

- ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๓๐๐ มิลลิเมตร
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- กระจกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อกติดตั้งมากับโรงงานผลิตหั่วรถเพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน
- น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า ๘,๕๐๐ กิโลกรัม
- ระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยพวงมาลัยขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)
- ภายในห้องโดยสารมีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- มีวิทยุพร้อมเครื่องเล่น CD จำนวน ๑ ชุด
- มีเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) เป็นแบบยัด ๒ จุด ดึงกลับอัตโนมัติ

๒. เครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือสูงกว่า
- มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบ/นาที
- มีระบบการเผาไหม้แบบไดเรคอินเจคชั่น

๑๐.๓ ระบบส่งกำลัง

- คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เกียร์เป็นแบบกระบอกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์ เป็นรุ่นใหม่ล่าสุด

๑๐.๔ ความจุของถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมิดชิด

๑๐.๕ ระบบห้ามล้อ

- ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๑๐.๖ ระบบกันสะเทือน

- ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๑๐.๗ ระบบไฟฟ้า

- ใช้ระบบไฟฟ้ารถยนต์ ๒๔ โวลท์, มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
- มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๑๐.๘ กระบะบรรทุกและระบบการยกเท้าย

- กระบะรูปทรงสี่เหลี่ยม สร้างด้วยเหล็กแผ่นอย่างดี สามารถเปิดได้ทั้ง ๓ ด้าน มีความจุของกระบะไม่น้อยกว่า ๒ ลูกบาศก์เมตร กระบะท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท
- ด้านข้างกระบะสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
- มีตู้สำหรับเก็บเครื่องมือ และอุปกรณ์ติดตั้งอยู่ภายในกระบะ