ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
ซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๒ รายการ จำนวน ๔ คัน

๑. ความเป็นมา

ตามที่ สำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ ๑๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช ศูนย์ควบคุมโรคติดต่อนำโดยแมลงที่ ๑๑.๑ จังหวัดพังงา และ ศูนย์ควบคุมโรคติดต่อนำโดยแมลงที่ ๑๑.๔ จังหวัดชุมพร ดำเนินการจัดทำแผนซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๙ เนื่องจากรถยนต์ ที่ประจำสำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ ๑๑ จังหวัดนครศรีธรรมราชและศูนย์ควบคุมโรคติดต่อนำโดยแมลง เสื่อมสภาพในการดำเนินงานและมีอายุการใช้งานเกินสภาพตามขนส่งกำหนด จำนวน ๔ คัน หมายเลขครุภัณฑ์

- ๐๒๐๕-๐๔๓-๐๐๒๒ ศตม.๑๑.๑ จ.พังงา ทดแทน บง ๕๕๑๖ พังงา
- ๐๒๐๕-๐๔๖-๐๐๒๐ ศตม.๑๑.๔ จ.ชุมพร ทดแทน นก ๑๔๓๒ ชุมพร
- ๐๒๐๕-๐๑๑.๒-๐๐๒๗ สคร .๑๑ นครศรีธรรมราช ทดแทน บน ๙๘๗๐ นครศรีธรรมราช
- ๒๓๑๐-๐๐๒-๐๒๑ สคร .๑๑ นครศรีธรรมราช ทดแทน กต ๑๐๔๑ นครศรีธรรมราช

ทั้งนี้ เพื่อให้การดำเนินงานของสำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ ๑๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช ศูนย์ควบคุมโรคติดต่อนำโดยแมลงที่ ๑๑.๑ จังหวัดพังงา และ ศูนย์ควบคุมโรคติดต่อนำโดยแมลงที่ ๑๑.๔ จังหวัดชุมพร เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพในด้านการเฝ้าระวัง ป้องกันควบคุมโรค จึงขอซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ทดแทนของเดิมที่ชำรุด และเสื่อมประสิทธิภาพ

๒. วัตถุประสงค์

๑. เพื่อจัดหาทดแทนครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ทดแทนของเดิมที่ชำรุด และเสื่อมประสิทธิภาพ

๒. สำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ ๑๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช ศูนย์ควบคุมโรคติดต่อนำโดยแมลงที่ ๑๑.๑ จังหวัดพังงา และ ศูนย์ควบคุมโรคติดต่อนำโดยแมลงที่ ๑๑.๔ จังหวัดชุมพร มีครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง สามารถใช้ปฏิบัติงานด้านการเฝ้าระวัง ป้องกันควบคุมโรคตามภารกิจได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุ โดยวิธีเฉพาะเจาะจงดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๓.๙ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ “กิจการร่วมค้า” ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

กิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน เว้นแต่ในกรณีกิจการร่วมค้าที่มีข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก กิจการร่วมค้านั้นสามารถใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงดังกล่าวจะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญา มากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ที่จะดำเนินการจัดซื้อ

๔.๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รายการที่ ๑ รายละเอียดคุณลักษณะการซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ จำนวน ๒ คัน

ลักษณะรถ

๑. เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ

๒. มีห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิ้ลแค็บ ๔ ประตู มีจำนวนที่นั่งภายในห้องโดยสารขนาด ๕ ที่นั่ง ภายในบุด้วยวัสดุอย่างดีเรียบร้อยและสวยงาม ที่นั่งตอนหน้าสามารถปรับเลื่อนและเอนนอนได้ หลังคาเก๋งเป็นเหล็กแผ่นเดียวกันตลอดทั้งคัน

๓. เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศ

๔. ส่วนด้านหน้ารถยนต์ เป็นห้องโดยสารแบบดับเบิ้ลแค็บ ๔ ประตู แบ่งเป็น ๒ แถว

๔.๑ แถวหน้าสำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย – ขวา มีเก้าอี้ ๒ ที่นั่งทำด้วยวัสดุหนังอย่างดี เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ

๔.๒ แถวหลังสำหรับผู้โดยสาร มีประตูซ้าย – ขวา มีเก้าอี้ ๓ ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุหนังอย่างดีเบาะรวมที่นั่ง สามารถพับได้ มีพนักพิง

๕. ส่วนด้านหลังห้องโดยสารเป็นกระบะเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรุ่นรถ เปิด – ปิดด้านท้ายกระบะ และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไลเนอร์ ปูพื้นภายในกระบะ

ขนาดและน้ำหนักตัวรถ

๑. ความยาวไม่น้อยกว่า ๕,๑๕๐ มิลลิเมตร

๒. ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๘๕๐ มิลลิเมตร

๓. ความสูงไม่น้อยกว่า ๑,๗๕๐ มิลลิเมตร

๔. ฐานล้อ หรือความยาวช่วงล้อ ไม่น้อยกว่า ๓,๐๕๐ มิลลิเมตร

๕. รัศมีวงเลี้ยวแคบสุดไม่เกิน ๖.๕๐ เมตร

๖. น้ำหนักของรถโดยประมาณไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ กิโลกรัม

เครื่องยนต์

๑. เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๒. ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

๓. ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ไดเร็คอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล หรือเทียบเท่า

๔. กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๒๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๖๐๐ รอบ/นาที

๕. แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๒๐ นิวตัน-เมตร ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที

๖. มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร

ระบบขับเคลื่อน

เกียร์อัตโนมัติ พร้อมชุดขับเคลื่อน ๔ ล้อ ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

ระบบบังคับเลี้ยว

๑. เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พิเนียน พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๒. คอพวงมาลัยสามารถปรับสูง-ต่ำ และ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน

ระบบเบรก

๑. ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิค มีเครื่องช่วงผ่อนแรง

๒. ระบบเบรกหน้าแบบดิสก์เบรก ระบบเบรกหลังเป็นแบบดรัมเบรก ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๓. ระบบเบรกมือแบบกลไกหรือไฟฟ้า

๔. มีระบบป้องกันเบรกล็อก (ABS) และ ระบบกระจายแรงเบรกหรือระบบ เสริมแรงเบรก

ระบบกันสะเทือน

๑. ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (๒ ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง

๒. ด้านหลังแบบแหนบซ้อน หรือลิฟสปริง พร้อมโช้คอัพ

ระบบไฟฟ้า

๑. มีมาตรวัดและสัญญาณต่างๆ ที่แผงหน้าปัด ได้แก่ มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. มีระบบไฟฟ้าส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก

๓. มี Wireless Connectivity รองรับการเชื่อมต่อ Apple CarPlay และ Android Auto มีช่องต่ออุปกรณ์ USB รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณ BLUETOOTH พร้อมลำโพง อย่างน้อย ๔ ตัว ลำโพง แยกซ้าย-ขวา และเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔. แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ และแรงดันไฟไม่น้อยกว่า ๘๐ แอมแปร์

๕. อัลเตอร์เนเตอร์เป็นชนิดกระแสตรงสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน

๖. ที่ปัดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย - ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก

๗. มีนาฬิการะบบดิจิตอล

๘. มีระบบเซ็นทรัลล็อคพร้อมกุญแจแบบรีโมท

๙. มีไฟตัดหมอกหน้า

๑๐. กระจกมองข้างซ้าย – ขวาปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้าพร้อมไฟเลี้ยวซ้ายขวาตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ขนาดล้อและยาง

๑.ขนาดล้อไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว

๒.ยางเรเดียลประเภท All-Terrain (A/T) หน้ายางกว้างไม่น้อยกว่า ๒๕๕ มิลลิเมตร พร้อมล้อและยางอะไหล่ประเภทเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด

๔. มียางกันโคลนหน้า - หลัง

๕. ยางที่ติดตั้งมากับรถยนต์ ผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันผลิตถึงวันส่งมอบ

การป้องกันสนิม

ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด

การป้องกันความร้อน

ติดฟิล์มกรองแสง บานหน้าความเข้ม ๔๐ % บานหลังความเข้ม ๔๐ % บานข้างความเข้ม ๖๐ % สามารถป้องกันแสง UV ได้ และเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด รับประกันคุณภาพของฟิล์มไม่น้อยกว่า ๓ ปี โดยส่งมอบใบรับประกันให้กับคณะกรรมการตรวจรับพัสดุในวันที่ส่งมอบพัสดุ

สีรถ

สีขาว ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

อุปกรณ์มาตรฐาน

๑. กันชนหน้า สีเดียวกับตัวรถ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต(ภายนอก)

๒. กันชนหลัง สามารถใช้ขึ้น – ลง กระบะได้สะดวก

๓. กระจกมองข้างพร้อมไฟเลี้ยว ซ้าย – ขวา ปรับและพับด้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔. ไฟหน้าแอลอีดี ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๕. บันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๖.กระจกประตูด้านข้างห้องโดยสารแถวหน้าและแถวหลังสามารถปรับขึ้น – ลงได้ (ภายใน)ด้วยไฟฟ้า เฉพาะประตูด้านข้างผู้ขับขี่ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น – ลงกระจกทั้งหมด

๗. ที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า

๘. กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

๙. ไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร

๑๐. เครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร

๑๐.๑ ติดตั้งระบบเครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร สามารถทำความเย็นได้เพียงพอทั่วทั้งห้องโดยสาร อุปกรณ์ทั้งหมดในระบบเป็นของใหม่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑๐.๒ มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหายเมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝังและมีช่องจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลมได้

๑๐.๓ มีสวิทช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

๑๐.๔ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ รวมภาษีสรรพสามิต ประกันภัยภาคบังคับ การดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

อุปกรณ์ความปลอดภัย

๑. เข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด ๒ ที่(เบาะนั่งผู้ขับขี่ และเบาะนั่งผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า)

๒. เข็ดขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด ๒ ที่ และเข็มขัดนิรภัยแบบ ๒ จุด ๑ ที่ (เบาะนั่งผู้ขับขี่ ห้องโดยสารแถวหลัง)

๓. มีระบบเตือนคาดเข็มขัดนิรภัยผู้โดยสารคู่หน้า

๔. มีไฟเบรกดวงที่ ๓ ภายนอกรถ

๕. มีถุงลมเสริมความปลอดภัยไม่น้อยกว่า ๓ จุด ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๖. มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง

๗. มีกล้องและจอมองภาพขณะถอยหลังตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

อุปกรณ์ประจำรถ

๑. เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)

๒. อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข (Digital) พร้อมชุดไฟฉายแบบ LED ซึ่งรองรับการใช้งานกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์ตามมาตรฐาน

อุปกรณ์การติดตั้ง

๑. พื้นปูกระบะแบบเข้ารูปรวมทั้งฝากระบะตอนท้าย

๒. มีกันสาดประตู ๔ บาน

๓. มีกรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบไม่เป็นสนิม พร้อมสกรูยึด จำนวน ๒ ชุด

๔. ยางรองพื้นภายในห้องโดยสารทั้งตอนหน้าและหลังชนิดดักฝุ่นเข้ารูปตรงรุ่น อย่างน้อย จำนวน ๔ ชิ้น

๕. ติดตั้งกล้องบันทึกขณะขับขี่หน้ารถ ความละเอียดไม่ต่ำกว่า Full HD หน่วยความจำมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๒๘ GB โดยติดตั้งบนกระจกหน้ารถ ตัวกล้องเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟโดยตรงจากกล่องฟิวส์ (fuse tap)

การรับประกัน

รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

รายการที่ ๒ รายละเอียดคุณลักษณะการซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๒ คัน

ลักษณะรถ

๑. เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ

๒. มีห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิ้ลแค็บ ๔ ประตู มีจำนวนที่นั่งภายในห้องโดยสารขนาด ๕ ที่นั่ง ภายในบุด้วยวัสดุอย่างดีเรียบร้อยและสวยงาม ที่นั่งตอนหน้าสามารถปรับเลื่อนและเอนนอนได้ หลังคาเก๋งเป็นเหล็กแผ่นเดียวกันตลอดทั้งคัน

๓. เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศ

๔. ส่วนด้านหน้ารถยนต์ เป็นห้องโดยสารแบบดับเบิ้ลแค็บ ๔ ประตู แบ่งเป็น ๒ แถว

๔.๑ แถวหน้าสำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย – ขวา มีเก้าอี้ ๒ ที่นั่งทำด้วยวัสดุหนังอย่างดี เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ

๔.๒ แถวหลังสำหรับผู้โดยสาร มีประตูซ้าย – ขวา มีเก้าอี้ ๓ ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุหนังอย่างดีเบาะรวมที่นั่ง สามารถพับได้ มีพนักพิง

๕. ส่วนด้านหลังห้องโดยสารเป็นกระบะเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรุ่นรถ เปิด – ปิดด้านท้ายกระบะและมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไลเนอร์ ปูพื้นภายในกระบะ

ขนาดและน้ำหนักตัวรถ

๑. ความยาวไม่น้อยกว่า ๕,๑๕๐ มิลลิเมตร

๒. ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๘๕๐ มิลลิเมตร

๓. ความสูงไม่น้อยกว่า ๑,๗๕๐ มิลลิเมตร

๔. ฐานล้อ หรือความยาวช่วงล้อ ไม่น้อยกว่า ๓,๐๕๐ มิลลิเมตร

๕. รัศมีวงเลี้ยวแคบสุดไม่เกิน ๖.๕๐ เมตร

๖. น้ำหนักของรถโดยประมาณไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ กิโลกรัม

๗. ระยะต่ำสุดจากพื้นไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร

เครื่องยนต์

๑. เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๒. ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

๓. ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ไดเร็คอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล หรือเทียบเท่า

๔. กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๒๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๖๐๐ รอบ/นาที

๕. แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๒๐ นิวตัน-เมตร ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที

๖. มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร

ระบบขับเคลื่อน

เกียร์อัตโนมัติ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

ระบบบังคับเลี้ยว

๑. เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พิเนียน พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๒. คอพวงมาลัยสามารถปรับสูง-ต่ำ และ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน

ระบบเบรก

๑. ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิค มีเครื่องช่วงผ่อนแรง

๒. ระบบเบรกหน้าแบบดิสก์เบรก ระบบเบรกหลังเป็นแบบดรัมเบรก ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๓. ระบบเบรกมือแบบกลไก หรือไฟฟ้า

๔. มีระบบป้องกันเบรกล็อก (ABS) และ ระบบกระจายแรงเบรกหรือระบบ เสริมแรงเบรก

ระบบกันสะเทือน

๑. ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (๒ ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง

๒. ด้านหลังแบบแหนบซ้อน หรือลิฟสปริง พร้อมโช้คอัพ

ระบบไฟฟ้า

๑. มีมาตรวัดและสัญญาณต่างๆ ที่แผงหน้าปัด ได้แก่ มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. มีระบบไฟฟ้าส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก

๓. มี Wireless Connectivity รองรับการเชื่อมต่อ Apple CarPlay และ Android Auto มีช่องต่ออุปกรณ์ USB รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณ BLUETOOTH พร้อมลำโพง อย่างน้อย ๔ ตัว ลำโพง แยกซ้าย-ขวา และเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔. แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ และแรงดันไฟไม่น้อยกว่า ๘๐ แอมแปร์

๕. อัลเตอร์เนเตอร์เป็นชนิดกระแสตรงสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน

๖. ที่ปัดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย - ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก

๗. มีนาฬิการะบบดิจิตอล

๘. มีระบบเซ็นทรัลล็อคพร้อมกุญแจแบบรีโมท

๙. มีไฟตัดหมอกหน้า

๑๐.กระจกมองข้างซ้าย – ขวาปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้าพร้อมไฟเลี้ยวซ้ายขวาตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ขนาดล้อและยาง

๑. ขนาดล้อไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว หน้ายางกว้างไม่น้อยกว่า ๒๕๕ มิลลิเมตร และยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมล้อและยางอะไหล่ โดยติดตั้งอุปกรณ์ล็อคป้องกันโจรกรรม ตามข้ออุปกรณ์ความปลอดภัยมาตรฐาน มอก.

๒. มีล้ออะไหล่พร้อมยางอะไหล่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๓. ยางแบบเรเดียลตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔. มียางกันโคลนหน้า - หลัง

๕. ยางที่ติดตั้งมากับรถยนต์ ผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันผลิตถึงวันส่งมอบ

การป้องกันสนิม

ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด

การป้องกันความร้อน

ติดฟิล์มกรองแสง บานหน้าความเข้ม ๔๐ % บานหลังความเข้ม ๔๐ % บานข้างความเข้ม ๖๐ % สามารถป้องกันแสง UV ได้ และเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด รับประกันคุณภาพของฟิล์มไม่น้อยกว่า ๓ ปี โดยส่งมอบใบรับประกันให้กับคณะกรรมการตรวจรับพัสดุในวันที่ส่งมอบพัสดุ

สีรถ

สีขาว ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

อุปกรณ์มาตรฐาน

๑. กันชนหน้า สีเดียวกับตัวรถ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต(ภายนอก)

๒. กันชนหลัง สมารถใช้ขึ้น – ลง กระบะได้สะดวก

๓. กระจกมองข้างโครเมียมพร้อมไฟเลี้ยว ซ้าย – ขวา ปรับและพับด้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔. ไฟหน้ามัลติรีเฟล็กเตอร์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๕. บันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๖.กระจกประตูด้านข้างห้องโดยสารแถวหน้าและแถวหลังสามารถปรับขึ้น – ลงได้ (ภายใน) ด้วยไฟฟ้าเฉพาะประตูด้านข้างผู้ขับขี่ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น -- ลงกระจกทั้งหมด

๗. ที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า

๘. กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

๙. ไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร

๑๐. เครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร

๑๐.๑ ติดตั้งระบบเครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร สามารถทำความเย็นได้ เพียงพอทั่วทั้งห้องโดยสาร อุปกรณ์ทั้งหมดในระบบเป็นของใหม่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑๐.๒ มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหายเมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝังและมีจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลมได้

๑๐.๓ มีสวิทช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

๑๐.๔ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ รวมภาษีสรรพสามิต ประกันภัยภาคบังคับ การดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

อุปกรณ์ความปลอดภัย

๑. เข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด ๒ ที่(เบาะนั่งผู้ขับขี่ และเบาะนั่งผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า)

๒. เข็ดขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด ๒ ที่ และเข็มขัดนิรภัยแบบ ๒ จุด ๑ ที่ (เบาะนั่งผู้ขับขี่ ห้องโดยสารแถวหลัง)

๓. มีระบบเตือนคาดเข็มขัดนิรภัยผู้โดยสารคู่หน้า

๔. มีไฟเบรกดวงที่ ๓ ภายนอกรถ

๕. มีถุงลมเสริมความปลอดภัยไม่น้อยกว่า ๓ จุด ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๖. มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง

๗. มีกล้องและจอมองภาพขณะถอยหลังตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

อุปกรณ์ประจำรถ

๑. เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)

๒. อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข (Digital) พร้อมชุดไฟฉายแบบ LED ซึ่งรองรับการใช้งานกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์ตามมาตรฐาน

อุปกรณ์การติดตั้ง

๑. พื้นปูกระบะแบบเข้ารูปรวมทั้งฝากระบะตอนท้าย

๒. มีกันสาดประตู ๔ บาน

๓. มีกรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบไม่เป็นสนิม พร้อมสกรูยึด จำนวน ๒ ชุด

๔. ยางรองพื้นภายในห้องโดยสารทั้งตอนหน้าและหลังชนิดดักฝุ่นเข้ารูปตรงรุ่น อย่างน้อย จำนวน ๔ ชิ้น

๕. โครงสร้างหลังคาตอนหลัง มีคุณสมบัติดังนี้

๕.๑. หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก สำหรับรถบรรทุกแบบดับเบิ้ลแค็บ ความสูงระนาบเดียวกับห้องโดยสารตอนหน้า

๕.๒. สีของหลังคาจะต้องเป็นสีเดียวกับตัวรถและต้องเป็นสีอบแห้งข้าพ่นจากโรงงานผู้ผลิต ภายในหลังคาโดยรอบบุวัสดุอย่างดี และมีไฟส่องสว่างพร้อมสวิทช์ เปิด-ปิด ติดตั้งใต้หลังคาภายในด้านบนอย่างน้อย ๑ จุด

๕.๓. ฝาท้ายชิ้นเดียวเฉพาะหลังคาไม่ต้องถอดฝาปิดกระบะเป็นกระจกแบบไล่ฝ้า ฝาท้าย เปิด-ปิด แบบโช๊คอัพ มีกุญแจล็อคได้

๕.๔. กระจกบานเลื่อนด้านข้าง อย่างน้อยข้างละ ๑ บาน ทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัยตามมาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม พร้อมติดฟิล์มกรองแสงบานหน้า-หลัง ความเข้ม ๔๐% และบานข้างความเข้ม ๖๐ % สามารถป้องกันแสง UV ได้ รับประกันคุณภาพของฟิล์มไม่น้อยกว่า ๓ ปี โดยส่งมอบใบรับประกันให้กับคณะกรรมการตรวจรับพัสดุในวันที่ส่งมอบพัสดุ

๕.๕. มีกระจกกันด้านหน้าหลังคาโดยเฉพาะ แยกส่วนจากตัวรถเพื่อป้องกันน้ำรั่วซึม

๕.๖. มีปีกครอบขอบกระบะโดยไม่ต้องซีลซิลิโคนกันน้ำรั่วซึม

๕.๗. ช่วงต่อหลังคาจะต้องปิดสนิทไม่รั่วซึม

๕.๘. ไฟเบรค แบบ LED ติดด้านบนด้านในประตูท้าย

๖. ติดตั้งกล้องบันทึกขณะขับขี่หน้ารถ ความละเอียดไม่ต่ำกว่า Full HD หน่วยความจำมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๒๘ GB โดยติดตั้งบนกระจกหน้ารถ ตัวกล้องเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟโดยตรงจากกล่องฟิวส์ (fuse tap)

การรับประกัน

รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ระยะเวลาไม่เกิน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในใบสั่งซื้อ

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้หลักเกณฑ์ราคา และจะพิจารณาจากราคาต่อรายการ

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

ในวงเงินทั้งสิ้น ๔,๒๘๕,๘๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านสองแสนแปดหมื่นห้าพันแปดร้อยบาทถ้วน) จ่ายจากเงินงบลงทุนประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙ หมวดค่าครุภัณฑ์

๘. งวดงานและการจ่ายเงิน

ผู้ซื้อจะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งสิ่งของถูกต้องและครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลง และผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของเรียบร้อยแล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบนับถัดจากวันครบกำหนดส่งมอบตามใบสั่งซื้อจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามใบสั่งซื้อ

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง (ถ้ามี)

รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๑๑.เงื่อนไขอื่นๆ

๑. รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทุกจังหวัดทั่วประเทศโดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา

๒. ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๓. รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์และป้ายทะเบียน ภาษีสรรพสามิต อีกทั้งการดำเนินการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว

๔. ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังน้ำมันในวันที่ส่งมอบรถยนต์

๕. ฟรีประกันภัยรถยนต์ ประเภท ๑

๖. ผู้ขายต้องติดสติกเกอร์ตรากระทรวงสาธารณสุข ที่ประตูภายนอกคู่หน้า (ซ้าย-ขวา)

๗. ส่งมอบรถยนต์ สถานที่รับรถยนต์ สำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ ๑๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช อ.เมือง จ.นครศรีธรรมราช

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายกิตติพงษ์ คงเหล่)
เจ้าพนักงานสาธารณสุขอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายสุริยา โทแก้ว)
เจ้าพนักงานสาธารณสุขอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายชัชวาลย์ ใจสว่าง)
เจ้าพนักงานสาธารณสุขชำนาญงาน

แบบ บก.๐๖

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ๒ รายการ จำนวน ๔ คัน โดยวิธีประกาศเชิญชวนทั่วไป ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ ๑๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔,๒๘๕,๘๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านสองแสนแปดหมื่นห้าพันแปดร้อยบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๐ ตุลาคม ๒๕๖๘

เป็นเงิน ๔,๒๘๕,๘๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านสองแสนแปดหมื่นห้าพันแปดร้อยบาทถ้วน) รายละเอียดดังนี้

๑.รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ จำนวน ๒ คัน ราคาคันละ ๑,๑๗๒,๐๐๐.๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๓๔๔,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านสามแสนสี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

๒.รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค็บ พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๒ คัน เป็นเงิน ๙๗๐,๙๐๐.๐๐ บาท เป็นเงิน ๑,๙๔๑,๘๐๐.๐๐ (หนึ่งล้านเก้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

จากบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๗ ของสำนักงบประมาณ

๖. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง

๑. นายกิตติพงษ์ คงเหล่	เจ้าพนักงานสาธารณสุขอาวุโส	ประธานกรรมการ
๒. นายสุริยา โทแก้ว	เจ้าพนักงานสาธารณสุขอาวุโส	กรรมการ
๓. นายชัชวาลย์ ใจสว่าง	เจ้าพนักงานสาธารณสุขชำนาญงาน	กรรมการและเลขานุการ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายกิตติพงษ์ คงเหล่)
เจ้าพนักงานสาธารณสุขอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายสุริยา โทแก้ว)
เจ้าพนักงานสาธารณสุขอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายชัชวาลย์ ใจสว่าง)
เจ้าพนักงานสาธารณสุขชำนาญงาน