

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาณกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ความจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักงานปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองเป็ด อำเภอเมืองยโสธร จังหวัดยโสธร

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร งบประมาณประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๒,๕๖๓,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖ เป็นเงิน ๒,๕๖๓,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๔ หน้า ๑๖ ข้อ ๘.๒.๗ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบ ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นางสาวสกุลรัตน์ วงศ์แก้ว รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

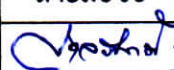
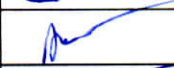

๖.๒ นายสราวุธ ยาวะโนภาส เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๖.๓ นางสาวกัญญณัช ไชยมี นักจัดการงานทั่วไป



บันทึกรายงานการประชุมคณะกรรมการกำหนดราคากลาง
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
ครุภัณฑ์รถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์
9 สิงหาคม 2566 เวลา 10.00 น.
ณ ห้องประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลหนองเป็ด

ผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	คณะกรรมการ	ลายมือชื่อ
1	นางสาวสกุลรัตน์ วงศ์แก้ว	รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล	ประธานกรรมการ	
2	นายสราวุธ ยาวะโนภาส	เจ้าพนักงานป้องกันฯ	กรรมการ	
3	นางสาวกัญญณัช ไชยมี	นักจัดการงานทั่วไป	กรรมการ	

เริ่มประชุมเวลา 10.00 น.

นางสาวสกุลรัตน์ วงศ์แก้ว
ประธานกรรมการ

ตามท้องที่การบริหารส่วนตำบลหนองเป็ด ได้มีคำสั่งที่ 224/2566 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม 2566 แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคากลางจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งครุภัณฑ์รถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2566 แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) ตั้งไว้ 2,563,000 บาท เพื่อให้คณะกรรมการกำหนดราคากลางพิจารณาด้วยความถูกต้อง และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ

นายสราวุธ ยาวะโนภาส
กรรมการ

ขอทราบบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์และคุณลักษณะพอสั่งเป

นางสาวสกุลรัตน์ วงศ์แก้ว
ประธานกรรมการ

บัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์และคุณลักษณะพอสั่งเป สำนักงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม 2564 บัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ครุภัณฑ์รถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์
คุณลักษณะเฉพาะสั่งเป แบบบรรทุกน้ำ
 - จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร
 - น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม
 - เป็นราคาพร้อมปั้มพร้อมอุปกรณ์

นางสาวกัญญณ์ช ไซมี
กรรมการ

ขอทราบคุณลักษณะเฉพาะปั๊มพร้อมอุปกรณ์ว่ามีอะไรบ้าง

นางสาวสกุลรัตน์ วงศ์แก้ว
ประธานกรรมการ

ขอนำร่างขอบเขตของงานและกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของคณะกรรมการร่างฯ
นำมาพิจารณา

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี

แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร พร้อมติดตั้งสเปย์บาร์สำหรับรดน้ำต้นไม้และรดพรมถนน มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แท่นป็นฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและมีจำหน่ายทั่วไปตามท้องตลาดสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้
- 1.2 ตัวถัง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ที่ขึ้นกับกระทรวงอุตสาหกรรม โดยเป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน และเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนาการผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลังการขายจากโรงงานเดียวกัน โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของ ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อประโยชน์ทางราชการเป็นสำคัญ

2. ตัวรถยนต์

- 2.1 รถยนต์บรรทุกชนิด 6 ตัน 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
- 2.2 มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์
- 2.3 น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W)ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม
- 2.4 เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.5 มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2315-2551
- 2.6 ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.7 ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต มีโคมไฟสัญญาณต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

2.8 มีเครื่องเล่นวิทยุ,เครื่องปรับอากาศพร้อมติดฟิล์มกรองแสง

2.9 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

2.10 มีศูนย์บริการภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียง

3. ถังบรรจุน้ำ

3.1 ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างใดมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร

3.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันก้นตก

3.4 มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ของตัวรถ

3.5 มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ

3.6 มีแท่นป็นฉีดน้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน

3.7 ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำ

3.8 มีท่อระบายน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ท่อ

3.9 ชุดควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือด้านข้างของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ

3.10 ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

3.11 ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว และข้อต่อทองเหลือง ชนิดสวมเร็ว

3.12 ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

3.13 แท่นป็นฉีดน้ำสามารถหมุนได้ 360 องศา และมีทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง

3.14 มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

3.15 มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด-เปิด สร้างด้วยเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.

4. เครื่องสูบน้ำ

4.1 เป็นเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้โดยเฉพาะ ตัวเรือนทำด้วยเหล็กหล่อหรือทองเหลืองหรืออลูมิเนียม

4.2 ชนิด 2 ใบพัด สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาทิต และทนแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 10 บาร์

4.3 มีกราฟแสดงประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ (PERFOR MANCE) ประกอบการพิจารณา

4.4 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 (ด้านการผลิต) หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอื่นเป็นที่ยอมรับเช่น DIN, EN, CE, ECE, NFPA, UL, FM, IATF, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของ

5. บัมเปอร์

5.1 เครื่องยนต์เบนซินหรือเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดแรงม้าไม่น้อยกว่า 7 แรงม้า

5.2 ขนาดท่อเข้าไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว

5.3 สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 500 ลิตรต่อนาที

5.4 มีระยะสูบลึกได้ไม่น้อยกว่า 7 เมตร

5.5 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอื่นเป็นที่ยอมรับเช่น DIN, EN, CE, ECE, NFPA, UL, FM, IATF, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของ

6. สายส่งน้ำดับเพลิง

6.1 ชุดสายส่งน้ำสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยม แบบโพลีเอสเตอร์ (ผ้าใบ) ทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์หรือทองเหลือง มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า 770 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว โดยแนบผลการทดสอบจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ หรือจากสถาบันที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นของ

7. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

7.1 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบ LED ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 21x35x5 ซม. มีชุดหลอด LED ไม่น้อยกว่า 30 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลต์ ปรับจูนหวักระพริบในขณะที่ติดตั้งได้ไม่น้อยกว่า 10 จังหวะ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนตหรือพลาสติก มีระดับกันน้ำและฝุ่นที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานไม่น้อยกว่า มอก. 513-2553 (IP67) โดยแนบผลการทดสอบที่ระบุยี่ห้อและรุ่นอย่างชัดเจนพร้อมรายละเอียดครบชุด จากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ หรือจากสถาบันที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นของ

7.2 ติดตั้งสัญญาณไฟท้ายรถ เป็นแบบไฟเลี้ยว,ไฟเบรกและไฟถอย ขนาด (กว้างxยาวxสูง) ไม่น้อยกว่า 10x20x3 ซม. มีชุดโคมไฟเป็นแบบ LED โดยรวมทั้งหมดจำนวนไม่น้อยกว่า 30 หลอด สามารถรับกระแสไฟได้ทั้ง 12 หรือ 24 โวลต์ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนตหรือพลาสติก มีระดับกันน้ำและฝุ่นที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานไม่น้อยกว่า มอก. 513-2553 (IP67) โดยแนบผลการทดสอบที่ระบุยี่ห้อและรุ่นอย่างชัดเจนพร้อมรายละเอียดครบชุด จากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ หรือจากสถาบันที่เชื่อถือได้ มาแสดงในวันยื่นของ

7.3 เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับ เช่น DIN, EN, CE, ECE, NFPA, UL, FM, IATE, JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่น ของ

7.4 มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมโครโฟนสามารถขยายเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า 4 เสียง และมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 100 วัตต์

8. การพ่นสี

8.1 การพ่นสีและข้อความ ตัวรถและตัวถังภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน และข้อความตามที่ กำหนด

8.2 ภายนอกของตัวถัง พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

8.3 ภายในตัวถัง ใต้บังโคลนหน้า บังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดีโค้ดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ก่อน พ่นสีจริง

8.4 โรงงานพ่นสีต้องเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตและถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน ที่อนุญาตให้พ่นสี,พ่นสารเคมีกัน สนิม และเคลือบผิวชิ้นงานได้

9. แลปสะท้อนแสง

9.1 ด้านข้างและด้านท้ายของตัวรถติดแลปสะท้อนแสง ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

10. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

10.1 สายดูดน้ำส้วดำชนิดน้ำหนักเบา ทำจากยางพาราภายในเสริมด้วยขดลวด มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อย กว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 ฟุต พร้อมข้อต่อ

จำนวน 1 ชุด

10.2 ตะแกรงกรองผงขนาด 3 นิ้ว

จำนวน 1 ชุด

10.3 ตะกร้ากรองผง

จำนวน 1 ชุด

10.4 หัวฉีดด้ามยาวขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 นิ้ว

จำนวน 1 ชุด

10.5 บล็อกถอดล้อพร้อมด้ามและเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิต

จำนวน 1 ชุด

10.6 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ

จำนวน 1 ชุด

10.7 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม

จำนวน 1 ชุด

10.8 หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ

จำนวน 1 ชุด

11. เงื่อนไขและการรับประกัน

11.1 รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจาก โรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.4) ที่ขึ้นกับกระทรวงอุตสาหกรรม โดยเป็นโรงงาน ถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน และเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหาร งานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และ ระบบสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบพัฒนา การผลิต การซ่อมบำรุงรักษาหรือบริการหลัง การขายจากโรงงานเดียวกัน โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของ

- 11.2 ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดพร้อมรูปแบบบรรทัด (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบบรรทัดน้ำเอนกประสงค์ มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- 11.3 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกต้นฉบับของโรงงานผู้ผลิตหรือของตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยที่ได้รับอนุญาตให้จัดทำขึ้นของรถยนต์บรรทุก, เครื่องสูบน้ำ, ปั๊มน้ำสำรอง, สายส่งน้ำดับเพลิง, สัญญาณไฟฉุกเฉินและสัญญาณไฟท้ายรถ ที่มีรายละเอียด ยี่ห้อ รุ่น และต้องมีชื่อบริษัทหรือเว็บไซต์เจ้าของผลิตภัณฑ์หรือตัวแทนจำหน่ายถูกต้องตามกฎหมายอย่างชัดเจนที่สามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้ เพื่อประกอบการพิจารณา โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 11.4 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยโดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคาของชุดถังบรรจุน้ำ, เครื่องสูบน้ำ โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- 11.5 การกำหนดเงื่อนไขและมาตรฐานต่างๆ ในรายละเอียดคุณลักษณะให้ถือเป็นสาระสำคัญ เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการและเพื่อประโยชน์ของราชการเป็นสำคัญ
- 11.6 ผู้เสนอราคาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากหน่วยงานร้องขอ) โดยมีหนังสือยินยอมมาแสดงในวันยื่นซอง
- 11.7 ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว
- 11.8 ผู้เสนอราคาจะต้องโอนกรรมสิทธิ์ให้ก่อนเบิกจ่ายเงิน
12. เงื่อนไขเสนอราคาเพิ่มเติม ตามหนังสือจากคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อ จัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กรมบัญชีกลาง ที่ กค (กวจ) 0405.2/ว78 ลว. 31 มกราคม 2565
- 12.1 ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการ SMEs ให้แนบเอกสารรับรอง SMEs (ถ้ามี) มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ หากผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ 10 จะพิจารณาจัดซื้อจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าวโดยจัดเรียงลำดับ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้เสนอราคารายอื่นไม่เกินร้อยละ 10 ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน 3 ราย
- 12.2 ให้ผู้ยื่นข้อเสนอแนบเอกสารรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตในประเทศไทย (MIT) ของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทัดน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร (ถ้ามี) มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอ หากผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศ ที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ 5 จะพิจารณาจัดซื้อจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (MIT)

หมายเหตุ กรณียื่น MIT ของตัวรถหรือ MIT ของเหล็ก หรือ ส่วนประกอบอื่นของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร จะยังไม่คำนวณแต้มต่อ 5% ให้ เนื่องจากเป็นเพียงส่วนประกอบ ไม่ใช่ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปในการจัดซื้อในครั้งนี้ ทำให้ไม่ทราบสัดส่วนที่ชัดเจน ดังนั้น MIT ที่จะนำมาคำนวณแต้มต่อ 5% จะต้องเป็น MIT ของรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุ 6,000 ลิตร ที่ได้รับการอนุมัติจากสภาอุตสาหกรรม เท่านั้น

คณะกรรมการฯ มีมติเห็นชอบมีรายละเอียดดังนี้

- คณะกรรมการกำหนดราคากลาง ได้กำหนดราคากลางให้เป็นไปตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม 2564 ของรถบรรทุกดีเซลแบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน จำนวนเงิน 2,563,000 บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

ประธานกรรมการ สรุปว่าคณะกรรมการกำหนดราคากลาง ได้กำหนดราคากลางรถบรรทุกดีเซลแบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน ให้เป็นไปตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม 2564 เป็นจำนวนเงิน 2,563,000 บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) ต่อไปมอบให้ นางสาวกัญญณัช ไชยมี นักจัดการงานทั่วไป บันทึกรายงานการประชุม พร้อมรายละเอียดที่เกี่ยวข้อง เสนอนายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองเป็ด เพื่อพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

เลิกประชุมเวลา 11.30 น.

ลงชื่อ

(นางสาวกัญญณัช ไชยมี)

บันทึกการประชุม

ลงชื่อ

(นายสรารุณ ยาวะโนภาส)

ตรวจบันทึกการประชุม

ลงชื่อ

(นางสาวสุกุลรัตน์ วงศ์แก้ว)

รับรองรายงานการประชุม