

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ และราคากลาง**  
**โครงการจัดการรถจักรยานยนต์หลัง ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน**

**๑. ความเป็นมา**

๑.๑ ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ จะดำเนินการโครงการจัดการรถจักรยานยนต์หลัง ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานให้บริการสาธารณะและโครงการต่างๆ ในการแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของประชาชนโดยเร่งด่วน ที่อยู่ในความรับผิดชอบของกองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

๑.๒ องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ ได้ตั้งงบประมาณตามข้อบัญญัติ เรื่อง งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ แผนงานอุตสาหกรรมและการโยธา งานก่อสร้าง งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ประเภทครุภัณฑ์ก่อสร้าง หน้าที่ ๔๖๔ รายการที่ ๑ ตั้งไว้ ๖,๐๐๐,๐๐๐.-บาท เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดการรถจักรยานยนต์หลัง ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๒ คันๆ ละ ๓,๐๐๐,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๖,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (กองช่าง) โอนลดครั้งที่ ๖ ลงวันที่ ๖ ธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๓,๐๐๐,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๓,๐๐๐,๐๐๐.-บาท

**๒. วัตถุประสงค์**

๒.๑ เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานให้บริการสาธารณะและโครงการต่างๆ ในการแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของประชาชนโดยเร่งด่วน ที่อยู่ในความรับผิดชอบของกองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

๒.๒ เพื่อให้มีครุภัณฑ์ที่เพียงพอสำหรับการปฏิบัติงานในพื้นที่ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

**๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา**

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

/๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับ...

..... ประธาน  
..... กรรมการ

..... กรรมการ  
..... กรรมการ

..... กรรมการ

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

#### ๔. คุณสมบัติเฉพาะของพัสดุ

##### ๔.๑. คุณสมบัติทั่วไป

๔.๑.๑ เป็นรถดักหน้าขุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง ๔ ล้อ ติดบั้งสำหรับดักหน้ารถและบั้งที่ขุดด้านหลังรถ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถเลือกขับเคลื่อนได้ ๔ ล้อ หรือ ๒ ล้อ ตามภารกิจ

๔.๑.๒ ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๗๐ แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๔.๑.๓ ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter

๔.๑.๔ ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Power Steering หรือ Hydrostatic

๔.๑.๕ บั้งที่ดัก

๑) ขุดบั้งที่ดัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก

๒) ขนาดความจุของบั้งที่ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ ลูกบาศก์เมตร

๓) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั้งที่ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓.๓๐ เมตร

๔.๑.๖ บั้งที่ขุด

๑) ขุดบั้งที่ขุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาที่ยันทำให้รถมั่นคง ขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

๒) ขนาดความกว้างของบั้งที่ขุด ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร

๓) ความจุของบั้งที่ ไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลูกบาศก์เมตร

๔) มีระยะขุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า ๔,๕๐๐ มิลลิเมตร

๕) มีระยะขุดลึกได้ ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ มิลลิเมตร

๔.๑.๗ มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ กิโลกรัม

๔.๑.๘ หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๙ ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์

๔.๑.๑๐ อุปกรณ์ประกอบ

๑) มิมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล

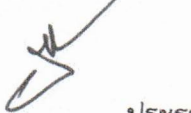

๒) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ


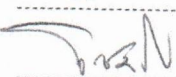
๓) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์จแบตเตอรี่


๔) มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

๕) มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน ๑ ชุด

/๖) แม่แรงไฮดรอลิก...

