

(สำเนา)

ประกาศเทศบาลตำบลป่าตันนครินทร์

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
วัตต์
ขับเคลื่อน ๔ ล้อ (แบบดับเบิลแค้น) จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ เทศบาลตำบลป่าตันนครินทร์ เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ (แบบดับเบิลแค้น) จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ E๕/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙ นั้น

ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ (แบบดับเบิลแค้น) จำนวน ๑ คัน
ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท เอ็มพีสตาร์ จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงิน
ทั้งสิ้น ๑,๑๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

(นายยูนิทย์ เชื้อคำลือ)

นายกเทศมนตรีตำบลป่าตันนครินทร์

ศูนย์ เชื้อคำลือ

สำเนาถูกต้อง

ธัญนันท์ กันทะ

(นางสาวธัญนันท์ กันทะ)

ผู้อำนวยการกองคลัง

ประกาศขึ้นเว็บไซต์วันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๙

โดย นางสาวธัญนันท์ กันทะ ผู้อำนวยการกอง
คลัง