูลในรายการสินค้าที่เสนอใน TOR หากไม่มีเอกสารดังกล่าวทางหน่วยงานฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณา

๑๐. อุปกรณ์สัญญาณไฟฉุกเฉิน ข้อ ๑ - ๒ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ภายใต้สินค้ายี่ห้อเดียวกัน เพื่อง่ายต่อการซ่อมบำรุงและสำรองอะไหล่ เป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ การออกแบบ และผลิต หรือประกอบไฟฉุกเฉิน อิเล็กทรอนิกส์ พร้อมแนบเอกสารมาพร้อมในวันเสนอราคาโดยมีหนังสือรับรองมาแสดง ณ วันที่เสนอราคา

๑๑. หากเกิดการชำรุดขัดข้องภายในระยะเวลาประกันและทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้งผู้ขายต้องนำชิ้นส่วนหรืออะไหล่ใหม่มาเปลี่ยนให้

๑๒. อบรมบุคลากรหรือหน่วยงานที่ใช้ ในการบำรุงรักษาครุภัณฑ์ ที่ส่งมอบโดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น

๑๓. หากตรวจสอบแล้วพบว่ามีการปลอมแปลงเอกสาร เพื่อให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอราคา หรือ สร้างความเข้าใจผิดให้แก่คณะกรรมการพิจารณาผล เพื่อหวังผลในการเป็นผู้ชนะการเสนอราคาในครั้งนี้ ทางคณะกรรมการพิจารณาผลอาจจะดำเนินการแจ้งผู้ที่ทำการทุจริตดังกล่าวให้เป็นผู้ทิ้งงานโดยอาศัยความตามพระราชบัญญัติหรือระเบียบที่เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้ (๑) ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑๙๔ ที่ระบุว่าในกรณีมีเหตุอันควรสงสัยปรากฏในภายหลังว่า ผู้ยื่นเสนอราคารายใดรายหนึ่งหรือหลายรายไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม

ข้อกำหนด...

<u>ข้อกำหนดเพิ่มเติม</u>

การรับประกัน

- หัวรถยนต์ ต้องรับประกันตามมาตรฐานศูนย์บริการ (ยกเว้นอุปกรณ์สิ้นเปลือง เช่น น้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย น้ำมันเบรก ระบบกรอง ยาง แบตเตอรี่)
- ตัวถังและอุปกรณ์ ต้องรับประกัน ๑ ปี (ยกเว้นกรณีอุบัติเหตุ เฉี่ยวชน หรือคว่ำ)
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายในวันยื่นซอง
- ต้องจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ให้เป็นของผู้ซื้อก่อนการเบิกรับเงิน
- ผู้เสนอรายใดที่เสนอรายละเอียดและหลักฐานไม่ถูกต้องครบถ้วนตามประกาศและเงื่อนไขที่กำหนด คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณา
- ต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานอยู่ภายในจังหวัดนครศรีธรรมราช หรือจังหวัดใกล้เคียง

๕. การตรวจทดลอง

วันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต กำหนดพร้อมใช้งานได้ทันที และจัดส่งเจ้าหน้าที่มาทำการตรวจทดลองรถบรรทุกพร้อมให้คำแนะนำเพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบ และทดลองจนกว่าจะมีมติรับไว้ใช้ในราชการ

๖. ระยะเวลาส่งมอบ

กำหนดส่งมอบสิ่งของภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา จำนวน ๑ งวด หากไม่สามารถส่งมอบภายในเวลาที่กำหนด ต้องปรับอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ต่อวัน ของราคาวัสดุที่ยังไม่ส่งมอบ

๗. วงเงินงบประมาณในการจัดจ้าง

๑. วงเงินงบประมาณ ๒,๕๗๘,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๒. จัดซื้อภายในวงเงิน ๒,๕๗๘,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๓. ราคากลาง ๒,๕๗๘,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) คณะกรรมการกำหนดราคากลาง ได้พิจารณาโยใช้เกณฑ์ราคาตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงบประมาณฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ ข้อ ๘.๒.๗ ประกอบหนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๗๑๙.๑/ว ๑๒๗ ลงวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙ และเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอด ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวงแล้ว

๘. เงื่อนไขการชำระเงิน

เทศบาลตำบลเขาพระ จะเบิกจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ไว้ถูกต้องแล้ว และผู้ขาย (คู่สัญญา) ได้ดำเนินการจด/โอนทะเบียนรถเป็นของเทศบาลตำบลเขาพระ ต่อกรมการขนส่งทางบก

๙. วิธีการพิจารณาผล

พิจารณาจากเงื่อนไขต่าง ๆ ที่ปรากฏในคุณลักษณะของพัสดุนี้ โดยตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุด กรณีมีผู้ยื่นราคาต่ำสุดเท่ากัน ให้ผู้ที่ได้คะแนนคุณภาพมากที่สุด เป็นผู้ชนะการประมูล

๑๐. การรับประกัน...

๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

รับประกันความชำรุดบกพร่องเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของ และต้องรีบจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งความบกพร่อง โดยผู้ขายตั้งรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด และหากผู้ขายไม่สามารถดำเนินการได้ตามเวลาที่กำหนด ผู้ซื้อมีสิทธิในการจัดการซ่อมแซมเอง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายณัฐวรรธน์ ศรีมณี)
นักพัฒนาชุมชนชำนาญการ

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุประวีณ์ อาวุธเพชร)
นายช่างโยธาชำนาญงาน

ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ
(นางสาวกนกนุช ศรีเปารยะ)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน