

ร่าง

ประกาศเทศบาลเมืองบัวใหญ่

เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลเมืองบัวใหญ่ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาากลางของงานซื้อในการประกวดราคาค้างนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๗๘,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ได้รับจัดสรรจากเงินอุดหนุนเฉพาะกิจ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙ งบประมาณทั้งสิ้น ๒,๗๐๒,๐๐๐.- บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน) จำนวน ๑ รายการ

1. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา

1.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

1.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

1.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

1.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอมหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

1.5 ไม่เป็นผู้กระทำความผิดในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

1.6 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และคุ้มกันเช่นนั้น

1.7 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการอิเล็กทรอนิกส์ และได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าว

1.8 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

1.9 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP)

1.10 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องรับรองว่ารถยนต์ที่เสนอราคานี้เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

2. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

2.1 คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร แบบหน้าสั้น ล้อคู่หน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด 2 บาน พร้อมล็อก นั่งโดยสารได้ 3 ที่นั่ง รวมพนักงานขับรถ ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำมีปริมาณความจุปริมาณไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง พร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านท้ายสำหรับพรมถนน สเปรย์บาร์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แท่นป็นฉีดย้ำเพื่อใช้ในการบริการสาธารณะประโยชน์ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตและประกอบจากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับรองมาตรฐาน รง.4 และรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 หรือสูงกว่า เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูปภายในประเทศ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิตการบำรุงรักษาและซ่อมแซม หากผู้เสนอราคาเป็นผู้จำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่าย ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายจากประเทศไทย โดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคา เพื่อประกอบกสนพิจารณา(ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

3. คุณลักษณะเฉพาะ

3.1 ตัวรถยนต์

3.1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

3.1.2 เป็นรถยนต์บรรทุก แบบหน้าสั้น ล้อคู่หน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์สำคัญตาม มาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

3.1.3 ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด 2 บาน พร้อมที่ล็อก มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่งรวมพนักงานขับรถ

3.1.4 ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า 54 Ah. จำนวน 2 ชุด

3.1.5 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

3.1.6 ติดตั้งวิทยุ พร้อมสัญญาณวิทยุ AM และ FM ติดฟิล์มกรองแสงด้านหน้าความเข้ม 40% ด้านข้างและด้านหลังความเข้ม 60%

3.2 ระบบเครื่องยนต์

3.2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า

3.2.2 เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ EURO 5 ได้รับมาตรฐาน มอก.3046-2563

3.2.3 มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์

3.2.4 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงและสั่งซื้ออะไหล่

3.3 ระบบส่งกำลัง

3.3.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ และมีเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

3.4 ระบบบังคับเลี้ยว

3.4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

3.5 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

3.5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิด

3.6 ระบบกันสะเทือน

3.6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.7 ระบบห้ามล้อ

3.7.1 ระบบห้ามล้อ เป็นแบบไฮดรอลิก และมีห้ามล้อขณะจอด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.8 ระบบไฟฟ้า

3.8.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์

3.8.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

3.8.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลต์

3.8.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 56 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

3.8.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก

3.9 สมรรถนะรถ

3.9.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

3.10 ถังบรรจุน้ำ

3.10.1 ชุดถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กกล้าเคลือบด้วยแมกนีเซียม ชั้นคุณภาพ G300 ความหนาของแผ่น ถังไม่น้อยกว่า 3 มม. ผิวแผ่นเหล็กจะต้องทำการเคลือบโลหะโดยวิธีการจุ่มร้อน (Hot dip) เนื้อผิวเคลือบ โลหะ ประกอบด้วย สังกะสี อลูมิเนียม และ แมกนีเซียม โดยมีปริมาณสารเคลือบผิวไม่น้อยกว่า 350 กรัม/ ตารางเมตร เพื่อป้องกันการกัดกร่อนจากสภาพแวดล้อม ตามมาตรฐานการทดสอบความทนทานต่อ การกัดกร่อน (SALT SPRAY TEST) อ้างอิงมาตรฐาน ASTM B117-03 "Standard Practice For operating salt spray (Fog Apparatus)" และ JIS Z2371 โดยต้องผ่านและมีผลการทดสอบไม่น้อย กว่า 3,000 ชั่วโมง จาก สถานที่น่าเชื่อถือและเป็นที่ยอมรับในประเทศหรือต่างประเทศ (ไม่สามารถใช้ผลการทดสอบจากผู้ผลิตหรือ เจ้าของผลิตภัณฑ์เองมาทดแทนกันได้) และต้องมีเอกสาร และมีเอกสารเซ็นรับรองยืนยันผลการทดสอบวัสดุ

จากโรงงานผู้ผลิตแผ่นเหล็กหรือตัวแทนจัดจำหน่ายในประเทศไทยมาแสดงยื่นในวันเสนอราคา

3.10.2 มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร รูปทรงรี หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.10.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันก้นตก

3.10.4 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ของตัวรถ

3.10.5 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ

3.10.6 มีแท่นป็นฉีดน้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน

3.10.7 ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำ

3.10.8 มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ท่อ

3.10.9 ชุดควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือด้านข้างของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ

3.10.10 ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

3.10.11 ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว และข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว

3.10.12 ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

3.10.13 แท่นป็นฉีดน้ำสามารถหมุนได้ 360 องศา และมีทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

3.10.14 มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

3.10.15 มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด-เปิด สร้างด้วยเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.

3.11 ระบบสูบน้ำประจำรถยนต์

3.11.1 เครื่องสูบน้ำ

1) เป็นเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้โดยเฉพาะ ตัวเรือนทำด้วยเหล็กหล่อหรือทองเหลืองหรือ อลูมิเนียม

2) ชนิดใบพัด สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,400 ลิตร/นาที และทนแรงดันสูงสุด

3) มีกราฟแสดงประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ (PERFOR MANCE) ประกอบการพิจารณา

4) เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO9001 หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับเช่น DIN,EN,CE,ECE,NFPA,UL, FM, IATF,JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

3.11.2 ระบบสายส่งน้ำดับเพลิง

1) ชุดสายส่งน้ำสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมเงิน แบบโพลีเอสเตอร์ (ผ้าใบ) ทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์หรือทองเหลือง มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปิดไม่น้อยกว่า 700 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

3.11.3 ระบบไฟฟ้าสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

1) ด้านบนหัวแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงยาว หลอด LED จำนวน 1 ชุด มีความยาวไม่น้อยกว่า 120 เซนติเมตร ความสูงไม่รวมฐาน 17 เซนติเมตร ส่วนกลางแผงไฟสัญญาณติดตั้งลำโพงพร้อมฝาครอบทำด้วยสแตนเลส สัญญาณไฟฉุกเฉินผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2015 จะต้องมียี่ห้อหรือรับรองมาตรฐานนำมายื่นเสนอราคา

2) ด้านท้ายของตัวรถยนต์บรรทุกน้ำ ติดตั้งสัญญาณไฟ 2 ชุด สีเหลือง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและความสูงของเลนส์ไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐานพร้อมแนบเอกสารแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

3) ติดตั้งไฟส่องสว่าง LED ขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดตั้งหัวแก๊ง 2 ดวง และติดตั้งด้านท้าย (ซ้าย-ขวา) สามารถปรับก้ม-เงย ได้ จำนวน 2 ดวง

4) ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อกนำมายื่นในวันเสนอราคา

3.11.4 เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ ไม่น้อยกว่า ดังนี้

- 1) เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2) แม่แรงขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน และอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 3) หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 4) ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 5) ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน 2 ชุด
- 6) ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WERNCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรู สามารถเข้าหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด
- 7) เครื่องมือประแจแบบล็อก ชุดใหญ่ 1 ชุด

3.11.5 การพ่นสีและตราหน่วยงาน

1) การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับหน้าด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

2) การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

3) ตราหน่วยงานพ่นตัวอักษรสีขาว มีตราเครื่องหมายประจำองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกรถทั้งสองข้าง

4) สีของรถขอสงวนสิทธิ์ในการเลือกสีตามเทศบาลเมืองบัวใหญ่กำหนด

3.11.6 ข้อกำหนดอื่นๆ และเงื่อนไขการรับประกัน

- 1) ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้าง / หรือได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้นชุดถึงบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 แลเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ-ผลิตข้างต้นและต้องเป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย
- 2) ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบพิมพ์เขียว (Drawing) โครงสร้างชุดตู้ถังบรรจุน้ำของรถบรรทุกน้ำ และคำนวณปริมาตรความจุพร้อมมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกล ลงนามรับรองแบบพร้อม แนบใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมแนบมาในเอกสารการเสนอราคา
- 3) การรับประกันรถยนต์ (หัวรถยนต์) ตามมาตรฐานศูนย์บริการกำหนดตามระยะทาง และจำนวนปี ที่กำหนดในคู่มือรับบริการ โดยยกเว้น อุปกรณ์สิ้นเปลืองต่างๆ เช่น น้ำมันเครื่องน้ำมันเกียร์เพื่องท้าย น้ำมันเบรก ระบบกรองทุกชนิด ยางรถยนต์ แบตเตอรี่
- 4) รับประกันตัวถัง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต (ยกเว้นหัวรถ) ตามการใช้งานตามปกติเป็นเวลา 1 ปี โดยไม่ครอบคลุมในกรณี ฉีกขาด ควบหรืออุบัติเหตุ
- 5) กำหนดส่งมอบภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขายในกรณีส่งมอบเกินกำหนด ต้องเสียค่าปรับในอัตราร้อยละ 0.20 บาทต่อวัน ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน
- 6) ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์โอนกรรมสิทธิ์เป็นของเทศบาลเมืองบัวใหญ่ แล้วจึงจะเบิกจ่ายเงินให้แก่ผู้เสนอราคา
- 7) ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดจากการซื้อรถครั้งนี้ ผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด
- 8) ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการอบรม ฝึกสอน การใช้งาน และดูแลรักษาและอุปกรณ์ต่างๆ ให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลเมืองบัวใหญ่ ไม่น้อยกว่า 1 วัน โดยไม่มีค่าใช้จ่าย
- 9) ในวันส่งมอบ รถต้องอยู่ในสภาพการใช้งานได้ทันที โดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่เต็มถัง

4. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการเสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของพัสดุ ที่ส่งมอบที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับถัดจากวันที่เทศบาลเมืองบัวใหญ่ ได้รับมอบพัสดุผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับการแจ้งความชำรุดบกพร่อง

5. สถานที่ส่งมอบ

5.1 ณ เทศบาลเมืองบัวใหญ่ ตำบลบัวใหญ่ อำเภอบัวใหญ่ จังหวัดนครราชสีมา

5.2 ในวันส่งมอบต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ใน

วันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด

๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่

ระหว่างเวลา น. ถึง น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวัน
เสนอราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่

ลงวันที่ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๙ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่

วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.buayaicity.go.th หรือ www.gprocurement.go.th

ทั้งนี้ หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามมายัง

เทศบาลเมืองบัวใหญ่ ผ่านทางไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๓๐๑๒๐๑@dla.go.th หรือช่องทางตาม

ที่กรมบัญชีกลางกำหนด ผ่านหน้าเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th หรือผ่านการ log in เข้าสู่ระบบจัด

ซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์(e-GP) ภายในวันที่ โดย เทศบาลเมืองบัวใหญ่ จะชี้แจงรายละเอียด

ดังกล่าวผ่านเว็บไซต์ www.buayaicity.go.th และ www.gprocurement.go.th ในวันที่

ประกาศ ณ วันที่ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๙

(นางสุนทร ศิลปชัยเดช)

นายกเทศมนตรีเมืองบัวใหญ่

สำเนาถูกต้อง

อรรศราพร สายนาค

(นางสาวอรรศราพร สายนาค)

ผู้อำนวยการกองคลัง

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๘ กันยายน ๒๕๖๙

โดย นางสาวอรรศราพร สายนาค ผู้อำนวยการก

องคลัง