

ร่างขอบเขตงาน(Terms of Reference:TOR)

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล)ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี

หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน

องค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่ อำเภอสครี่เมืองใหม่ จังหวัดอุบลราชธานี

ราคากลาง 2,702,000 บาท

ลักษณะทั่วไป

รถบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซี.ซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ภายในตัวรถบรรทุกสามารถบรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร เป็นผลิตภัณฑ์คุณภาพสูง ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ISO. 9001:2015 และ ISO. 14001:2015 ในขอบข่ายการรับรองออกแบบและพัฒนาผลิต/ประกอบ ติดแปลงต่อเติมซ่อมแซมและบำรุงรักษาตัวถังยานพาหนะประเภทต่างๆ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถเครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

1. รถยนต์บรรทุก

- 1.1 เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 1.2 เป็นรถยนต์บรรทุกหน้าสั้น ชนิด 6 ตัน 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- 1.3 เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานด้านความปลอดภัยจากเครื่องยนต์เลขที่ มอก.3046-2563 หรือไม่ต่ำกว่า EURO 5 พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- 1.4 ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อความสะดวกต่อการซ่อมบำรุง
- 1.5 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ และฟิล์มกรองแสง หรือตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด
- 1.6 ประตูลาดซ้ายและขวาแบบกระจุกไฟฟ้าพร้อมระบบเซ็นทรัลล็อกเพิ่มความสะดวกในการใช้งานตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.7 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตโดยตรงหรือได้รับการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายรถบรรทุกโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 1.8 ผู้เสนอราคาต้องเสนอชื่อศูนย์บริการมาตรฐาน เครื่องหมายการค้าเดียวกับรถยนต์บรรทุกที่นำเสนอ ตรวจเช็คระยะและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องภายในจังหวัดอุบลราชธานีและจังหวัดใกล้เคียงพร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้งของศูนย์บริการมาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 1.9 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถบรรทุก รุ่น แบบ ที่เสนอ มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- 1.10 บริเวณใต้ท้องรถ/แชสซีส์และส่วนที่เป็นมุมอับของตัวทำการพ่นสีกันสนิมซีพิงส์โดยบริษัทผู้ผลิตสีต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 หรือดีกว่าและมีหนังสือรับประกันการพ่นสีกันสนิมจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยระบุเพื่อองค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่รับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี มาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

2.สมรรถนะในการรับน้ำหนักบรรทุก

- 2.1 มีน้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

3.ระบบไฟฟ้า

- 3.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 3.2 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 3.3 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร



- 3.4 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 3.5 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
- 3.6 มีสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm) โดยอัตโนมัติ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรายอื่น

4. ขอบล้อ และยาง

- 4.1 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 10.00-20 ขอบไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตรายอื่น
- 4.2 มียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- 4.3 มีล้ออะไหล่ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,700 มิลลิเมตร

5. ถังบรรจุน้ำ

- 5.1 ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กสแตนเลส มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
- 5.2 ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับพนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้า และตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)
- 5.3 ภายในถังบรรจุน้ำ กันเป็นช่อง ๆ ด้วยเหล็กสแตนเลส ตามมาตรฐานผู้ผลิตหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. จำนวน 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง
- 5.4 ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ(รง.4) ตามอุตสาหกรรมกำหนดและได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มาตรฐาน ISO.9001:2015 และ ISO.14001:2015 พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- 5.5 ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูดน้ำ 2 ช่อง
- 5.6 มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ และด้านข้างทั้ง 2 ข้าง
- 5.7 มีที่เก็บอุปกรณ์ สามารถเปิด-ปิดได้ ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

6. ระบบสูบน้ำประจำรถ

- 6.1 เครื่องสูบน้ำ บั้มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ(รง.4) และได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO.9001:2015 และ ISO.14001:2015 พร้อมเอกสารมาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 6.2 เป็นปั้มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวทำจากโลหะ หรือเหล็กหล่อ หรือทองเหลือง หรืออลูมิเนียม และใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) ไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 6.3 ปั้มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/นาที่
- 6.4 ตัวปั้มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว
- 6.5 ปั้มน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานโดยไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- 6.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก และใบรับรองมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมทั้งหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาเสนอในวันเสนอราคา
- 6.7 จุดควบคุมการทำงานของระบบสูบน้ำและจ่ายน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านข้างของตัวรถ ซ้ายและขวา

7. ระบบท่อน้ำ

- 7.1 ทางจ่ายน้ำเข้าถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว
- 7.2 มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

7.3 ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

7.4 มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด

7.5 บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO.9001:2015

8.ชุดสายส่งน้ำ และท่อ

8.1 ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE)ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์ พร้อมฟุตวาล์ว เหล็กหล่อ จำนวน 2 ชุด

8.2 สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากยางสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) หรือดีกว่า มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure)ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร

8.3 สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากยางสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) หรือดีกว่า มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure)ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางขนาด 1.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร

9.ชุดหัวฉีดน้ำ

9.1 หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน 1 อัน (ด้ามปืน)

9.2 หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเรียวยาวไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว จำนวน 1 อัน หัวฉีดปรับฝอยสวมปลายหัวฉีด

9.3 แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR) ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด)

9.4 แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO. 9001:2015 และ ISO. 14001:2015 พร้อมเอกสารมาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

10.ระบบไฟสัญญาณ

10.1 ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน มีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์

10.2 ด้านบนหัวแก้งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED ชนิดแผงยาว

10.3 ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้ายขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 135 มม. ความสูงไม่น้อยกว่า 125 มม. ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบ และรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ และสามารถ ใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลต์ และ 24 โวลต์ คุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO. 9001:2015 พร้อมเอกสารมาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

att.  2 Jan

11.เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

- 11.1 ชุดดับเพลิง(เลื้อย/หมวกดับเพลิงพร้อมหน้ากาก/ชุดสวมศรีษะกันไฟ/รองเท้าดับเพลิง/ถุงมือ จำนวน 3 ชุด
- 11.2 ตะกร้ากรองผง จำนวน 1 ชุด
- 11.3 ประแจขันสายดุด จำนวน 1 อัน
- 11.4 กล้องติดรถยนต์ ขนาดหน้าจอน้อยกว่า 7 นิ้ว หน้า-หลัง การ์ดหน่วยความจำ (Memory Card):
รองรับ Micro SD Card ความจุสูงสุด 128GB, 256GB หรือมากกว่า เพื่อเก็บไฟล์ได้นานขึ้น จำนวน 1 ชุด
- 11.5 วิทยุสื่อสารขนาดไม่น้อยกว่า 5 วัตต์พร้อมแท่นชาร์จ จำนวน 3 เครื่อง
- 11.6 เครื่องดับเพลิง ชนิดผงเคมีแห้ง ABC ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 เครื่อง
- 11.7 ประแจปากตาย เบอร์ 8-16 (6 อัน) จำนวน 1 ชุด
- 11.8 ไขควงปากแบน ปากแฉก อย่างละ จำนวน 1 ชุด
- 11.9 คีมปากจระเข้ จำนวน 1 อัน
- 11.10 สายพ่วงแบตเตอรี่ จำนวน 1 ชุด
- 11.11 ค้อนเหล็กหัวแหลม ขนาดไม่น้อยกว่า 1.5 ปอนด์ จำนวน 1 อัน
- 11.12 กระบอกอัดจาระบีพร้อมสายอ่อน จำนวน 1 อัน
- 11.13 กาหยอดน้ำมันเครื่องแบบสายอ่อน จำนวน 1 อัน
12. ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์ ส่องสว่างไว้ท้ายรถ จำนวน 1 ดวง

13. ติดตั้งเครื่อง รับ - ส่ง วิทยุสื่อสาร ชนิดติดรถยนต์(แม่ข่าย) ระบบ VHF/FM ขนาดกำลังส่ง ไม่น้อยกว่า 10 วัตต์ ประเภทสังเคราะห์ถี่(ประกอบด้วย ตัวเครื่องพร้อมอุปกรณ์ติดตั้งครบชุด พร้อมคู่มือ) จำนวน 1 ชุด

14. การพ่นสี และตรวจหน่วยงาน

- 14.1 การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำมันสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 14.2 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง (สีแดง) ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 14.3 ตัวอักษรต่าง ๆ และตราหน่วยงาน ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลตอนใหญ่กำหนด (รายละเอียดแนบท้าย)
- 14.2 สีรองพื้นต้องได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.691-2547 และมีหนังสือรับประกันการพ่นสีจากผู้ผลิตโดยระบุเพื่อองค์การบริหารส่วนตำบลตอนใหญ่รับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี มาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคาเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการในด้านการบำรุงรักษารถยนต์ให้มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน
- 14.3 สีทับหน้า (สีจริง) ต้องได้รับการรับรองผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.2663-2557 และมีหนังสือรับประกันการพ่นสีจากผู้ผลิตโดยระบุเพื่อองค์การบริหารส่วนตำบลตอนใหญ่รับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี มาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคาเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการในด้านการบำรุงรักษารถยนต์ให้มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน

15. เงื่อนไขและการรับประกัน

- 15.1 ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิง เต็มถัง พร้อมในวันส่งมอบ
- 15.2 โรงงานผู้ผลิตหรือประกอบรถบรรทุกขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ดังกล่าวต้องเป็นโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO.9001:2015 และ ISO.50001:2018 พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา



15.3 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพ 1 ปี โดยตรวจซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดในทุกกรณีที่เกิดการชำรุดนั้น โดยไม่รวมกรณีที่เกิดจากการประมาทเลินเล่อของผู้ใช้งาน อุบัติเหตุหรือภัยพิบัติ

15.4 ในวันส่งมอบรถ ผู้ขายต้องส่งมอบคู่มือการใช้รถ ยี่ห้อที่ขายเป็นภาษาไทย คันละ 1 ชุด องค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่ จำนวน 1 ชุด

15.5 ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนรถทั้งหมดจนแล้วเสร็จ

15.6 ผู้ซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะชำระเงินค่ารถให้กับผู้ขายต่อเมื่อคณะกรรมการได้ตรวจรับรถไว้ถูกต้อง ครบถ้วนแล้ว หากผู้ขายไม่จดทะเบียน และส่งมอบเอกสารการจดทะเบียนรถให้เรียบร้อย องค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่ขอสงวนสิทธิ์ที่ยังไม่จ่ายเงินได้

15.7 ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานภายในจังหวัดอุบลราชธานี

16.ข้อกำหนดอื่น ๆ

เงื่อนไขในการผลิตหรือประกอบในประเทศ

16.1 ผู้เสนอราคาจะต้องผลิตหรือประกอบหรือติดตั้งรถบรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์ครบชุดจากโรงงานเดียวกับเอกสารที่ยื่นเสนอราคาเท่านั้น

16.2 ผู้เสนอราคา หากเป็นผู้ชนะการประมูล และเข้าทำสัญญาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต(หากหน่วยงานร้องขอ)โดยมีหนังสือยินยอมจากโรงงานมาแสดงในวันยื่นซอง

- ตรวจเช็คซีส์/ส่วนควบคุม/อุปกรณ์
- โครงสร้างเหล็กและระบบทำงาน
- ตรวจสอบสีจริงและสีกันสนิม

17.ข้อกำหนดอื่น ๆ

17.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบรถยนต์บรรทุกน้ำ ที่มีวิศวกรเครื่องกลระดับภาคีวิศวกรขึ้นไปในการควบคุมการผลิต พร้อมแนบหลักฐานใบอนุญาตของวิศวกรเครื่องกล และหนังสือรับรองของโรงงานผู้ผลิตมาในวันเสนอราคา

18. มีประกันภัยรถยนต์ตาม พ.ร.บ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

19.ระยะเวลาส่งมอบของ

19.1 ผู้ขายจะต้องดำเนินการส่งมอบของงวดเดียวภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

19.2 สถานที่ส่งมอบ ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่ อำเภอศรีเมืองใหม่ จังหวัดอุบลราชธานี

(ลงชื่อ)จำเริญ.....กรรมการ

(ชัยนาท วามะเกต)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(เกล้า ศิลา)

หัวหน้าสำนักปลัด

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายวีระพล ชำนาญเวช)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

รายละเอียดแนบท้ายตามข้อ ๑๔.๓

บริเวณด้านหน้ารถบรรทุกน้ำ อักษรชื่อเต็ม องค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่ ติดกระจกบังลมหน้า
ด้วยสติกเกอร์สีขาวขนาดตัวหนังสือต่อตัวอักษร กว้างไม่น้อยกว่า ๕.๕ ซม. สูง ๑๓ ซม.

องค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่

บริเวณด้านข้างรถบรรทุกน้ำ ขนาดตัวอักษรกว้างไม่น้อยกว่า ๑๐ ซม. สูง ๒๖ ซม. พื้นด้วยสีขาว

องค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่ (ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๑๐ ซม. สูง ๒๖ ซม.)

ด้านข้าง ประตูซ้าย - ขวา ของรถ พ่นตรา สัญลักษณ์ของ องค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่ ด้วยสีขาว
ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของ องค์การบริหารส่วนตำบลดอนใหญ่ ขนาดสูง
ไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร

