

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุกน้ำ ๑๐ ล้อ
ความจุไม่น้อยกว่า ๑๔,๐๐๐ ลิตร

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำ ๑๐ ล้อ ความจุ ไม่น้อยกว่า ๑๔,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งถังบรรทุกน้ำมีปริมาตรไม่น้อยกว่า ๑๔,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรทุกน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทย ที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๖๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๑๐ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๒ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๔ รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๔ แห่ง
- ๑.๕ ติดตั้งกระบอกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อกจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์เพื่อความสะดวกและความปลอดภัยในการใช้งาน
- ๑.๖ ติดฟิล์มกรองแสงกระจกทุกบานแบบเต็มแผ่น ตามมาตรฐานกรมการขนส่งกำหนด
- ๑.๗ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุพร้อมจอแสดงผล มีกล่องส่องเวลาถอยหลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๘ กันชนหน้าติดตั้งก้าน(วินช์) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มาตรฐานยูโร ๓ หรือมาตรฐานยูโร ๕ เป็นผลิตภัณฑ์รุ่นใหม่ล่าสุด ตามมาตรฐานกรมการขนส่งกำหนด
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก

.....ประธานฯกรรมการกรรมการ

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ชุดยก (WINCH)

๘.๑ ติดตั้งชุดยก (WINCH) ชนิดขับเคลื่อนด้วยชุดมอเตอร์ไฟฟ้า ใช้กำลังไฟฟ้าจากแบตเตอรี่รถยนต์โดยมีชุดเฟืองส่งกำลัง (GEARTRAIN) เป็นแบบ ๓-STAGE PLANETARY สามารถให้กำลังในการดึงสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ปอนด์ มีลวดสลิงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๙ มม. ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร สามารถควบคุมการทำงานระยะไกลได้ไม่น้อยกว่า ๓ เมตร

๙. สมรรถนะรถ

๙.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า

๑๐.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๑๐.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๑๐.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๑๐.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๑๐.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

๑๑.๑ รูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๔,๐๐๐ ลิตร พื้นตัวถัง ผึงด้านข้าง และผึงด้านบน สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องมีผลการทดสอบไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ชั่วโมง พร้อมแนบเอกสารรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการ หรือรัฐวิสาหกิจ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา โดยโรงงานที่ได้รับการทดสอบ ต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO หรือสูงกว่า พร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) และเอกสารการจดทะเบียนบริษัทจากโรงงานผู้ได้รับการทดสอบ

๑๑.๒ ภายในถังบรรจุน้ำ กันเป็นช่องๆ ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. จำนวน ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

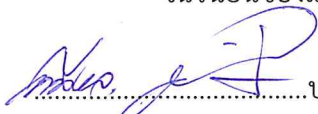
๑๑.๓ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด- ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๑๑.๔ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แท่นป่นฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดกกลายกันลื่น

๑๑.๕ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแท่นป่นฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

๑๑.๖ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้

๑๑.๗ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานโดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

 ประธานฯ

 กรรมการ



กรรมการ

๑๒. ระบบสูบน้ำประจำรถ

๑๒.๑ เครื่องสูบน้ำ

๑๒.๑.๑ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวหรือใบพัดคู่ และใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถ ทำสัญญาการดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสัญญาณอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

๑๒.๑.๒ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๑๒.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวหรือคู่ ตามมาตรฐานผู้ผลิต ทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร

๑๒.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๑๒.๑.๕ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่

๑๒.๑.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่ยังวิ่งได้

๑๒.๑.๗ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง มีมาตรฐาน CE ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา

๑๒.๒ ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

๑๒.๒.๑ ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

๑๒.๒.๑.๑ สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

๑๒.๒.๑.๒ สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

๑๒.๒.๑.๓ สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๑๒.๓ ระบบท่อน้ำ

๑๒.๓.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

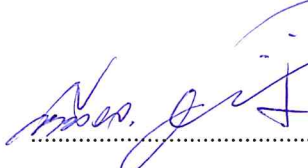
๑๒.๓.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒.๓.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง


๑๒.๓.๔ ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๒.๓.๕ มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

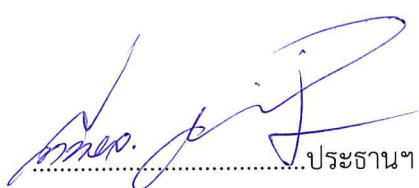
๑๒.๓.๖ มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวาและซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด

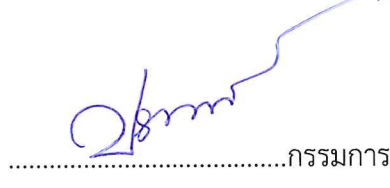
 ประธานฯ

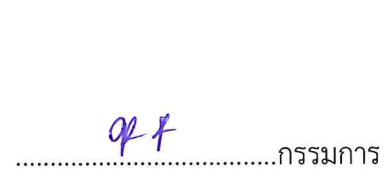
 กรรมการ

 กรรมการ

- ๑๒.๓.๗ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๒.๔ แท่นป็นฉีดยาน้ำสนับสนุนงานดับเพลิง (WATER MONITOR)
- ๑๒.๔.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- ๑๒.๔.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา
- ๑๒.๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔.๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
- ๑๒.๔.๔ แท่นป็นฉีดยาน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรอง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๒.๕ ชุดสายดับเพลิง
- ๑๒.๕.๑ สายส่งน้ำ จำนวน ๖ เส้น
- ๑๒.๕.๒ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปาะ (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๔ เส้นและสายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๒.๕.๓ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น
- ๑๒.๕.๔ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดัน ใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- ๑๒.๕.๕ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์
- ๑๒.๖ ชุดหัวฉีดดับเพลิง
- ๑๒.๖.๑ หัวฉีดน้ำ ชนิดปรับเปลี่ยนรูปแบบการฉีดได้ทั้งการฉีดแบบลำตรง (Straight Stream Reach) หรือปรับฉีดเป็นฝอย (Fog Pattern) และผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๒.๖.๒ ใบดัดละอองน้ำของหัวฉีดทำจากสแตนเลส
- ๑๒.๖.๓ ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก โดยผลิตจากยางที่สามารถเรืองแสงหรือวาวแสงในที่มืด (Fluorescence Rubber) โดยไม่ลอกหลุด

.....ประธานฯ

.....กรรมการ

.....กรรมการ

- ๑๒.๖.๔ ด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) มีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ และตัวปรับอัตราการไหลของน้ำต้องแยกออกจากกัน
- ๑๒.๖.๕ สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ ๔ จังหวะ ไม่น้อยกว่า ๓๐-๖๐-๙๐-๑๒๕ แกลลอน/นาที่ (GPM)
- ๑๒.๖.๖ แรงดันใช้งานปกติไม่น้อยกว่า ๗ บาร์ มีน้ำหนักรวมไม่เกิน ๔ กิโลกรัม พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
- ๑๒.๖.๗ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก และหนังสือรับรองมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง


- ๑๓.๑ ด้านบนหัวแก่งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแฟลส
- ๑๓.๒ ด้านบนถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเจาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้แสงสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด โดยต้องแนบแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๓.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๓.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง LED แบบสปอร์ตไลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ดวง สามารถปรับตำแหน่งทิศทางการส่องสว่างได้ขณะปฏิบัติงาน

๑๔. เครื่องมืออุปกรณ์

- ๑๔.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๔.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๓ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๕ ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด
- ๑๔.๖ หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรง แบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ๑๔.๗ ขวานด้ามยาว จำนวน ๑ ด้าม
- ๑๔.๘ เครื่องปั่นไฟ จำนวน ๑ เครื่อง พร้อมชุดโคมไฟสนาม ไม่น้อยกว่า ๒ ชุด
- ๑๔.๙ ชุดปฏิบัติงาน จำนวน ๑๕ ชุด (ชุดวอร์มสำหรับปฏิบัติงาน เสื้อ กางเกง ขนาด และสี ตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก กำหนด)
- ๑๔.๑๐ ติดกล้องบันทึกหน้า-หลัง ความคมชัดระบบ Full HD หรือดีกว่า พร้อมหน่วยความจำไม่น้อยกว่า ๒๕๖ GB
- ๑๔.๑๑ อุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง (GPS) ตามมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด
- ๑๔.๑๒ ชุดจัมสเตอร์ท สำหรับรถบรรทุกขนาด ๑๒-๒๔ โวลต์ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๑๓ ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมีแห้ง ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ถัง



ประธานฯ



กรรมการ



กรรมการ

- ๑๔.๑๔ ประแจแหวนข้างปากตาย เบอร์ ๘-๓๘ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
๑๔.๑๕ คีมล็อก ขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
๑๔.๑๖ คีมปากแหลมด้ามหุ้มฉนวนกันไฟฟ้า ขนาด ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
๑๔.๑๗ คีมปากจิ้งจกด้ามหุ้มฉนวนกันไฟฟ้า ขนาด ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
๑๔.๑๘ ไขควงแฉกตอกได้ ขนาด ๔ นิ้ว และขนาด ๖ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
๑๔.๑๙ ไขควงแบนตอกได้ ขนาด ๔ นิ้ว และขนาด ๖ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
๑๔.๒๐ เหล็กสกัดปากแบน ขนาด ๒๐ เซนติเมตร จำนวน ๑ ตัว
๑๔.๒๑ ประแจคอม้าขาเดียว ขนาด ๓๖ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
๑๔.๒๒ ประแจคอม้าขาเดียว ขนาด ๑๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
๑๔.๒๓ ประแจเลื่อน ขนาด ๒๔ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
๑๔.๒๔ เงื่อนไขการการรับประกัน ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกมาเพื่อประกอบการพิจารณา
๑๔.๒๕ อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่บริษัทฯ เสนอ (ถ้ามี)

๑๕. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๕.๑ รหัสสีแดง

๑๕.๒ พร้อมพ่นตราสัญลักษณ์ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก” ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตรหรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตรไว้ที่ประตูด้านหน้าข้างซ้ายและข้างขวา

๑๕.๓ ติดสติ๊กเกอร์ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก” บริเวณกระจกบังลมหน้า ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

๑๕.๔ ด้านท้ายตัวรถติดแถบสะท้อนแสง เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะ เพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืน แบบสี ขนาดตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด มีผิวเรียบพร้อมรีดผนึกขอบด้วยความร้อน เพื่อป้องกันความชื้นฝุ่นละอองและสิ่งสกปรกแทรกซึมเข้าสู่พื้นผิวด้านใน

๑๕.๖ ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย (เช่น แผงกันกระแทกด้านข้าง ด้านท้าย) ตามที่ กรมการขนส่งทางบกกำหนด (ถ้ามี)

๑๖. ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๖.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายรถบรรทุกน้ำ ๑๐ ล้อ ยี่ห้อที่เสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม โดยแนบเอกสารวันที่ยื่นเสนอราคา

๑๖.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอราคารถบรรทุกน้ำ ๑๐ ล้อ ที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานในประเทศไทย (Made in Thailand) หรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยต้องแนบเอกสารในวันที่ยื่นเสนอราคา

๑๖.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดแคตตาล็อกรถบรรทุกน้ำ ๑๐ ล้อ จากผู้ผลิตมาประกอบการพิจารณา

๑๖.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องที่เกิดกับตัวรถหรืออุปกรณ์ส่วนควบ โดยมีได้เกิดจากการใช้งานผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบรถ ในกรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายผู้ขายจะต้องแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติภายใน ๗ วันทำการโดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

.....ประธานฯ

.....กรรมการ

.....กรรมการ

๑๖.๕ ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด สำหรับการเดินทางของคณะกรรมการฯ เพื่อติดตามตรวจสอบการดำเนินงานประกอบและติดตั้งรถบรรทุกน้ำ ๑๐ ล้อ ความจุไม่น้อยกว่า ๑๔,๐๐๐ ลิตร

๑๖.๖ ในวันส่งมอบ รถต้องอยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งานได้ทันทีที่มีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุไว้เต็มถังพร้อมเครื่องมือประจำรถ

๑๖.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารรับรองอัตราการบริโภคน้ำมันเชื้อเพลิงในวันส่งมอบ

๑๖.๘ ผู้เสนอราคา ต้องมีศูนย์บริการซ่อมแซมรถบรรทุกน้ำ ๑๐ ล้อ และอุปกรณ์ส่วนควบ หรืออุปกรณ์ที่ดัดแปลงของตัวรถที่เป็นส่วนที่นอกเหนือจากส่วนของตัวรถ ภายในจังหวัดหรือมีพื้นที่ติดกับจังหวัดพิษณุโลก ระยะทางไม่เกิน ๑๕๐ กิโลเมตร(นับจากองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก) จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ศูนย์บริการ โดยแนบแผนที่แสดงระยะทาง Google map และต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) หรือได้รับการรับรองจากอุตสาหกรรมพร้อมเอกสารทะเบียนพาณิชย์ และต้องมีเอกสารยินยอมให้ใช้ศูนย์บริการจริงที่ออก จากผู้มีอำนาจเต็มหรือผู้เป็นเจ้าของศูนย์บริการ ลงนามโดยตรง นำมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา


๑๖.๙ ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์และจัดทำประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติกรรมการขนส่งทางบก ให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก โดยถูกต้องตามกฎหมายก่อนเบิกจ่ายเงิน

๑๖.๑๐ เอกสารเป็นภาษาต่างประเทศต้องแปลเป็นภาษาไทย

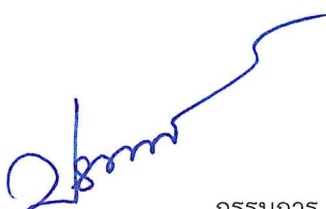
๑๖.๑๑ กำหนดส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน นับจากวันที่ได้ลงนามในสัญญา

๑๖.๑๒ สถานที่ส่งมอบพัสดุ บริเวณกองทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

๑๖.๑๓ ผู้เสนอราคาหรือผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องรับผิดชอบต่อการละเมิดบทบัญญัติแห่งกฎหมายสิทธิบัตรหรือลิขสิทธิ์หรือกฎหมายการค้าระหว่างประเทศทุกฉบับทุกประเภทของบุคคลที่สาม ต่อเอกสารที่ยื่นเสนอและสินค้าที่ผลิตหรือนำเข้าหรือวิธีการอื่นใด ที่ได้รับมอบส่งมอบต่อหน่วยงานของราชการ รวมถึงความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการฟ้องร้องและค่าเสียหายที่จะเกิดขึ้นทั้งหมดจากการใช้เอกสารที่เป็นเท็จ พร้อมต้องยื่นหนังสือรับรองการใช้เอกสารของผู้ผลิตผู้เสนอราคาเป็นจริงและไม่เป็นเท็จและลงนามพร้อมต้องยื่นและลงนามกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมประทับตราบริษัท



ประธานฯ



กรรมการ



กรรมการ