



ร่างขอบเขตงาน (TERM OF REFERENCE : TOR)

โครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์
สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น (๔ ประตู)
ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง

๑. ความเป็นมา

ด้วยกองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง มีความประสงค์จะจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น (๔ ประตู) จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๘๕๐,๐๐๐ บาท (-แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน-) โดยใช้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ เพื่อใช้ในการติดต่อราชการต่างๆ ของกองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อจัดซื้อรถยนต์ส่วนกลาง เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น (๔ ประตู) จำนวน ๑ คัน

๒.๒ เพื่อเป็นรถยนต์ส่วนกลางขององค์การบริหารส่วนตำบล ใช้ประจำกองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานในการกิจต่างๆ ขององค์การบริหารส่วนตำบล ในการติดต่อราชการ ออกพื้นที่บริการประชาชน

๒.๓ เพื่อเป็นครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งสำหรับเจ้าหน้าที่ในการบริการสาธารณะประโยชน์และออกสำรวจหรือช่วยเหลือประชาชน เพื่อความสะดวกและรวดเร็วในการปฏิบัติหน้าที่ และเพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติราชการ

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการ ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่น ข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐเว้นแต่เป็นงาน ที่ได้รับการยกเว้นตามข้อกำหนดในกฎกระทรวงหรืออื่นๆ

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายผู้แทนผู้จำหน่ายผู้ประกอบการหรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วยหรือหากจดทะเบียนผู้ประกอบการ SME ให้ยื่นหนังสือรับรองด้วย

๓.๑๒ รถยนต์ที่เสนอต้องมีศูนย์บริการหลังการขายที่ได้มาตรฐานครอบคลุมทุกภูมิภาคทั่วประเทศเพียงพอในอันที่จะไม่ก่อให้เกิดข้อขัดข้องในการนำรถออกปฏิบัติการและต้องมีศูนย์บริการภายในจังหวัดอุดรธานีพร้อมแสดงที่อยู่สถานที่ตั้งและหมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันที่ยื่นเสนอราคา

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ (๔ ประตู) จำนวน ๑ คัน ตามรายละเอียดคุณลักษณะที่แนบมาพร้อมนี้

๕. เอกสารอื่นๆ ตามกฎหมาย และระเบียบที่เกี่ยวข้อง

๕.๑ ผู้เสนอราคา ต้องเสนอผลิตภัณฑ์จากโรงงานผู้ผลิตในประเทศไทย

๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกและหนังสือรับรองมาตรฐานรถยนต์มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๕.๓ รถยนต์, ส่วนควบคุมและส่วนประกอบต่าง ๆ ที่รายละเอียดกำหนดให้เป็นไปตาม มอก. ISO หรืออื่นๆ ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๕.๔ ผู้เสนอราคาต้องโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์เป็นขององค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสงก่อนการเบิกจ่าย

๕.๕ ผู้ขายต้องพันทราบสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสงด้วยสีขาหรือสีที่มองเห็นได้ชัดเจน พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ติดข้างประตูรถยนต์ทั้งสองด้าน โดยกำหนดให้มีตราเครื่องหมาย ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง ขนาดความกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร โดยใช้สีที่พื้นแล้วคงทนและมองเห็นได้ชัดเจน

๖. เงื่อนไขและการรับประกัน

๑. การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบคุม ของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่า ใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปีหรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ใช้งานได้ดังเดิมภายในระยะเวลา ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุด

๒. ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

๓. ผู้ขายต้องดำเนินการขอเปิดเครดิตกับศูนย์บริการให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสงให้เรียบร้อย

๗. ราคากลางตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๔(๓) ราคามาตรฐานที่สำนักงานงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด โดยอ้างอิงจากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๕ รถบรรทุก (ดีเซล) ราคา ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

๘. ระยะเวลาการดำเนินงาน

เดือนมิถุนายน - สิงหาคม ๒๕๖๗

๙. ระยะเวลาส่งมอบงาน

ระยะเวลาการส่งมอบพัสดุ กำหนดส่งมอบภายใน ๔๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสงให้ถูกต้องครบถ้วน หลังจากตรวจรับเรียบร้อยทางองค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง จะออกหนังสือเพื่อให้ผู้ขาย ดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบกตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้าย ทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง

๑๐. สถานที่ส่งมอบงาน

สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง เลขที่ ๒๐๕ ม. ๖ ตำบลนาชุมแสง อำเภอทุ่งฝน จังหวัดอุดรธานี ๔๑๓๑๐

๑๑. การติดต่อสอบถามรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติม

๑. ที่สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง เลขที่ ๒๐๕ ม. ๖ ตำบลนาชุมแสง อำเภอทุ่งฝน จังหวัดอุดรธานี ๔๑๓๑๐

๒. โทรศัพท์ ๐๔๒ - ๒๑๙๙๑๔

๓. เว็บไซต์ : www.Nachumsaeng-ud.go.th

๑๒. ผู้รับผิดชอบโครงการ

กองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง อำเภอทุ่งฝน จังหวัดอุดรธานี

(ลงชื่อ) ส.ต.ต.

(ประกาศสิทธิ์ บุณสรณ์)

ผู้อำนวยการกองช่าง

ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ)

(นางสาวนฤมล ชำนาญกุล)

ผู้อำนวยการกองสวัสดิการสังคม

กรรมการ

(ลงชื่อ)จำเอก

(เอกวิทย์ ไพโรวิจารณ์)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กรรมการ

รายละเอียดข้อกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น (๔ ประตู) จำนวน ๑ คัน

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น (๔ ประตู)
- ๑.๒ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทยห้องโดยสารแบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู พร้อมเครื่องปรับอากาศ ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- ๑.๓ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) รุ่นใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ทันทีและเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ๑.๔ ตอนท้ายกระบะบรรทุกติดตั้งกระบะปูพื้นแบบ Liner
- ๑.๕ สีตัวรถ สีบรอนเงิน (สีเมทาลิกตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต)
- ๑.๖ ผู้ขายต้องพันทราบสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง ด้วยสีขาวหรือสีที่มองเห็นได้ชัดเจน พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ติดข้างประตูรถยนต์ทั้งสองด้าน โดยกำหนดให้มีตราเครื่องหมาย ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง ขนาดความกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร โดยใช้สีที่พื้นแล้วคงทนและมองเห็นได้ชัดเจน รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายมาพร้อมนี้
- ๑.๗ ฝาท้ายเปิดแบบใช้ค้อนแก๊ส พร้อมกุญแจล็อก
- ๑.๘ กระจกประตูเลื่อนขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- ๑.๙ ติดตั้งกันชนด้านหลัง ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- ๑.๑๐ พ่นน้ำยากันสนิมได้ทั้งรถบรรทุก (ดีเซล) ทั้งคัน รับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยมีเอกสารรับรองการพ่นกันสนิมประกอบการส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล)

๒ คุณลักษณะทางเทคนิค (คุณลักษณะเฉพาะ)

๒.๑ ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบแถวเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ๑๖ วาล์ว ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต หรือดีกว่า
- มีระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบไดเร็กอินเจ็คชั่นคอมมอนเรล พร้อมเทอร์บินเทอร์คูลเลอร์ หรือระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบคอมมอนเรล
- ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย (Emission class) ไม่ต่ำกว่ายูโร (Euro ๕) หรือตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.๓๐๑๘ - ๒๕๖๓)

๒.๒ ตัวรถ

- ประตูเสริมคานเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้าง

๒.๓ ระบบกำลังส่ง

- เป็นเกียร์ธรรมดา ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- ครัทช์ เป็นแบบแผ่นแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

๒.๔ ระบบช่วงล่าง

- เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต

๒.๕ ระบบเบรก

- ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง
- ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ตามมาตรฐานของโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก ตามมาตรฐานของโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต

๒.๖ ระบบล้อและยาง

- ยางรถทั้ง ๔ ล้อ เป็นยางเรเดียลพร้อมกระทะล้อแบบอัลลอยด์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ติดตั้งบังโคลนในซุ้มล้อ และยางอะไหล่เป็นยางเรเดียลพร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด พร้อมกุญแจล็อกยางอะไหล่ (ยางมีอายุไม่เกิน ๑ ปี นับถึงวันส่งมอบ)

๒.๗ ระบบบังคับเลี้ยว

- เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวา
- คอพวงมาลัยสามารถปรับสูงต่ำได้
- ประกอบติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๒.๘ ระบบกันสะเทือน

- ล้อหน้า เป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง
- ล้อหลัง เป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น พร้อมโช้คอัพ

๒.๙ ระบบไฟฟ้า

- มีกุญแจรีโมท ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีกระจกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อก และมีกระจกมองข้างปรับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะยาว มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีอุปกรณ์มาตรฐานของรถ สัญญาณไฟต่าง ๆ เป็นไปตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีแผงไล่ฝ้าที่กระจกหลัง ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีเบาะเตอรีประจำรถ ขนาดความจุตามมาตรฐานของโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมายจราจร ตามที่ กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีไฟเบรกดวงที่ ๓ ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต เพื่อความปลอดภัยในการขับขี่

๒.๑๐ ระบบความปลอดภัย

- มีระบบเบรกเป็นแบบ ABS พร้อม EBD
- มีเบรกมือห้ามล้อจอดพัก (Parking Brake) ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีถุงลมนิรภัย SRS
- มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- มีไฟตัดหมอก
- กล้องมองหลังขณะถอย

๒.๑๑ ระบบเครื่องปรับอากาศ

- การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน
- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
- การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีหัวจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางได้
- มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลม และควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ
- ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าระบายความร้อนด้านหน้ารถจำนวน ๑ ชุด
- อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๒.๑๒ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๘๐ ลิตร
- ฝาถังเป็นแบบที่สามารถปิดล็อกได้

๒.๑๓ อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่น ๆ

- ติดฟิล์มกรองแสง ๖๐% รอบคัน และกระจกด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสง ๔๐% ติดแบบเต็มบาน รับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพฟิล์ม
- มียางปูพื้นภายในรถ
- มีอุปกรณ์ล็อกเบรกและคลัทช์ ป้องกันการโจรกรรม

๒.๑๔ อุปกรณ์ประจำรถ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ ดังนี้

- แม่แรงจำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ประแจถอดล้อ ๑ ชุด
- ประแจปากตาย (๖ ตัว) ๑ ชุด (เบอร์ ๘, ๑๐, ๑๒, ๑๔, ๑๗, ๑๙)
- ประแจแหวน (๖ ตัว) ๑ ชุด (เบอร์ ๘, ๑๐, ๑๒, ๑๔, ๑๗, ๑๙)
- คีมปากกว้าง จำนวน ๑ ตัว
- คีมล๊อค จำนวน ๑ ตัว
- โซขวงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- โซขวงปากสี่แฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- มีหนังสือคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๕ มีศูนย์บริการมาตรฐานและอะไหล่ในพื้นที่จังหวัดอุดรธานี เพื่อรองรับบริการหลังการขาย

๓. เงื่อนไขเฉพาะ

๓.๑ ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดรถยนต์ที่เสนอขาย เพื่อประกอบการพิจารณา

๓.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องทำตารางเปรียบเทียบ TOR กับ แคตตาล็อกหรือคุณลักษณะเฉพาะที่เสนอพร้อมระบุเอกสารอ้างอิงว่าเป็นเอกสารอะไรอยู่หน้าที่เท่าใด

๓.๓ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบคุมของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ใช้งานได้ดี ดังเดิมภายในระยะเวลา ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น

๓.๔ รถยนต์ที่เสนอต้องมีประกันภัย รถยนต์ประเภทชั้นที่ ๑ (ซ่อมศูนย์) ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๓.๕ การนำรถเข้ารับบริการตรวจเช็คสภาพ ฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด สามารถนำเข้า รับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายทั่วราชอาณาจักร

๓.๖ รถยนต์ที่เสนอต้องมีศูนย์บริการหลังการขายที่ได้มาตรฐานครอบคลุมภูมิภาคทั่วประเทศเพียงพอ ในอันที่จะไม่ก่อให้เกิดข้อขัดข้อง ในการนำรถออกปฏิบัติราชการ และต้องมีศูนย์บริการภายในจังหวัดกาฬสินธุ์ พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้งและหมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ เป็นเอกสารในวันยื่นเสนอราคา

๓.๗ ราคาที่เสนอเป็นราคาโดยรวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ ไว้ด้วยแล้ว

๓.๘ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ดำเนินการขอจดทะเบียนยานพาหนะพร้อมป้ายทะเบียน พร้อมชำระเงินค่าจดทะเบียน ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียน แทนองค์การบริหารส่วนตำบลนาชุมแสง

๓.๙ จัดส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) พร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรกที่ระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต



001-67-0001

ใช้ในราชการเท่านั้น