

# ( สำเนา )

## ประกาศเทศบาลตำบลปัว

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาเช่าโครงการเช่ารถโดยสาร ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) (ขนาด ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ เทศบาลตำบลปัว เรื่อง ประกวดราคาเช่าโครงการเช่ารถโดยสาร ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) (ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาด้วยวิธี ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ ๙/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๗ นั้น

รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) (ขนาดกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) หรือกำลัง เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน จำนวน ๑ คัน ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท รักษาความปลอดภัย เอ็ม พร็อพเพอร์ตี้ เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงิน ทั้งสิ้น ๑,๔๕๔,๙๔๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสี่แสนห้าหมื่นสี่พันเก้าร้อยสี่สิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๓๐,๐๖๐.๐๐ บาท คิดเป็น อัตราร้อยละ ๒.๐๒

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายอรุณ พงศ์ศักดิ์)

นายกเทศมนตรีตำบลปัว

สำเนาถูกต้อง

พัชรมณฑ ฤทธิชัย

(นางสาวพัชรมณฑ ฤทธิชัย)

เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗  
โดย นางสาวพัชรมนต์ ฤทธิชัย เจ้าพนักงาน  
การเงินและบัญชี