

(สำเนา)

ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา

เรื่อง ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๖๓,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) จำนวน ๑ รายการ

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้ปฏิบัติตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด
๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๘ ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึง ๑๒.๐๐ น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่ ๐๑/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.phanao.go.th หรือ www.gprocurement.go.th ทั้งนี้ หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามมายัง องค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา ผ่านทางไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@phanao.go.th หรือช่องทางตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด ภายในวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘ ในเวลาราชการ โดยองค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา จะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ www.phanao.go.th และ www.gprocurement.go.th ในวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

พรชัย อิ่มหาญ
(นายพรชัย อิ่มหาญ)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพะเนา

สำเนาถูกต้อง

ดร. ณี แทนพุดซา
(นางสาวดร. ณี แทนพุดซา)

นักบริหารงานคลัง

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๘

โดย นางสาวดร. ณี แทนพุดซา นักบริหารงาน

คลัง