

(สำเนา)

ประกาศเทศบาลเมืองบ้านไผ่

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสาร (ตู้) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลเมืองบ้านไผ่ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสาร (ตู้) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อ ในการประกวดราคานี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านห้าแสนบาทถ้วน) จำนวน ๑ รายการ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด
- ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๕ ระหว่างเวลา ๑๓.๐๐ น. ถึง ๑๖.๐๐ น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ ประกาศจนถึงวันเสนอราคา
- ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่ E ๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.banphaicity.go.th หรือ www.gprocurement.go.th
- ผู้ยื่นข้อเสนอต้องชำระเงินค่าซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) ตั้งแต่วันที่ ๒๘ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ศรัญ กสิกิจวรกุล

(นายศรัญ กสิกิจวรกุล)

นายกเทศมนตรีเมืองบ้านไผ่

สำเนาถูกต้อง

อนงลักษณ์ อุทธา

(นางอนงลักษณ์ อุทธา)

ผู้อำนวยการกองคลัง

ประกาศขึ้นเว็บไซต์วันที่ ๒๑ มกราคม ๒๕๖๙

โดย นางอนงลักษณ์ อุทธา ผู้อำนวยการกองคลัง