

(Term Of Reference : TOR)

การจัดหาครุภัณฑ์ยานพาหนะและขันส่ง ตามโครงการจัดซื้อสิ่งของบรรทุกเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าไฟฟ้า

ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน

ขององค์กรบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้ง อําเภอห้วยผึ้ง จังหวัดกาฬสินธุ์

ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๙๑

๑. ความเป็นมา

ตามที่องค์กรบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้ง ดำเนินการจัดหาครุภัณฑ์ยานพาหนะและขันส่ง ตามโครงการจัดซื้อสิ่งของบรรทุกเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าไฟฟ้า ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี ๒๕๖๖ แผนงานเคหะและชุมชน งานไฟฟ้าและประปา งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขันส่ง โครงการจัดซื้อสิ่งของบรรทุกเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ดังไว้ ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท นั้น

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อความสะดวกและความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง

๒.๒ เพื่อแก้ปัญหาในการซ่อมบำรุงงานไฟฟ้าหรือติดตั้งไฟในระดับต่างๆ

๒.๓ เพื่อใช้ในงานสาธารณูปโภค

๒.๔ เพื่อเพิ่มศักยภาพและประสิทธิภาพในการบริหารจัดการหรือการปฏิบัติหน้าที่

ด้านสาธารณูปโภคและงานอื่นที่ได้รับมอบหมาย หรือบริหารประชาชนอย่างทั่วถึงและทันเหตุการณ์

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๓.๑ ผู้ประสรค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบการที่มีคุณสมบัติตามเงื่อนไขที่องค์กรบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้งกำหนด

๓.๒ ผู้ประสรค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกงบชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทั้งงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับของการสั่งให้นิติบุคคล หรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทั้งงานตามระเบียบของทางราชการ

๓.๓ ผู้ประสรค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสรค์จะเสนอราคา รายอื่น หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาย่างเป็นธรรม

๓.๔ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมเข้าสู่ศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารสิทธิ์และความคุ้มกันเข่นไว้แล้ว

๓.๕ ผู้ประสรค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ที่ได้รับการคัดเลือกขึ้นบัญชีเป็นผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้น ในการจัดซื้อจัดจ้างขององค์กรบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้ง

๓.๖ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๓.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : E-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือขอบเขตของงาน

ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

๕. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุดังกล่าวภายใน ๙๐ วัน นับตั้งจากวันลงนามในใบสั่งจ้าง/ใบสั่งซื้อ

๖. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา โดยพิจารณาจากผู้ที่ยื่นเสนอราคากายในวงเงินงบประมาณที่กำหนด ภายใต้เงื่อนไขที่ผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารทางเทคนิคถูกต้องครบถ้วนตามที่หน่วยงานกำหนดในคุณลักษณะเฉพาะเป็นสำคัญ หากผู้เสนอราคายื่นเอกสารทางเทคนิคไม่ถูกต้องตรงตามที่ประกาศกำหนด คณะกรรมการขอสงวนสิทธิ์ในการไม่พิจารณาให้เป็นผู้ชนะการเสนอราคาแม้จะเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุดก็ตาม

๗. เงินงบประมาณโครงการ/ราคากลาง

ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้ง ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี ๒๕๖๖ แผนงานเคหะและชุมชน งานไฟฟ้าและประปา งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง โครงการจัดซื้ออรรถรุกเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน

งบประมาณดำเนินการ ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท

ราคากลาง (อ้างอิง) ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท

๘. งวดงานและการจ่ายเงิน

ผู้ขายหรือผู้รับจ้างต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อหรือผู้ว่าจ้างภายใน ๙๐ วัน นับแต่วันลงนามในสัญญาหรืออันสืบสืบจ้าง โดยให้ส่งมอบจำนวน ๑ วงเดียว ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจสอบถูกต้องตามระเบียบกฎหมาย ผู้ซื้อหรือผู้ว่าจ้างจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายหรือผู้รับจ้างให้ครบถ้วนภายในกำหนด ๑ วงเดียว

๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับเป็นรายวันในอัตรา ๐.๐๑ ของราคางานที่ยังไม่ได้รับมอบ และจะต้องไม่ต่ำกว่า วันละ ๑๐๐ บาท

๑๐. หน่วยงานรับผิดชอบ

งานพัสดุ กองคลัง อบต.นิคมห้วยผึ้ง ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมโทรศัพท์ ๐๘๓-๐๑๙๙๕๕๑, ๐๘๓-๐๑๙๙๕๕๒ หรือเสนอแนะวิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นเป็นลายลักษณ์อักษร โดยเปิดเผยตัวได้ดังนี้

สามารถส่งข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ วิจารณ์ เกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้โดย เปิดเผยตัวได้ที่

๑. มาติดต่อด้วยตนเอง

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้ง

๑๐๐ หมู่ ๑ ตำบลนิคมห้วยผึ้ง อำเภอห้วยผึ้ง
จังหวัดกาฬสินธุ์ ๔๖๒๔๐

๒. ทางไปรษณีย์

ส่งถึง นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้ง

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้ง

๑๐๐ หมู่ ๑ ตำบลนิคมห้วยผึ้ง อำเภอห้วยผึ้ง

จังหวัดกาฬสินธุ์ ๔๗๒๔๐

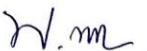
๓. ทางโทรศัพท์เลข ๐๘๓-๐๑๙๙๕๕๖ , ๐๘๓-๐๑๙๙๕๕๗

๔. ทางเว็บไซต์ <https://www.nikhomhuaiiphung.go.th>

๕. ทาง E-mail. 6461403@dla.go.th

คณะกรรมการร่างขอบเขตของงาน/คณะกรรมการกำหนดราคากลาง

(ลงชื่อ)


(นายพิพิทธ์ ไพบูล)

ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ)


(นายไพบูลย์ กิงกูเชา)

นักพัฒนาชุมชนชำนาญการ

จ้าสินเอกสาร


(วิศิษฐ์ จิตรจักร)

กรรมการ

เจ้าหน้าที่งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุกแท้วยอดเยี่ยน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยกต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ระหว่างหัวเกียร์และระบบบรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก ตัวเครนเป็นผลิตภัณฑ์ภายใต้มาตรฐาน ISO 9001 ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มาตรฐาน มอก. 975-2538 ชุดระบบบรรทุกเป็นผลิตภัณฑ์ภายใต้มาตรฐาน ISO 9001 ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบแบบและพัฒนา ผลิต การประกอบการบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันนี้ของเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้คุณภาพที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยกต์

- 1.1. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,300 มิลลิเมตร
- 1.2. เป็นรถยกต์ไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทະล้อ 1 ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.3. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A

2. เครื่องยนต์

- 2.1. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบบความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551
- 2.2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,300 รอบ/นาที
- 2.3. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คเชลฟ์
- 2.4. ความจุระบบสูบไม่ต่ำกว่า 2,999 ซีซี

3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1. พวงมาลัยขับทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 5.1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบกันสะเทือน
 - 6.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต
7. ระบบห้ามล้อ
 - 7.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต
8. สมรรถนะรถ
 - 8.1. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม
9. ระบบไฟฟ้า
 - 9.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
 - 9.2. มีอัลเทอร์เรนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอม培ร์
 - 9.3. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
 - 9.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 60 แอม培ร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ถูก
 - 9.5. มีสัญญาณไฟสูงต้องครบถ้วนตามกฎหมาย
 - 9.6. เข็มขัดนิรภัย เป็นแบบบีด 2 จุด ดึงกลับอัตโนมัติ
10. กระบวนการรุก
 - 10.1 กระบวนการรุกทั่วไปที่มีรัศมีการรุกต่อสัมภาระอย่างต่อเนื่อง ไม่ต้องการความจุไม่น้อยกว่า 2 ลบ. เมตร
 - 10.2 ส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กซูบชิ้งค์ ซึ่งเหล็กซูบชิ้งค์ต้องผ่านการทดสอบความทนทานกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแต่ไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ โดยโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบทนังสือรับรองมาตรฐานและเอกสารการทดสอบจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
 - 10.3 ส่วนอื่น ๆ สร้างด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
 - 10.4 ฝากระเบษสามารถเปิดออกได้ทั้ง 3 ด้าน ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้สองเมื่อทำการยกเท
 - 10.5 กระบวนการรุกผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานโดยโรงงานผู้ผลิตจะต้องมีช่างเชื่อมที่ผ่านการทดสอบมาตรฐาน ฝีมือแรงงานระดับ 1 จากคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงานเพื่อให้ชุดกระบวนการที่ผลิตนั้นมีคุณภาพแข็งแรงทนทานต่อการใช้งานโดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
11. ระบบยกเท้าย
 - 11.1. ยกเท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก เป็นแบบระบบยกไฮดรอลิกด้านใต้ท้องตัวระบบ โดยมีคันโยกหรือสวิทช์ควบคุมอยู่ในหัวเกง

11.2. ชุดกรอบอากาศอิเล็กทริกท้ายตัว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบวนการอิเล็กทริกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.975-2538 มาแสดงในวันที่ยื่นเสนอราคา

12. ระบบส่งกำลังและปั๊มไฮดรอลิก

12.1 การทำงานของระบบปั๊มไฮดรอลิกส่งกำลังจากเครื่องยนต์ ผ่านเกียร์ฝ่าก PTO (Power Take Off) ขับปั๊มน้ำมันไฮดรอลิก ไปยังระบบโดยผ่านช้อตอสไทร์ไฮดรอลิก และใช้ชุดควบคุม瓦ล์วไฮดรอลิกเป็นตัวควบคุม โดยไม่ใช้เพลาขับ เพื่อให้มีการทำงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น และสะดวกต่อการบำรุงรักษา โดย PTO (Power Take Off) และปั๊มไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่ห้องเดียว กัน ไม่มีการตัดแปลงใดๆ และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปมาจากการผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 และได้รับมาตรฐาน IATF 16949 พร้อมแนบแคดตาล็อก เอกสารรับรองมาตรฐาน และหนังสือแต่งตั้งแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ ที่ผู้ผลิตให้การรับรองเป็นผู้จัดจำหน่าย จากผู้มีอำนาจลงนามมาแสดงในวันที่ยื่นเสนอราคา

13. เครนไฮดรอลิก

13.1. สร้างด้วยเหล็กหนาแรงดึงสูงพิเศษ (EXTRA HIGH STRENGTH STEEL) มีค่าความเดินที่จุดคราก (YIELD STRENGTH) ไม่น้อยกว่า 700 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร (N/mm^2)

13.2. เครนไฮดรอลิกสามารถยกได้สูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า 10.20 เมตร และเมื่อต่อกระชับสามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตรด้วยสายพานลากจากพื้นดินถึงขอบกระชับ

13.3. เครนไฮดรอลิกสามารถยกออกโดยระบบไฮดรอลิกห่างจากจุดหมุนไม่น้อยกว่า 7.20 เมตร โดยไม่ต้องใช้แขนเสริม และระบบบอกที่ใช้ด้วยแขนเครนเป็นแบบเสาอากาศ (TELESCOPIC CYLINDER) จำนวน 1 กระบอก โดยสามารถยกออกได้ไม่น้อยกว่า 2 ท่อน

13.4. เครนไฮดรอลิกสามารถยกออกโดยระบบไฮดรอลิกได้ไม่น้อยกว่า 3.40 เมตร

13.5. ที่ระยะ 2.7 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,490 กิโลกรัม

13.6. ที่ระยะ 3.9 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,070 กิโลกรัม

13.7. ที่ระยะ 5.6 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 740 กิโลกรัม

13.8. ที่ระยะ 7.2 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 570 กิโลกรัม

13.9. มีระบบันรักษเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้น ดังนี้

13.9.1. มีระบบการป้องกันการล้มหรือความเสียหายของเครน เมื่อไม่ เม้นตัมการยกเกิน

13.9.2. มีระบบควบคุมระบบไฮดรอลิกเพื่อป้องกันการยกน้ำหนักเกิน

13.9.3. มีระบบการป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครน เมื่อเกิดการร้าวหรือเสียหายของสายไฮดรอลิก

13.9.4. มีการติดตั้งวัวล์ปรับสมดุลของระบบไฮดรอลิก ตามจุดต่างๆ เช่น กระบวนการสูบ, มอเตอร์ เป็นต้น

13.9.5. มีการติดตั้งวัวล์ระบายความดัน

- 13.10. เครื่อนมีน้ำหนักมาตรฐานรวมทั้งช่างไม่เกิน 700 กิโลกรัม (ไม่ว่าจะน้ำหนักชุดกระเข้าและแขนเสริม)
- 13.11. เครื่อนสามารถหมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า 410 องศา
- 13.12. ติดตั้งที่วัดระดับน้ำมัน และเกจวัดอุณหภูมิ
- 13.13. ระบบการหมุนเป็นชนิดที่ถูกปิดNeilกันความชื้นและสิ่งสกปรก
- 13.14. เป็นผลิตภัณฑ์ภายใต้มาตรฐาน ISO 9001 โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจกรรมงาน (รง.4) โดยแบบแคดตามเอกสารรับรอง มาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายภายใต้ประเทศที่ผู้ผลิตให้การรับรองให้เป็นผู้จัดจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา (หันน้ำการกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

14. ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

- 13.1 สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 200 กิโลกรัม พร้อมมีระบบปรับให้กระเช้า อยู่ในแนวตั้ง ชุดกระเช้าไฟเบอร์กลาส สามารถยกกระชับได้ไม่น้อยกว่า 9,000 โวลท์ พร้อมรูปแบบและเอกสารผลการทดสอบจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถทดสอบจากบริษัทผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

15. ระบบไฟสัญญาณ

- 15.1. ด้านบนหัวเก่งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงลับ
- 15.2. ติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า 135 มม. ความสูงไม่เกินกว่า 125 มม. เลนส์ไฟเลือกบอร์ด (PC) แบบเข้าร่องซึ่งให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อน และรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานคอม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า 12 รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลท์ และ 24 โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.513-2553 โดยต้องแบบแคดต์ล็อก และเอกสารรับรองผลและขั้นตอนในการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.513-2553 จากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

16. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

- 16.1. เครื่องมือช่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 16.2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการทดสอบล้อ จำนวน 1 ชุด
- 16.3. อุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ(GPS)
- 16.4. คุณลักษณะเฉพาะอุปกรณ์ติดตามยานพาหนะ (Tracking)
 - ระบบ A-GPS สามารถช่วยระบุตำแหน่งได้ ในจุดที่รับสัญญาณดาวเทียมได้น้อย
 - อุปกรณ์จีพีเอส (GPS) รองรับช่องสัญญาณจาก GPS ไม่น้อยกว่า 2 ระบบ และรวมไม่น้อยกว่า 60 ดวง
 - มีเซนเซอร์ 3-Axis Accelerometer และ G-Force เป็นอย่างน้อย

-มีช่องรับสัญญาณ Digital Input, Digital Output, Analog Input , CAN BUS port, RS-232,
USB เป็นอย่างน้อย
-อุปกรณ์รองรับการทำงานกับระบบไฟฟ้ากระแสตรง 10 ถึง 32 โวลต์
-มีแบตเตอรี่ชั่วคราว LiPo ไม่น้อยกว่า 1,050mAh
-อุปกรณ์ได้การรับรองมาตรฐาน CE และ FCC หรือมากกว่า
-ต้องมีอุปกรณ์สำหรับอ่านค่าใบบัตรซึ่งต่อรวมกับอุปกรณ์ GPS ตามมาตรฐานกรมขนส่ง
-คุณสมบัติระบบใช้งานร่วมกับอุปกรณ์ Tracking
-มีเสียงแจ้งเตือนกรณี ขับขี่เกินความเร็วที่กำหนด
-สามารถแสดงผล ตำแหน่งยานพาหนะ การจราจร และ Streetview ของ Google map ได้
-สามารถเลือกแสดงแผนที่ เช่น Google Maps, Here Map, และ Baidu Maps เป็นอย่างน้อย
-ตั้งค่าการบำรุงรักษา Yanพาหนะ เช่น การถ่ายน้ำมันเครื่อง เปลี่ยนยาง ให้แจ้งเตือนรอบซ่อมบำรุง
ผ่านทาง Application ได้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งานของ Yanพาหนะ
-คุณสมบัติ Application
-มีฟังก์ชัน Street View เพื่อดูสภาพแวดล้อมในพื้นที่ พร้อมตำแหน่งในแผนที่
-สามารถใช้งานผ่านอุปกรณ์เคลื่อนที่ (Mobile Device) ได้อย่างมีประสิทธิภาพ แบบโมบายเบนท์ฟ
แอพพลิเคชัน (Mobile Native Application) รองรับทั้งระบบปฏิบัติการ IOS และ Android

17. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- 17.1 การพ่นสี ตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมระบุโรงงานที่พ่นสีมาแสดงวันปีนเสนอราคา
- 17.2 ผู้เสนอราคายังต้องพ่นสีตัวอักษร “ชื่อเต็มของหน่วยงาน” บริเวณส่วนกลางรถทั้ง 2 ด้าน และ “ตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน” ที่ประดุจรถทั้ง 2 ส่องข้าง ซึ่งตราสัญลักษณ์เครื่องหมายและข้อความเป็นไปตาม ระเบียบพัสดุฯ
- 17.2 ติดสติกเกอร์สีขาว ที่กระจกหน้ารถด้านบน มีขนาดความสูงของตัวอักษรรวมสระ ไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว นิ้วข้อความชื่อหน่วยงาน ให้ชัดเจน การติดตั้งให้เหมาะสมกับขนาดความกว้างของหัวเก๋ง
- 17.4 ติดແບບสัดสะท้อนแสง (Reflective Material) ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว (สีเหลืองหรือสีตาม กฎหมายกำหนด) ติดตามแนวยาวของรถตลอดห้ายาน เป็นແບບสัดสะท้อนแสงสำหรับติด Yanพาหนะเพื่อความ ปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน โดยเป็นสติกเกอร์สีสะท้อนแสงที่ได้มาตรฐานตามประกาศกรมการขนส่ง ทางบก เรื่องกำหนดคุณลักษณะสี ขนาด คุณภาพ และรายละเอียดในการติดตั้ง ตามประเภทและลักษณะของรถที่ ต้องมีอุปกรณ์สะท้อนแสง พ.ศ.2560 ซึ่งสติกเกอร์ที่ใช้จะต้องผ่านการตรวจสอบจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์ กรมการขนส่งทางบก

18 อุปกรณ์สนับสนุนการปฏิบัติงาน (Support Equipment)

18.1 หมวดนี้ภัยจำนวน 2 ใบ ทำจากพลาสติก หรือ ABS แบบมีสายรัดคง และสามารถปรับเลื่อนหรือปรับหมุนได้ สามารถใช้เพื่อลดการกระแทกของวัสดุ และลดอันตรายจากการสัมผัสถกับตัวนำไฟฟ้า เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.)

18.2 คุณเมื่อป้องกันกระแสไฟฟ้า จำนวน 2 คู่ วัสดุทำจากยางอย่างดี

18.3 รองเท้าเชฟต์แบบหุ้มข้อ จำนวน 2 คู่ วัสดุทำจากหนังอย่างดี กันลื่น ทนต่อสารเคมี ลิ่งมีคุณ ป้องกันไฟฟ้ารั่ว

19. ข้อกำหนดอื่นๆ

19.1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดกระบวนการที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงาน คุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบการบริการซ่อมบำรุง ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุก ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

19.2. ชุดกระบวนการที่มีคุณภาพสูงจากโรงงานเดียวกัน ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และ ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยจากหน่วยงานราชการรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ออกแบบและพัฒนาการผลิต การประกอบ การบริหารซ่อมบำรุง โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

19.3. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดกระบวนการที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ สำหรับยานพาหนะบรรทุก โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบ ต่อชุดกระบวนการทุก พร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.4)มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

19.4. ชุดกระบวนการที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบตัวถังจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัยจากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานโดยโรงงานผู้ผลิตจะต้องมีช่างเชื่อมที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานระดับ 1 จากคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงานเพื่อให้ชุดกระบวนการที่ผลิตนั้นมีคุณภาพแข็งแรงทนทานต่อการใช้งานโดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

19.5. ผู้เสนอราคา หากเป็นผู้ซื้นการเสนอราคาและเข้าทำสัญญาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากองค์กรร้องขอ) โดยมีหนังสือยินยอมจากโรงงานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

-ตรวจสอบชีส์/ส่วนควบคุม/อุปกรณ์

- ตรวจสอบโครงสร้างเหล็กและระบบทำงาน
- ตรวจสอบสีเจวิงและสีกันสนิม
- ผู้ยื่นข้อเสนอควรตรวจสอบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ฯลฯ ให้ถูกต้องและเข้าใจเอกสารประกวดราคาอย่างละเอียดหรือนิยส์ทั้งหมดเดียวกันที่จะตกลงยื่นข้อเสนอตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคาก่อน อีกด้วย กรณีที่เสนอรายละเอียดและหลักฐานไม่ถูกต้องตามประกาศและในเงื่อนไขที่กำหนดในสาระสำคัญ คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาใบเสนอราคาของผู้เสนอราคา รายนั้นเพื่อประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ

19.6 ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคดตาล็อก , ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องตามคุณลักษณะที่หน่วยงานกำหนด ซึ่งเป็นแคดตาล็อก ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องที่ได้รับความยินยอมจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย โดยเนื้อหาในเอกสารดังกล่าวต้องตรงตามต้นฉบับ มีข้อมูลที่ตรงตามที่ผู้ผลิตหรือจำหน่ายระบุไว้ในการเผยแพร่ เช่น เว็บไซต์ หรือแคดตาล็อกสำหรับจำหน่าย โดยไม่ผ่านการตัดแปลงหรือแก้ไข และมีอันมีเจตนาเพื่อทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอราคาในครั้งนี้ หากมีข้อสงสัยทางคณะกรรมการพิจารณาขอสงวนสิทธิ์ในการขอตรวจสอบเอกสารต้นฉบับกับทางสถาบันผู้ทดสอบรับรอง และ ผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย

19.7 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดแบบเอกสารที่แนบท้ายหรือเอกสารประกอบการเสนอราคา ที่เป็นภาษาต่างประเทศให้เป็นภาษาไทยประกอบการพิจารณา เพื่อประโยชน์ทางราชการ

19.8 ผู้ขายต้องอบรมการใช้งานแก่พนักงานที่ได้รับมอบหมายจาก องค์กรบริหารส่วนตำบลนิคมห้วยผึ้ง เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง

19.9 จดทะเบียน/nonกรรมสิทธิ์ให้แก่ผู้ซื้อก่อนรับเงิน

19.10 รถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นๆเต็มครบตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนดในวันที่ส่งมอบและพร้อมใช้งานทันที

20 เงื่อนไขการรับประกัน (Warranty)

20.1 รับประกันห้าปียนต์ เครื่องยนต์ และระบบที่เกี่ยวข้องตามมาตรฐานที่ศูนย์บริการกำหนด ตามระยะเวลาและจำนวนปีที่กำหนดในคู่มือรับบริการ โดยยกเว้น อุปกรณ์ลิ้นเปลืองต่างๆ เช่น น้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์ เป้องห้าม น้ำมันเบรก ระบบกรองทุกชนิด ยางรถยนต์ แบตเตอรี่ โดยผู้ซื้อต้องออกค่าใช้จ่ายในส่วนนี้เอง

20.2 รับประกันตัวถัง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต (ยกเว้นหัวรถ) ตามการใช้งานตามปกติ เป็นเวลา 1 ปี โดยไม่ครอบคลุมในกรณี เสียหาย ค่าว่า หรือ อุบัติเหตุทุกราย

20.3 การรับประกันมีศูนย์บริการภายในจังหวัดกาฬสินธุ์

พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา โดยพิจารณาจากผู้ที่ยื่นเสนอราคากลายในวงเงินงบประมาณที่กำหนด ภายใต้เงื่อนไขที่ผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารทางเทคนิคถูกต้องครบถ้วนตามที่หน่วยงานกำหนดในคุณลักษณะเฉพาะเป็นสำคัญ หากผู้เสนอราคายื่นเอกสารทางเทคนิคไม่ถูกต้องตรงตามที่ประกาศกำหนดคณะกรรมการขอสงวนสิทธิ์ในการไม่พิจารณาให้เป็นผู้ชนะการเสนอราคาแม้จะเป็นผู้เสนอราคาน้ำดีตาม