

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

จัดซื้อรถส่วนกลาง รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค้น (๔ ประตู) แบบยกสูง จำนวน ๑ คัน  
สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ อำเภอเขื่องใน จังหวัดอุบลราชธานี  
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

\*\*\*\*\*

๑. ความเป็นมา

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ ได้รับอนุมัติจากสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ ตามมติการประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ สมัยสามัญ สมัยแรก ครั้งที่ ๒ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๙ เมื่อวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๙ ได้มีมติเห็นชอบอนุมัติแก้ไขเปลี่ยนแปลงคำชี้แจง งบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙ เพื่อจัดซื้อรถส่วนกลาง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค้น จำนวน ๑ คัน งบประมาณที่ตั้งไว้ ๙๒๓,๐๐๐.- บาท (-เก้าแสนสองหมื่นสามพันบาทถ้วน-) ตามแผนงานบริหารงานทั่วไป งานบริหารทั่วไป ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดซื้อรถส่วนกลาง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ยกสูง แบบดับเบิ้ลแค้น สำหรับใช้ในราชการขององค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ เนื่องจากรถยนต์คันเดิมที่มีอายุการใช้งานยาวนาน จึงทำให้ไม่ปลอดภัยต่อการใช้งานและไม่คุ้มค่าในการซ่อมแซม ทั้งนี้เพื่อรองรับกับปริมาณงานและการปฏิบัติการกิจขององค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ ให้เป็นไปตามเป้าหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพประสิทธิผลยิ่งขึ้น

๓. คุณสมบัติผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงาน ของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลัง กำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจกรรมของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีคุณสมบัติต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอ ให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ ณ วันที่ประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์คุ้มกันเช่นว่านั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายหรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตและมีศูนย์บริการมาตรฐานที่ยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบัน และต้องมีศูนย์บริการในพื้นที่จังหวัดอุบลราชธานี ที่สามารถให้บริการได้อย่างสะดวก รวดเร็วโดยไม่เกิดภาระแก่หน่วยงาน พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้ง ของศูนย์บริการ โดยมีเอกสารหลักฐานมา แสดงในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา เพื่อความสะดวกในการรับบริการหลังการขายและการติดต่อ

#### ๔. รายละเอียดคุณสมบัติและลักษณะเฉพาะของรถยนต์

##### ๔.๑ ลักษณะทั่วไป

๔.๑.๑ เป็นรถกระบะสำเร็จรูป เครื่องยนต์ ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ หรือกำลังสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ (แบบดับเบิลแค้น) แบบยกสูง

๔.๑.๒ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๓,๔๐๐ รอบ/นาที

๔.๑.๓ สามารถบรรทุกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑ ตัน

๔.๑.๔ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค้น ( ๔ ประตู)

๔.๑.๕ ช่วงที่นั่งพนักงานขับรถและผู้โดยสารเป็นเก๋ง ๒ ตอน ภายในบุด้วยวัสดุอย่างดีเรียบร้อยและสวยงาม หลังคาเก๋งต้องเป็นเหล็กแผ่นเดียวตลอดทั้งคัน มีที่นั่งภายในนั่งได้ไม่น้อยกว่า ๕ คนรวมทั้งพนักงานขับรถ ที่นั่งตอนหน้าสามารถปรับเลื่อนและเอนนอนได้

๔.๑.๖ ต้องมีเข็มขัดนิรภัยอย่างดีตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๗ มีประตูปิด-เปิด ๒ ข้าง ๆ ละ ๒ ประตู แต่ละประตูมีกระจกเลื่อนขึ้นลงได้ด้วยระบบไฟฟ้า

๔.๑.๘ ประตูตอนหน้าทั้ง ๒ ข้าง สามารถเปิดและปิดล๊อคจากภายนอกด้วยกุญแจและระบบเซ็นทรัล ล๊อค เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๙ กระจกที่ใช้ทั้งหมดต้องเป็นกระจกนิรภัย (SAVETY GLASS)

๔.๑.๑๐ กระจกมองข้างซ้ายขวา ปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า พร้อมไฟเลี้ยวซ้ายขวาตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๑๑ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๑.๑๒ เป็นรถยนต์สำเร็จรูป รถใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และยังคงมีจำหน่ายในท้องตลาด ตัวรถ เครื่องยนต์และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ ที่จำหน่ายไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพ เรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรงตาม มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป

๔.๑.๑๓ สีรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีสีให้เลือกหลายสี ตัวกระบะเป็นเหล็กสี เดียวกันกับตัวรถ กระบะปูพื้น (LINER) และอุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องเป็นของใหม่ ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อนมีสภาพ พร้อม ที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที และจะต้องพ่นกันสนิม และเคลือบสีแล้วทั้งคันด้วย

๔.๑.๑๔ กันชนหน้า กันชนท้าย และบันไดข้างทั้ง ๒ ข้าง เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๑๕ มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

๔.๑.๑๖ ราคาที่ยื่นเสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายหึ่งปวง ไว้ด้วยแล้ว

## ๔.๒ ลักษณะทางเทคนิค ของระบบรถยนต์

### ๔.๒.๑ ระบบเครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

- เครื่องยนต์ และตัวรถยนต์ อยู่ภายใต้ "ยี่ห้อเดียวกัน" ประหยัดน้ำมันรุ่นใหม่ล่าสุด

แบบคอมมอนเรล

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อน ด้วยน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ได้มาตรฐานตาม หมายเลข มอก.

- ระบบเครื่องยนต์มีคุณสมบัติที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม โดยต้องผ่านมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานยูโร ๕ (EURO ๕) หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า หรือเป็นวัสดุที่ได้รับรองมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อมจาก หน่วยงานของรัฐหรือสถาบันที่เชื่อถือได้ รุ่นใหม่ล่าสุดพร้อมแนบเอกสารในการเสนอราคา รุ่นใหม่ล่าสุดพร้อมแนบ เอกสารในการเสนอราคา

### ๔.๒.๒ ระบบส่งกำลัง (TRANSMISSION SYSTEM)

- เป็น เกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และเป็นเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ ตามแบบ มาตรฐานผู้ผลิต

### ๔.๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว (STEERING SYSTEM)

- เป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวา
- พวงมาลัยสามารถปรับระดับ สูง-ต่ำ และเข้า-ออกได้
- ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

### ๔.๒.๔ ระบบเบรก

- ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน
- ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติพร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน

- มีระบบป้องกันล้อล็อก (ABS) ระบบกระจายแรงเบรก(EBD) ระบบเสริมแรงเบรก ระบบควบคุม การทรงตัวระบบป้องกันล้อหมุนฟรี

### ๔.๒.๕ ไฟหน้า LED โปรเจกเตอร์พร้อมระบบควบคุมอัตโนมัติ ไฟท้ายแบบ LED ตามมาตรฐาน ผู้ผลิต

### ๔.๒.๖ ขนาดล้อและยาง

- ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๖๕/๖๕R๑๗ ทั้ง ๔ ล้อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- กระทะล้อ เป็นอัลลอย ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีกระทะล้อขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้วพร้อมยางอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อคที่เก็บยาง อะไหล่

- มียางกันโคลนพร้อมกรู๊ซุ่มล้อทั้ง ๔ ล้อ

### ๔.๒.๗ เครื่องปรับอากาศ และอุปกรณ์อำนวยความสะดวกภายใน

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอ และทั่วบริเวณภายในตัวรถ

- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
- การติดตั้งคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีการจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลมได้
- มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้

ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

- อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๔.๒.๘ ระบบกันสะเทือน

- ล้อหน้าเป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมเหล็กกันโคลง หรือ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ล้อหลังเป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น พร้อมโซ่ค็อพ หรือ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๒.๙ กระจกไฟฟ้าแบบปรับขึ้น ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบกันการหนีบด้านคนขับ

๔.๒.๑๐ ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ที่ปิดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก
- มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง และสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก
- มีเครื่องเล่นวิทยุ ดีวีดี จอสัมผัส มีช่องต่ออุปกรณ์ USB/AUX รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณ BLUETOOTH เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิตอลพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ลำโพง แยกซ้าย - ขวา เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต หรือ เป็นเครื่องเล่นวิทยุ รุ่นใหม่ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- มีนาฬิการะบบดิจิตอล

๔.๒.๑๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ฝาถังเป็นแบบสามารถปิดล็อคได้

๔.๒.๑๒ อุปกรณ์ประจำรถ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ดังนี้

- แม่แรง จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด
- สายพ่วงแบตเตอรี่ จำนวน ๑ ชุด

๔.๒.๑๓ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- เข็มขัดนิรภัยภายในห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๕ ตำแหน่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - มีไฟหน้าตัดหมอก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - มีกันชนหลังตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - มีระบบถุงลมนิรภัยด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสารไม่น้อยกว่า ๒ ตำแหน่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - มีระบบ GPS สามารถตรวจเช็คตำแหน่งของรถยนต์ได้ พร้อมประสานความช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน
- ได้ตลอด ๒๔ ชั่วโมง จากมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๒.๑๔ อุปกรณ์ติดตั้ง

- ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคันไม่น้อยกว่า ๔๐% และไม่เกิน ๖๐% สามารถป้องกันแสง UV ได้และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปกระบังท้ายทั้งหมดแบบสลายเนอร์
- มีกันสาดประตู ๔ บาน
- มีกรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง
- ยางปูพื้นในแก๊งครบที่นั่ง

๔.๒.๑๕ สีของรถยนต์

- สีตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยองค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ จะเป็นผู้เลือกสี ในวันทำสัญญาซื้อขาย

๔.๓ ระบบวิทยุสื่อสารประจำรถ

๔.๓.๑ รถยนต์ต้องมีความพร้อมในการติดตั้งระบบวิทยุสื่อสาร โดยต้องมีระบบไฟฟ้าและพื้นที่รองรับการติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติมได้อย่างเหมาะสม โดยไม่กระทบต่อระบบหลักของรถยนต์

๔.๓.๒ การติดตั้งวิทยุสื่อสารต้องเป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดของ สำนักงาน กสทช.

๔.๓.๓ อุปกรณ์วิทยุสื่อสารต้องเป็นอุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ใช้งานได้ตามกฎหมาย

๔.๓.๔ การติดตั้งต้องไม่ทำให้การรับประกันจากผู้ผลิตรถยนต์สิ้นสุดลง

๔.๓.๕ การเดินสายไฟและติดตั้งอุปกรณ์ต้องเรียบร้อย ปลอดภัย และไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อโครงสร้างหรือระบบไฟฟ้าของรถยนต์

๕. เงื่อนไขอื่น ๆ และการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่าง ๆ พร้อมแคตตาล็อกของสินค้า(รถยนต์) ตามรุ่นนั้นๆ ที่เสนอราคา เพื่อประกอบการพิจารณาด้วย โดยส่งเอกสารเพิ่มเติมภายหลังการเสนอราคา

- ต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร ว่าจะอย่างไรอย่างหนึ่งจะถึงก่อน (ยกเว้นวัสดุหรืออุปกรณ์ประกอบประเภทสิ้นเปลือง) หากมีการชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้เสนอราคาจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไข จนสามารถใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น และให้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข ภายใน ๗ วันนับแต่วันที่ได้รับการชำรุดบกพร่องนั้น

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแผนผัง หรือแผนที่ศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อ นั้น ๆ ที่เสนอราคามาพร้อมด้วย โดยเฉพาะภายในเขตจังหวัดอุบลราชธานี

- กำหนดส่งมอบไม่เกิน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ ตำบลนาคำใหญ่ อำเภอเขื่องใน จังหวัดอุบลราชธานี

- ผู้เสนอราคาที่จะชนะการเสนอราคาและเป็นคู่สัญญากับองค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ จะต้องพันทราบสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๔ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่และหมายเลขครุภัณฑ์ และพันทัวอักษร “ใช้ในราชการเท่านั้น” ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดที่ด้านข้างประตูหน้ารถยนต์ทั้ง ๒ ด้าน ซึ่งตราเครื่องหมายอักษรชื่อหน่วยงานต้องเป็นสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน ตามที่หน่วยงานกำหนด ซึ่งหน่วยงานจะเป็นผู้เลือกสี ในวันทำสัญญาซื้อขาย

- ติดสติ๊กเกอร์คำว่า” องค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่” บริเวณกระจกหน้าด้านบนขนาดตัวหนังสือสูง ๕ เซนติเมตรด้วยตัวหนังสือสีขาวบริเวณกระจกด้านหน้ารถด้านบน

- ผู้เสนอราคาที่จะชนะการเสนอราคาและเป็นคู่สัญญากับองค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ จะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ และจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดตามกฎหมายกำหนดทุกประเภท พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อ และพร้อมประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติ และมอบเอกสารพร้อมคู่มือจดทะเบียนรถยนต์

- ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

๕.๒ เงื่อนไขการจ่ายเงิน

- องค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ จะเบิกจ่ายเงินให้ ผู้ขายก็ต่อเมื่อ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับพัสดุ (รถยนต์)ไว้ถูกต้องแล้ว และผู้ขาย (คู่สัญญา) ได้จดทะเบียนคู่มือ โอนกรรมสิทธิ์ ถูกต้องและครบถ้วน ตามระเบียบทางราชการ แล้วเท่านั้น

๖. ราคามาตรฐานหรือราคากลางของทางราชการ (ราคาอ้างอิง)

- ใช้ราคากลางจากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของกองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ เดือน ธันวาคม ๒๕๖๘ ราคากลางเป็นเงิน ๙๒๓,๐๐๐.- บาท (-เก้าแสนสองหมื่นสามพันบาทถ้วน-)

๗. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

พิจารณาคัดเลือกโดยใช้เกณฑ์ราคา

๘. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

วงเงินที่ได้ตั้งไว้ ๙๒๓,๐๐๐ บาท (-เก้าแสนสองหมื่นสามพันบาทถ้วน-) ได้อนุมัติงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙ ตามมติที่ประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ สมัยสามัญ สมัยที่ แรก ครั้งที่ ๑/๒๕๖๙ เมื่อวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๙ ได้มีมติเห็นชอบอนุมัติแก้ไขเปลี่ยนแปลงคำชี้แจง งบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙

๙. งวดงานและการจ่ายเงิน

ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อ ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา โดยให้ส่งมอบจำนวน ๑ งวด ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจรับถูกต้องตามระเบียบกฎหมาย ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายให้ครบถ้วนภายในกำหนด ๑ งวด

๑๐. อัตราค่าปรับ

คิดอัตราค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๑๐ ของวงเงินตามสัญญา

๑๑. การเสนอราคา

ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องกำหนดยื่นราคา ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัน นับแต่วันยื่นราคาสุดท้าย โดย ภายในกำหนดยื่นราคาต้องรับผิดชอบราคาที่ตนเสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามีได้

๑๒. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ

สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลนาคำใหญ่ หมู่ที่ ๒ ตำบลนาคำใหญ่ อำเภอเขื่องใน จังหวัด อุบลราชธานี โทรศัพท์ ๐๔๕-๒๓๓๐๒๐

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการฯ

(นายนิวัฒน์ชัย จันทร์พวง)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายปราโมทย์ ผดาศรี)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายเกรียงไกร แสนแก้ว)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสันติชัย จิตสมพงษ์)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายโสภณ นวลศิริ)