

(สำเนา)

ประกาศเทศบาลเมืองบ้านไผ่

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสาร รถตู้ ไม่ต่ำกว่า ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลเมืองบ้านไผ่ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถยนต์โดยสาร รถตู้ ไม่ต่ำกว่า ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาากลางของงานซื้อ ในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านห้าแสนบาทถ้วน) จำนวน ๑ รายการ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นที่ไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด
- ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๖๙ ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึง ๑๒.๐๐ น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ ประกาศจนถึงวันเสนอราคา
- ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่ E ๖/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๙ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.banphaicity.go.th หรือ www.gprocurement.go.th
- ผู้ยื่นข้อเสนอต้องชำระเงินค่าซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) ตั้งแต่วันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๙ ถึงวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๙

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ศรัญ กสิกิจวรกุล

(นายศรัญ กสิกิจวรกุล)

นายกเทศมนตรีเมืองบ้านไผ่

สำเนาถูกต้อง

อนงลักษณ์ อุทธา

(นางอนงลักษณ์ อุทธา)

ผู้อำนวยการกองคลัง

ประกาศขึ้นเว็บไซต์เมื่อวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๙

โดย นางอนงลักษณ์ อุทธา ผู้อำนวยการกองคลัง