

รายละเอียดคุณลักษณะ

รถบรรทุกขยะ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเทท้าย จำนวน ๑ คัน
ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกขยะแบบเปิดข้างเทท้าย ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตู้บรรทุกมูลฝอยมีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า ๑๐ ลูกบาศก์เมตร และตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕๐ มิลลิเมตร ตัวรถซึ่งยังไม่ประกอบตู้บรรทุกมูลฝอย รับน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ กิโลกรัม และน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

คุณลักษณะ

๑. ตัวรถยนต์

- เป็นรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบเปิดข้างเทท้าย ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ มีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- รถรับน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ กิโลกรัม และน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต โดยตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด - ปิด ๒ บาน ล้อคได้ทั้งสองข้าง สามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน รวมทั้งพนักงานขับรถ
- ตัวรถตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกขยะมูลฝอยแบบเปิดข้างเทท้าย มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๐ ลูกบาศก์เมตร
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง พร้อมเครื่องเสียงและอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน
- ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ตัวรถยนต์และอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- มีระบบสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายขนส่งทางหลวงกำหนดทุกประการ

๒. เครื่องยนต์

- ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
- เครื่องยนต์มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก.๒๓๑๕ - ๒๕๕๑
- เครื่องยนต์และตัวรถยนต์ต้องอยู่ภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกัน และมีบริการที่ได้มาตรฐานภายในจังหวัดที่ตั้งของหน่วยงานและจังหวัดใกล้เคียง
- มีระบบเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๓. ระบบคลัตช์

- คลัตช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

๔. ระบบขับเคลื่อน

- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- ระบบพวงมาลัยขวา เป็นระบบช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖. ระบบกันสะเทือน

- ตามมาตรฐานโรงงานผลิต

๗. ระบบเบรก

- ตามมาตรฐานโรงงานผลิต

๘. ระบบห้ามล้อ

- ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุตามมาตรฐานผู้ผลิต ฝาเปิด-ปิด ถังมีกุญแจล็อกได้

๑๐. ระบบไฟฟ้า

- ตามมาตรฐานโรงงานผลิต

๑๑. ชุดตู้บรรจุขยะมูลฝอย

- ตู้บรรจุทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๐ ลูกบาศก์เมตร
- ตู้บรรจุทุกมูลฝอยและโครงสร้างเสริมความแข็งแรง สร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี หนาไม่น้อยกว่า ๓.๐ มิลลิเมตร ทำการประกอบอย่างมั่นคงแข็งแรงตามหลักวิชาการ
- ส่วนพื้นภายในตู้บรรจุทุกมูลฝอยสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี หนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร ภายนอกมีโครงเหล็กเสริมเพื่อความแข็งแรง
- ด้านข้างตู้บรรจุทุกขยะมูลฝอย ซ้าย - ขวา มีบานประตูเลื่อนขึ้น - ลง ข้างละไม่น้อยกว่า ๒ บาน
- ด้านท้ายมีบานประตู ปิด - เปิด จำนวน ๒ บาน แบบล็อกได้
- ตู้บรรจุทุกขยะมูลฝอย ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ หรือ มอก.๙๐๐๑

๑๒. ชุดควบคุมการคายขยะมูลฝอย

- เป็นแบบยกเหยงออกด้านท้ายโดยใช้ชุดกระบอกลไฮดรอลิค แบบดันใต้ท้อง(ตัม) ที่มีความสามารถในการรับน้ำหนักได้เหมาะสมกับตัวรถ สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๖ ตัน และมีระบบควบคุมอยู่ในห้องผู้โดยสาร
- ชุดตัมพีไฮดรอลิกยกเทที่ติดตั้งต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระบอกลไฮดรอลิค สำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ และเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑๓. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

- ติดตั้งสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉินแบบวับวาบชนิดสีเหลือง แบบหมุนหลอดแอลอีดี(LED) เพื่อเป็นสัญญาณเตือนที่มองเห็นได้ชัดเจนด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรจุทุกไม่น้อยกว่า ๑ ดวง และส่วนท้ายตู้บรรจุทุกขยะมูลฝอยจำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง
- ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตามกฎหมายระเบียบของกรมการขนส่ง

๑๔. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- | | |
|---|-------------|
| - แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| - ชุดอัฒจารปี | จำนวน ๑ ชุด |
| - บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| - ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - สายพ่วงแบตเตอรี่ | จำนวน ๑ ชุด |
| - อุปกรณ์ลากจูง | จำนวน ๑ ชุด |
| - ถังดับเพลิงแบบพู่หัว ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๕ ปอนด์ | จำนวน ๑ ชุด |
| - เครื่องมือมาตรฐานประจำรถจากโรงงานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| - หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และการรับบริการ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ยางอะไหล่พร้อมกระพ้อขนาดตามมาตรฐานรถและมีที่เก็บยางอะไหล่ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ประแจถอดล้อ | จำนวน ๑ ชุด |

๑๕. สีรณยนต์

- ตัวรถภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงานและกระจกด้านหน้ารถบริเวณประตูและข้อความตามความต้องการของหน่วยงานกำหนดให้ภายหลัง
- ภายนอกของตัวถัง พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ภายในถัง , ใต้บังโคลนหน้า และบังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดี้ชู้ดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิม ๒ ชั้น

๑๖. เงื่อนไขและการรับประกัน

หากผู้เสนอราคารายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องหรือยื่นเอกสารหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องหรือไม่ครบถ้วนตามรายละเอียดคุณลักษณะที่กำหนด คณะกรรมการของสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับพิจารณาราคาของผู้เสนอราคานั้น

- ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารการมีศูนย์บริการที่มีมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ ภายในจังหวัดที่ตั้งของหน่วยงานและจังหวัดข้างเคียง มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา เพื่อสะดวกในการซ่อมแซมบำรุงหลังการใช้งาน
- ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสาร การรับประกันรถยนต์บรรทุกทุกขยะมูลฝอย แบบเปิดข้างเทท้าย อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ภายในระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันส่งมอบรถเรียบร้อยแล้ว

๑๗. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

- ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถยนต์บรรทุกทุกขยะมูลฝอยแบบเปิดข้างเทท้าย พร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ดังนี้
 - แคลคูลาเตอร์รถยนต์บรรทุก ยี่ห้อ ของรถยนต์บรรทุกที่เสนอราคา.
 - ต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือผู้ประกอบ หรือผู้ผลิตรถยนต์
- ผู้เสนอต้องมีโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบโรงงาน (รง.๔) ด้านการประกอบกระบะและตัวถังรถยนต์ชนิดต่างๆและเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๙๐๐๑ หรือ มอก. ๙๐๐๒ ในกิจการและขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือได้รับแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตให้เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยแนบเอกสารดังกล่าวเพื่อประกอบการพิจารณาไปพร้อมกับใบเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- ผู้ซื้อจะจ่ายเงินก็ต่อเมื่อได้ตรวจรับและจดทะเบียนกรรมสิทธิ์ เป็นของผู้ซื้อแล้ว
- กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาโดยในวันส่งมอบรถบรรทุกทุกขยะน้ำมันเชื้อเพลิงจะต้องเต็มความจุของถังน้ำมันเชื้อเพลิง
- ผู้ขายหรือคู่สัญญา (ภายหลังส่งมอบรถบรรทุกทุกขยะ) จะต้องดำเนินการฝึกอบรมหรือฝึกหัดการใช้งานระบบต่างๆ และการบำรุงรักษาเบื้องต้น ให้เจ้าหน้าที่ของเทศบาลเมืองบัวใหญ่ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ วัน

๑๘. เกณฑ์ในการพิจารณา

- ใช้เกณฑ์ราคา

๑๙. อัตราค่าปรับ

- ในกรณีผู้ซื้อได้บอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาของที่ยังไม่ได้รับมอบ

๒๐. ราคาตั้งตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

- กำหนดราคากลาง ตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐาน งบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๖ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
- รถบรรทุกทุกขยะ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบะบ่อสูงไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเทท้าย จำนวน ๒,๒๓๕,๐๐๐ บาท(สองล้านสองแสนสามหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ลงชื่อ ๓.๑ ประธานกรรมการ

(นางสาวตะวันฉาย เตียนศรี)

ตำแหน่ง นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ

ลงชื่อ กรรมการ

(สปีโทภูวนาถ ศรีโยธา)

ตำแหน่ง นายช่างโยธาชำนาญงาน

ลงชื่อ กรรมการ

(นางสาวนวลอนงค์ จันใต้)

ตำแหน่ง เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน