

ร่าง

ประกาศเทศบาลตำบลนาหนองไผ่

เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาณกระบอกสูบไม่
ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี ตามมาตรฐานครุภัณฑ์
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) แบบ
บรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี ตามมาตรฐานครุภัณฑ์ ด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อ ในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น
๒,๕๖๓,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) จำนวน ๑ รายการ

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ใน
วันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด
๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่
ระหว่างเวลา น. ถึง น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอ
ราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่
ลงวันที่ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่
ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ <https://nanongphaisubdistrictmunicipality.go.th/> หรือ www.gprocurement.go.th

ประกาศ ณ วันที่ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายเพลิน สร้อยเสน)

นายกเทศมนตรีตำบลนาหนองไผ่

สำเนาถูกต้อง

ดิศพงษ์ นั้ววันดี
(นายดิศพงษ์ นั้ววันดี)

ปลัดเทศบาลตำบล

ประกาศขึ้นเว็บไซต์เมื่อวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๘
โดย นายดิศพงษ์ นั้ววันดี ปลัดเทศบาลตำบล