

ร่างขอบเขตงาน

(Terms Of Reference: TOR)

โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์โรงงาน จำนวน ๓ รายการ

ชุดทดสอบการรับน้ำหนักแบกทานของดิน(Plate Bearing Test) จำนวน ๑ ชุด

๑. ความเป็นมา

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีหน้าที่ ความรับผิดชอบ ในงานวิเคราะห์วิจัย ทดสอบ และรับรองมาตรฐานงานวัสดุก่อสร้างในกิจการองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก จึงมีความประสงค์ ในการดำเนินการ จัดซื้อชุดทดสอบการรับน้ำหนักแบกทานของดิน(Plate Bearing Test) จำนวน ๑ ชุด

๒. วัตถุประสงค์

ชุดทดสอบการรับน้ำหนักแบกทานของดิน (Plate Bearing Test) จำนวน ๑ ชุด

๓. คุณสมบัติผู้ยื่นเสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๔ ผู้ยื่นเสนอราคาต้องได้รับแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย ซึ่งผู้ยื่นข้อเสนอต้องสำเนาหนังสือการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยให้ครบถ้วน และต้องแนบแค็ตตาล็อกที่มีรายละเอียดครบถ้วนตรงกับรายการที่เสนอทุกประการ ยื่นพร้อมเอกสารเสนอราคา

๔. คุณสมบัติ

๔.๑ เป็นชุดทดสอบหาค่าแรงต้านทานการรับน้ำหนักของดิน ตามมาตรฐาน ASTM D-๑๑๙๔

๔.๒ กระบอกไฮดรอลิก (Hydraulic Cylinder) สำหรับรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๕๐ ตัน จำนวน ๑ ชุด

๔.๓ ปัมมือโยกพร้อมวาล์วลดความดัน แยกต่างหากจากตัวเครื่อง มีสายไฮดรอลิกสามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๑๐,๐๐๐ PSI ความยาวสายไม่น้อยกว่า ๓ เมตร เป็นตัวเชื่อมเข้ากับชุดกระบอกไฮดรอลิกด้วยข้อต่อแบบ Quick Release Coupling และมีเกจวัดความดัน จำนวน ๑ ชุด

๔.๔ แผ่นเหล็กรับน้ำหนักรูปวงกลม หนาไม่น้อยกว่า ๒๕ มม. ผิวด้านหนึ่งเรียบ อีกด้านหนึ่งกลึงเป็นผิวเพื่อให้แผ่นเหล็กแต่ละแผ่นวางซ้อนทับในตำแหน่งศูนย์กลางเดียวกันได้ จำนวน ๖ แผ่น โดยมีขนาด ๑๕๐, ๒๕๐, ๓๐๐, ๔๕๐, ๖๑๐ และ ๗๕๐ มม. อย่างละ ๑ แผ่น

๔.๕ แผ่นเหล็กรับน้ำหนักรูปสี่เหลี่ยมจัตุรัส ขนาด ๑๒x๑๒ นิ้ว หนาไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว จำนวน ๑ แผ่น

๔.๖ ชุดคานอ้างอิง (Reference beam) ทำด้วยท่อเหล็กกลมชุบเคลือบกันสนิม มีขาตั้งทำด้วยเหล็กไม่น้อยกว่า ๒ จุด พร้อมอุปกรณ์ยึดจับเกจ จำนวน ๔ จุด มีความยาวไม่น้อยกว่า ๒ เมตร

๔.๗ เกจวัดค่าการทรุดตัว ช่วงการวัด ๕๐ มม. มีความละเอียดในการอ่านค่า ๐.๐๑ มม. จำนวน ๔ อัน

๔.๘ ที่จับยึดแบบแม่เหล็ก (Magnetic Holder) จำนวน ๔ ชุด

๔.๙ ชุดแป้นป้องกันแรงหนีศูนย์กลาง จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๐ ท่อเสารับแรงอัด ทำด้วยท่อเหล็กเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว เชื่อมปิดหัวท้าย ความยาวเฉพาะท่อเหล็ก ๒๐, ๔๐, ๖๐, ๘๐, และ ๑๐๐ ซม. จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๑ ตัวเครื่องทดสอบและอุปกรณ์ทุกชิ้นจะต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และต้องเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากบริษัทผู้ผลิต

๔.๑๒ ผู้ขายจะต้องสาธิตและฝึกอบรมให้กับผู้ใช้งานตามฟังก์ชันการใช้งานของอย่างถูกต้อง

๕. สถานที่ส่งมอบ

อาคารวิเคราะห์และวิจัย ศูนย์ซ่อมเครื่องจักรกล องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก อำเภอวังทอง จังหวัดพิษณุโลก

๖. ระยะเวลาส่งมอบ

ผู้ขายจะต้องส่งมอบวัสดุอุปกรณ์พร้อม คู่มือการใช้งาน และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

๗. วงเงินในการจัดหา

วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑๕๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งแสนห้าหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

๘. การประกันการชำรุดเสียหาย

ผู้ขายต้องรับประกันการชำรุดเสียหายของพัสดุทุกรายการ จากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องภายในระยะเวลา ๙๐ วันนับจากวันที่ใช้งานตามปกติ บริษัทต้องเปลี่ยนสินค้าให้ใหม่โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ และยังคงรับประกันสินค้าเป็นเวลา ๑ ปี นับแต่วันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจรับเสร็จสิ้นเป็นลายลักษณ์อักษร หากในระยะเวลาดังกล่าวเกิดการชำรุดเสียหายหรือขัดข้อง ผู้ขายต้องทำการแก้ไขให้เสร็จภายใน ๑๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรโดยไม่คิดค่าเสียหายใด ๆ ทั้งสิ้น (ค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปทำการซ่อมแซมความชำรุดเสียหายหรือเปลี่ยนใหม่) และแจ้งผลการแก้ไขเป็นลายลักษณ์อักษรให้องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกทราบ ภายใน ๗ วัน นับจากวันแก้ไขแล้วเสร็จ

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายวุฒิวังค์ อนันตารณ)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายพลกฤต ม่วงดิษฐ์)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายจีระศักดิ์ ถาบุตร)