

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ (TOR)

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี

หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน

๑. ความเป็นมา

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อมีเขตพื้นที่รับผิดชอบ จำนวน ๓ ตำบล จำนวน ๒๕ หมู่บ้าน ซึ่งหมู่บ้านแต่ละตำบลอยู่ห่างไกลระยะทางเป็นปัจจัยในการปฏิบัติงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย การสนับสนุนการป้องกัน และการให้บริการประชาชน ประกอบกับประกาศขององค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ เรื่อง ใช้จ่ายเงินสะสม ประจำปี ๒๕๖๘ (ครั้งที่ ๒) สภาพองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ ได้อนุมัติให้ใช้จ่ายเงินสะสม ประจำปี (๒๕๖๘) ครั้งที่ ๒ เมื่อคราวประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ สมัยสามัญ สมัยที่ ๓ ประจำปี ๒๕๖๘ ครั้งที่ ๑ เมื่อวันที่ ๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ ใช้จ่ายเงินสะสม จำนวน ๑๐,๒๐๒,๐๐๐ บาท เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ ดังนี้

-จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ตั้งไว้ ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท

สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ มีความประสงค์จะดำเนินการจัดหาพัสดุ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย การระงับอัคคีภัยหรือสนับสนุนการป้องกันภัย ขององค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวตามที่ ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงาน ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่จะซื้อ

๔. รายละเอียด...

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อและราคากลางฯ ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการ	จำนวน	หน่วย นับ	ราคาต่อ หน่วย	จำนวนเงิน	หมายเหตุ
๑	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอบสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ (รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามเอกสารแนบ)	๑	คัน	๒,๕๗๘,๐๐๐	๒,๕๗๘,๐๐๐	-สำหรับการจัดซื้อจัดจ้าง ครั้งหนึ่งที่มีวงเงินไม่เกิน ๕๐๐,๐๐๐ บาทให้หน่วยงานของรัฐพิจารณาจัดจ้างกับผู้ประกอบการ (SMEs) เป็นลำดับแรกก่อนตามหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕
รวมเป็นเงิน (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)					๒,๕๗๘,๐๐๐	

๔.๑ ผู้ตรวจรับพัสดุ/คณะกรรมการตรวจรับพัสดุและวิธีการตรวจรับพัสดุ

ขออนุมัติแต่งตั้ง ผู้มีรายชื่อดังต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

- ๑. นายเบ็ญจมิน ฤทธิ์เนติกุล ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง เป็น ประธานกรรมการ
- ๒. นายวีรชาติ พัฒนพงศ์ศรี ตำแหน่ง นายช่างโยธาอาวุโส เป็น กรรมการ
- ๓. สิบเอกสมัคร พรหมอ่อน ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน เป็น กรรมการ

อำนาจหน้าที่ ทำการตรวจรับพัสดุให้เป็นไปตามเงื่อนไขหรือข้อตกลงนั้น และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑๗๕ ดังนี้..

๔.๑.๑ ทำการตรวจสอบพัสดุที่ผลิตในประเทศ โดยทำการตรวจสอบรายการพัสดุที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตในประเทศ (Made in Thailand : Mit)จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือ.

๔.๑.๒ กรณีเป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศ แต่ไม่ใช่รายการพัสดุตาม (๔.๑.๑) ให้ตรวจสอบข้อมูลที่ปรากฏบนฉลากสินค้าที่ติดไว้บนบรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

- กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
- หรือกำหนดส่งมอบพัสดุภายในวันที่.....

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา

๗.วงเงิน.....

