

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ การจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกไม่เกิน ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่เกิน ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗
เป็นเงิน ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ราคาตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงานงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๖
หน้า ๑๖ ข้อ ๘.๒.๗ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกไม่เกิน ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่เกิน ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ
๖. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง
 - ๖.๑ นางศศิธร ใจโปร่ง ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักปลัด ประธานกรรมการ
 - ๖.๒ นางสาวณิศา บ่อทรัพย์ ตำแหน่ง นักทรัพยากรบุคคลชำนาญการ กรรมการ
 - ๖.๓ นายมานิตย์ มณีรัตน์ ตำแหน่ง นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ กรรมการ
 - ๖.๔ นายอัศวิน เปรมศิริ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน กรรมการ
 - ๖.๕ ว่าที่ ร.ต. พัฒนศักดิ์ เทียงธรรม ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน กรรมการ

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
 (นางศศิธร ใจโปร่ง)

ลงชื่อ.....กรรมการ
 (นางสาวณิศา บ่อทรัพย์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
 (นายมานิตย์ มณีรัตน์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
 (นายอัศวิน เปรมศิริ)

ลงชื่อ.....กรรมการ
 (ว่าที่ ร.ต. พัฒนศักดิ์ เทียงธรรม)

ร่างขอบเขตของงาน (TERMS OF REFERENCE : TOR)

กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

การจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ

๑. ความเป็นมา

องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยนมีรถบรรทุกน้ำจำนวน ๑ คัน ปัจจุบันมีอายุการใช้งานแล้ว ๑๖ ปี และเนื่องด้วยอายุการใช้งานมานานทำให้รถบรรทุกน้ำเสื่อมสภาพตามการใช้งานต้องซ่อมบำรุงเพื่อให้ใช้งานได้ตามปกติเป็นประจำ ทำให้ประสิทธิภาพในการบริการประชาชนและการดำเนินการตามหน้าที่ลดประสิทธิภาพลง ประกอบกับสถานการณ์ภัยแล้งที่มีความรุนแรงมากขึ้นทำให้ชาวบ้านในพื้นที่ขอรับน้ำเพื่ออุปโภคบริโภคหรือเพื่อทางการเกษตรมากยิ่งขึ้น อีกทั้งรถบรรทุกน้ำต้องปฏิบัติหน้าที่ในกรณีเกิดเหตุสาธารณภัยในพื้นที่ด้วย

ด้วยเหตุดังกล่าวองค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน อำเภอเมืองกาญจนบุรี จังหวัดกาญจนบุรี ได้ขออนุมัติใช้จ่ายเงินสะสมในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) สำหรับใช้ในการปฏิบัติงานในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย การช่วยเหลือประชาชนที่ประสบภัยแล้ง และสภาองค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยนได้มีมติที่ประชุมอนุมัติใช้จ่ายเงินสะสมสำหรับจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ ดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ในการประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน สมัยวิสามัญ สมัยที่ ๒ ประจำปี ๒๕๖๗ (ครั้งที่ ๑) วันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อให้มียานพาหนะที่มีความพร้อมในการปฏิบัติงานตามอำนาจหน้าที่ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
- ๒.๒ เพื่อช่วยเหลือบรรเทาความเดือดร้อนของประชาชนในพื้นที่ในเรื่องของความเดือดร้อนด้านน้ำอุปโภคบริโภคหรือน้ำทางการเกษตร
- ๒.๓ เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการรับมือสาธารณภัยและสถานการณ์ภัยแล้งในพื้นที่

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติ...

- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่จะจัดซื้อ
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลแก่เสี้ยน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งสละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนที่มีข้อมูลถูกต้องครบถ้วนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) กรมบัญชีกลาง

๔. คุณสมบัติเฉพาะของพัสดุ

ตามเอกสารแนบท้าย

๕. หมายเหตุ/เงื่อนไขเพิ่มเติม

๕.๑ กรณีผู้ประกอบการได้ขึ้นทะเบียนเป็นนิติบุคคล และได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) แล้วให้แนบเอกสารใบรับรองการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบการ SMEs ด้วยหรือกรณีผู้ประกอบการเป็นบุคคลธรรมดาถือว่าเป็นผู้ประกอบการ(SMEs) ตามหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว ๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕ ข้อ ๑.๖ และหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อ จัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด กค (กวจ) ที่ ๐๔๐๕.๒/ว ๕๖ ลงวันที่ ๒๔ มกราคม ๒๕๖๖ ข้อ ๔

๕.๒ พสดุที่ใช้เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศฯ หากเป็นสินค้าที่ผลิต หรือ นำเข้าจากต่างประเทศต้องเป็นกรณีมีราคาในการจัดหาค้างหนึ่งไม่เกินสองล้านหรือราคาพัสดุที่นำเข้าจากต่างประเทศมีราคาต่อหน่วยไม่เกินสองล้าน ตามนัยแห่งหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว ๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕ ข้อ ๑.๓ (๑.๓.๑) และแนวทางการปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงกำหนดพัสดุและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๓

๖. กำหนดเวลาส่งมอบงาน/พัสดุ

ภายในระยะเวลา ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๗. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคา

๘. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

งบประมาณตามการอนุมัติใช้จ่ายเงินสะสมของสภาองค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน ในการประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน สมัยวิสามัญ สมัยที่ ๒ ประจำปี ๒๕๖๗ (ครั้งที่ ๑) วันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗ ตามแผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน ประเภทครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่งรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ งบประมาณอนุมัติ ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๙. จวดงานและการจ่ายเงิน

กำหนดจวดงานเพียง ๑ จวด และเบิกจ่ายเงินเมื่อผู้ขายดำเนินการทั้งหมดเสร็จสิ้นเป็นไปตามสัญญาซื้อขาย และผู้ตรวจรับพัสดุลงนามตรวจรับเรียบร้อยแล้วเท่านั้น

๑๐. อัตราค่าปรับ

กรณีส่งมอบมีระยะเวลาเกินที่ข้อตกลงกำหนด โดยมีสาเหตุจากผู้ขาย ผู้จัดซื้อขอสงวนสิทธิในการปรับ โดยคิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๑๐ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ และไม่ต่ำกว่าวันละ ๑๐๐.๐๐ บาท และผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายอื่นๆที่เกิดขึ้นทั้งทางตรงและทางอ้อมที่ทำให้การส่งมอบล่าช้า จนกระทั่งส่งมอบแล้วเสร็จ

๑๑. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง ไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยนได้รับมอบ กรณีเกิดความชำรุดบกพร่องผู้ขาย/ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขหรือซ่อมแซม ให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากทางองค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน

๑๒. หน่วยงานที่รับผิดชอบดำเนินการ

สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน อำเภอเมืองกาญจนบุรี จังหวัดกาญจนบุรี

ติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน อำเภอเมืองกาญจนบุรี จังหวัดกาญจนบุรี หมายเลขโทรศัพท์ ๐๓๔ - ๕๑๐๗๙๗ โทรสาร ๐๓๔ - ๕๑๐๕๒๔ หรือ www.kaengsian.go.th

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นางศศิธร ใจโปร่ง)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางสาวณัฏฐา บ่อทรัพย์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายมานิตย์ มณีรัตน์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายอัศวิน เปรมศิริ)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(ว่าที่ ร.ต. พัฒนศักดิ์ เทียงธรรม)

-เอกสารแนบท้าย-

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

การจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน
องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเลี่ยน อำเภอเมืองกาญจนบุรี จังหวัดกาญจนบุรี

๑) คุณลักษณะทั่วไป

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรทุกพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (แค็บ) พร้อมเบาะนั่ง ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร มีท่อส่งน้ำแทนปืนฉีดน้ำเพื่อใช้ในการดับเพลิงและบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน และมีสัญญาณเสียงไซเรนพร้อมลำโพงมีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานตัวรถเครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๒) คุณลักษณะรถยนต์บรรทุก

- ๒.๑ รถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ แบบหน้าสั้น ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- ๒.๒ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- ๒.๓ เป็นเครื่องยนต์ที่มีลิขสิทธิ์เครื่องหมายการค้า ตรงกันกับยี่ห้อของรถยนต์และได้รับมาตรฐานเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ (ยูโร ๓) จ่ายน้ำมันแบบไดเร็กอินเจกชันคอมมอนเรล
- ๒.๔ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
- ๒.๕ น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๒.๖ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ มีเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ๒.๗ พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนวนรอบตัว มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ๒.๘ ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก หรือตามมาตรฐานรถยนต์รุ่นนั้น ๆ
- ๒.๙ ระบบเบรกตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๒.๑๐ ติดฟิล์มกรองแสงภายในห้องโดยสารความเข้มของการกรองแสงประตูด้านซ้าย - ขวา และกระจกด้านหลังไม่น้อยกว่า ๖๐% ติดฟิล์มกรองแสงกระจกหน้าตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกกำหนด
- ๒.๑๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสารตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑๒ ติดตั้งเครื่องเล่น CD/MP ๓/USB พร้อมรับสัญญาณวิทยุ FM/AM ได้ในตัว ติดตั้งพร้อมลำโพง
- ๒.๑๓ ติดตั้งวิทยุสื่อสารกำลังส่งไม่ต่ำกว่า ๒๕ วัตต์ ที่ผ่านการรับรองและอนุญาตให้ค้าวิทยุจากสำนักงานคณะกรรมการกิจการกระจายเสียง กิจการโทรทัศน์ และกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดง
- ๒.๑๔ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลท์ จำนวน ๒ ลูก หรือขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๒.๑๕ กระโหะล้อไม่น้อยกว่าขอบ ๒๐ นิ้ว และยางขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ ๒๐-๒๖ นิ้ว พร้อมล้ออะไหล่จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๖ มีมาตรวัด...

๒.๑๖ มีมาตรวัดและสัญญาณที่แผงหน้าปัดไม่น้อยกว่า ดังนี้

- ๑) มาตรวัดความเร็ว
- ๒) มาตรวัดระยะทางการใช้รถ
- ๓) มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- ๔) มาตรวัดอุณหภูมิหรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- ๕) มาตรวัดความดันน้ำมันหล่อลื่นหรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- ๖) มาตรวัดกระแสไฟชาร์จหรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน
- ๗) สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อมือ (เบรกมือ)
- ๘) สัญญาณไฟเตือน ไฟเลี้ยว ไฟส่องหน้าสูงต่ำ สำหรับไฟเลี้ยวเป็นแบบกระพริบและสัญญาณไฟ

กระพริบสำหรับจอดรถฉุกเฉิน

๓) คุณลักษณะถังบรรจุน้ำ

๓.๑ ถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงถึงรูปไข่ สร้างด้วยแผ่นเหล็กชุบซิงค์ มาตรฐานสากล ASTM B ๑๑๗-๗๒ มีผลการทดสอบ ๑,๔๐๐ ชั่วโมงจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานการอนุรักษ์และประหยัดพลังงาน, ISO๙๐๐๑:๒๐๑๕ (มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๙) ความหนาของถังไม่น้อยกว่า ๔.๐ มิลลิเมตร โดยมีเอกสารมาแสดงในวันเสนอราคาจากหน่วยงานราชการภาครัฐ โดยแนบเหล็กที่ทำการทดสอบ และเครื่องมือการทดสอบจากห้องทดลองมาแสดง ส่วนอื่นๆใช้เหล็กหนามาตรฐาน SPHC หนาไม่น้อยกว่า ๔.๐ มิลลิเมตร

๓.๒ ชุดถังบรรจุน้ำ ผลิตและประกอบจากโรงงานผู้ผลิตที่เป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน ที่ได้รับการรับรองจากกระทรวงอุตสาหกรรมอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔)

๓.๓ ภายในถังน้ำมีแผ่นกันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำด้านหน้าของถังบรรจุน้ำ เพื่อลดการกระแทกของน้ำในขณะรถวิ่งและเพื่อให้ได้มาตรฐานในการประกอบและติดตั้งเหล็กจะต้องประกอบขึ้นรูปจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO๙๐๐๑:๒๐๑๕ (มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๙) โดยมีเอกสารรับรองมาตรฐานได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตโดยระบุชื่อหน่วยงานอย่างชัดเจน

๓.๔ ด้านบนของถังน้ำมีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาดไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง ขนาดช่องไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร พร้อมฝาเปิดปิดติดตั้งราวกันรอบถังตามความเหมาะสมหรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๕ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำทั้ง ๒ ข้าง มีช่องเก็บสายส่งน้ำ - ดูดน้ำ หรือใส่อุปกรณ์ ส่วนบนมีทางเดินปูด้วยเหล็กดกกลายกันลื่น มีราวเหล็กแป๊บกรอบโดยรอบ

๓.๖ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำมีบันไดขึ้นลงถังบรรจุน้ำ ด้านซ้าย - ขวา ราวและขั้นบันไดทำด้วยเหล็กชุบซิงค์ทรงกลม ขั้นบันไดปูด้วยพื้นสแตนเลสดกกลายกันลื่นขนาดกว้างของขั้นบันไดไม่น้อยกว่า ๑๕ เซนติเมตร และยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เซนติเมตร

๓.๗ มีมาตรวัดระดับน้ำ หรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจนเพื่อดูระดับน้ำในถัง หลอดวัดระดับน้ำตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๘ ติดตั้งแท่นป็นฉีดยาชนิดปรับหมุนได้รอบตัวไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา สามารถยิงน้ำได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร

๓.๙ แท่นป็นฉีด...

๓.๙ แทนเป็นฉีดยาแบบทรงหัวใจ ผลิตจากเหล็กหล่อ หรือ สแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือวัสดุโลหะผสม ระบุวัสดุให้ชัดเจนลงในคุณลักษณะที่ยื่นเสนอกับหน่วยงาน

๓.๑๐ มีแผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านข้าง ซ้าย-ขวา ของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด - การจ่ายน้ำ

๓.๑๑ มีทางสูบน้ำจากภายนอกทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๒ ทาง

๓.๑๒ มีทางส่งน้ำออกพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้วและข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๓.๑๓ มีที่จ่ายน้ำสเปรย์บาร์ (แบบฝักบัว) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ ระหว่างหัวเก๋งและถังบรรจุน้ำ และสเปรย์บาร์ด้านท้ายสำหรับพรมถนน

๓.๑๔ มีเกจวัดแรงดันทางดูดน้ำ ๒ ทาง

๓.๑๕ มีเกจวัดแรงดันทางส่งน้ำ ๒ ทาง

๓.๑๖ มีหลอดไฟส่องสว่างบริเวณเกจวัดแรงดันทางดูดน้ำและทางส่งน้ำ ๑ หลอด และมีสวิทช์ควบคุมในการเปิดปิดไฟดวงดังกล่าว และใช้ไฟผ่านกระแสไฟรถยนต์

๓.๑๗ มีคันเร่งแบบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตติดตั้งบริเวณแผงควบคุมน้ำในตำแหน่งที่เหมาะสม เพื่อควบคุมอัตราการเร่งรอบของเครื่องสูบน้ำในขณะที่ดูดน้ำและส่งน้ำ

๓.๑๘ มีไฟส่องสว่างหรือไฟสปอร์ตไลท์ ติดตั้งบนตัวถังบรรทุกน้ำ โดยติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม เพื่อใช้ในการการส่องสว่างขณะทำงานในตอนกลางคืน จำนวน ๑ ชุด โดยใช้ไฟผ่านกระแสไฟรถยนต์

๓.๑๙ มีท่อทางน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ - จ่ายชำรุดเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

๓.๒๐ มีตู้เก็บสายส่งน้ำข้อต่อหัวฉีดยาและอุปกรณ์ต่าง ๆ ด้านท้ายรถ พร้อมบานเปิด - ปิด และไฟส่องสว่างในตู้เก็บอุปกรณ์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒๑ มีไฟส่องสว่างหรือไฟสปอร์ตไลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ ติดตั้งบริเวณหัวเก๋ง ปรับกัมเยได้ ควบคุมการทำงานปิด-เปิด หมุนได้รอบตัว ๓๖๐ องศา ปรับกัมเยได้ไม่น้อยกว่า ๑๓๐ องศา ควบคุมได้ในระยะไกลด้วยรีโมทไร้สาย จำนวน ๑ ชุด

๔) คุณลักษณะปั้มน้ำดับเพลิง

๔.๑ เป็นปั้มน้ำถ่ายเทดักำลังจากเครื่องยนต์ (P.T.O.) โดยมีกลไกควบคุมการตัดต่อกำลัง

๔.๒ สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตรต่อนาที สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๔.๓ มีมาตรวัดแรงดันและมาตรวัดแรงดูดติดตั้งในที่สะดวกต่อการมองเห็น

๔.๔ ปั้มน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานโดยไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

๕) คุณลักษณะ...

๕) คุณลักษณะระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

๕.๑ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินตามที่กฎหมายกำหนด (สีแดง) ติดตั้งด้านหน้ารถเหนือหัวเก๋ง ด้านข้างรถ และด้านหลังรถ

๕.๒ สัญญาณไฟฉุกเฉินด้านหน้าเป็นสัญญาณไฟฉุกเฉินดวงไฟแบบแผงยาว ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร ที่ใช้หลอดไฟแบบ LED มีความสามารถปรับได้ไม่น้อยกว่า ๑๖ สเตป

๕.๓ ชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองมาตรฐานหรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘

๖) คุณลักษณะสัญญาณเสียงไซเรน

๖.๑ มีสัญญาณเสียงไซเรนแบบอิเล็กทรอนิกส์หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตกำลังขับขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐๐ วัตต์ สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๖ แบบ สามารถปรับความดังได้และเมื่อใช้ไมโครโฟนพูดสามารถตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ และเสียงไซเรนได้ (หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต) และตัวปรับสัญญาณและสวิตช์ควบคุมความดังเปิด - ปิด ติดตั้งอยู่ในที่เหมาะสม

๖.๒ สัญญาณเสียงหอลม ๑ คู่ ขนาด ๒๔ วัตต์

๗) คุณลักษณะการพ่นสีและตราหน่วยงาน

๗.๑ ทั้งภายในและภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๗.๒ ภายในตัวถังใต้บังโคลนหน้า-หลังพ่นด้วยบอดี้ซู้ดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๗.๓ ภายนอกพ่นด้วยสีจริงอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีแดง)

๗.๔ เครื่องหมายและข้อความตามที่หน่วยงานกำหนด

๗.๔.๑ ด้านข้างถังบรรจุน้ำซ้าย-ขวา พ่นสีขาวข้อความ องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร

๗.๔.๒ ติดสติ๊กเกอร์กระจกหน้ารถ สีขาวข้อความ องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๔ เซนติเมตร

๗.๔.๓ ประตูดับซ้าย-ขวา พ่นสีขาว ตราเครื่องหมายองค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และด้านล่างตราเครื่องหมาย พ่นสีขาว อักษรชื่อ “องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยน” ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร และด้านล่างอักษรชื่อ พ่นสีขาว หมายเลขครุภัณฑ์ ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยนกำหนด ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

๗.๕ ด้านข้างและด้านท้ายของตัวรถติดแถบสะท้อนแสง ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๘) คุณลักษณะอุปกรณ์ประจำรถ

๘.๑ สายดับเพลิงขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว จำนวน ๑ เส้น

๘.๒ สายดับเพลิงขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว จำนวน ๓ เส้น

๘.๓ ท่อดูดตัวหนอนขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๓๐ ฟุต พร้อมข้อต่อ

และหัวกะโหลกเป็นเช็ควาล์วกันน้ำไหลกลับ

จำนวน ๑ ชุด

๘.๔ ตะกร้ากรองผง

จำนวน ๑ ชุด

๘.๕ ที่ขึ้นสายดูด

จำนวน ๑ อัน

๘.๖ เครื่องมือ...

๘.๖ เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต	จำนวน ๑ ชุด
๘.๖.๑ ประแจเลื่อน	จำนวน ๑ ตัว
๘.๖.๒ กระบอกอัดจาระบี	จำนวน ๑ ตัว
๘.๖.๓ บล็อกถอดล้อพร้อมอุปกรณ์	จำนวน ๑ ตัว
๘.๗ แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม ขนาดไม่ต่ำกว่า ๘ ตัน	จำนวน ๑ ชุด
๘.๘ คู่มือการใช้งาน	จำนวน ๑ ชุด
๘.๙ สมุดเข้ารับบริการหลังการขายรถยนต์	จำนวน ๑ ชุด
๘.๑๐ ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ ขนาดมาตรฐานผู้ผลิต	จำนวน ๑ ชุด
๘.๑๑ ปืนฉีดน้ำดับเพลิงชนิดลำตรง ความยาวไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว x ๑๕ นิ้ว	จำนวน ๑ อัน
๘.๑๒ กล้อง ๓๖๐ องศา รอบคัน หน้าจอทัชสกรีน ๗ นิ้ว	จำนวน ๑ ชุด
๘.๑๓ ประแจขันหัว ทานประปา	จำนวน ๑ ตัว
๘.๑๔ ข้อต่อทานประปาแบบสวมเร็ว	จำนวน ๑ ตัว
๘.๑๕ หัวฉีดน้ำแบบด้ามปืนลดแรงสะท้อน	จำนวน ๒ ตัว
๘.๑๖ ข้อแยกสามทาง มีทางน้ำเข้า ๑ ทาง ทางออก ๒ ทาง พร้อมข้อต่อสวมเร็ว วาล์ว เปิด-ปิด	จำนวน ๑ ชุด
๘.๑๗ ขวานดับเพลิงแบบกู่ก๊วย	จำนวน ๑ ด้าม
๘.๑๘ ชะแลง ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๓๖ นิ้ว	จำนวน ๑ อัน
๘.๑๙ ไฟฉายมือถือ หลอด LED เลนส์โพลีคาร์บอเนต	จำนวน ๒ ชุด
๘.๒๐ ชุดดับเพลิงนอกอาคาร ผ้า FR-Cotton ผ้า ๓ ชั้น พร้อมหมวกเต็มใบ ผ้าคลุมศีรษะ ถุงมือ รองเท้าดับเพลิง	จำนวน ๒ ชุด

๙) คุณสมบัติเงื่อนไขและการรับประกัน

๙.๑ ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดแบบพิมพ์เขียวรายละเอียดการคำนวณน้ำหนักบรรทุก โดยวิศวกรรมการขนส่งทางบกและ รูปแบบรถบรรทุกน้ำ ขนาดบรรทุกน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง

๙.๒ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา/เครื่องสูบน้ำดับเพลิง/แท่นปืนฉีดน้ำ/ สัญญาณไฟฉุกเฉินมาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง และหากมีข้อกำหนดใดๆที่ผู้เสนอราคายื่นเอกสารไม่ตรงตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศ คณะกรรมการขององค์การบริหารส่วนตำบลแก่งเสี้ยนจะไม่รับพิจารณาราคาจากรายนั้นเนื่องจากหน่วยงานราชการยึดถือหลักเกณฑ์คุณภาพมาตรฐานเป็นหลักเพื่อประโยชน์ของราชการ

๙.๓ ความหนาของถังไม่น้อยกว่า ๔.๐ มิลลิเมตร โดยมีเอกสารมาแสดงในวันเสนอราคาจากหน่วยงานราชการภาครัฐ โดยแนบเอกสารการทดสอบเหล็กมาแสดง ส่วนอื่นๆ ใช้เหล็กหนาตามมาตรฐาน SPHC หนาไม่น้อยกว่า ๔.๐ มิลลิเมตร

๙.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบหนังสือรับรองพร้อมแค็ตตาล็อก ปัมป์สูบน้ำ ที่มีคุณภาพสูงตามมาตรฐานการผลิตและจัดจำหน่ายจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน มอก. จากหน่วยงานที่เชื่อถือได้ หรือ ISO๙๐๐๑:๒๐๑๕ (มอก.๙๐๐๑-๒๕๕๙) หรือได้รับมาตรฐานการดับเพลิงตามมาตรฐานสากล UL/EN/DIN/CE/NFPA/ มาตรฐานเทียบเท่า โดยมาแสดงในวันยื่นซอง

๙.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกและใบรับรองมาตรฐาน ชุดสัญญาไฟฉุกเฉินมาแสดงในวันยื่นซอง

๙.๖ ผู้เสนอราคาต้องเสนอราคารถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำร้อนและยี่ห้อที่มีศูนย์บริการทางด้านอะไหล่และบริการในเขตจังหวัดกาญจนบุรี และสำรองอะไหล่ไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยแนบเอกสารรับรอง

๙.๗ ผู้เสนอราคา จะต้องมีศูนย์บริการตัวรถ และตัวถังบรรทุกน้ำ ที่ได้รับรองมาตรฐาน และ รับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๙.๘ ในวันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถัง พร้อมน้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก และระบบอื่น ๆ ให้อยู่ในระดับ Full ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตกำหนด

๙.๙ ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียนทั้งหมดผู้ยื่นเสนอราคาเป็นผู้ชำระ

๙.๑๐ ประกันภัยชั้น ๑ พร้อมประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕

๙.๑๑ กำหนดส่งมอบภายใน ๙๐ วัน

๙.๑๒ จดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์ก่อนเบิกจ่ายเงิน

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นางศศิธร ใจโปร่ง)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวญาณิศา บ่อทรัพย์)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายมานิตย์ มณีรัตน์)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอัศวิน เปรมศิริ)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(ว่าที่ ร.ต. พัฒนศักดิ์ เทียงธรรม)



บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงบประมาณ
ธันวาคม 2566

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
8	ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง			
	ก. รถส่วนบุคคล			
8.1	รถนั่งส่วนบุคคล	คัน		
8.1.1	ปริมาณกระบอกสูบไม่เกิน 1,300 ซีซี (Eco Car)		610,000	69
8.1.2	ปริมาณกระบอกสูบ 1,400 - 1,600 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์		800,000	69
8.1.3	ปริมาณกระบอกสูบ 1,600 - 1,800 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์		957,000	69
8.1.4	รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทผสมหรือไฮบริด (HEV) ปริมาณกระบอกสูบไม่เกิน 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 60 กิโลวัตต์ และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 115 กิโลวัตต์		869,000	69
8.1.5	รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV)			
8.1.5.1	ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่ 30 - 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์		855,000	70
8.1.5.2	ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่มากกว่า 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์		970,000	70
8.2	รถบรรทุก (ดีเซล)	คัน		
8.2.1	ขนาด 1 ตัน ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ			
	- แบบธรรมดา		575,000	70
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		713,000	70
	- แบบดับเบิลแค็บ		850,000	70

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
	8.2.2 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ			
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		927,000	71
	- แบบดับเบิลแค็บ		1,055,000	71
	8.2.3 หลังคารถบรรทุก ขนาด 1 ตัน	หลัง		
	- หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก		35,900	71
	8.2.4 ขนาด 2 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 75 กิโลวัตต์			
	- แบบ 4 ล้อ		1,080,000	71
	8.2.5 ขนาด 3 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 3,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 80 กิโลวัตต์		1,092,000	71
	8.2.6 ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์		1,405,000	72
	8.2.7 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์			
	- แบบกระบะเหล็ก		2,190,000	72
	- แบบกระบะเท้าย		2,234,000	72
	- แบบบรรทุกน้ำ		2,563,000	72
8.3	รถบรรทุกขยะ	คัน		
	8.3.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเท้าย		1,000,000	72

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
	<p>8.2.6 ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 8,000 กิโลกรัม 2) พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ <p>8.2.7 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แบบกระบะเหล็ก <ol style="list-style-type: none"> (1) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (2) พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ 2) แบบกระบะเทท้าย <ol style="list-style-type: none"> (1) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์หลา (2) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (3) พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ 3) แบบบรรทุกน้ำ <ol style="list-style-type: none"> (1) จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร (2) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (3) เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์
8.3 รถบรรทุกขยะ	<p>8.3.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเทท้าย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ตู้บรรทุกมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร หรือ 4 ลูกบาศก์หลา 2) พื้นตัวถังทำด้วยแผ่นเหล็กอาบสังกะสี หนาไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร 3) มีบานเลื่อนขึ้น - ลงได้ข้างละ 2 บาน 4) มีประตูเปิด - ปิด ชนิดล็อกได้ 2 บาน 5) ยกเทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถควบคุมได้จากห้องโดยสาร 6) มีอุปกรณ์สัญญาณไฟ