

ร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง
(Terms of Reference – TOR) และราคากลาง
ของกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี

1. ความเป็นมา

ตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี ได้มีคำสั่งที่ 1846/2567 ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ฯ จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองนางนวลในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี นั้น

คณะกรรมการฯ ได้จัดทำขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ดังกล่าว เสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองนางนวลในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

3.1 เป็นบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคล ที่มีอาชีพขายพัสดุที่จะซื้อ

3.2 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.3 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ ตามมาตรา 106 วรรคสาม

3.5 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคล หรือบุคคลอื่นๆ เป็นผู้ทำงานตามระเบียบราชการ ตามมาตรา 109

3.6 เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลที่มีอาชีพขายที่ต้องการจัดซื้อในครั้งนี้หรือถ้าหากเป็นผู้ประกอบการ SMEs ต้องขึ้นทะเบียนและลงทะเบียนรายการสินค้าในเว็บไซต์สำนักงานวิสาหกิจชุมชนขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว) ด้วย พร้อมทั้งให้แนบหลักฐานประกอบ (ถ้ามี)

3.7 ให้พิจารณาจัดซื้อวัสดุที่ผลิตภายในประเทศ (Made in Thailand : MIT) (ถ้ามี)

4. คุณลักษณะเฉพาะและรายละเอียดพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อในครั้งนี้

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแค้น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองนางนวล อำเภอหนองฉาง จังหวัดอุทัยธานี 1 คัน ราคา 850,000.- บาท (ราคากลาง ตามมาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานประมาณ เดือนธันวาคม 2566 ราคา 850,000.- บาท) โดยมีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

4.1 รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

1. เป็นกระบะสำเร็จรูป
 2. ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค้น 4 ประตู
 3. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
 4. ราคารวมภาษีสรรพสามิต
- (ตามเอกสารแนบท้ายรายละเอียดคุณลักษณะ)

5. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาหรือใบสั่งซื้อ

6. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

☒ ใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุดที่คุณสมบัติผ่านจะได้รับคัดเลือก

7. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

7.1 เบิกจ่ายงบประมาณตามที่สำนักงานงบประมาณได้อนุมัติเงินจัดสรรรายจ่ายปีงบประมาณ พ.ศ.2568 แผนงานยุทธศาสตร์ส่งเสริมการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น งบอุดหนุนเฉพาะกิจ รายการ 4200001 เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแค้น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองนางนวล อำเภอหนองฉาง จังหวัดอุทัยธานี 1 คัน อนุมัติจำนวนเงิน 850,000.- บาท (จัดซื้อตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์)

7.2 วงเงินงบประมาณในการจัดซื้อครั้งนี้ 850,000.- บาท

7.3 ราคากลางและที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ตามพระราชบัญญัติว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.2560

มาตรา 4 ราคากลาง

☐ (1) ราคาที่ได้มาจากการคำนวณตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการราคากลางกำหนด

☐ (2) ราคาที่ได้มาจากฐานข้อมูลราคาอ้างอิงของพัสดุที่กรมบัญชีกลางจัดทำ

☒ (3) ราคามาตรฐานที่สำนักงานงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด

☐ (4) ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาท้องตลาด

1.

2.

3.

☐ (5) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งล่าสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ

☐ (6) ราคาอื่นใดตามหลักเกณฑ์ วิธีการ หรือแนวทางปฏิบัติของหน่วยงานนั้น ๆ

ราคากลางการจัดซื้อในครั้งนี้ จำนวนเงิน 850,000.- บาท (-แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน-)

8. งวดงานและการจ่ายเงิน

ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อ ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาหรือใบสั่งซื้อ โดยให้ส่งมอบ จำนวน 1 งวด ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจรับถูกต้องตามระเบียบกฎหมาย ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายครบถ้วนภายในกำหนด 1 งวด


9. อัตราค่าปรับ


สงวนสิทธิค่าปรับกรณีส่งมอบเกินกำหนด คิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ 0.20 ของราคาซื้อ แต่จะต้องไม่ต่ำกว่าวันละ 100.- บาท


10. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง


- จะต้องรับประกันตัวรถ และอุปกรณ์ทั้งหมด 1 ปี หากมีการชำรุด เนื่องจากการใช้งานตามปกติ ในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลาที่ประกัน ผู้เสนอราคาจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น และดำเนินการซ่อมแซมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแจ้งชำรุด


/ลงชื่อ...