  
..... ประธาน  
 ..... กรรมการ

  
..... กรรมการ  
 ..... กรรมการ

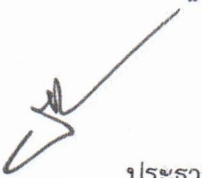

 ..... กรรมการ

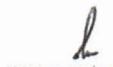
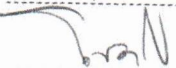
- ๖) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด
- ๗) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน ๒ ชุด
- ๘) กระบอกอัดจาระบีจำนวน ๑ ชุด
- ๙) เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๐) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๔ ถึง ๒๔ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด และ อุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก
- ๑๑) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๒ ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ๑๒) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๓) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔) หนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)


#### ๔.๒. คุณสมบัติทางเทคนิค

##### ๔.๒.๑ ระบบเครื่องยนต์

- ๑) เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๒) ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๓,๕๐๐ ซีซี
- ๓) มีกำลังไม่น้อยกว่า ๗๐ แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบต่อนาที
- ๔) มีแรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ นิวตันเมตร ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๑,๖๐๐ รอบ/นาที
- ๕) เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานการควบคุมสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า EPA TIER ๒ (Environmental Protection Agency) หรือ EU Stage ๒ ซึ่งเป็นมาตรฐานสากลที่ใช้กันทั่วโลกในปัจจุบัน (พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา) ที่มีใช้มาตรฐานอื่นที่เทียบเคียง
- ๖) ตัวรถ (รวมถึงโครงสร้างหลักทั้งหมด) เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการซ่อมบำรุง และสั่งซื้ออะไหล่
- ๗) ถังน้ำมันบรรจุเชื้อเพลิงได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ ลิตร
- ๘) รายละเอียดอื่นๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

  
..... ประธาน  
..... กรรมการ

  
..... กรรมการ  
..... กรรมการ

/๔.๒.๒ ระบบส่งกำลัง...  
  
..... กรรมการ

๔.๒.๒ ระบบส่งกำลัง

- ๑) ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือ Torque Converter
- ๒) มีเกียร์เดินหน้าและเกียร์ถอยหลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓) ความเร็วสูงสุดในการเดินหน้า ไม่น้อยกว่า ๒๙ กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- ๔) รายละเอียดอื่นๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว

- ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic สามารถบังคับเลี้ยวสองล้อหน้า

๔.๒.๔ ระบบเบรก

- ๑) ระบบเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒) ระบบเบรก (Parking Brake) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๕ ขนาดและน้ำหนัก

- มีน้ำหนักใช้งาน ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ กิโลกรัม

๔.๒.๖ ระบบไฮดรอลิก

- ๑) ปั๊มไฮดรอลิกแบบเกียร์ปั๊มหรือมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๒) มีแรงดันทำงานสูงสุด (Maximum Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๒๐ บาร์
- ๓) มีอัตราการไหลสูงสุด (Maximum Flow) ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ ลิตร/นาที

๔.๒.๗ สมรรถนะ

๑) บั๊กกี้ตัก

(๑) บั๊กกี้ตักเป็นแบบเนกประสงค์ (Multipurpose) สามารถปรับการใช้งานได้ เช่นการอ้าจับด้วยระบบไฮดรอลิกตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๒) ชุดบั๊กกี้ติดตั้งอยู่บนล้อ ความคุมโดยระบบไฮดรอลิก เป็นแบบกระบอกลูกสูบไฮดรอลิกคู่

(๓) ขนาดความจุของบั๊กกี้ไม่น้อยกว่า ๐.๗๕ ลูกบาศก์เมตร

(๔) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั๊กกี้ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓.๓๐ เมตร

(๕) ความกว้างบั๊กกี้ตักไม่น้อยกว่า ๒.๓๐ เมตร

๒) บั๊กกี้ขุด

(๑) ชุดบั๊กกี้ขุดเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๒) ชุดบั๊กกี้ขุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีเขาค้ำยัน ทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน

ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

(๓) ขนาดความกว้างสูงสุดของบั๊กกี้ขุด (Bucket Width) วัดจากขอบนอก

ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร

(๔) ขนาดความจุของบั๊กกี้ที่ขุด ไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลูกบาศก์เมตร

หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

/ (๕) มีระยะขุดไกล...

.....ประธาน

.....กรรมการ

.....กรรมการ

.....กรรมการ

.....กรรมการ

(๕) มีระยะขุดไถระดับพื้นดิน วัดจากกึ่งกลางล้อหลังถึงปลายสุดบั้งก็ได้ ไม่น้อยกว่า ๔,๕๐๐ มิลลิเมตร

(๖) มีระยะขุดลึกสุด (Maximum Digging Depth) ได้ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ มิลลิเมตร

(๗) มีแรงดันที่ปลายบั้งก็ชุด (Breakout Force) ไม่น้อยกว่า ๔,๕๐๐ กิโลกรัมแรง

๔.๒.๘ ล้อและยาง

๑) ล้อเป็นล้อยางทั้ง ๔ ล้อ

๒) ยางล้อ เป็นยางแบบ Industry หรือ Heavy Duty ยางล้อหน้ามีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว ยางล้อหลังมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๘ นิ้ว

๔.๒.๙ ระบบไฟฟ้า ระบบส่องสว่าง ระบบสัญญาณไฟเตือนและไฟฉุกเฉินอื่นๆ

๑) ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์

๒) ติดตั้งโคมไฟส่องสว่างที่ด้านหน้า - ด้านหลังของตัวรถ สำหรับปฏิบัติงาน ตอนกลางคืน ด้านละไม่น้อยกว่า ๒ ดวง พร้อมสวิตช์ควบคุมแยกชุดหน้า - หลัง ติดตั้งอยู่ภายในห้องพนักงานขับรถ

๓) มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎระเบียบของกรมการขนส่งทางบก

๔) รายละเอียดอื่นๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๑๐ หลังคา

- หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๒.๑๑ ห้องคนขับ

๑) ห้องคนขับติดตั้งเครื่องปรับอากาศ สามารถทำความเย็นได้เพียงพอ เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

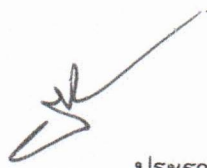

๒) แผงหน้าปัดติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต


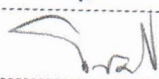
๓) กระงะห้องคนขับด้านหน้าและด้านหลัง สามารถเปิดหรือเลื่อนได้ เพื่อระบายอากาศ

๔) มีสัญญาณเตือน พร้อมระบบความปลอดภัยต่าง ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕) ติดตั้งฟิล์มกรองแสงป้องกันความร้อน ไม่ต่ำกว่า ๖๐%

๖) มีวิทยุและลำโพง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

  
..... ประธาน  
  
..... กรรมการ

  
..... กรรมการ  
  
..... กรรมการ

/๔.๒.๑๒ อุปกรณ์ประกอบ...

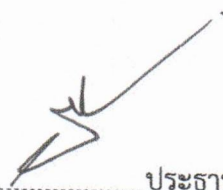

  
..... กรรมการ


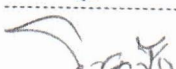
๔.๒.๑๒ อุปกรณ์ประกอบ

- ๑) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล
- ๒) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
- ๓) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์จแบตเตอรี่
- ๔) มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- ๕) มีประแจสำหรับถอดไส้กรองทุกระบบ จำนวน ๑ ชุด
- ๖) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด
- ๗) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน ๒ ชุด
- ๘) กระบอกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด
- ๙) เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๐) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๔ ถึง ๒๔ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก
- ๑๑) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๒ ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ๑๒) ไส้กรองทุกระบบ อย่างละ ๓ ลูก และไส้กรองอากาศ จำนวน ๒ ลูก
- ๑๓) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๔) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๕) หนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)


๔.๓. การพนัสนี

- ๑) สี่รถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๒) พนัตราสัญลักษณ์ หน่วยงานฯ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของหน่วยงานฯ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์ ที่ด้านซ้ายขวาหรือในบริเวณที่หน่วยงานกำหนด

  
ประธาน  
  
กรรมการ

  
กรรมการ  
  
กรรมการ

/๔.๔. เจียนไข...

  
กรรมการ

#### ๔.๔. เงื่อนไข/การรับประกัน

๑) สินค้าต้องเป็นของใหม่ ยังไม่เคยใช้งานมาก่อนและไม่เป็นของเก่าเก็บ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่า

๒) ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตรถจักรยานยนต์ (Authorize Dealer) ยี่ห้อที่เสนอราคา โดยแสดงเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

๓) เป็นรถที่ถูกต้องตามคุณลักษณะมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตที่มีขายกันแพร่หลายในท้องตลาด มิใช่รถดัดแปลง หรือปรับแก้ไขคุณลักษณะเอกสารที่ไม่ตรงกับตัวรถ หรือประกอบเพื่องานหนึ่งงานใด โดยเฉพาะมาเย้น

๔) ผู้ขายต้องรับประกันการชำรุดเสียหายตัวรถที่ส่งมอบเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันส่งมอบรถ

๕) เป็นรถที่ถูกต้องตามคุณลักษณะมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตที่มีขายแพร่หลายในท้องตลาด มิใช่รถดัดแปลงแก้ไขคุณลักษณะให้ผ่านข้อกำหนดของทางหน่วยงาน พร้อมแนบรายละเอียดรูปภาพแสดงสัดส่วนของเครื่องจักรทั้งหมด (Dimension) มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา หากเป็นสินค้าจากต่างประเทศ จะต้องระบุ เว็บไซต์ (www.) แสดงการเข้าถึงเป็นลำดับขั้นตอนเพื่อป้องกันการปลอมแปลงเอกสาร หรือดัดแปลงขึ้น โดยทางหน่วยงานจะยึดถือข้อมูลจากเอกสารจากแคตตาล็อกตัวจริงข้อมูลทางเว็บไซต์ (www.) เป็นสำคัญต้องมีความถูกต้องตรงกันในรายละเอียด ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงกราฟสมรรถนะของเครื่องยนต์ (ENGINE PERFORMANCE CURVE) จากผู้ผลิตมาประกอบการพิจารณา

๖) ผู้เสนอราคาต้องระบุหรือแสดงเอกสารของศูนย์บริการและอะไหล่ของรถจักรยานยนต์ ยี่ห้อที่เสนอจะต้องมีสาขาและศูนย์บริการที่มีการจำหน่าย การซ่อมแซมบำรุงรักษา และบริการด้านอะไหล่ โดยต้องเป็นสาขาศูนย์บริการโดยตรงของผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย (ผู้นำเข้าเท่านั้น) โดยมีสาขาศูนย์บริการในประเทศไทยไม่น้อยกว่า ๘ แห่ง ที่ระบุในหนังสือรับรองที่ออกโดยกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ หรือ ภพ.๒๐ และจะต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ไม่น้อยกว่า ๑ แห่ง พร้อมแนบเอกสารในวันเสนอราคา

๗) ศูนย์บริการจะต้องตั้งอยู่ภายในจังหวัดแพร่หรือพื้นที่ติดกับจังหวัดแพร่ (ระยะทางไม่เกิน ๑๓๐ กิโลเมตร จากหน่วยงาน - ศูนย์บริการ) ไม่น้อยกว่า ๑ แห่ง ต้องเป็นศูนย์บริการที่มีหนังสือรับรองที่ออกโดยกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ซึ่งเปิดทำการมาแล้วไม่น้อยกว่า ๓ ปี (สามารถตรวจสอบได้จาก ภพ.๒๐) พร้อมแนบเอกสารของสาขาศูนย์บริการในวันยื่นเสนอราคา หากคณะกรรมการมีข้อสงสัยจะต้องยินยอมให้คณะกรรมการเข้าตรวจสอบได้ในเวลาทำการ และต้องแนบเอกสารดังต่อไปนี้ เพื่อยืนยันแสดงสถานะของศูนย์บริการที่ตั้งอยู่ในจังหวัดแพร่หรือพื้นที่ข้างเคียง

