

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ชื่อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ เทศบาลตำบลหนองสองห้อง อำเภอนองสองห้อง จังหวัดขอนแก่น
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๘
เป็นเงิน ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ บัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ โดยสำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๗
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๖.๑ นางสาวณพัชิตา มนต์กา ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล ประธานกรรมการ
 - ๖.๒ นางสาวโชติรส จอมปรังค์ ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรรมการ
 - ๖.๓ นางสาวสุกฤตน์ ปัสสาวะโพธิ์ ตำแหน่ง เจ้าพนักงานพัฒนาชุมชนชำนาญงาน กรรมการ

ร่างขอบเขตของงาน(Terms of Reference : TOR)

รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๑. ความเป็นมา

เทศบาลตำบลหนองสองห้อง อำเภอหนองสองห้อง จังหวัดขอนแก่น ประกาศใช้แผนการดำเนินงาน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๔ หน้า ๔๒ ประเภทเงินอุดหนุนเฉพาะกิจ การจัดบริการสาธารณะด้านสังคม แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)

เหตุผลความจำเป็นในการซื้อ เพื่อใช้ในการปฏิบัติภารกิจตามอำนาจหน้าที่ เนื่องจากรถบรรทุกน้ำ จำนวน ๔ คัน มีสภาพการใช้งานชำรุด ทดุดโทรม เนื่องจากการใช้งานมานาน มีการซ่อมแซมบ่อยครั้ง ซึ่งงบประมาณในแต่ละปีไม่เพียงพอและมีอยู่อย่างจำกัด การใช้งานไม่เต็มประสิทธิภาพ อาจทำให้การแก้ไข ปัญหาความเดือดร้อนของประชาชนขาดประสิทธิภาพ จึงจำเป็นต้องจัดหาครุภัณฑ์ใหม่มาใช้งานแทนของเดิม

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เทศบาลตำบลหนองสองห้องมีรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ในการจัดบริการสาธารณะ ให้แก่ประชาชนในพื้นที่เทศบาลตำบลหนองสองห้องได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ในระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการ กระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อทีมงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็น หุ่นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาด้วยวิธีการอิเล็กทรอนิกส์ ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ หน่วยงานของรัฐ ณ วันประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวาง การแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการ ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้ประกอบการหรือผู้ผลิตรถยนต์มา แสดงด้วย หรือหากได้จดทะเบียนผู้ประกอบการ SMEs ให้ยื่นหนังสือรับรองด้วย

๔. คุณสมบัติทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ตัน ๖ ล้อ พวงมาลัยขวา เครื่องยนต์ดีเซล มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตู ๒ บาน พร้อมที่ล็อก นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน รวมทั้งพนักงานขับรถ พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ ตอนท้ายเก๋งติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านท้ายสเปรย์บาร์ด้านข้างมีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ พร้อมอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๕. ลักษณะทางเทคนิค

๕.๑ เครื่องยนต์

- ๕.๑.๑ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๕.๑.๒ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
- ๕.๑.๓ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ที่รอบเครื่องยนต์หมุนไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบต่อนาที
- ๕.๑.๔ รถยนต์มีคุณสมบัติตามที่สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประกาศใช้บังคับ มอก.๓๐๔๖-๒๕๖๓ หรือยุโรป ๕
- ๕.๑.๕ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๕.๒ ตัวรถยนต์

- ๕.๒.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๕.๒.๒ เป็นรถบรรทุก ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ ตัน ๖ ล้อ
- ๕.๒.๓ เพลาน้ำสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม เพลาลังสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๑,๕๐๐ กิโลกรัม ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นแคตตาล็อกจากผู้ผลิตระบุ การรับน้ำหนักของเพลารถบรรทุกมาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ
- ๕.๒.๔ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๕.๓ ระบบส่งกำลัง

- ๕.๓.๑ คลัตช์ แบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วย หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๕.๓.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๕.๔ ระบบเบรก

- ๕.๔.๑ ระบบเบรก เป็นแบบลมล้วนพร้อมเบรกมือหรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๕.๕ ระบบบังคับเลี้ยว

- ๕.๕.๑ พวงมาลัยเพาเวอร์ แบบลูกปืนหมุนวน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๖ ระบบเครื่องล่าง

- ๕.๖.๑ กงล้อแบบโลหะติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิตรถบรรทุก
- ๕.๖.๒ ยางขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐.๐๐-๒๐
- ๕.๖.๓ ยางอะไหล่และกระทะล้อขนาดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด

๕.๗ ระบบไฟฟ้า

๕.๗.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๕.๗.๒ ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์ จำนวน ๒ ลูก

๕.๘ มาตรฐานวัดและสัญญาณต้องประกอบด้วยมาตรฐานวัดและสัญญาณต่าง ๆ อย่างน้อยดังนี้

๕.๘.๑ มาตรฐานวัดความเร็ว

๕.๘.๒ มาตรฐานวัดระยะทางการใช้รถ

๕.๘.๓ มาตรฐานวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๘.๔ มาตรฐานวัดอุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น หรือสัญญาณไฟเตือน

๕.๘.๕ มาตรฐานวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือสัญญาณไฟเตือน

๕.๘.๖ มาตรฐานวัดกระแสไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟเตือน

๖. ถังบรรจุน้ำ

๖.๑ ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็ก มาตรฐานอย่างต่ำที่มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร มีความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖.๒ ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำ

๖.๓ มีช่องกลมหาด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ สำหรับให้คนลงไปทำความสะอาด พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวน ๒ ช่อง และมีที่ล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก

๖.๔ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านท้ายรถ (สำหรับฉีดล้างถนน)

๖.๕ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านข้างทั้งซ้ายและขวา (สำหรับรดน้ำต้นไม้)

๖.๖ มีแท่นป็นฉีดย้ำติดตั้งบนถังบรรจุน้ำ สามารถหมุนและ ปรับก้มเงยได้

๖.๗ มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

๖.๘ มีทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอวลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๖.๙ มีทางส่งน้ำออกพร้อมบอวลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว และมีข้อต่อชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๖.๑๐ มีทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๖.๑๑ มีทางส่งน้ำออกถังบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๖.๑๒ มีบันไดสำหรับขึ้นตัวถังบรรจุน้ำ

๗. เครื่องสูบน้ำ

๗.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำ แบบมาตรฐานผู้ผลิต

๗.๒ สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร/นาที และทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๘. ระบบไฟสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง

๘.๑ เป็นชนิดหลอด LED เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มิลลิเมตร

๘.๒ ให้รัศมีการเปล่งแสงได้รอบตัวในแนวระนาบ ๓๖๐ องศา

๙. การพนสี

๙.๑ พนสีตัวรถและตัวถังบรรจุน้ำภายนอกพนสีอย่างดี อย่างน้อย ๒ ชั้น และพนด้วยวัสดุกันสนิมอย่างดีหรือชนิดโพลียูรีเทนอย่างน้อย ๒ ชั้นใต้ท้องรถ โครงรถและใต้บังโคลนหลัง

๑๐. อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

๑๐.๑ เครื่องปรับอากาศติดตั้งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๑๑. อุปกรณ์ประจำรถ ประกอบด้วย

๑๑.๑ ท่อดูดแบบตัวหนอนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๒ สายส่งน้ำท่อผ้าทอจากใยสังเคราะห์ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว จำนวน ๑ เส้น

๑๑.๓ หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำหรือฝอยได้ จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๔ ตะกร้าหว่ายสวมหัวกรองผงโลหะ จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๕ หัวกรองโลหะใช้กับท่อดูด จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๖ ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๗ แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๘ ประแจล็อกถอดล้อจากโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๒. เงื่อนไขการเสนอราคาและการรับประกัน

๑๒.๑ หากผู้เสนอราคายกยว่ามีคุณสมบัติไม่ถูกต้องหรือยื่นเอกสารหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องหรือไม่ครบถ้วนตามรายละเอียดคุณลักษณะที่กำหนด คณะกรรมการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับพิจารณาราคาของผู้เสนอราคายกยนั้น

๑๒.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องไม่เป็นบุคคลหรือนิติบุคคลที่ถูกหน่วยงานภาครัฐแจ้งรายงานเป็นผู้ถูกเวียนทั้งงานในภาครัฐ

๑๒.๓ ผู้เสนอราคาต้องโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์เป็นของหน่วยงานก่อนการเบิกจ่าย

๑๒.๔ กำหนดการส่งมอบ ผู้ขายต้องส่งมอบรถบรรทุกน้ำภายใน ๑๕๐ วันนับจากวันที่ได้ลงนามในสัญญา กำหนดชำระเงิน จำนวน ๑ งวด เมื่อได้ดำเนินการตรวจรับงานครบถ้วนถูกต้อง และมีอัตราค่าปรับร้อยละ ๐.๒๐ ต่อวัน

๑๒.๕ ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสาร การรับประกันรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ อันเนื่องมาจากการใช้งานปกติ ภายในระยะเวลา ๑ ปีนับจากวันโอนกรรมสิทธิ์ส่งมอบรถเรียบร้อยแล้ว

๑๒.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก รถยนต์บรรทุก , รถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ , เครื่องสูบน้ำ มาเพื่อประกอบการพิจารณา ในวันยื่นข้อเสนอ

๑๓. ข้อกำหนดอื่น

๑๓.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารศูนย์บริการซ่อมแซมและบำรุงรักษา ตัวถังรถ และอุปกรณ์ส่วนควบเกี่ยวกับระบบการทำงานของรถบรรทุกน้ำ โดยมีเอกสารหนังสือรับรองบริษัท ศูนย์บริการตั้งอยู่ในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ เพื่อสะดวกในการซ่อมแซม และบำรุงรักษา ในระหว่างการประกันสินค้า มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

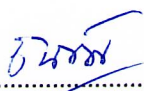
๑๔. หลักเกณฑ์การคัดเลือกข้อเสนอ


เกณฑ์การคัดเลือกในการจัดซื้อ ใช้เกณฑ์ราคา

๑๕. วงเงินงบประมาณในการจัดซื้อ

ราคากลางในการจัดซื้อ จำนวน ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)

คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลาง

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นางสาวณพัชิตา มนต์กา)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นางสาวโชติรส จอมปรังค์)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นางสุกฤตน์ ปัสสาวะโพธิ์)