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการจัดทำร่างฯ
(นางสาวผกาวัลย์ พันธุ์รัตน์)
หัวหน้าฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข

ลงชื่อ..........กรรมการจัดทำร่างฯ
(นางพรพรรณ จิตรป้อม)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ


ลงชื่อ..........กรรมการจัดทำร่างฯ
(นายบุญเลิศ วิหาเรือง)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

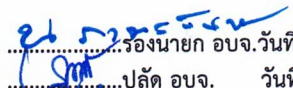

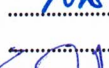
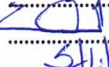
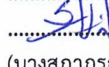
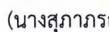
ลงชื่อ..........
(นางสาวผกาวัลย์ พันธุ์รัตน์)
หัวหน้าฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข

ลงชื่อ..........
(นายชรินทร์ ไชยะ)
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี

11. ความเห็นของผู้มีอำนาจสั่งซื้อ

- ☒ เห็นชอบและให้ใช้ราคา 850,000.- บาท เป็นราคากลางในการจัดซื้อ
☐ ไม่เห็นชอบ เพราะ.....


(นายเผด็จ นุ้ยปรี)
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี


รองนายก อบจ. วันที่.....
 ปลัด อบจ. วันที่.....
 รองปลัด อบจ. วันที่.....
 รก.ผอ.กอง สธ. วันที่.....
 หัวหน้าฝ่าย วันที่.....
 เจ้าหน้าที่ วันที่.....
(นางสุภาภรณ์ คเชนทรพรรค)

**เอกสารแนบท้ายรายละเอียดคุณลักษณะ
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน**

1. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแคว้ จำนวน 1 คัน

2. คุณลักษณะเฉพาะ

- 2.1 เป็นกระบะสำเร็จรูป
- 2.2 ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแคว้ 4 ประตู
- 2.3 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
- 2.4 ราคารวมภาษีสรรพสามิต

3. คุณลักษณะทางเทคนิค

3.1 เครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

- เป็นรถที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ เครื่องยนต์จะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวรถ รุ่นใหม่ล่าสุด ระบายความร้อนน้ำ พร้อมด้วยเทอร์โบ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม

3.2 ระบบส่งต่อกำลัง (TRANSMISSION SYSTEM)

- ระบบเกียร์ แบบ MT (Manual Transmission) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.3 ระบบบังคับเลี้ยว (STEERING SYSTEM)

- เป็นพวงมาลัยขับเคลื่อนด้านขวา (เพาเวอร์) ช่วยผ่อนแรง สามารถปรับระดับสูง – ต่ำได้

3.4 ระบบช่วงล่าง

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

3.5 ระบบเบรก

- เป็นระบบป้องกันล้อล็อก ABS (Anti-lock Braking System)
- ล้อหน้าดิสก์เบรก
- ล้อหลังดรัมเบรก
- มีระบบเบรกมือ แบบกลไก

3.6 ระบบล้อและยาง

- ยางชนิดเรเดียล พร้อมกระล้ออัลลอยด์ ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.7 ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ไฟฟ้าส่องสว่างไฟสัญญาณ มาตรฐานต่างๆ ครบถ้วน ตามกฎจราจร และมาตรฐานโรงงานของผู้ผลิต

3.8 เครื่องปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศที่ให้ความเย็นเพียงพอ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นไม่เพียงพอ

(ลงชื่อ)..........ประธานฯ

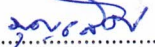
(นางสาวผกาวัลย์ พันธุ์รัตน์)

หัวหน้าฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข

(ลงชื่อ)..........กรรมการฯ

(นางพรพรรณ จิตรปลื้ม)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(ลงชื่อ)..........กรรมการฯ

(นายบุญเลิศ วิชาเรือง)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

3.9 เก่งและกระเบระบรทุก

- กระจกที่ใช้ทั้งหมดต้องเป็นกระจกนิรภัย (SAFETY GLASS)
- กระเบเป็นเหล็กประกอบสำเร็จจากโรงงานผู้ผลิต ฝาทำเปิด - ปิด ได้ พ่นเป็นสีเดียวกันกับหัวเก่ง

3.10 ถังน้ำมันและเชื้อเพลิง

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.11 ระบบกันสะเทือน

- ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนก พร้อมเหล็กกันโคลง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบกันสะเทือนหลังแบบแหนบพร้อมโช้คอัพ