(๑) หนังสือรับรองบริษัทฯ

(๒) สำเนาทะเบียนพาณิชย์ หรือ ภพ.๒๐ ของศูนย์บริการ

(๓) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนผู้มีอำนาจลงนาม

(๔) รูปถ่ายสถานที่จำหน่ายอะไหล่, การซ่อมแซมบำรุงรักษา และสถานที่เก็บอะไหล่

(๕) แผนที่และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

..... ประธาน  
..... กรรมการ

..... กรรมการ  
..... กรรมการ

..... /๘) ผู้ยื่นข้อเสนอ...  
..... กรรมการ

๘) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องแสดงเอกสารการมีสถานบริการซ่อมแซมบำรุงรถ บั๊กกี และอุปกรณ์ส่วนควบอื่นๆ เพื่อความสะดวกและรวดเร็วของหน่วยงานในการซ่อมบำรุงรถที่หมดระยะประกัน ที่เป็นสถานบริการฯ ที่ได้มาตรฐานอุตสาหกรรมรับรองอนุญาต (รง.๔) จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ สถานบริการ พร้อมแสดงเอกสารต่างๆ ดังนี้ มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

(๑) หนังสือรับรองการได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔)

(๒) สำเนาทะเบียนการค้า หรือ ภพ.๒๐

(๓) แผนที่ ที่อยู่ เบอร์โทร ที่สามารถติดต่อสถานบริการดังกล่าว

๙) ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ

๑๐) ผู้เสนอราคาจะต้องจัดพิมพ์เอกสารคุณสมบัติตามความข้อเท็จจริงเปรียบเทียบกับคุณสมบัติที่หน่วยงานกำหนด ห้ามคัดลอกคุณสมบัติตามประกาศของหน่วยงานมาเสนอ

๑๑) ผู้ขายจะต้องเดิมระบบหล่อสีให้ได้มาตรฐานและน้ำมันเชื้อเพลิงพร้อมใช้งาน ณ วันส่งมอบ

๑๒) การจ่ายเงินให้ผู้ขาย จะจ่ายให้ต่อเมื่อผู้ขายได้จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่โดยถูกต้องตามกฎหมายแล้ว สำหรับค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๑๓) สถานที่ส่งมอบ องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

#### ๕. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

ส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน

#### ๖. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ


เกณฑ์ราคา

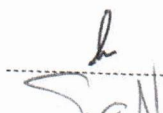
#### ๗. วงเงินงบประมาณ


วงเงินงบประมาณ ๓,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สามล้านบาทถ้วน)

#### ๘. ราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ

ราคากลางการจัดหารถดับเพลิงน้ำชุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน ราคาคันละ ๒,๙๙๐,๐๐๐.-บาท (ตั้งราคาตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์) ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ เดือนธันวาคม ๒๕๖๘

  
..... ประธาน  
..... กรรมการ

  
..... กรรมการ  
..... กรรมการ

/๙. หน่วยงานรับผิดชอบ...  
  
..... กรรมการ

๙. หน่วยงานรับผิดชอบ

กองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายธวัชชัย จิกัน)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายไกรเพชร มั่งด้าย)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายชวितย์ เวียงนาค)

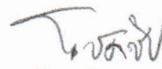
(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายธีระชัย มั่งกุลณา)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายโชคชัย ครองชัย)

(นายธวัชชัย จิกัน)

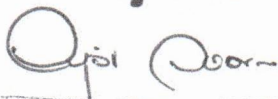
นักบริหารงานช่าง ระดับต้น รักษาการแทน  
ผู้อำนวยการกองช่าง



(นางสิริตา นากิจ)

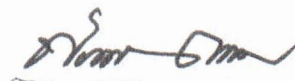
ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข รักษาการแทน  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

**อนุมัติ**



(นายอนุวัธ วงศ์วรรณ)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่



(นายพิภพ อานะวุฒิพงศ์)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่