

(สำเนา)

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

เรื่อง ประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๓ คัน (กองช่าง)
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีความประสงค์จะประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อแบบดับเบิลแค้น จำนวน ๓ คัน

(กองช่าง) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาากลางของงานเช่า ในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๘๑๘,๘๐๐.๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนหนึ่งหมื่นแปดพันแปดร้อยบาทถ้วน)

งบประมาณตั้งไว้ ๒,๘๑๘,๘๐๐.๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนหนึ่งหมื่นแปดพันแปดร้อยบาทถ้วน)

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นที่ไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด

๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๑๑

มิถุนายน ๒๕๖๙ ระหว่างเวลา ๑๓.๐๐ น. ถึง ๑๖.๐๐ น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่

๒/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.ppa.go.th หรือ www.gprocurement.go.th

๘ มิถุนายน ๒๕๖๙

ประกาศ ณ วันที่ ๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

มนต์ชัย วิวัฒน์ธนาชัย

(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาชัย)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

สำเนาถูกต้อง

วรางคณา จุลวรรสกุลชัย

(นางวรางคณา จุลวรรสกุลชัย)

ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๙

โดย นางวรางคณา จุลวรรสกุลชัย ผู้อำนวยการก

องพัสดุและทรัพย์สิน