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

ตามประกาศ องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ เรื่อง ใช้จ่ายเงินสะสม ประจำปี ๒๕๖๘ (ครั้งที่ ๒) สภาองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ ได้อนุมัติให้ใช้จ่ายเงินสะสม ประจำปี (๒๕๖๘) ครั้งที่ ๒ เมื่อคราวประชุมสภา องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ สมัยสามัญ สมัยที่ ๓ ประจำปี ๒๕๖๘ ครั้งที่ ๑ เมื่อวันที่ ๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ ใช้ จ่ายเงินสะสม จำนวน ๑๐,๒๐๒,๐๐๐ บาท ประกาศ ณ วันที่ ๑ กันยายน ๒๕๖๘ เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ แผนงานรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง ตั้งไว้ ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท

๘. งวดงานและการจ่ายเงิน

จำนวนงวดงาน/งวดเงินในการส่งมอบคือ ๑ งวดงาน ๑ งวดเงิน เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบพัสดุ ดังกล่าวถูกต้องครบถ้วน ตามหลักฐานที่ตกลงกันไว้และผู้ตรวจรับพัสดุ/คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับ ไว้ เป็นการถูกต้อง ครบถ้วน แล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

กำหนดอัตราค่าปรับกรณีส่งมอบงานล่าช้ากว่าที่กำหนดไว้ในสัญญาหรือข้อตกลง ในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบ

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง (ถ้ามี)

ไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับไว้เป็นการถูกต้อง ครบถ้วน เรียบร้อยแล้ว

(ลงชื่อ)



ประธานการการ

(นายธนาพงษ์ สืบศักดิ์วงศ์)

หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายยุทธชัย ยะใหม่วงศ์)

นายช่างโยธาชำนาญงาน

จำสิบโท



กรรมการ

(แสง เตียนตร)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน รักษาการในตำแหน่ง

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอาวุโส

ความเห็น.....

ความเห็นหัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

.....
.....

(ลงชื่อ)



(นายธนาพงษ์ สืบศักดิ์วงศ์)

หัวหน้าสำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

ความเห็นปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

เห็นชอบตามเสนอ

ไม่เห็นชอบ เพราะ.....

(ลงชื่อ)



(นายวิโรจน์ จตุเทน)

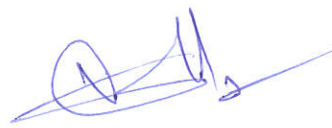
ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

ความเห็นนายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

เห็นชอบ

อนุมัติ

(ลงชื่อ)



(นางจันทร์แรม ศรีเดช)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

เอกสารแนบ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ (TOR)
จัดซื้อ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถนั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมทั้งพนักงานขับรถ) ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านท้ายสำหรับรดน้ำต้นไม้ และพรมถนน พร้อมติดตั้งท่อดูด - ท่อส่งน้ำ แทนปืนฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และมีจำหน่ายทั่วไปตามท้องตลาดสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้ ตัวชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๔๕๐๐๑ ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิตการประกอบบริการซ่อมบำรุงหรือบริการหลังการขาย โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๗๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโถล ๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A
- ๑.๕ ติดตั้งเครื่องรับส่ง วิทยุสื่อสาร ชนิดติดตั้งในรถยนต์ ระบบ VHF/FM กำลังส่งไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ติดตั้งครบชุด เพาเวอร์ซัพพลาย ไมโครโฟน เสออากาศ พร้อมคู่มือ
- ๑.๖ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง ไม่น้อยกว่า ๑ ด้าน ตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบก
- ๑.๗ ติดตั้งกล้องติดรถยนต์ ด้านหน้า และด้านหลัง พร้อมจอภาพสีมีขนาดไม่น้อยกว่า ๔.๐๐ นิ้ว
- ๑.๘ มีศูนย์บริการมาตรฐานที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือ ผู้จัดจำหน่าย ภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกันกับยี่ห้อรถ และภายในจังหวัดเพชรบูรณ์
- ๑.๙ มีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิต หรือ ผู้จัดจำหน่าย หรือ ตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ มาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ
- ๑.๑๐ ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัยตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ (ดีเซล) ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก.๓๐๔๖-๒๕๖๓
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่นปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
- ๒.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ ระบบส่งกำลังเป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต มีระบบถ่ายทอดกำลังสำหรับใช้ขับเคลื่อนเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
- ๓.๒ คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
- ๓.๓ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา ลูกปืนหมุนวนรอบตัว มีระบบช่วยผ่อนแรง ชนิดปรับสูง-ต่ำ และเอนได้

