แบบ บก.๐๖

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๒๒๐,๐๐๐.๐๐ บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 15 ธันวาคม ๒๕๖๘

เป็นเงิน ๑,๒๒๐,๐๐๐.๐๐ บาท

ราคา/หน่วย (ถ้ามี) - บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ธันวาคม ๒๕๖๗

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๖.๑ นายศิริชัย ไพบูลย์ วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ

๖.๒ นายสาธิต รักจับ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

๖.๓ นายสุชิน แก้วพันธ์ นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ
(นายศิริชัย ไพบูลย์)
วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ

(ลงชื่อ) กรรมการ
(นายสาธิต รักจับ)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ) กรรมการ
(นายสุชิน แก้วพันธ์)
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

สรุปผลราคากลางค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน
องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

ประเภท ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

หน่วยงานกำหนดราคากลางและคุณลักษณะ กองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

ลำดับที่	รายการ	จำนวนเงิน		รวมเป็นเงินทั้งสิ้น		หมายเหตุ
		บาท	สต.	บาท	สต.	
๑.	ค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ	๑,๑๔๐,๑๘๖	๙๒	๑,๑๔๐,๑๘๖	๙๒	
	ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี					
	หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์					
	จำนวน ๑ คัน					
	รวมเป็นเงิน			๑,๑๔๐,๑๘๖	๙๒	
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม ๗ %			๗๙,๘๑๓	๐๘	
สรุป	รวมเป็นเงินทั้งสิ้น			๑,๒๒๐,๐๐๐	-	
ตัวอักษร (-หนึ่งล้านสองแสนสองหมื่นบาทถ้วน-)						

คณะกรรมการกำหนดราคากลางตามคำสั่ง องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี ที่ ๑๔๑๖/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘
คณะกรรมการกำหนดราคากลางได้ตรวจสอบแล้วเห็นชอบกับค่าจัดซื้อโครงการนี้และยึดถือประมาณการนี้เป็นราคากลางจึงลงรายมือไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ
(นายศิริชัย ไพบูลย์)
วิศวกรเครื่องกลปฏิบัติการ

(ลงชื่อ) กรรมการ
(นายสาธิต รักจับ)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ) กรรมการ
(นายสุชิน แก้วพันธ์)
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

ขอบเขตและรายละเอียดของงาน (Terms of Reference : TOR)

การจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

---

๑. ความเป็นมา

ปัจจุบันกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี มีความจำเป็นในการปฏิบัติราชการนอกสถานที่ จึงมีความจำเป็นต้องจัดหารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน เพื่อเสริมประสิทธิภาพและความรวดเร็วในการปฏิบัติภารกิจที่ได้รับมอบหมาย

๒. เหตุผลที่จะดำเนินงาน

เพื่อใช้ในงานราชการต่างๆ ของกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการกรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียด

<u>ชื่อพัสดุ</u> รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์

๔.๑ <u>ลักษณะทั่วไป (General Figures)</u>

๔.๑.๑ มีน้ำหนักของรถยนต์รวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๔.๑.๒ พร้อมกระบะและเครื่องปรับอากาศ

๔.๒ ขนาดและน้ำหนัก

๔.๒.๑ ความยาวช่วงล้อ (Wheel Base) ไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ มิลลิเมตร

๔.๒.๒ น้ำหนักรถเปล่ารวมแล้วหนักไม่เกิน ๔,๐๐๐ กิโลกรัม (ไม่รวมกระบะบรรทุก) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๓ วงเลี้ยวแคบสุดไม่เกินกว่า ๑๐ เมตร

๔.๓ ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)

๔.๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบคอมมอลเรล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ ที่รอบเครื่องยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๓.๒ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์เลขที่ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือเทียบเท่าหรือสูงกว่าหรือตามที่กฎหมายกำหนด

๔.๔ ระบบถ่ายทอดกำลัง

๔.๔.๑ มีเกียร์เดินหน้าไม่ต่ำกว่า ๕ จังหวะ และเกียร์ถอยหลังไม่ต่ำกว่า ๑ จังหวะ

๔.๔.๒ ขับเคลื่อนด้วยล้อหลังทั้ง ๒ ล้อ

๔.๕.ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๔.๕.๑ พวงมาลัยเป็นขับทางด้านขวา พร้อมเพาเวอร์ผ่อนแรง

๔.๕.๒ รายละเอียดอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๖. ระบบเบรก (Brake System)

๔.๖.๑ มีห้ามล้อมือและห้ามล้อเท้าตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๖.๒ มีระบบเบรกไอเสียเป็นเบรกเสริม หรือเทียบเท่าหรือดีกว่าตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๗.ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

๔.๗.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๔.๗.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๔.๗.๓ มีแบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๗๐ แอมแปร์-ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๔.๗.๔ มีมอเตอร์สตาร์ท ชนิด ๒๔ โวลต์

๔.๗.๕ มีไฟและแสงสว่างภายในเก๋ง

๔.๗.๖ มีสัญญาณไฟต่างๆถูกต้อง และครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต และมีโคมไฟสัญญาณต่างๆตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามมาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

๔.๘. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)

๔.๘.๑ ระบบเครื่องล่างให้เป็นระบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๙.ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive System)

๔.๙.๑ ให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๐.มาตรวัดและอุปกรณ์ช่วยเหลือผู้ขับขี่

๔.๑๐.๑ มาตร หรืออุปกรณ์วัดความเร็ว,วัดรอบเครื่องยนต์,วัดระยะทาง,วัดอุณหภูมิเครื่องยนต์,วัดไฟชาร์จแบตเตอรี่ หรือมีสัญญาณเตือนเมื่อแรงดันไฟฟ้าต่ำผิดปกติ, และมาตรหรืออุปกรณ์วัดอื่นๆที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มี ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๐.๒ มีเข็มขัดนิรภัยครบตามจำนวนที่นั่งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๑. กระบะบรรทุก

๔.๑๑.๑ กระบะบรรทุกได้รับการสร้างให้เหมาะสมกับสมรรถนะของรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ รุ่นที่นำมาประกอบเป็นรถยนต์บรรทุก

๔.๑๑.๒ กระบะบรรทุกเป็นทรงเหลี่ยม พื้นสร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ส่วนอื่นของกระบะสร้างด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร

๔.๑๑.๓ กระบะสร้างจากเหล็กมาตรฐานอย่างดี

๔.๑๑.๔ มีการพ่นสีกันสนิมกระบะไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๔.๑๑.๕ ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้พร้อมที่ล็อค

๔.๑๑.๖ กระบะบรรทุกสร้างจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO๙๐๐๑ หรือเทียบเท่าหรือดีกว่า โดยให้ผู้เสนอราคาแนบเอกสารหลักฐานการได้รับมาตรฐานเพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

๔.๑๒. ล้อและยาง

๔.๑๒.๑ ขนาดของล้อและยางเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๓ สมรรถนะรถ

๔.๑๓.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๙๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง

๔.๑๓.๒ มีสมรรถนะบรรทุก (GROSS VEHICLE WEIGHT / G.V.W.) ได้ไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๔.๑๓.๓ เพลาหน้าสามารถรับน้ำหนักตัวรถขณะบรรทุกเต็มพิกัดได้ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ กิโลกรัม

๔.๑๓.๔ เพลาหลังสามารถรับน้ำหนักตัวรถขณะบรรทุกเต็มพิกัดได้ไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๔.๑๓.๕ มีความสามารถในการขึ้นพื้นชันได้ไม่น้อยกว่า ๑๗ องศา

๔.๑๔. อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ (Attacgment&Accessories)

๔.๑๔.๑ มีอุปกรณ์ทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด เป็นแบบมาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด

๔.๑๔.๒ กระจกมองหลังในเก๋ง และนอกเก๋ง ซ้าย-ขวา มองเห็นได้ไกล และชัดเจน

๔.๑๔.๓ ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับ และผู้นั่งโดยสารตอนหน้า

๔.๑๔.๕ มีผ้ายางปูพื้นด้านหน้า ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔.๑๔.๖ มีถุงลมนิรภัยด้านหน้าผู้ขับขี่และผู้โดยสารตอนหน้า

๔.๑๔.๗ ฟิล์มกรองแสงความเข้ม บานหน้าเต็ม ๔๐% ส่วนอื่นความเข้ม ๖๐% พร้อมใบรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๔.๑๕. เครื่องมือ และหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals) ประกอบด้วย

๔.๑๕.๑ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด

๔.๑๕.๒ แม่แรงประจำรถ และอุปกรณ์ในการถอดล้อครบชุดพร้อมล้ออะไหล่ชนิดเดียวกับล้อของตัวรถ และยางขนาดเดียวกับล้อของตัวรถ

๔.๑๕.๓ คู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๕.๔ สายสำหรับต่อพ่วงแบตเตอรี่ขั้วบวกและขั้วลบ จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๖. อื่นๆ (Others)

๔.๑๖.๑ รายละเอียดอื่นๆนอกเหนือจากระบุไว้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๖.๒ สีของตัวรถ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต โดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี สงวนสิทธิ์ในการเลือกสี และจัดทำเครื่องหมายตราสัญลักษณ์องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี และข้อความตัวอักษรต่างๆตามแต่หน่วยงานกำหนด

๔.๑๗. เงื่อนไขการเสนอราคา

๔.๑๗.๑ แนบรายละเอียดพร้อม (Catalog) จำนวน ๑ ชุดประกอบการพิจารณา

๔.๑๗.๒ เป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่าย

๔.๑๗.๓ เสนอผลิตภัณฑ์ใหม่ และเป็นรุ่นล่าสุด (Latest Current Model)

๔.๑๗.๔ การประกันคุณภาพรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์พร้อมอุปกรณ์อย่างน้อย ๑ ปีและบริการซ่อมในระยะรับประกัน โดยไม่คิดมูลค่า ก่อนกำหนดสิ้นสุดการรับประกันคุณภาพ

๔.๑๗.๕ ใบรับส่งมอบ ผู้ขายต้องแสดงหลักฐานการยื่นขอจดทะเบียนรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ ให้เป็นชื่อของผู้ซื้อ และจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงินงวดสุดท้าย และ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเติมถัง

๕. การส่งมอบ และกำหนดเวลาส่งมอบ

กำหนดส่งของภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖. หลักเกณฑ์การพิจารณาและเงื่อนไขอื่นๆ

องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานีจะคัดเลือกผู้ที่ยื่นข้อเสนอที่มีคุณสมบัติถูกต้องครบถ้วนและยอมรับเงื่อนไขตามข้อกำหนดของขอบเขตของงาน (TOR) โดยใช้เกณฑ์ราคา

๗. วงเงินงบประมาณ

ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๘ อนุมัติเมื่อวันที่ หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทรายจ่าย ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๑,๒๒๐,๐๐๐ (หนึ่งล้านสองแสนสองหมื่นบาทถ้วน) เพื่อใช้ในราชการของกองสาธารณสุข องค์การบริหารส่วนจังหวัดปทุมธานี

๘.งวดงานและการจ่ายเงิน

โดยจ่ายเงินค่าจ้าง ๑ งวด (งวดสุดท้าย)

๙. อัตราค่าปรับ

คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของมูลค่าพัสดุ ต่อวัน

๑๐. <u>การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง</u>

ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ พร้อมอุปกรณ์อย่างน้อย ๑ ปี และตัวรถจะต้องมีการรับประกันคุณภาพจากผู้ผลิตรถยนต์ มีสิทธิ์ในการเข้ารับบริการหลังการขาย และการเบิกอะไหล่ที่อยู่ในขอบเขตของการรับประกันตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์ หรือตามมาตรฐานของตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการในประเทศไทย พร้อมแนบเอกสารแสดงรายละเอียดดังกล่าวในวันเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายศิริชัย ไพบูลย์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสาธิต รักจัน)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุชิน แก้วพันธ์)