

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ
การจัดซื้อรถกระเช้าไฟฟ้า ชนิด ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน
ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดอ่างทอง

๑.ความเป็นมา

ด้วยกองช่างองค์การบริหารส่วนจังหวัดอ่างทอง ได้ตั้งงบประมาณรายจ่ายประจำปี งบประมาณ ๒๕๖๙ แผนงาน
เคหะและชุมชน งบลงทุน ครุภัณฑ์ก่อสร้าง ตั้งไว้ ๒,๒๐๐,๐๐๐ บาทเพื่อจัดซื้อรถกระเช้าไฟฟ้า เป็นรถบรรทุกแบบปีค็อพ
ชนิด ๔ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ มีปริมาตรความจุกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๓๐๐ ซีซี หรือ
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ด้านท้ายของกระเบติดตั้งเครนไฮดรอลิกและชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า สามารถ
ยกสูงได้วัดจากพื้นดินไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร จำนวน ๑ คัน

๒.วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการซ่อมแซมไฟฟ้าส่องสว่างพลังงานแสงอาทิตย์ และภารกิจต่างๆขององค์การบริหารส่วนจังหวัด
อ่างทอง

๓.คุณสมบัติของผู้ยื่นเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้
ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่
ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐใน
ระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลของผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ
ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ
ภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัด
อ่างทอง ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม
ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มี
คำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๔.คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขบ

เป็นรถยนต์กระเบตอนเดียว ขนาดไม่น้อยกว่า ๑ คัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ติดตั้งกระเช้าไฟเบอร์
กลาส ชนิดทนแรงดันไฟฟ้า สามารถยกสูงที่สุดได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร พร้อมเครื่องมืออุปกรณ์รถทั้งหมด เป็นของใหม่ไม่
เคยใช้งานมาก่อน

๕.ลักษณะตัวรถ

- ๕.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๔ ล้อ ด้านท้ายติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า
- ๕.๒ รถยนต์บรรทุกเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน
- ๕.๓ ลักษณะหัวเก๋งเป็นแบบตอนเดียว ๒ ประตู
- ๕.๔ มีที่นั่งภายในหัวเก๋งไม่น้อยกว่า ๒ ที่นั่ง รวมคนขับ
- ๕.๕ มีกระจกมองหลัง นอก ๒ บาน ในเก๋ง ๑ บาน
- ๕.๖ มีที่ปัดน้ำฝนสามารถปรับความเร็วได้ พร้อมที่ฉีดน้ำยาล้างกระจก
- ๕.๗ มาตรฐานวัสดุอุปกรณ์เตือนต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๘ มีวิทยุ CD และติดตั้งฟิล์มกรองแสงขนาดไม่เกินที่กฎหมายกำหนด
- ๕.๙ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องคนขับ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๑๐ ติดตั้งกันชน หน้า-หลัง เป็นแบบเหล็กหนา เพื่อป้องกันการกระแทก

๖.เครื่องยนต์

- ๖.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะแบบ Direct Injection ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบ Common Rail หรือแบบ Unit Injection พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- ๖.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๓๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ตามมาตรฐาน ISO หรือ SAE หรือ DIN หรือ JIS หรือ EEC หรือ BS หรือ ECE หรือเทียบเท่าที่ความเร็วรอบของเครื่องยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๖.๓ เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน
- ๖.๔ เครื่องยนต์ต้องได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยจากมลพิษไม่ต่ำกว่า ยูโร ๕ หรือเทียบเท่า

๗.ระบบส่งกำลัง

- ๗.๑ ระบบขับเคลื่อนเป็นแบบเกียร์ธรรมดา
- ๗.๒ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ๗.๓ ครัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘.ระบบบังคับเลี้ยว

- ๘.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวาแบบระบบเพาเวอร์ช่วยในการผ่อนแรง

๙.ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๙.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๖๐ ลิตร