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ หรือระบบล็อก (Lockable Tank cup)

๖. ระบบกันสะเทือน

- ๖.๑ เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

- ๗.๑ เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๘. ระบบล้อและยาง

- ๘.๑ ขนาดล้อและยางประจำรถ และยางอะไหล่ ตามมาตรฐานขนาดรถของผู้ผลิต โดยยางล้อเป็นยางใหม่ผลิตในปี ค.ศ.๒๐๒๖

๙. สมรรถนะรถ

- ๙.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า

- ๑๐.๑ ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๑๐.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ แอมแปร์
- ๑๐.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
- ๑๐.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๑๐.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร
- ๑๐.๖ มีสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงถอยหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๐.๗ มีไฟส่องสว่างภายในแก่ง และตู้เก็บอุปกรณ์
- ๑๐.๘ มีเครื่องเล่นวิทยุ รับช่อง USB หรือสูงกว่าได้ เครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

๑๑.๑ ถังบรรจุน้ำทรงรี มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นกันกระแทก (Baffle plate) ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดี ความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร จำนวน ๓ ช่อง กันเป็นช่องตามมาตรฐาน NFPA๑๙๐๑ เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะร่ว้ง ผลิตจากโรงงานที่ได้ ISO:๙๐๐๑ ทดสอบไม่น้อยกว่า ๓ ตัวอย่าง มีเอกสารรับรองจากโรงงานผู้ผลิตยื่นโดยตรง พร้อมระบุสถานที่มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๑.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๑๑.๓ มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ จำนวน ๕ ขั้น และติดตั้งบริเวณถังบรรจุน้ำที่ติดกับหัวเก๋งด้านซ้าย-ขวา จำนวน ๕ ขั้น

๑๑.๔ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่าข้างละ ๑ เส้น

๑๑.๕ มีตู้เก็บอุปกรณ์ด้านท้ายตัวรถ และมีตู้เก็บของด้านซ้าย-ขวา เหนือล้อหลัง สามารถเปิด-ปิด ได้ สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ตามมาตรฐาน ต้องผ่านการทดสอบไม่น้อยกว่า ๑,๙๐๐ ชั่วโมง จากสถาบันยานยนต์

๑๑.๖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๔๕๐๐๑ โรงงานผลิตได้ใบอนุญาต รง.๔ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๒. ระบบสูบน้ำประจำรถ

๑๒.๑ เครื่องสูบน้ำ

๑๒.๑.๑ มีระบบสูญญากาศดูดน้ำได้ในตัว (Self-Priming)

๑๒.๑.๒ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

๑๒.๑.๓ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๑๒.๑.๔ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕

มิลลิเมตร

๑๒.๑.๕ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๑๒.๑.๖ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที

๑๒.๑.๗ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๔๕๐๐๑ โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อก เอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ

๑๒.๒ ระบบท่อน้ำ

๑๒.๒.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๒.๒.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๒.๒.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๒.๒.๔ มีแผงควบคุมการทำงานระบบน้ำเข้า-ออก และแผงควบคุมระบบไฟฟ้าการเร่งเครื่องยนต์ พร้อมฝาครอบปิดเปิด ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา

๑๒.๒.๕ ทางจ่ายน้ำเข้าถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๒.๒.๖ มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๒.๒.๗ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๔๕๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ

๑๒.๓ แท่นป็นฉีดย้ำ (WATER MONITOR)

๑๒.๓.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๑๒.๓.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวราบได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๑๒.๓.๔ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๑๒.๓.๕ แท่นป็นฉีดย้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๔๕๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๒.๔ ชุดสายส่งน้ำ

๑๒.๔.๑ สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๒.๔.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อทองเหลือง ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester๑๐๐%) ๓ ชั้นโดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ

๑๒.๔.๒ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๒.๔.๒.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๒.๔.๒.๒ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร พร้อมข้อต่อชนิดทองเหลือง ชูโครเมียม

๑๒.๔.๒.๓ ข้อต่อทางแยกส่งน้ำดับเพลิงทองเหลือง ชูโครเมียม แบบสวมเร็ว เข้า ๒.๕ นิ้ว ออก ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๒.๕ ชุดหัวฉีดน้ำ

๑๒.๕.๑ หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน ทำด้วยทองเหลือง ชุบโครเมียม พร้อมสายสะพาย

๑๒.๕.๒ หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๑๒.๕.๓ หัวฉีดน้ำดับเพลิงด้ามปืน เป็นหัวฉีดชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอย เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL,FM,NFPA, ANSI, AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ตั้งแต่ ๓๐-๖๐-๙๕-๑๒๕ แกลลอน/นาที (GPM) จำนวน ๑ ชุด โดยแบบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองที่มีอำนาจเต็มมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ พร้อมข้อต่อ ขนาด ๒.๕ นิ้ว

๑๓. ระบบไฟสัญญาณ

๑๓.๑ ด้านบนหัวแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงยาว ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๖๐ เซนติเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า ๑๕ เซนติเมตร ใช้หลอด LED ชนิดประหยัดพลังงาน พร้อมแบบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๓.๒ ด้านท้ายตัวรถ ติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง หลอดกระพริบได้ และหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรถูกป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๓.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ

๑๔. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๔.๑ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๒ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๓ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๔ ที่ขันข้อต่อท่อชุดจำนวน ๒ ชุด

๑๔.๕ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๖ ชุดกันไฟดับเพลิง ทำจากผ้า FR COTTON ๓ ชั้น ตามมาตรฐาน สำหรับพนักงานประจำรถ จำนวน ๒ ชุด ประกอบด้วยเสื้อผ้ากันไฟ กางเกง หมวก รองเท้า ถุงมือ ผ้าคลุมหัว

๑๔.๗ มีบันไดเลื่อนอลูมิเนียม Extension Ladder ยึดออกได้ ๒ ตอน ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๘ สายพ่วงแบตเตอรี่ ๑ ชุด

๑๔.๙ ชุดอุปกรณ์ลากจูงพร้อมตะขอเหล็ก จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๑๐ ขวานใช้ดับเพลิงชนิดด้ามทอง จำนวน ๑ ด้าม

๑๔.๑๑ เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด ๑๐ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง

๑๔.๑๒ วิทยุสื่อสาร ชนิดมือถือกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๕ วัตต์ จำนวน ๓ ตัว

๑๕. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๕.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๕.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๕.๓ ตรา/เครื่องหมาย และข้อความในการพ่นสีตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

๑๕.๓.๑ บริเวณด้านหน้ารถบรรทุกน้ำ มีข้อความสติ๊กเกอร์สีขาว องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เซนติเมตร

๑๕.๓.๒ บริเวณข้างประตูรถบรรทุกน้ำทั้ง ๒ ข้าง มีตราสัญลักษณ์หน่วยงาน พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์พ่น สีขาว

- ตราสัญลักษณ์หน่วยงาน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ขอบนอก) ไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร

- อักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

- หมายเลขครุภัณฑ์ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

๑๕.๓.๓ บริเวณถังบรรจุน้ำทั้งสองข้างมีข้อความพ่นสีขาว ขนาดตัวอักษรความสูงไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร (องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ มีเหตุแจ้ง ๐๕๖ ๗๒๘๓๙๙)

๑๕.๔ แลปสะท้อนแสง ด้านข้างและด้านท้ายของตัวรถแลปสะท้อนแสง ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๑๖. คู่มือและอุปกรณ์ประจำรถเป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ

- คู่มือการบำรุงรักษา จำนวน ๑ ชุด

- คู่มือการใช้รถยนต์ จำนวน ๑ ชุด

- คู่มือชิ้นส่วน และการสั่งอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด

๑๗. เงื่อนไขและการรับประกัน

๑๗.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๔๕๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิตการประกอบบริการซ่อมบำรุง โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบโครงสร้างถังบรรจุน้ำ สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่าย พร้อมเอกสารรับรองโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผู้ผลิตข้างต้น

