รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก ๖ ล้อ
ติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า เครื่องยนต์ดีเซล
มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบอน ตำบลหนองบอน อำเภอโกสุมพิสัย จังหวัดมหาสารคาม

<u>คุณลักษณะทั่วไป</u>

๑. ตัวรถยนต์

๑. เป็นรถยนต์บรรทุกใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนตัวรถ เป็นรุ่นใหม่ และโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุดโดยมี อุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๔.ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐาน

๕. มีที่นั่งภายในรถหัวเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถยนต์ด้วย)

๒. เครื่องยนต์

๑. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๓๐๔๖-๒๕๖๓ หรือ EURO ๕ หรือสูงกว่า โดยแนบเอกสารรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบ/นาที

๓. ระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น

๔. ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นย่อห้อเดียวกัน

๓. ระบบส่งกำลัง

๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๑. พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๑. น้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. สมรรถนะรถ

๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๘,๔๐๐ กิโลกรัม

๗. ระบบไฟฟ้า

๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎจราจร

๑๐. กระบะบรรทุก

๑. กระบะบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กชุบซิ้งค์ หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. มีปริมาตรความจุไม่ น้อยกว่า ๒ ลบ.เมตร ซึ่งเหล็กชุบซิ้งค์ต้องผ่านการทดสอบความทนทานการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดงไม่ น้อยกว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการ ทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบฉบับจริงพร้อมระบุสถาน ที่มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒. ฝากระบะสามารถเปิดออกได้ทั้ง ๓ ด้าน ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท

๓. กระบะบรรทุก ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ และ อุปกรณ์ทุกชนิดต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑๑. ระบบยกเทท้าย

๑. ยกเทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก เป็นแบบกระบอกไฮดรอลิกดันใต้ท้องตัวกระบะ โดยมีคันโยกหรือสวิทช์ควบคุมอยู่ในหัวเก๋ง

๒. ชุดกระบอกไฮดรอลิกยกเททท้าย ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป เพื่อความปลอดภัยใน การใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ

๑๒. เครนไฮดรอลิก

๑. สร้างด้วยเหล็กทนแรงดึงสูงพิเศษ (EXTRA HIGH STRENGTH STEEL)มีค่าความเค้นที่จุดคราก (YIELD STRENGTH) ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร (N/mm.)

๒. เครนไฮดรอลิกสามารถยกได้สูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร และเมื่อต่อกระเช้าสามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร วัดจากพื้นดินถึงขอบกระเช้า (ตามข้อบัญญัติ)

๓. เครนไฮดรอลิกสามารถยืดออกโดยระบบไฮดรอลิกห่างจากจุดหมุนไม่น้อยกว่า ๗.๒๐ เมตร โดยไม่ต้องใช้ แขนเสริม และกระบอกที่ใช้ยืดแขนเครนเป็นแบบเสาอากาศ (TELESCOPIC CYLINDER) จำนวน ๑ กระบอก โดยสามารถยืดออกได้ไม่น้อยกว่า ๒ ท่อน

๑๓. ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

๑.ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้ามีระบบควบคุมให้กระเช้าอยู่ในแนวระนาบกับพื้นโดยอัตโนมัติ ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถบังคับกระเช้าให้หยุดอยู่กับที่ขณะปฏิบัติงาน

๒. ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้าเมื่อติดกับเครนท่อนปลายสุดสามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร โดยวัดจากปาก กระเช้าถึงพื้นโดยแนบรูปภาพการวัดระยะมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ

๓. เป็นกระเช้าไฟฟ้าไฟเบอร์กลาส (Fiverglass plalform) ขนาด ๘๐๐x๑,๒๐๐๑,๑๐๐ มม.สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒๒๐ กิโลกรัม ชุดกระเช้าสามารถทนกระแสไฟฟ้าได้ ๔,๐๐๐ โวลท์ โดยมีหนังสือรับรองจากหน่วยงานทางด้านไฟฟ้าของรัฐหรือสถาบันที่เชื่อถือได้เป็นผู้ทดสอบและรับรองโดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่น ข้อเสนอ

๑๔. ระบบนิรภัยเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้น ดังนี้

๑. ระบบการป้องกันการล้มหรือความเสียหายของเครนเมื่อโมเมนต์มการยกเกิน

๒. มีระบบควบคุมระบบไฮดรอลิกเพื่อป้องกันการยกน้ำหนักเกิน

๓. มีระบบการป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครนเมื่อเกิดการรั่วหรือเสียหายของสายไฮดรอลิก

๔. มีการติดตั้งวาล์วปรับสมดุลของระบบไฮดรอลิก ตามจุดต่างๆ เช่น กระบอกสูบ,มอเตอร์ เป็นต้น

๕. มีการติดตั้งวาล์วระบายความดัน

๖. เครนมีน้ำหนักมาตรฐานรวมเท้าช้างไม่เกิน ๗๐๐ กิโลกรัม (ไม่รวมน้ำหนักชุดกระเช้าและแขนเสริม)

๗. เครนสามารถหมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ องศา

๘. ติดตั้งที่วัดระดับน้ำมันและเกวัดอุณหภูมิ

๙. ระบบการหมุนเป็นชนิดที่ถูกปิดผนึกแน่นหนาทั้งหมดเพื่อป้องกันความชื้นและสิ่งสกปรก

๑๐.เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพโดยแนบแคตตาล็อค พร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา มาตรฐานต่างๆ (ทั้งนี้การกำหนดเพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

๑๕. ระบบไฟสัญญาณ

๑. ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงสั้น มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร ๔๐ เซนติเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า ๑๔ เซนติเมตร ใช้หลอด LED ชนิด ประหยัดพลังงาน จำนวน ๕ โมดูล วางเรียงกันให้ความสว่างรอบทิศทาง ๓๖๐ องศา

๒. ติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ ม.ม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ ม.ม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและ รับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี แอลอีดี (LED) หลอด ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อ สายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓

๑๖. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

๑.หนังสือคู่มือการใช้รถ จำนวน ๑ เล่ม

๒. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๔. แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๕. ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน ๑ ชุด

๖.หมวกนิรภัย จำนวน ๒ ใบ

๗.ถุงมือนิรภัยป้องกันกระแสไฟฟ้า จำนวน ๒ คู่

๘.เข็มขัดนิรภัยสำหรับปีนที่สูง จำนวน ๒ ชุด

๑๗. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่ น้อยกว่า ๒ ชั้น

๒. การพ่นสีภายในกระบะบรรทุก พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๓. ตราเครื่องหมายและอักษรขององค์การบริหารส่วนตำบลซับใหญ่ บริเวณประตูด้านซ้ายและขวา ของรถ ให้มีตราเครื่องหมายขององค์การบริหารส่วนตำบลซับใหญ่ขนาดยาวหรือกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และชื่อตัวอักษรเต็มองค์การบริหารส่วนตำบลหนองบอน รถยนต์ทั้งสองข้าง