๑๐.ระบบกันสะเทือนและล้อ

- ๑๐.๑ ระบบกันสะเทือนด้านหน้าแบบปีกนกพร้อมโช้คอัพ ระบบกันสะเทือนด้านหลังแบบแหนบแผ่นพร้อมโช้คอัพ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๐.๒ ล้อและยางมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๔ นิ้ว มีล้อพร้อมยางอะไหล่ ยางมีอายุการผลิตไม่เกิน ๑ ปี นับถึงวันที่ส่งมอบรถ
- ๑๐.๓ มียางกันโคลง หน้า - หลัง

๑๑.ระบบเบรก

- ๑๑.๑ มีระบบเบรกหน้าเป็นดิสเบรก และ เบรกหลังเป็นดรัมเบรก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๑.๒ มีระบบ Anti - Lock Breke System

๑๒.ระบบไฟฟ้า

- ๑๒.๑ ระบบไฟฟ้ารถยนต์ใช้ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์
- ๑๒.๒ ใช้แบตเตอรี่ จำนวน ๑ ลูก ความจุไม่น้อยกว่า ๖๐ Ah หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนอายุของแบตเตอรี่ไม่เกิน ๑ ปี นับถึงวันที่ส่งมอบรถ
- ๑๒.๓ มีสัญญาณไฟครบถ้วนตามกฎหมายจราจรและติดแถบสะท้อนแสงตามกรมการขนส่งทางบก

๑๓.ห้องโดยสาร

- ๑๓.๑ ช่วงที่นั่งพนักงานขับรถและผู้โดยสารเป็นแบบ Single Cap ภายในนั่งได้ไม่น้อยกว่า ๒ คน รวมทั้งพนักงานขับรถ มีพนักกันกระแทกศีรษะทุกที่นั่ง
- ๑๓.๒ มีประตู ปิด - เปิด ๒ ข้าง ข้างละ ๑ ประตูแต่ละประตูมีกระจกเลื่อน ขึ้น - ลง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๓.๓ แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์และมาตรวัดความเร็ว แบบอนาล็อกผสมกับดิจิตอล หรือแบบ Full ดิจิตอล มีค่าแสดงต่างๆอย่างครบถ้วน เช่น อุณหภูมิภายนอก นาฬิกา และ อื่นๆที่จำเป็น
- ๑๓.๔ มีกระจกมองข้าง ซ้าย - ขวา สามารถมองเห็นระยะไกลได้ชัดเจนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๓.๕ มีที่บังแดดภายในห้องโดยสาร ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๓.๖ มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า
- ๑๓.๗ มีไฟอ่านแผนที่
- ๑๓.๘ มีเครื่องเล่นวิทยุ FM/AM ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๓.๙ มีที่ปัดน้ำฝนระบบไฟฟ้าควบคุมความเร็วไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะ
- ๑๓.๑๐ มีสวิตช์ไฟเลี้ยว
- ๑๓.๑๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๓.๑๒ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงให้เต็มกระจกทุกบาน เป็นฟิล์มกรองแสงความเข้มด้านหน้าไม่ต่ำกว่า ๔๐% ด้านข้างและหลังไม่ต่ำกว่า ๖๐%

๑๔.ชุดกระเช้าไฮดรอลิก

- ๑๔.๑ โครงสร้างของแขนกระเช้าไฮดรอลิก ผลิตจากเหล็กทนแรงดึงสูง (EXTRA HIGH STRENGTH STEEL) ไม่น้อยกว่า ๗๐๐นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร
- ๑๔.๒ ชุดกระเช้าไฮดรอลิก ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐานคุณภาพไม่น้อยกว่า ISO ๙๐๐๑โดยแนบเอกสารรับรองในวันที่ยื่นเสนอราคา
- ๑๔.๓ ชุดกระเช้าไฮดรอลิก เป็นแบบพับได้ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก ติดตั้งภายในกระบะบรรทุก
- ๑๔.๔ ใบกระเช้าผลิตจากไฟเบอร์กลาสหรือวัสดุทนทานกันไฟ สามารถบรรทุกพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๒ คน และรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ กิโลกรัม สามารถทนแรงดันไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๔๖ Kv โดยต้องแสดงหลักฐานยืนยัน ในวันยื่นเสนอราคา
- ๑๔.๕ สามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร (วัดจากพื้นถึงปากกระเช้า)
- ๑๔.๖ ชุดกระเช้าสามารถหมุนได้ไม่น้อยกว่า ๒๗๐ องศา
- ๑๔.๗ ชุดกระเช้าเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑๕.ระบบควบคุมชุดกระเช้าไฮดรอลิกและระบบควบคุมความปลอดภัย

๑๕.๑ มีชุดคอนโทรลกระเช้า ทั้งบนและล่าง พร้อมสวิตช์หยุดฉุกเฉิน โดยชุดควบคุมต้องระบุรายละเอียดเป็นภาษาไทย

๑๕.๒ มีระบบอัตโนมัติ เพื่อรักษาระดับกระเช้าให้ขนานกับแนวนราบตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน

๑๕.๓ มีวาล์วลดระดับแขนกระเช้าที่ฐานและบนกระเช้า กรณีระบบหลักไม่สามารถทำงานได้

๑๕.๔ มีวาล์วป้องกันการบรรทุกน้ำหนักเกิน

๑๕.๕ มีวาล์วกันตกที่ขาค้ายัน และกระบอกไฮดรอลิกที่แขนกระเช้า หากสายไฮดรอลิกแตกระหว่างปฏิบัติงาน

๑๕.๖ มีระบบ Manual สำหรับควบคุมฉุกเฉิน หากระบบหลักไม่สามารถทำงานได้

๑๕.๗ ภายในตัวกระเช้ามีห่วงสำหรับคล้องเข็มขัดนิรภัย (SAFTY BELT)

๑๖.ระบบไฮดรอลิก

๑๖.๑ ปัมไฮดรอลิกสามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิกได้เพียงพอต่อการใช้งาน และน้ำมันไฮดรอลิกหาซื้อง่าย ในประเทศไทย

๑๖.๒ มีมาตรนับชั่วโมงการใช้งานของกระเช้า (HOUR METER)

๑๗.ขาค้ายันชุดกระเช้าไฮดรอลิก

๑๗.๑ ติดตั้งขาค้ายัน จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คู่ ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

๑๗.๒ กระบอกไฮดรอลิกของขาค้ายัน จะต้องผลิตจากโรงงานที่รับรองมาตรฐานคุณภาพไม่ต่ำกว่า ISO ๙๐๐๑

๑๘.กระบะบรรทุก

๑๘.๑ พื้นกระบะบรรทุกหุ้มด้วยสารป้องกันสนิม

๑๘.๒ บริเวณด้านข้างของกระบะทั้ง ๒ ข้าง ติดตั้งกล่องเครื่องมือสำหรับเก็บอุปกรณ์ สร้างจากอลูมิเนียมพร้อมกุญแจล็อก ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ขนาดความกว้างและความยาวตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๙.โคมสัญญาณไฟฉุกเฉิน

๑๙.๑ ไฟไซเรน LED ขนาดตามความเหมาะสม สามารถรองรับแรงดันไฟได้ทั้ง ๑๒ และ ๒๔ โวลท์ และสามารถปรับระดับการกะพริบได้ไม่น้อยกว่า ๑๕ จังหวะ

๑๙.๒ แผงไฟกะพริบบแบบหัวลูกศร LED สีเหลืองอำพัน ขนาดตามความเหมาะสมและมองเห็นได้ชัด

๒๐.เครื่องมือประจำรถและอุปกรณ์ความปลอดภัย

๒๐.๑ ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๒ แม่แรงไฮดรอลิก จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๓ บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๔ หนังสือคู่มือการใช้รถและการเข้ารับบริการ จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๕ สเปรย์ดับเพลิงที่สามารถดับไฟประเภท A B C K ได้ จำนวน ๒ กระป๋อง

๒๐.๖ ถังมือป้องกันกระแสไฟฟ้าที่แรงดันไฟฟ้าไม่ต่ำกว่า ๕๐๐ โวลท์ จำนวน ๒ คู่

๒๐.๗ กรวยยางสูงไม่น้อยกว่า ๗๐ เซนติเมตร จำนวน ๓ อัน

๒๐.๘ แคลมป์มิเตอร์ AC/DC จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๙ ไขควงเช็คไฟ จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๑๐ ชุดไขควงหุ้มฉนวน จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๑๑ คีมตัดสายไฟ จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๑๒ คีมปากแหลม จำนวน ๑ ชุด

๒๑.การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๒๑.๑ การพ่นสีภายนอกและภายในเป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด

๒๑.๒ ตัวอักษรและสัญลักษณ์ต่างๆเป็นไปตามที่หน่วยงานกำหนด

๒๒.กำหนดเวลาส่งมอบ

๒๒.๑ กำหนดระยะเวลาส่งมอบภายใน ๑๕๐ วัน นับจากวันลงนามสัญญา

๒๒.๒ วันส่งมอบพัสดุ รถกระเช้าไฟฟ้า จะต้องบรรจุน้ำมันดีเซลเต็มถัง พร้อมสารหล่อลื่นและน้ำมันหล่อลื่น ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๒.๓ ก่อนเบิกจ่าย ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถกระเช้าไฟฟ้าต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ โดยผู้ขายจะต้องออกค่าใช้จ่ายต่างๆเอง

๒๓.หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๒๓.๑ พิจารณาดัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา

๒๔.อัตราค่าปรับ

๒๔.๑ กรณีมีการส่งมอบพัสดุล่าช้ากว่ากำหนดจะต้องถูกปรับเป็นรายวันตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐

๒๕ เงื่อนไขและข้อกำหนดอื่นๆ

๒๕.๑ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์บรรทุกจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องเสนอแคตตาล็อกของรถยนต์และชุดเครนกระเช้าซ่อมไฟฟ้าดังกล่าวมาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา

๒๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตชุดเครนไฮดรอลิกที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา

๒๕.๔ ใบกระเช้าเป็นผลิตภัณฑ์ที่ต้องได้รับมาตรฐานหรือผ่านการทดสอบเป็นไปตามมาตรฐานไม่ต่ำกว่า ANSI หรือ EN หรือ DIN หรือ JIS จากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพไม่ต่ำกว่า ISO ๙๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบ พัฒนา ผลิต ประกอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษา โดยมีหนังสือรับรองมาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา

๒๕.๕ ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบคุมรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้วิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้งานผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆทั้งสิ้น ในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

๒๖.วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับการจัดสรร

- เบิกจ่ายจากข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่าย ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๙ ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดอ่างทอง แผนงานเคหะและชุมชน งบลงทุน ครุภัณฑ์ก่อสร้าง ตั้งไว้ ๒,๒๐๐,๐๐๐ บาทเพื่อจัดซื้อถกระแสไฟฟ้า เป็นรถบรรทุกแบบปิคอัพ ชนิด ๔ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ มีปริมาตรความจุกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๓๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ด้านท้ายของกระบะติดตั้งเครนไฮดรอลิกและชุดกระแสไฟฟ้า สามารถยกสูงได้วัดจากพื้นดินไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร จำนวน ๑ คัน

๒๔. เงื่อนไขการตรวจรับ

- กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จภายใน ๑๕๐ วันนับจากวันที่ลงนามสัญญา

๒๕.เงื่อนไขและการรับประกัน

- มีการอบรมและแนะนำวิธีการใช้งานที่ถูกต้องแก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน ให้สามารถใช้งานอย่างคล่องตัวและมีประสิทธิภาพ

- รับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษาที่เกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับแต่วันส่งมอบสินค้า เว้นแต่เกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายครามินทร์ เกษงาม)

นายช่างโยธาอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายอริยชัย นาคสัมฤทธิ์)

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(จำเอน เสกสรร พ่วงดี)

นายช่างไฟฟ้าอาวุโส