๑๗.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นเอกสารและใบอนุญาตหนังสือรับรองมาตรฐานที่ยังไม่หมดอายุและสามารถตรวจสอบได้ไม่ใช่เอกสารปลอมตามที่หน่วยงานกำหนดและขณะที่เข้ายื่นข้อเสนอ หากผู้เสนอราคารายใดยื่นข้อเสนอ อันเป็นเท็จต่อหน่วยงานราชการที่จะจัดซื้อ จะต้องถูกดำเนินการตามระเบียบและกฎหมายที่เกี่ยวข้องให้ถึงที่สุด

๑๗.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดแปลเอกสารที่แนบท้ายหรือเอกสารประกอบการเสนอราคาที่เป็นภาษา ต่างประเทศ ที่มีข้อความไม่ชัดเจน เลอะเลือน ที่กำหนดไว้ในรายละเอียดต้องแปลความหมายเป็นภาษาไทย โดยมีผู้รับรองความถูกต้องการแปล เพื่อให้อ่านได้สะดวก และเข้าใจความหมายได้ชัดเจน

๑๗.๔ ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติของปั้มสูบน้ำ และปั้มดับเพลิง เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือตามมาตรฐานกำหนด

๑๗.๕ ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติของรถ และอุปกรณ์ส่วนควบเป็น ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือตามมาตรฐานกำหนดนับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับไว้เป็นการ ถูกต้อง ครบถ้วน เรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดบกพร่อง ในระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขให้ได้ตั้งเดิม ภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งให้แก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

๑๗.๖ เหตุผลในการนำเอกสารรับรองมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้หน่วยงานทราบถึงแหล่งผลิตของสินค้าและผลิตภัณฑ์ที่เป็นของใหม่ สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้เพื่อประโยชน์ในการซ่อมบำรุงและสั่งอะไหล่จากโรงงานผู้ผลิต โดยตรงที่อยู่ในช่วงรับประกันสินค้าและนอกเหนือการรับประกันสินค้า

๑๗.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ ภายใน ๑๕ วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือจดทะเบียน และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดพร้อมมีกรรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ เป็นระยะเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถ ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๗.๘ ผู้เสนอขายจะต้องดำเนินการให้มีการฝึกอบรมการใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมเบื้องต้น ให้กับเจ้าหน้าที่องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ ในการฝึกอบรมผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่อาจมีทั้งหมด

๑๗.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงปั๊มสูบน้ำ และอุปกรณ์ส่วนควบ ภายในจังหวัดเพชรบูรณ์หรือจังหวัดติดกัน ที่ได้รับใบอนุญาตโรงงาน (รง.๔) โดย Google map พร้อมแนบเอกสารมาตรฐานและหนังสือยินยอมมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๘. การส่งมอบ

๑๘.๑ ผู้เสนอราคา/คู่สัญญา จะต้องส่งมอบรถ ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา ณ องค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ

๑๙. วงเงินในการจัดหา

เงินที่สภาองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ ได้อนุมัติให้ใช้จ่ายเงินสะสม ประจำปี (๒๕๖๘) ครั้งที่ ๒ เมื่อคราวประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลเขาค้อ สมัยสามัญ สมัยที่ ๓ ประจำปี ๒๕๖๘ ครั้งที่ ๑ เมื่อวันที่ ๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ ใช้จ่ายเงินสะสม จำนวน ๑๐,๒๐๒,๐๐๐ บาท เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ ดังนี้

-จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ตั้งไว้ ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ ราคา ๒,๕๗๘,๐๐๐ บาท

๒๐. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาข้อเสนอ

ใช้หลักเกณฑ์ราคาในการคัดเลือกผู้เสนอราคาต่ำสุดเป็นผู้ชนะการซื้อการจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๘๓ (๑)

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

นายธนาพงษ์ สืบศักดิ์วงศ์

หัวหน้าสำนักปลัด

(ลงชื่อ).....กรรมการ

นายยุทธชัย ยะใหม่วงศ์

นายช่างโยธาชำนาญงาน

จำสืบท.....กรรมการ

(แสงวง เตียนตร)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน รักษาการในตำแหน่ง

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอาวุโส