

(สำเนา)

ประกาศเทศบาลตำบลบึงเนียม

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเนกประสงค์
ถังบรรจุน้ำมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ถังบรรจุน้ำมันในตัว มีขนาดบรรจุน้ำมันน้อยกว่า ๑,๐๐๐
ลิตร ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐
แรงม้า จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ เทศบาลตำบลบึงเนียม เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง
แบบเนกประสงค์ ถังบรรจุน้ำมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ถังบรรจุน้ำมันในตัว มีขนาดบรรจุน้ำมัน
น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อย
กว่า ๒๔๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคา
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ ๒/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ นั้น

รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเนกประสงค์ ถังบรรจุน้ำมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐
ลิตร ถังบรรจุน้ำมันในตัว มีขนาดบรรจุน้ำมันน้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อย
กว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ จำนวน ๑ คัน ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท มาสเตอร์ เทคโนโลยี
ปทุมธานี จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงินทั้งสิ้น ๖,๗๘๕,๐๐๐.๐๐ บาท (หกล้านเจ็ดแสน
แปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง
ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๑๕,๐๐๐.๐๐ บาท คิดเป็นอัตราร้อยละ ๐.๒๒

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ณัฐพงศ์ เดชแพง

(นายณัฐพงศ์ เดชแพง)

นายกเทศมนตรีตำบลบึงเนียม

สำเนาถูกต้อง

ณิรณช คามวัลย์

(นางณิรณช คามวัลย์)

ผู้อำนวยการกองคลังเทศบาลตำบลบึงเนียม

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๗

โดย นางณิรณช คามวัลย์ ผู้อำนวยการกองคลัง

เทศบาลตำบลบึงเนียม