(สำเนา)

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

เรื่อง ประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค๊บ จำนวน ๓๕ คัน (กองสาธารณสุข) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีความประสงค์จะประกวดราคาเช่าค่าช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อแบบดับเบิ้ลแค๊บ จำนวน ๓๕ คัน (กองสาธารณสุข) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานเช่า ในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๓๒,๘๘๖,๐๐๐.๐๐
บาท (สามสิบสองล้านแปดแสนแปดหมื่นหกพันบาทถ้วน)
งบประมาณตั้งไว้ ๓๒,๘๘๖,๐๐๐.๐๐ บาท (สามสิบสองล้านแปดแสนแปดหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด

๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๙ ระหว่างเวลา ๑๓.๐๐ น. ถึง ๑๖.๐๐ น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่ ๑/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.ppao.go.th หรือ www.gprocurement.go.th ๘ มิถุนายน ๒๕๖๙

ประกาศ ณ วันที่ ๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

มนต์ชัย วิวัฒน์ธนาฒย์
(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาฒย์)
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

สำเนาถูกต้อง

วรางคณา จุลวรสกุลชัย

(นางวรางคณา จุลวรสกุลชัย)

ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๙

โดย นางวรางคณา จุลวรสกุลชัย ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน