ขอบเขตและรายละเอียดของงาน (Terms of Reference : TOR)

การจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ จำนวน ๒ คัน

---

๑. ความเป็นมา

ปัจจุบันสำนักปลัด องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี มีความจำเป็นในการปฏิบัติราชการนอกสถานที่ จึงมีความจำเป็นต้องจัดหารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ จำนวน ๒ คัน เพื่อเสริมประสิทธิภาพและความรวดเร็วในการปฏิบัติภารกิจ ที่ได้รับมอบหมายของสำนักปลัด องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๒. เหตุผลที่จะดำเนินงาน

เพื่อใช้ในงานราชการต่าง ๆ ของสำนักปลัด องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียด

<u>ชื่อพัสดุ</u> รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ

๔.๑. <u>ลักษณะทั่วไป (General Figures)</u>

๔.๑.๑ เป็นกระบะสำเร็จรูป

๔.๑.๒ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิ้ลแค็บ ๔ ประตู

๔.๑.๓ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

๔.๑.๔ ราคารวมภาษีสรรพสามิต

๔.๒ <u>ขนาดและน้ำหนัก</u>

๔.๒.๑ ความยาวช่วงล้อ (Wheel Base) ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ มิลลิเมตร

๔.๓. <u>ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</u>

๔.๓.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบหลายสูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๔.๓.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.หรือมีกำลังสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ที่รอบเครื่องยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๓.๓ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นแบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

๔.๓.๔ มีระบบเทอร์โบแปรผันและอินเตอร์คูลเลอร์ช่วยในการอัดประจุอากาศเข้าสู่เครื่องยนต์

๔.๓.๕ สามารถใช้ดีเซล B๒๐ เป็นเชื้อเพลิงได้

๔.๔.<u>ระบบถ่ายทอดกำลัง</u>

๔.๔.๑ เกียร์เป็นแบบอัตโนมัติ มีเกียร์เดินหน้าไม่ต่ำกว่า ๖ จังหวะ และเกียร์ถอยหลังไม่ต่ำกว่า ๑ จังหวะ

๔.๔.๒ ขับเคลื่อนด้วยล้อหลังทั้ง ๒ ล้อ

๔.๔.๓ รายละเอียดอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๕.<u>ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</u>

๔.๕.๑ พวงมาลัยเป็นแบบขับทางด้านขวา พร้อมเพาเวอร์ผ่อนแรง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๕.๒ พวงมาลัยสามารถปรับระดับให้เหมาะสมกับผู้ขับขี่ได้ไม่น้อยกว่า ๔ ทิศทาง (เข้า-ออก,สูง-ต่ำ) ตามมาตฐานผู้ผลิต

๔.๕.๓ รายละเอียดอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๖. <u>ระบบเบรก (Brake System)</u>

๔.๖.๑ ระบบเบรกเป็นแบบใช้น้ำมัน ล้อหน้าแบบดิสก์เบรก และล้อหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๖.๒ มีเบรกมือ มีคันบังคับอยู่ภายในเก๋งคนขับ เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๖.๓ มีระบบป้องกันล้อล็อคขณะเบรก (ABS)

๔.๗.<u>ระบบไฟฟ้า (Electrical System)</u>

๔.๗.๑ เป็นระบบซึ่งใช้อัลเทอร์เนเตอร์ (Alternator) เป็นอุปกรณ์มาตรฐานสร้างแรงเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์

๔.๗.๒ ใช้แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์

๔.๗.๓ มีโคมไฟส่องทาง ไฟเลี้ยว ไฟหยุด ไฟฉุกเฉิน ไฟท้าย ไฟส่องป้ายทะเบียน ไฟถอยหลัง ไฟตัดหมอก และไฟส่องภายในเก๋งตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎจราจร

๔.๗.๔ มีไล่ฝ้ากระจกหลัง

๔.๗.๕ ไฟหน้าเป็นแบบ LED Projector หรือ Bi-LED Projector หรือแบบหลอดLED ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๗.๖ มีระบบปรับระดับไฟหน้า สูง – ต่ำ อัตโนมัติ เพื่อเพิ่มวิสัยทัศน์ในการขับขี่ตอนกลางคืนและป้องกันแสงแยงตาผู้อื่น ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๘. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)

๔.๘.๑ ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๙.ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive System)

๔.๙.๑ ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๐.มาตรวัดและอุปกรณ์ช่วยเหลือผู้ขับขี่

๔.๑๐.๑ มาตร หรืออุปกรณ์วัดความเร็ว,วัดระยะทาง,วัดอุณหภูมิเครื่องยนต์ และมาตรหรืออุปกรณ์วัดอื่นๆ ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มี ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๐.๒ มีกล้องมองหลังหรือกล้องมองรอบคันและสัญญาณเตือนขณะถอยพร้อมติดตั้งจอแสดงผลภาพด้านหลัง ขนาดหน้าจอไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว ในบริเวณคอนโซลด้านหน้า

๔.๑๑. ตัวรถ

๔.๑๑.๑ แผงประตู เป็นมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๑.๒ กระจกประตูทุกประตูสามารถขึ้นลงได้ ด้วยระบบไฟฟ้า

๔.๑๑.๓ เบาะหน้า สามารถปรับเลื่อน และเอนได้

๔.๑๑.๔ มีคอนโซลกลาง และที่เก็บของสามารถปิด-เปิดได้

๔.๑๑.๕ ติดตั้งกันชนท้าย ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๑.๖ กระจกทุกบานเป็นกระจกนิรภัย ที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรอง

๔.๑๑.๗ ติดตั้งบันไดข้างซ้าย-ขวา ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๒. ล้อและยาง

๔.๑๒.๑ ล้ออัลลอยด์พร้อมยางขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๒.๒ มีล้ออะไหล่ชนิดเดียวกันกับล้อของตัวรถพร้อมยางขนาดเดียวกับล้อของตัวรถและอุปกรณ์ถอดเปลี่ยนล้อตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๓. อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ (Attacgment&Accessories)

๔.๑๓.๑ อุปกรณ์ฉีดล้าง และทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด เป็นแบบมาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด

๔.๑๓.๒ กระจกมองหลังในเก๋ง และนอกเก๋ง ซ้าย-ขวา มองเห็นได้ไกล และชัดเจน

๔.๑๓.๓ กระจกมองข้าง ซ้าย-ขวา นอกเก๋งสามารถปรับและพับเก็บได้ด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๓.๔ ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับ และผู้นั่งโดยสารตอนหน้า

๔.๑๓.๕ เข็มขัดนิรภัยเป็นแบบ ๓ จุด ที่นั่งตำแหน่งคนขับ และผู้นั่งโดยสารตอนหน้า

๔.๑๓.๖ ติดตั้งแอร์,ผ้ายางปูพื้น ตามมาตรฐานของผู้ผลิต ฟิล์มกรองแสงความเข้ม บานหน้าเต็ม ๔๐% ส่วนอื่นความเข้ม ๖๐% พร้อมใบรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๔.๑๓.๗ มีถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๓ ตำแหน่ง ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๓.๘ มีวัสดุประเภทโพลิเมอร์ปูเข้ารูปกับกระบะท้ายทั้งหมด
(ตัวอย่างเช่น แม็กซ์ไลน์เนอร์ หรือแอร์โรคลาสไลเนอร์ เป็นต้น)

๔.๑๓.๙ มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวแบบพกพา ใช้ได้กับเชื้อเพลิงชนิด A B C ประสิทธิภาพสูง ปริมาณสารดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๔๕๐ มิลลิลิตร ติดตั้งในบริเวณที่เหมาะสม สามารถหยิบใช้งานได้สะดวก พร้อมแนบรายละเอียดหรือแคตตาล็อค (Catalog) เพื่อประกอบการพิจารณา

๔.๑๔. เครื่องมือ และหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals) ประกอบด้วย

๔.๑๔.๑ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด

๔.๑๔.๒ แม่แรงประจำรถ และอุปกรณ์ในการถอดล้อครบชุด

๔.๑๔.๓ คู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๕. อื่นๆ (Others)

๔.๑๕.๑ รายละเอียดอื่นๆนอกเหนือจากระบุไว้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๕.๒ สีของตัวรถ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต โดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี สงวนสิทธิ์ในการเลือกสี และจัดทำเครื่องหมายตราสัญลักษณ์องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี และข้อความตัวอักษรต่างๆตามแต่หน่วยงานกำหนด

๔.๑๖. เงื่อนไขการเสนอราคา

๔.๑๖.๑ แนบรายละเอียดหรือแคตตาล็อค (Catalog) จำนวน ๑ ชุด เพื่อประกอบการพิจารณา

๔.๑๖.๒ เป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย

๔.๑๖.๓ เสนอผลิตภัณฑ์ใหม่ อุปกรณ์ส่วนควบทั้งหมดไม่เป็นของเก่าเก็บและไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นล่าสุด (Latest Current Model)

๔.๑๖.๔ ในวันรับส่งมอบ ผู้ขายต้องแสดงหลักฐานการยื่นขอจดทะเบียนรถบรรทุกแบบ ๔ ประตู ให้เป็น ชื่อของผู้ซื้อ และจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้กับผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงินงวดสุดท้าย และ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

๔.๑๖.๕ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และ ค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนและค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

๕.ระยะเวลาดำเนินการ

ภายในระยะเวลา ๖๐ วัน

๖.เกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานีจะคัดเลือกผู้ที่ยื่นข้อเสนอที่มีคุณสมบัติถูกต้องครบถ้วนและยอมรับเงื่อนไขตามข้อกำหนดของขอบเขตของงาน (TOR) โดยใช้เกณฑ์ราคา

๗.วงเงินงบประมาณ

ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี งบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ และบัญชีโอนเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๘ อนุมัติเมื่อวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๘ หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทรายจ่าย ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ จำนวน ๒ คัน ๆ ละ ๙๓๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๘๗๐,๐๐๐.๐๐.- บาท (หนึ่งล้านแปดแสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน) เพื่อใช้ในราชการของสำนักปลัด องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๘.งวดงานและการจ่ายเงิน

โดยจ่ายเงินค่าจ้าง ๑ งวด (งวดสุดท้าย)

๙. อัตราค่าปรับ

คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของมูลค่าพัสดุ ต่อวัน

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพรถยนต์บรรทุกแบบดับเบิ้ลแค็บ พร้อมอุปกรณ์อย่างน้อย ๑ ปี และตัวรถจะต้องมีการรับประกันคุณภาพจากผู้ผลิตรถยนต์ มีสิทธิ์ในการเข้ารับบริการหลังการขาย และการเบิกอะไหล่ที่อยู่ในขอบเขตของการรับประกันตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์ หรือตามมาตรฐานของตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการในประเทศไทย พร้อมแนบเอกสารแสดงรายละเอียดดังกล่าวในวันเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายศิริชัย ไพบูลย์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุชิน แก้วพันธ์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายวิวัฒน์ ชินสีห์)