3.12 อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่นๆ


- มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมท
- กระจกประตูทั้ง 4 บาน สามารถเลื่อนขึ้น - ลง ล็อคได้ด้วยระบบไฟฟ้า
- ที่ปัดน้ำฝน 2 อัน ซ้าย - ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า 2 จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดล้างกระจก
- ติดตั้งฟิล์มกรองแสงกันความร้อนรอบคัน ตามที่หน่วยงานกำหนด
- ติดตั้งไลเนอร์ปูท้ายกระเบ
- กรอบป้ายทะเบียน
- ยางบังโคลนหน้าหลัง
- ยางปูพื้น ตอนหน้าและหลัง
- ติดตั้งกันชนหลังสามารถขึ้นลงกระเบได้
- ติดตั้ง กุญแจล็อค ยางอะไหล่
- ติดตั้ง กล้องบันทึกการเดินทางระดับ FULL HD พร้อมการ์ดบันทึกข้อมูล และกล้องมองถอยหลัง
- ถังเคมีดับเพลิง ขนาด 5 ปอนด์ 1 ถัง
- สายพ่วงแบตเตอรี่ ขนาด 35 SQMM ความยาวเส้นละ 3 เมตร 2 เส้น /1 ชุด
- กรองอากาศ 2 ลูก - กรองแอร์ 2 ชุด กรองน้ำมันเครื่องยนต์ 2 ลูก กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 2 ลูก
- เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- หนังสือคู่มือการใช้ การบำรุงรักษา และการบริการเป็นภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
- อุปกรณ์อื่น ๆ ที่บริษัทผู้ขายกำหนดไว้เป็นมาตรฐาน จะต้องมืประกอบไว้ครบถ้วน
- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่าง ๆ พร้อมทั้งแคตตาล็อกของสินค้า รุ่นที่เสนอราคา พร้อมกับ

ใบเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

3.13 สีของรถยนต์

- สีตามมาตรฐานผู้ผลิต โดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี จะเป็นผู้กำหนดสีรถยนต์ภายหลัง

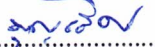
3.14 พร้อมพ่นตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานีขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 20 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์ติดข้างประตูรถยนต์ทั้ง 2 ด้าน และติดสติ๊กเกอร์บริเวณด้านบนกระจกแผ่นหน้าชื่อหน่วยงาน ชื่อเต็มตามความเหมาะสม โดยตราเครื่องหมายอักษรชื่อหน่วยงานและเลขครุภัณฑ์ เป็นสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาว แล้วมองไม่เห็นชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

(ลงชื่อ)..........ประธานฯ

(นางสาวผกาวัลย์ พันธุ์รัตน์)
หัวหน้าฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข

(ลงชื่อ)..........กรรมการฯ

(นางพรพรรณ จิตรปลื้ม)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

(ลงชื่อ)..........กรรมการฯ

(นายบุญเลิศ วิหาเรือง)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

3.15 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายฯ รถบรรทุก (ดีเซล) โดยต้องแนบสำเนาเอกสารหลักฐาน การเป็นตัวแทนฯ พร้อมใบรับรองฯ และประทับตราในวันที่ยื่นซองประมูล

3.16 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี ภายใน 15 วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือจดทะเบียน และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดพร้อมกับมีกรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ ชั้นที่ 1 เป็นระยะเวลา 1 ปี ณ วันส่งมอบรถ ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

3.17 กำหนดส่งมอบไม่เกิน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี ให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี ก่อนการเบิกจ่ายเงิน

3.18 ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที และอุปกรณ์ของแถมที่บริษัทจัดโปรโมชั่นให้กับลูกค้าในห้วงเวลาที่ส่งมอบรถยนต์ให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดอุทัยธานี

งบประมาณที่ใช้ในการจัดซื้อ 850,000.- บาท (-แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน-)

คณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตงานฯ

ลงชื่อ..........ประธานฯ

(นางสาวผกาวัลย์ พันธุ์รัตน์)

หัวหน้าฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข

ลงชื่อ..........กรรมการฯ

(นางพรพรรณ จิตรปลื้ม)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

ลงชื่อ..........กรรมการฯ

(นายบุญเลิศ วิหาเรือง)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน