

(สำเนา)

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

เรื่อง ประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแควบ จำนวน ๑ คัน (กองการศึกษา ศาสนา และวัฒนธรรม) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีความประสงค์จะประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อแบบดับเบิ้ลแควบ จำนวน ๑ คัน

(กองการศึกษา ศาสนา และวัฒนธรรม) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานเช่า

ในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๙๓๙,๖๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสามหมื่นเก้าพันหกร้อยบาทถ้วน) งบประมาณตั้งไว้ ๙๓๙,๖๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสามหมื่นเก้าพันหกร้อยบาทถ้วน)

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นที่ไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด
- ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๙ ระหว่างเวลา ๑๓.๐๐ น. ถึง ๑๖.๐๐ น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่ ๓/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.ppao.go.th หรือ www.gprocurement.go.th ๕ มิถุนายน ๒๕๖๙

ประกาศ ณ วันที่ ๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

มนต์ชัย วิวัฒน์ธนาชัย

(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาชัย)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

สำเนาถูกต้อง

วรางคณา จุลวรรสกุลชัย

(นางวรางคณา จุลวรรสกุลชัย)

ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

ประกาศขึ้นเว็บไซต์เมื่อวันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๙

โดย นางวรางคณา จุลวรรสกุลชัย ผู้อำนวยการ

กองพัสดุและทรัพย์สิน