

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอบกสูงไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน
ตำบลท่าผา อำเภอเกาะคา จังหวัดลำปาง

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองช่าง เทศบาลตำบลท่าผา อำเภอเกาะคา จังหวัดลำปาง

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๙๒๓,๐๐๐.๐๐ บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๙

เป็นเงิน ๙๒๓,๐๐๐.๐๐ บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ราคามาตรฐานของสำนักงานประมาณ ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายปกิต ศิริวงศ์ ประธานกรรมการฯ

๖.๒ นายณรงค์ศักดิ์ กุลวงศ์คณะ กรรมการ

๖.๓ นายสิทธิพล ธรรมสาร กรรมการ



บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



สำเนาถูกต้อง

(นายปกิต ศิริวงศ์)
ผู้อำนวยการกองช่าง

กองมาตรฐานงบประมาณ 1


สำนักงานงบประมาณ

ธันวาคม 2568

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
8.2	รถบรรทุก (ดีเซล)	คัน		
8.2.1	ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ			
	- แบบธรรมดา		604,000	74
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		766,000	74
	- แบบดับเบิลแค็บ		923,000	74
8.2.2	ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ			
	- แบบธรรมดา		747,000	75
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		947,000	75
	- แบบดับเบิลแค็บ		1,172,000	75
8.2.3	หลังคารถบรรทุก ขนาด 1 ตัน	หลัง		
	- หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็กหรือพลาสติกวิศวกรรม		35,900	76
8.2.4	ขนาด 2 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 75 กิโลวัตต์			
	- แบบ 4 ล้อ		1,086,000	76
8.2.5	ขนาด 3 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 3,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 80 กิโลวัตต์			
			1,220,000	76
8.2.6	ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์			
			1,501,000	76

สำเนาถูกต้อง

(นายปภิต สิริวงศ์)
ผู้อำนวยการกองช่าง

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขบ
<p>8.2 รถบรรทุก (ดีเซล)</p>	<p>8.1.6.3 ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่มากกว่า 60 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 180 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถยนต์นั่ง ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) อย่างน้อย 4 ประตู 2) สามารถอัดประจุไฟฟ้าได้ทั้งแบบปกติ (Normal Charge) และแบบเร็ว (Quick Charge) 3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน และอุปกรณ์สำหรับอัดประจุไฟฟ้า <p>8.2.1 ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แบบธรรมดา <ol style="list-style-type: none"> (1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน (2) เป็นรถช่วงยาว (3) เป็นกระบะสำเร็จรูป (4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ 2) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน (2) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้ (3) เป็นกระบะสำเร็จรูป (4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ 3) แบบดับเบิลแค็บ <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นกระบะสำเร็จรูป (2) ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู (3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> <p>สำเนาออกต้อง</p>  <p>(นายปกิต ศิริวงศ์) ผู้อำนวยการกองช่าง</p> </div>