

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ และราคากลาง
จัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ
แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๒ คัน

๑. ความเป็นมา

๑.๑ ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ จะดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๒ คัน เพื่อใช้เป็นยานพาหนะในการปฏิบัติงานให้บริการสาธารณะและภารกิจต่างๆ ที่อยู่ในความรับผิดชอบของกองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

๑.๒ องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ ได้ขออนุมัติกันเงินไว้เบิกตัดปี - กรณีนี้ได้ก่องหน้ผูกพัน งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๖ และสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ มีมติเห็นชอบ ขออนุมัติกันเงินไว้เบิกตัดปี - กรณีนี้ได้ก่องหน้ผูกพัน งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๖ ในการประชุมสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ สมัยประชุมสามัญ สมัยที่ ๒ ครั้งที่ ๔ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๖ แผนงานอุตสาหกรรมและการโยธา งานบริหารทั่วไปเกี่ยวกับอุตสาหกรรม และการโยธา งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อ รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๒ คัน ราคาคันละ ๑,๐๕๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๑๑๐,๐๐๐ บาท ตั้งตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

๒. วัตถุประสงค์

- เพื่อใช้เป็นยานพาหนะในการปฏิบัติงานให้บริการสาธารณะและภารกิจต่างๆ ที่อยู่ในความรับผิดชอบ ของกองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ ไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของ กรมบัญชีกลาง

/๓.๕ ไม่เป็นบุคคล...



ประธาน



กรรมการ



กรรมการ

กรรมการ



กรรมการ

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. คุณสมบัติเฉพาะของพัสดุ

๔.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกที่ประกอบหรือผลิตในประเทศไทย มีลักษณะนั่ง ๒ ตอน ๔ ประตู เปิดไปในทิศทางเดียวกับท้ายบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซลขับเคลื่อน ๔ ล้อ ระบบเกียร์ธรรมดา กระบะยกสูง มีกระบะบรรทุกเป็นรถยนต์ (สำเร็จรูป) พร้อมใช้โดยโรงงานที่ผลิตรถยนต์ดังกล่าวตั้งอยู่ภายในประเทศ หรือเป็นรถยนต์ที่ผลิตในประเทศ

๔.๒ สามารถบรรทุกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑ ตัน

๔.๓ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ (๔ ประตู)



๔.๔ ช่วงที่นั่งพนักงานขับรถและผู้โดยสารเป็นเก๋ง ๒ ตอน ภายในบุด้วยวัสดุอย่างดีเรียบร้อยและสวยงาม หลังคาเก๋งต้องเป็นเหล็กแผ่นเดียวตลอดทั้งคัน มีที่นั่งภายในนั่งได้ไม่น้อยกว่า ๕ คน รวมทั้งพนักงานขับรถที่นั่งตอนหน้าสามารถปรับเลื่อนและเอนนอนได้



๔.๕ ต้องมีเข็มขัดนิรภัยอย่างดีแบบ ๕ จุด ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๔.๖ มีประตูเปิด - ปิด ๒ ข้างๆละ ๒ ประตู แต่ละประตูมีกระจกเลื่อนขึ้นลงได้ด้วยระบบไฟฟ้า

๔.๗ ประตูตอนหน้าทั้ง ๒ ข้าง สามารถเปิดและปิดล๊อคจากภายนอกด้วยกุญแจและระบบเซ็นทรัลล๊อค เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

/๔.๘ กระจกที่ใช้...


..... ประธาน

..... กรรมการ


..... กรรมการ

..... กรรมการ


..... กรรมการ

๔.๘ กระจกที่ใช้ทั้งหมดต้องเป็นกระจกนิรภัย (SAVETY GLASS)

๔.๙ กระจกมองข้างซ้ายขวาปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า พร้อมไฟเลี้ยวซ้ายขวาตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๐ อุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๑ เป็นรถยนต์สำเร็จรูป รุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ตัวรถ เครื่องยนต์และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ที่จำหน่าย ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป

๔.๑๒ สี่รถยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตและมีสีให้เลือกหลายสี ตัวกระบะเป็นเหล็กสีเดียวกันกับตัวรถ กระบะปูพื้น (LINER) และอุปกรณ์ต่างๆต้องเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อน มีสภาพพร้อมที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที และจะต้องพ่นกันสนิมและเคลือบสีแล้วทั้งคัน

๔.๑๓ กันชนหน้า กันชนท้ายและบันไดข้าง เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑๔ มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่างๆครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

๔.๑๕ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

๔.๑๖ ราคาที่ยื่นเสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายที่พึงได้ด้วยแล้ว

๕. ลักษณะทางเทคนิคของระบบรถยนต์

๕.๑ ระบบเครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

- เครื่องยนต์และตัวรถยนต์อยู่ภายใต้ “ยี่ห้อเดียวกัน” ประหยัดน้ำมันรุ่นล่าสุด แบบคอมมอนเรล เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือมีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

- เครื่องยนต์ได้มาตรฐานตามหมายเลข มอก.๒๑๕๕-๒๕๕๖ หรือสูงกว่า

๕.๒ ระบบส่งต่อกำลัง (TRANSMISSION SYSTEM)

- คลัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกหรือมาตรฐานผู้ผลิต

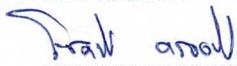
- เป็นเกียร์ธรรมดาขับเคลื่อน ๔ ล้อ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

/๕.๓ ระบบบังคับเลี้ยว...


..... ประธาน


..... กรรมการ


..... กรรมการ


..... กรรมการ


..... กรรมการ

๕.๓ ระบบบังคับเลี้ยว

- เป็นระบบพวงมาลัยพร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ
- คอพวงมาลัยสามารถปรับสูง - ต่ำได้ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน
- ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๕.๔ ระบบช่วงล่าง

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕.๕ ระบบเบรก

- ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิกมีเครื่องช่วยผ่อนแรง
- ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรกมีช่องระบายความร้อน
- ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรกแบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ พร้อมวาล์วปรับแรงดัน

น้ำมันเบรกหรือมาตรฐานผู้ผลิต

- มีระบบเบรกมือแบบกลไก

๕.๖ ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (FINAL DRIVE SYSTEM)

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕.๗ ขนาดล้อและยาง

- ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต
- กระดล้อเป็นอัลลอยหรือเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีกระดล้อพร้อมยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่
- มียางกันโคลนหน้า - หลัง

๕.๘ เครื่องปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิตสามารถทำความเย็นได้เพียงพอ และทั่วบริเวณภายในตัวรถ

- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหายเมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
- การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝังและมีจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลมได้
- มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้

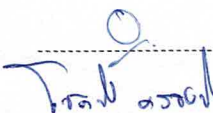
ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ


- อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

/๕.๙ ระบบกันสะเทือน...


ประธาน


กรรมการ


กรรมการ


กรรมการ

๕.๙ ระบบกันสะเทือน

- ล้อหน้าเป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมเหล็กกันโคลงหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ล้อหลังเป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น พร้อมใช้คอปหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๑๐ ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่มีแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ และไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์แปร์
- อัลเตอร์เนเตอร์เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- ที่ปัดน้ำฝน ๒ อันซ้าย - ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก
- มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยวถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก
- มีเครื่องเล่นวิทยุ ดีวีดี แบบจอสัมผัส มีช่องต่ออุปกรณ์ USB/AUX รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณ BLUETOOTH เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิทัลพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ลำโพง แยกซ้าย - ขวา และต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือเป็นเครื่องเล่นวิทยุรุ่นใหม่ตามมาตรฐานของรถยนต์
- มีนาฬิกาแบบดิจิทัล

๕.๑๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๖๐ ลิตร หรือมาตรฐานผู้ผลิต
- ฝาถังเป็นแบบสามารถปิดล็อกได้



๕.๑๒ อุปกรณ์ประจำรถ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่ายและอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ ดังนี้


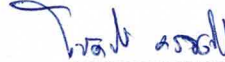
- แม่แรง จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๕.๑๓ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- มีเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมทคอนโทรล
- ไฟหน้าตัดหมอก
- ถูกลมเสริมความปลอดภัย
- กันชนหน้าและกันชนหลัง

/๕.๑๔ อุปกรณ์ติดตั้ง...


..... ประธาน

..... กรรมการ


..... กรรมการ

..... กรรมการ


..... กรรมการ

๕.๑๔ อุปกรณ์ติดตั้ง

- กระจกติดฟิล์มกรองแสงแผ่นหน้า ๖๐%, ฟิล์มแผ่นหลัง ๘๐%, ฟิล์มด้านข้างซ้ายขวา ๘๐% สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด การรับประกันฟิล์มกรองแสง ไม่น้อยกว่า ๕ ปี และผู้ขายต้องแสดงเอกสารการรับประกันดังกล่าวต่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เพื่อพิจารณาตรวจรับ ณ วันที่ตรวจรับพัสดุ

- ติดตั้งเบาะนั่งหนังสังเคราะห์
- มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปกระบะท้ายทั้งหมดแบบไลน์เนอร์
- มีกันสาดประตู ๔ บาน
- มีกรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง
- ติดตั้งกล้องวิดีโอติดหน้ารถ แบบ FULL HD กล้องสามารถปรับสมดุลแสงให้ภาพคมชัด

ได้ทั้งเวลากลางวันและกลางคืน พร้อมเมมโมรี่การ์ดความจุไม่น้อยกว่า ๑๖ GB

๕.๑๕ สีของรถยนต์

- สีบรอนซ์เงิน (SILVER METALLIC) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๑๖ มีการจดทะเบียนรถยนต์ตามกฎหมายกำหนด พร้อมทั้งมีกรรมธรรม์คุ้มครองผู้ประกันภัยรถยนต์ชั้น ๑ และประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ เป็นระยะเวลา ๑ ปี

๖. ข้อกำหนดอื่นๆ

๖.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่างๆ พร้อมแคตตาล็อกของสินค้า (รถยนต์) ตามรุ่นนั้นๆ มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง

๖.๒ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรืออย่างหนึ่งอย่างใดจะครบก่อน และบริการตรวจสอบในระยะเวลา โดยไม่คิดมูลค่านับจากวันที่รับมอบ เมื่อมีความชำรุดบกพร่องจากการใช้งานตามปกติ ผู้เสนอราคาจะต้อง ดำเนินการซ่อมแซมปรับปรุงให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ภายในระยะเวลา ๗ วันทำการ นับตั้งแต่ได้รับหนังสือ แจ้งจากทางองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

๖.๓ ผู้เสนอราคาต้องแสดงการมีศูนย์บริการรถยนต์ที่เสนอในจังหวัดแพร่หรือจังหวัดใกล้เคียง ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานและได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิต พร้อมแสดงเอกสาร

๖.๔ ผู้เสนอราคาต้องติดสติ๊กเกอร์กระจกด้านหน้า ข้อความ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่” และพ่นโลโก้ข้างประตูซ้าย-ขวา ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการใช้และรักษารถยนต์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.๒๕๔๘

๖.๕ ผู้ขายต้องส่งมอบรถพร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังตามสถานที่ที่กำหนดให้ส่งมอบ

๖.๖ สถานที่ส่งมอบ องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

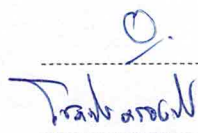
/๗. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ...



ประธาน



กรรมการ



กรรมการ

กรรมการ



กรรมการ

๗. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

ส่งมอบภายใน ๙๐ วัน

๘. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

เกณฑ์ราคา

๙. วงเงินงบประมาณ

วงเงินงบประมาณ ๒,๑๑๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านหนึ่งแสนหนึ่งหมื่นบาทถ้วน)

๑๐. ราคาากลางของพัสดุที่จะซื้อ

ราคาากลางการจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคว้น จำนวน ๒ คันๆละ ๑,๐๕๕,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๒,๑๑๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านหนึ่งแสนหนึ่งหมื่นบาทถ้วน) ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ เดือนธันวาคม ๒๕๖๕

๑๑. หน่วยงานรับผิดชอบ

กองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายเกียรติศักดิ์ ชันคำนันทะ)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายเอกวุธ สืบสุโกศล)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายชวิทย์ เวียงนาค)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายธีระชัย มั่งกุศลนา)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายโชคชัย ครองชัย)



(นายพิภพ ถานะวุฒินพงศ์)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่ ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดแพร่